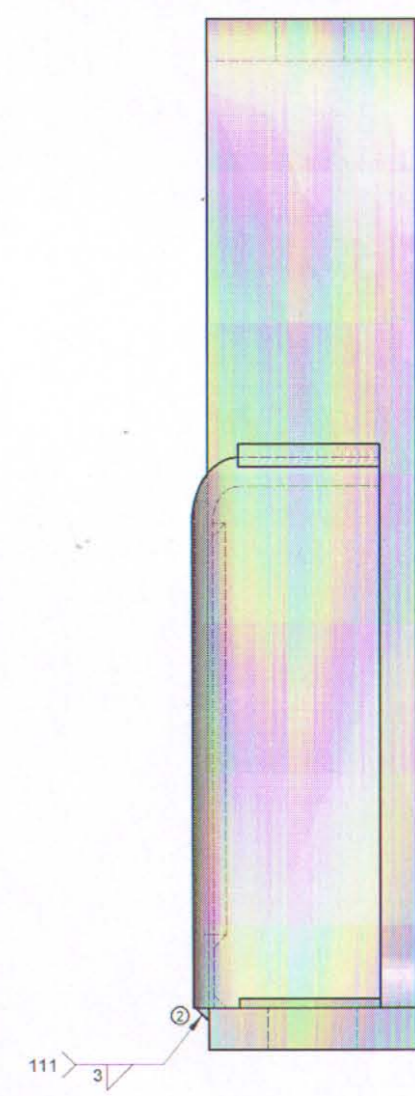
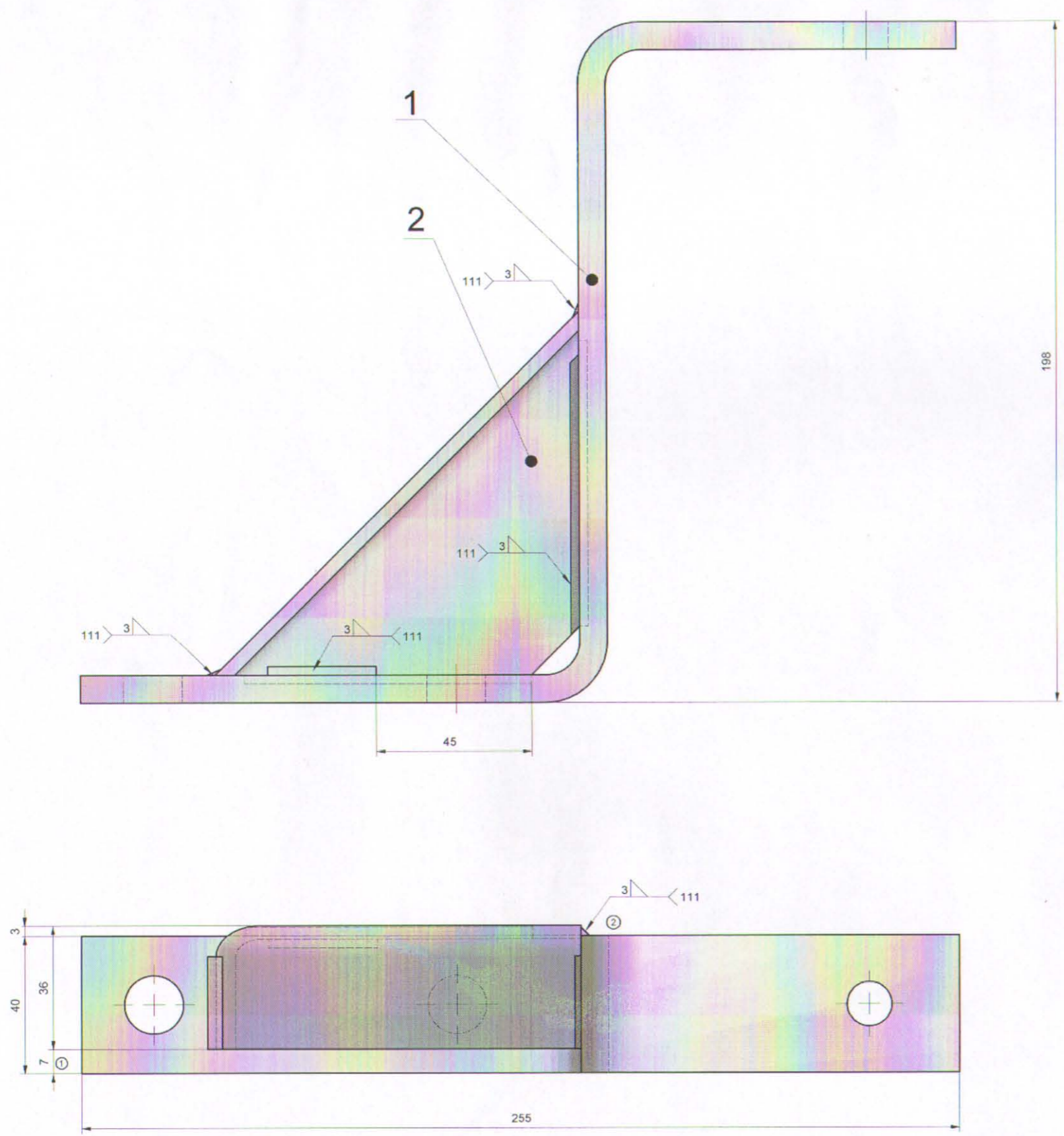


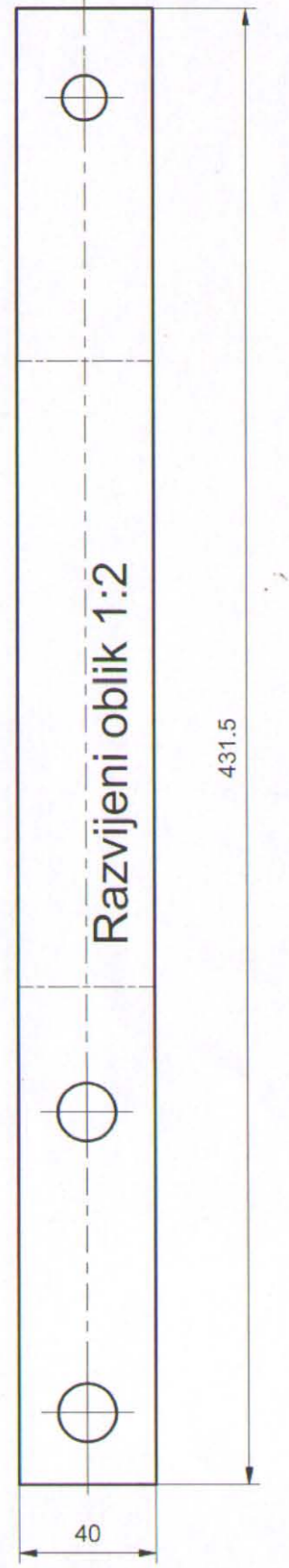
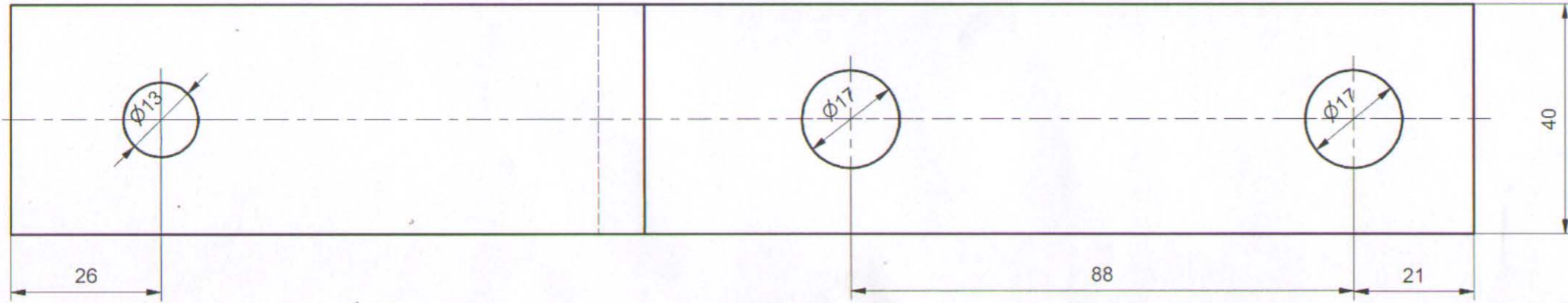
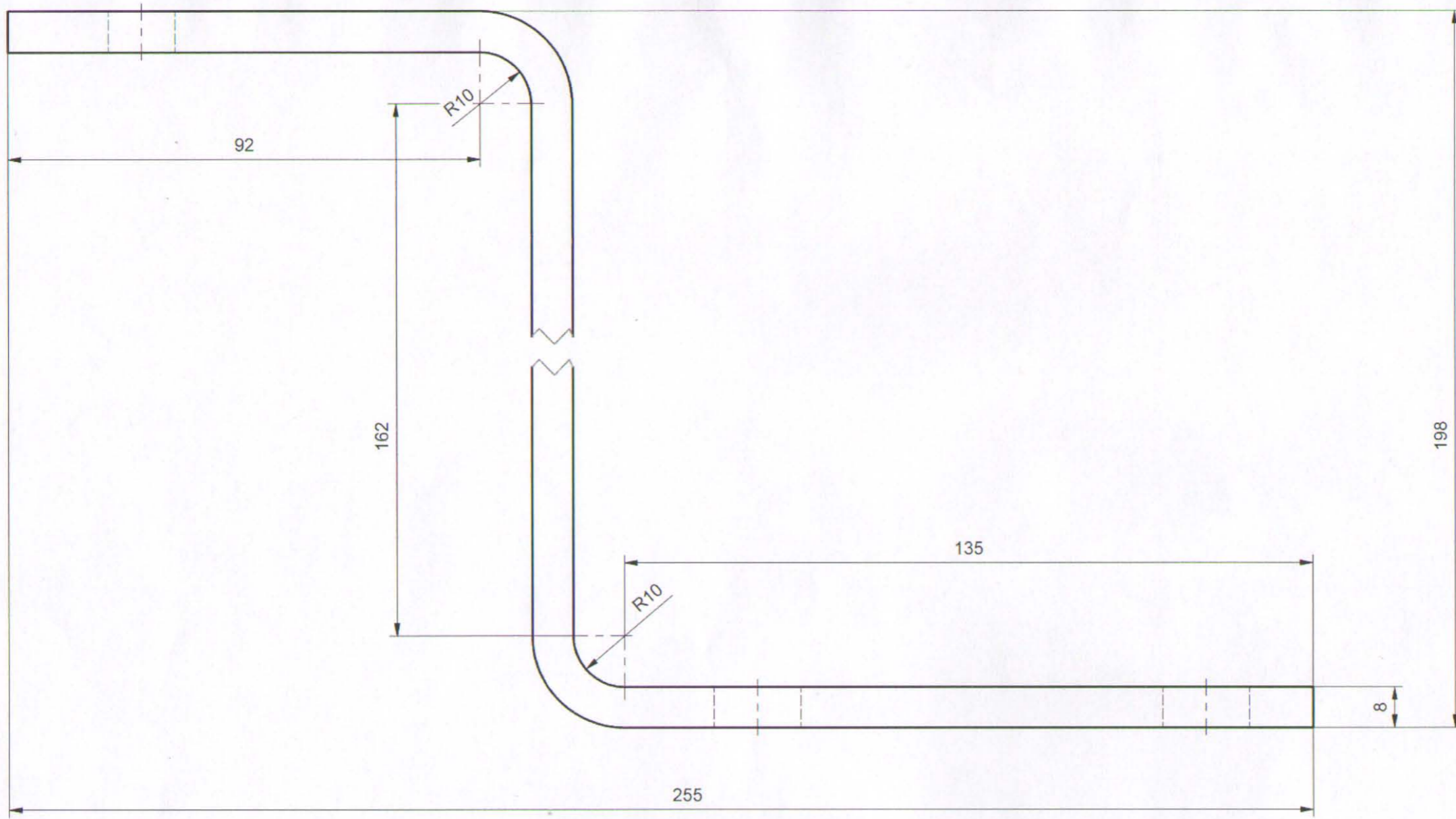
No.	Datum	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	10.10.2014	Kola 4	Kola 7	Dalibor Radovanac	A. Matović dipl.maš.ing	A. Matović dipl.maš.ing	
2	10.10.2014	1750	Dodat var	Dalibor Radovanac	A. Matović dipl.maš.ing		



POVRŠINSKA ZAŠTITA :
- Cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 12 ps,

GSP 3 015 521
K.B. 11-002-007

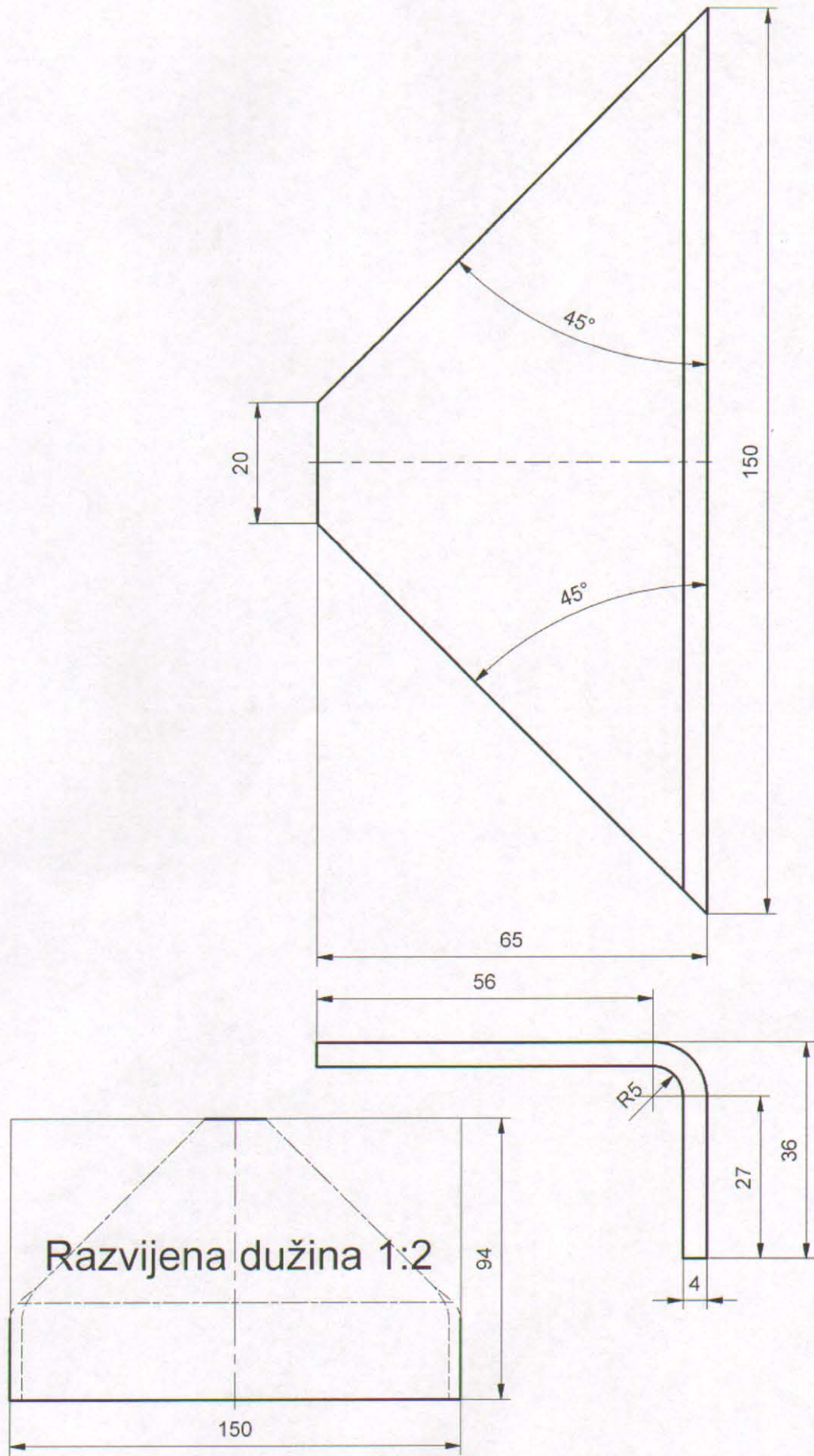
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijel	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
2	Rebro	T-01-KA-42-012	S355J2G3 (Č 0563)	#4x94x150	1	
1	Nosač blatobrana	T-01-KA-42-011	S355J2G3 (Č 0563)	#8x40x432	1	
42	000/3	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijel	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Blatobrani	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	Nosač blatobrana obrtnog postolja desni KT4		Snimio-konst.	Novembar 2007	M Dakić	
R 1:1			Crtao	20.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	20.10.2014	A. Matović dipl.maš.ing	
			Overava	20.10.2014	A. Matović dipl.maš.ing	



42	011	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#8x40x432	1	
Montaž	Detalj	Blatobrani	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/3 000/4	Nosáč blatobrana	Snimio-konst.	Novembar 2007	M.Dakić		
			Crtao	17.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

[Signature]

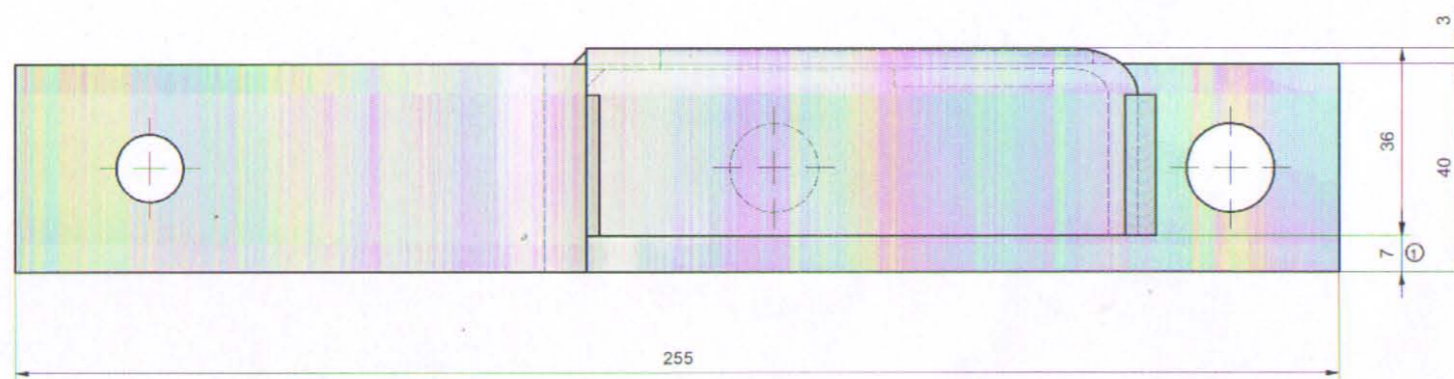
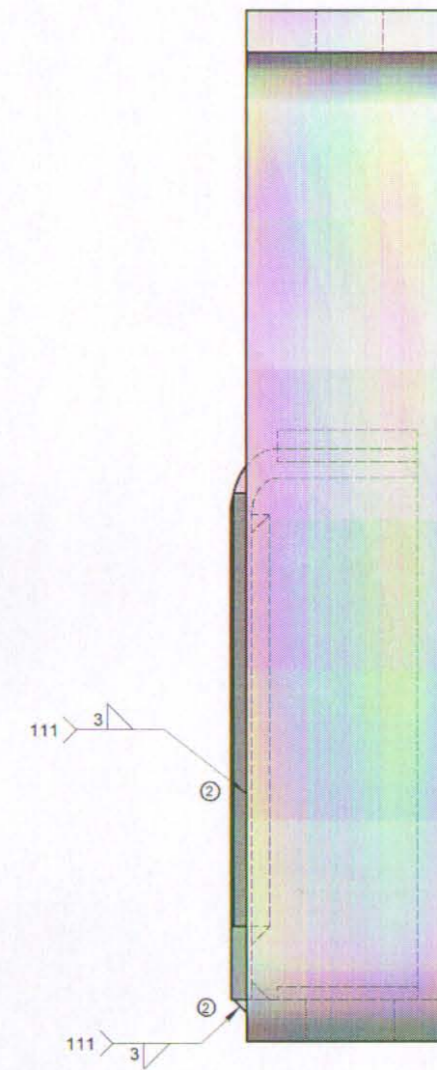
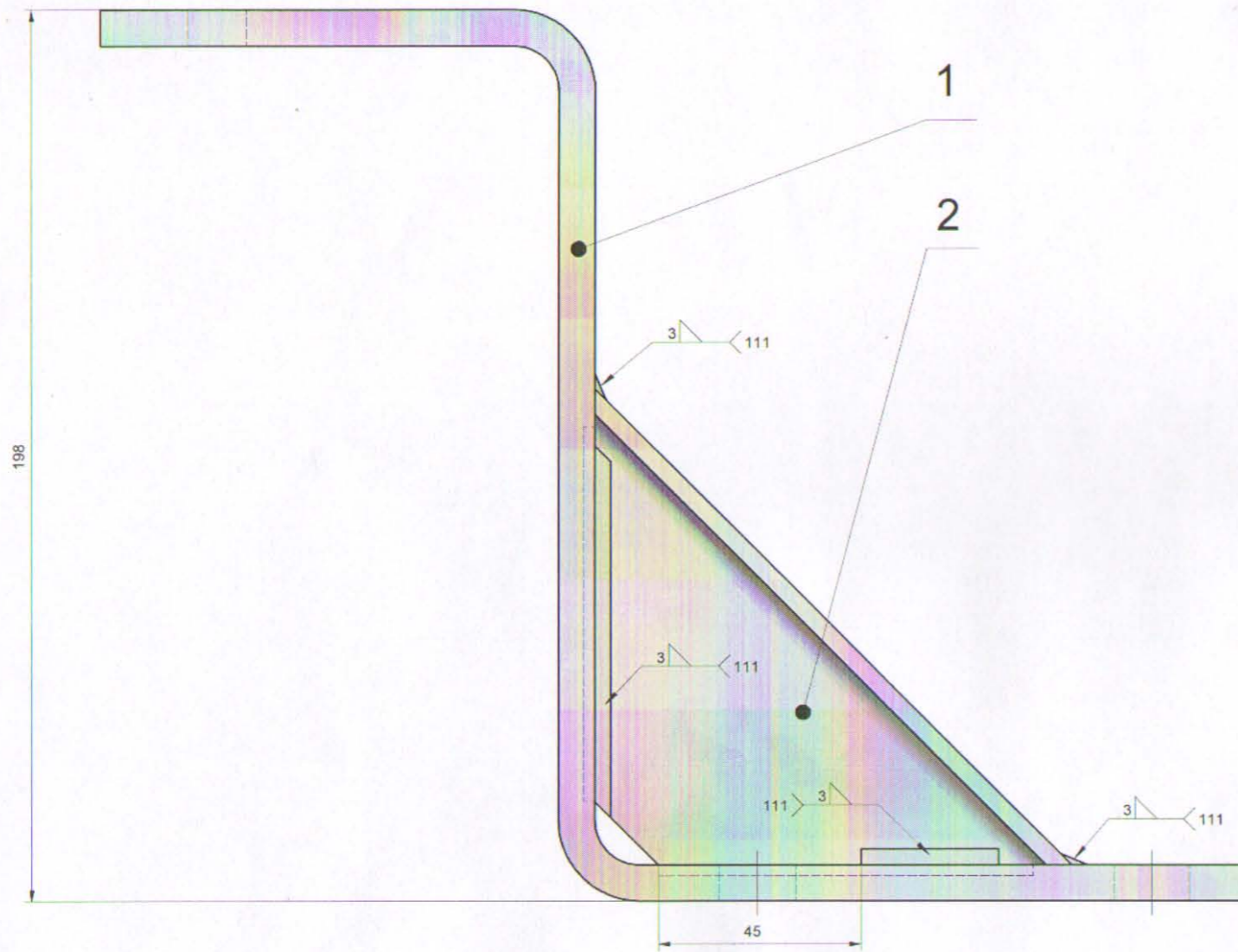
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



N10

42	012	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#4x94x150	1	
Montaž	Detalj	Blatobrani		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa 000/3 000/4		Rebro	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	Novembar 2007	M.Dakić		
			Crtao	17.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

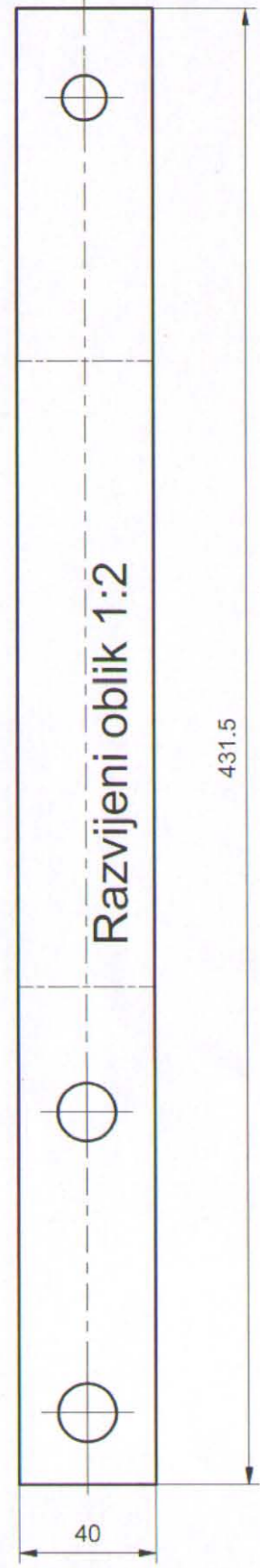
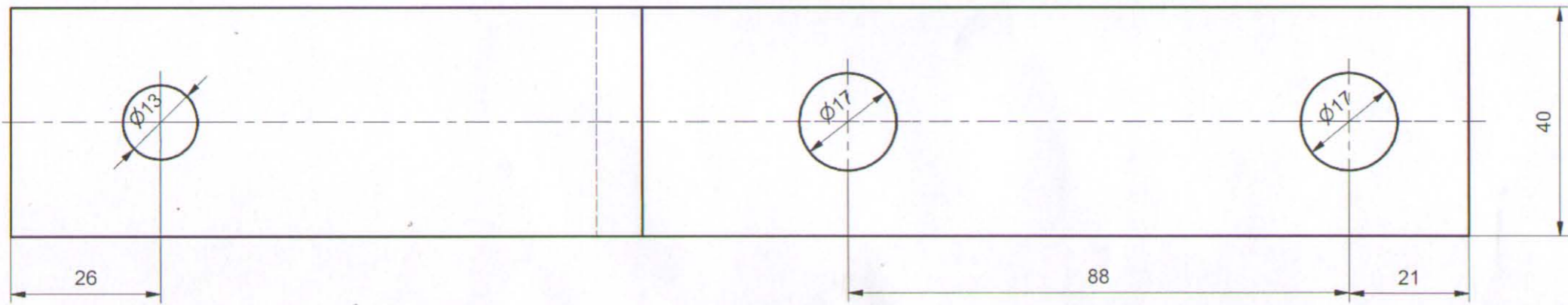
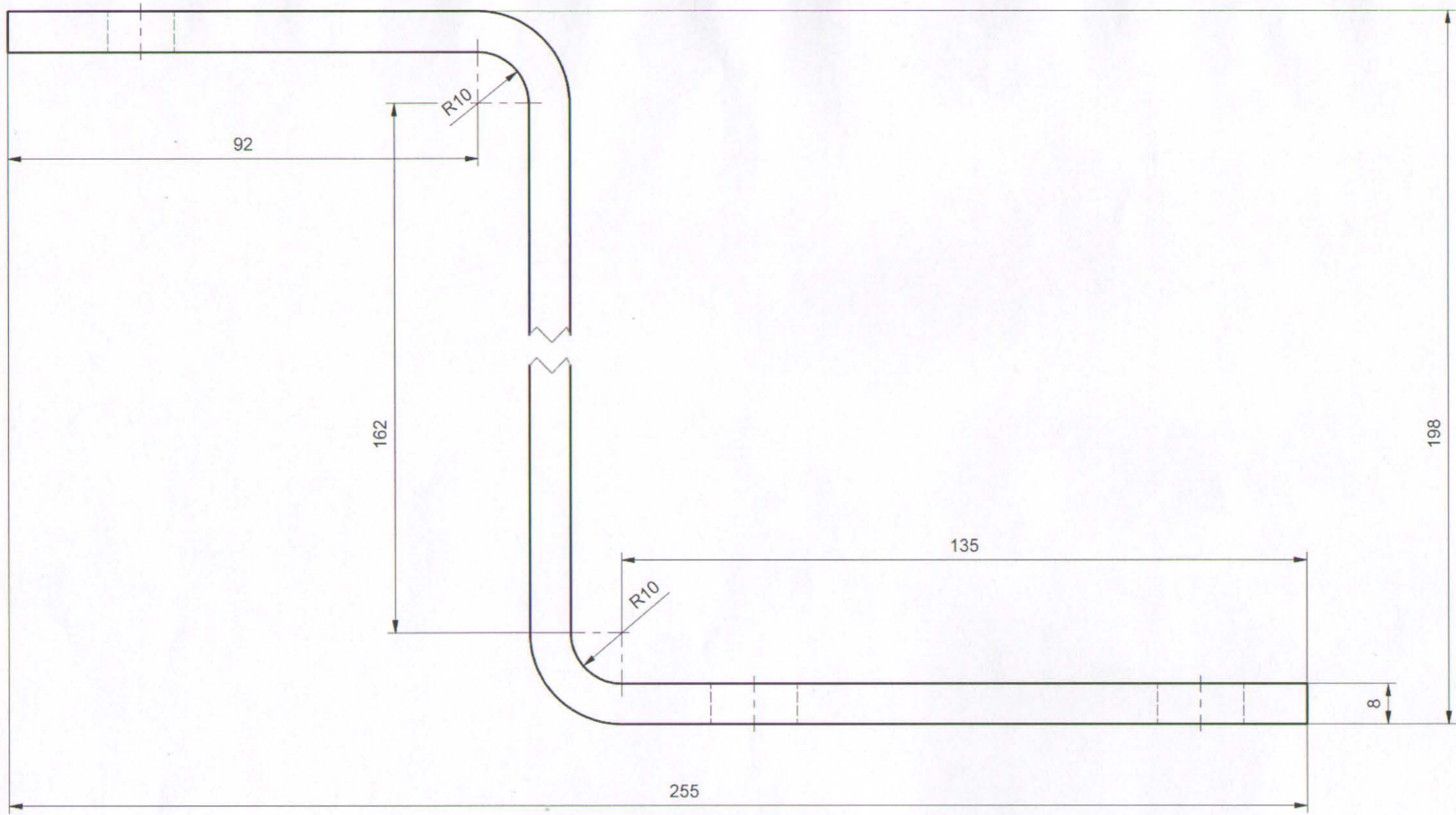
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	10.10.2014	1750	Kola 4	Kola 7	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl. maš. ing	
2	10.10.2014	1750		Dodat var	Dalibor radovanac		A. Matović dipl. maš. ing	



POVRŠINSKA ZAŠTITA :
- Cinkovanje sa žutom pasivizacijom gal Zn 12 ps

GSP 3 015 530
K.B. 11-002-008

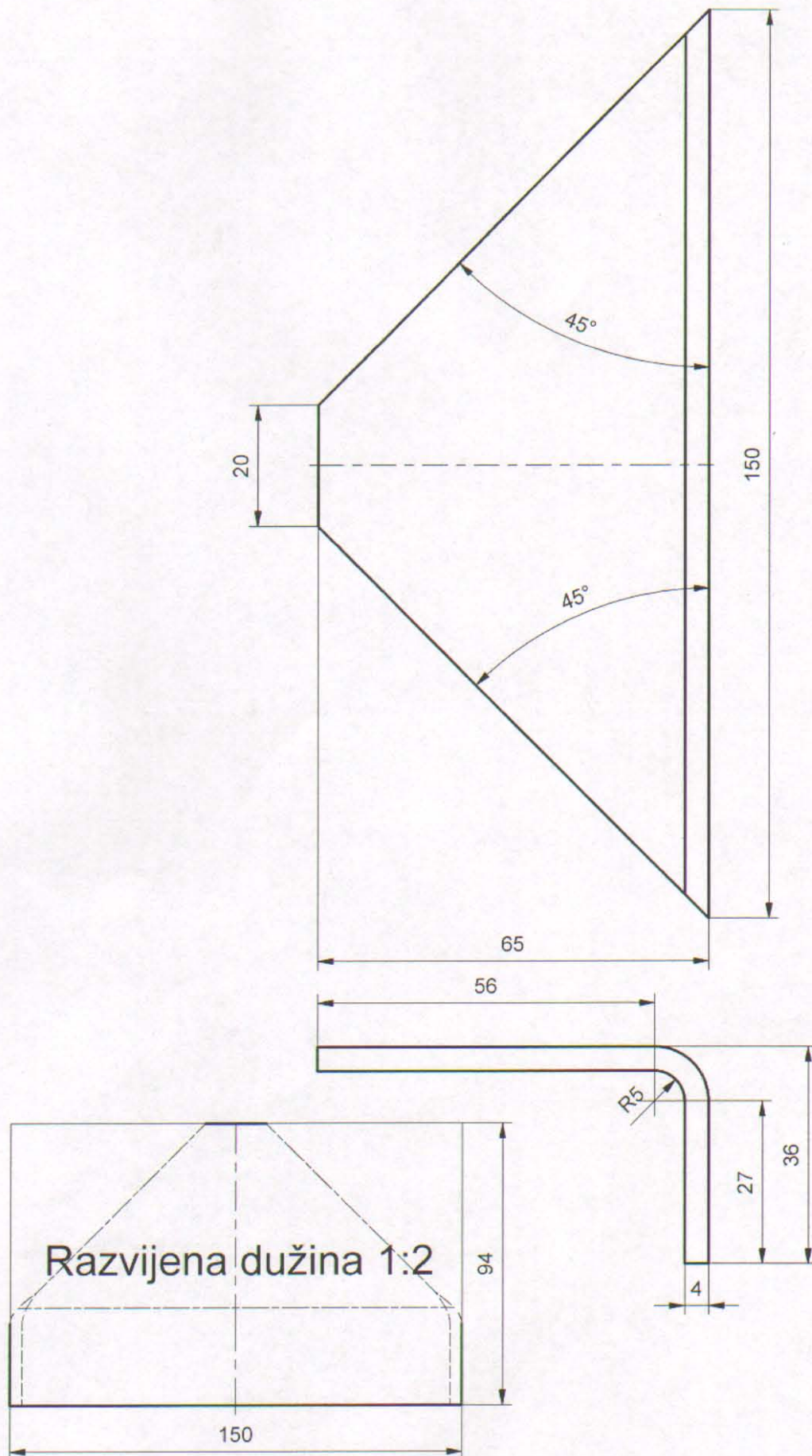
2	Rebro	T-01-KA-42-012	S355J2G3 (Č 0563)	#4x94x150	1	
1	Nosač blatobrana	T-01-KA-42-011	S355J2G3 (Č 0563)	#8x40x432	1	
Poz	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
42	000/4	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Blatobrani		T-01-KA GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	Nosač blatobrana obrtnog postolja levi KT4		Snimio-konst. 17.10.2014	Novembar 2007	M. Đakić	
R	1:1		Crtao 17.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao 17.10.2014	A. Matović dipl. maš.ing		
			Overava 17.10.2014	A. Matović dipl. maš.ing		



N10

42	011	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#8x40x432	1	
Montaž	Detalj	Blatobrani	T-01-KA	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/3 000/4	Nosac blatobrana	Snimio-konst.	Novembar 2007	M.Dakić		
			Crtao	17.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



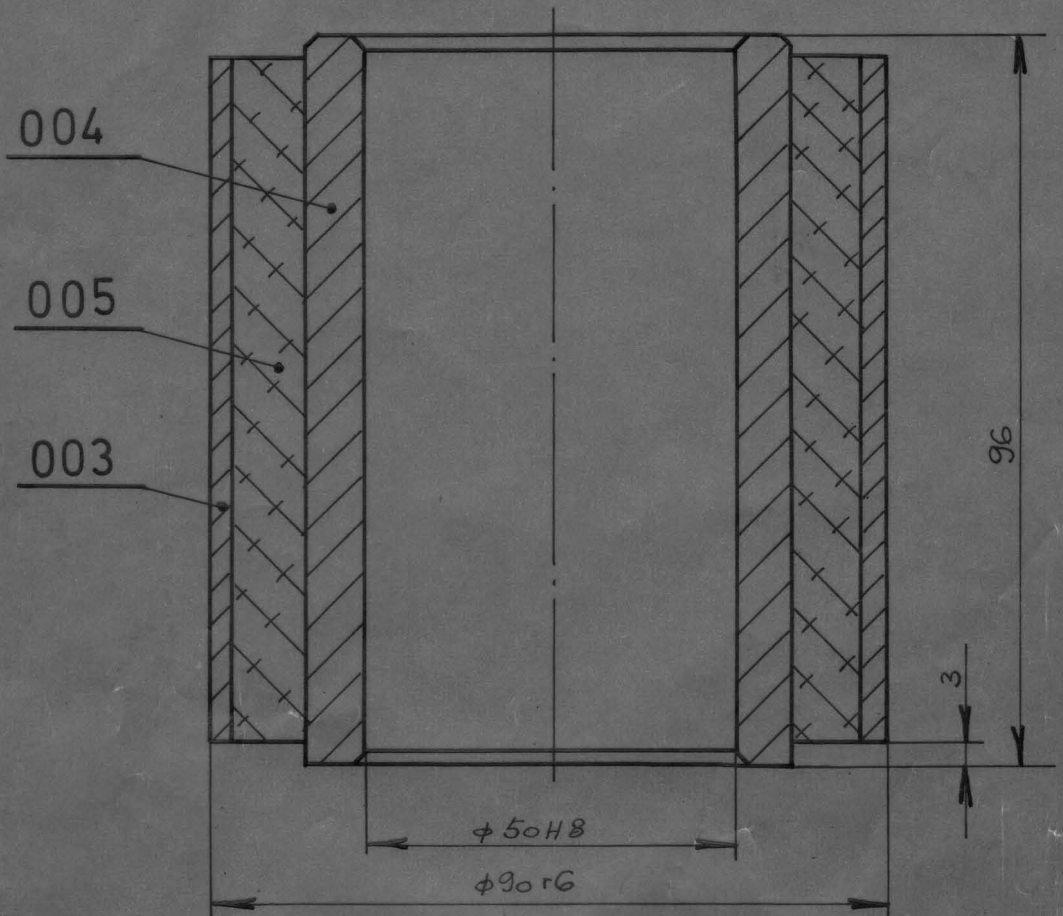
N10

42	012	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#4x94x150	1	
Montaž	Detalj	Blatobrani		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa 000/3 000/4		Rebro	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	Novembar 2007	M.Dakić		
			Crtao	17.10.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.10.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

Ова таблица је назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

φ90r6	+0,073
	+0,051
φ50H8	+0,054
	0,000



M.G. 08 002 021

ГОН 3018030

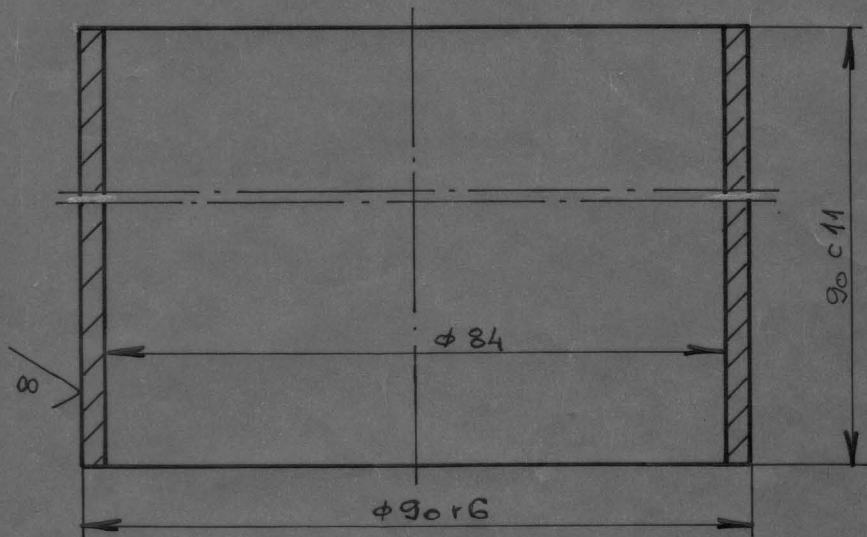
05	005	ГУМА		О D	L	Δ	K	
05	004	УНУТРАШЊА ЧАУРА	JUS C.85.221	± 0,12	φ70/45	× 100	4	1,780
05	003	СПОЛЈНА ЧАУРА	JUS C.85.221	± 0,12	φ95/81	× 95	4	1,444
05	000/2	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.	
Монтаж	Детаљ	АМОРТИЗЕРИ ОПРУГЕ I ГУМЕ						
Вежа са	R 1:1		ELASTIČNA SPOJNICA		T-01-DS			
					ГС „БЕОГРАД“			
			Снимно-констр.	10.5.83	D. JOKSIMOVIĆ		[Signature]	
			Цртао		D. ĐURIĆ		[Signature]	
			Прегледао		M. MANČIĆ		[Signature]	
			Оверава					

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изустан степен тачности (УС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 90 r 6	+ 0,073
	+ 0,051
90 c 11	+ 0,610
	+ 0,170

12 / 8



UNUTRAŠNJU POUVRŠINU PESKIRATI

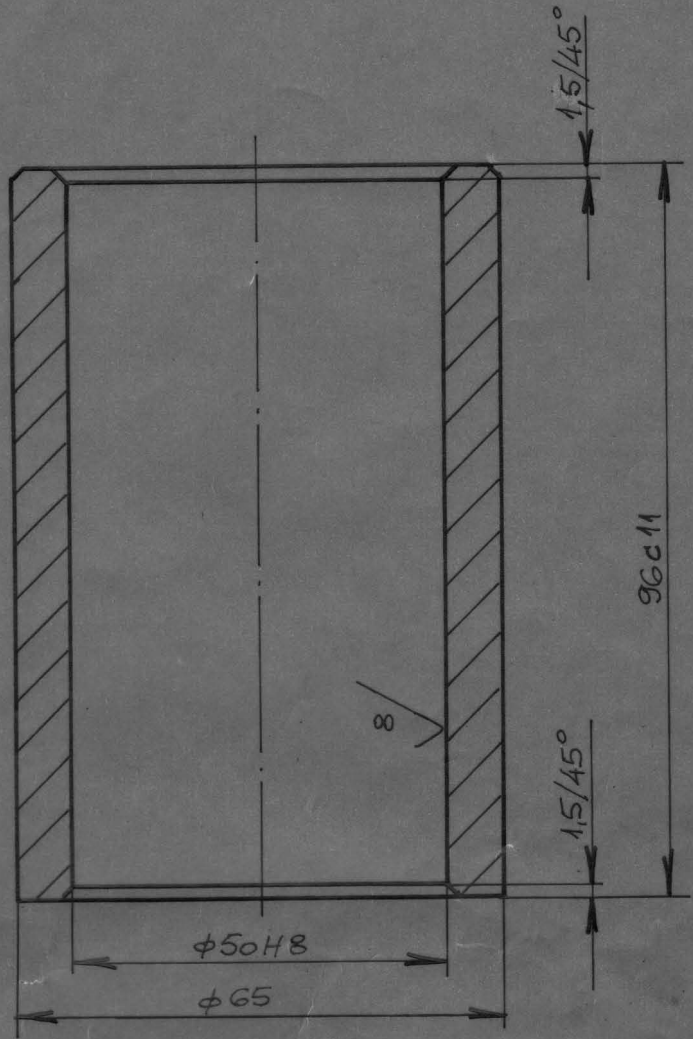
05	003	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	JUS B.85.221	φ 95/81 x 95	4	1,444	
Монтаж.	Детаљ	АМОРТИЗЕРИ ОПРУГЕ I ГУМЕ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгр	
Веца са	000/2	SPOLJNA ČAURA	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимко-констр.	10.5.83	D. JOKSIMOVIĆ	[Signature]	
			Цртао	-w-	D. ĐURIĆ	[Signature]	
			Прегледао	-w-	M. MANČIĆ	[Signature]	
			Оверава				

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 50H8	+0,054
	0,000
g6c11	-0,170
	-0,390

12 / 8

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

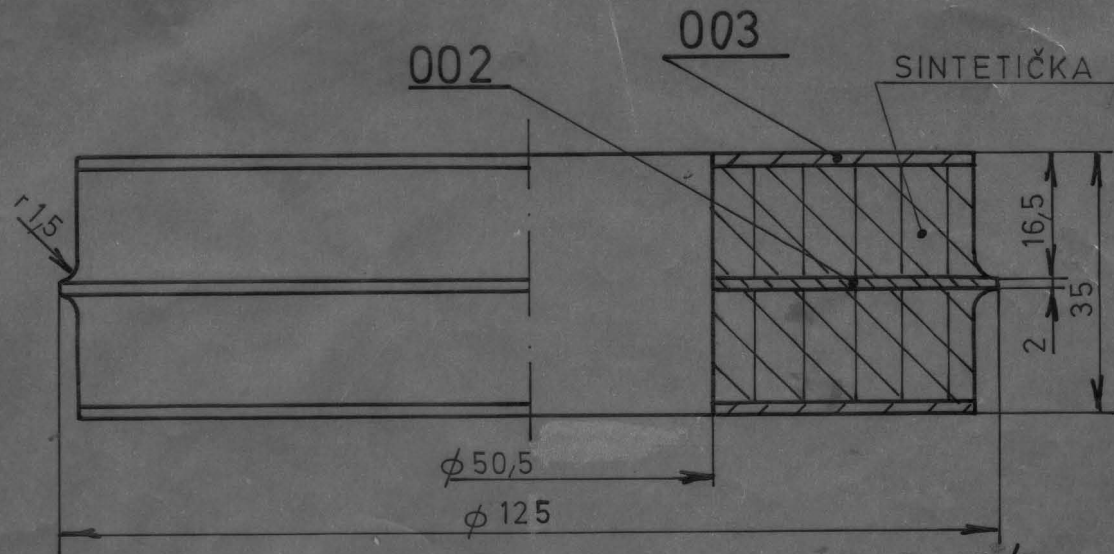


SPOLJNU POVRŠINU PESKIRATI

05	004	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	SVS085.221	Č.1212	φ 70/45x 100	4	1,780
Монтаж	Детаљ	AMORTIZERI OPRUGE I GUME	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Вежа са	000/2	UNUTRAŠNJA ČAURA	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.	10.5.83	D. JOKSIMOVIĆ	<i>[Signature]</i>	
			Цртао	-	D. ĐURIĆ	<i>[Signature]</i>	
			Пројектовао	-	M. MANDIĆ	<i>[Signature]</i>	
			Обрава				

Лично изјављује одаоци степен тачности за све слободне мере остварене обралом складињем
 степен тачности за све слободне мере остварене обралом складињем
 степен тачности за све слободне мере остварене обралом складињем

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



- TVRDOĆA GUME 55±3 SCHORE - A
 - PRE NALIVANJA GUME PRSTENOVE
 PESKIRATI

KALUP T-16/9

ESP. 3016064

M.G.08-002-028

003	MAŃJI PRSTEN	Č.0145	2 x 120 x 120	32	0,0144 m ²
002	VEĆI PRSTEN	Č.0145	2 x 126 x 126	16	0,0158 m ²

27 000/2

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
 ПОПРЕЧНИ МОСТ

Стандард Материјал Димензије Ком. Тежина у кг.

Монтаж. Детаљ

T-16-DS

ГСП БЕОГРАД

Веза са

GUMENI
 PODMETAČ

Снимио-констр.	5.12.79	Д. RADIĆ	<i>[Signature]</i> D. ĐURIC ING. M. MANČIĆ
Цртао			
Прегледао			
Оверава			

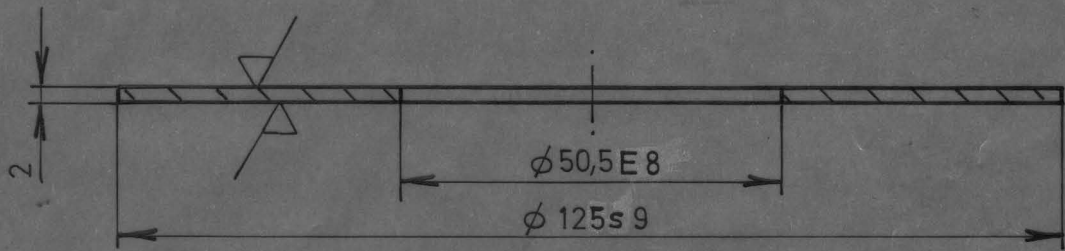
R 1:1

Ако није означен степен тачности за све слабости мере остварене обрадом складљивом стругошине примењивати наизмени степен тачности (ЈС. М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

φ 50,5 E8	+0,106
	+0,060
φ 125s 9	+0,192
	+0,092

✓/✓/14/✓



-IZBUŠITI OTVOR φ 22

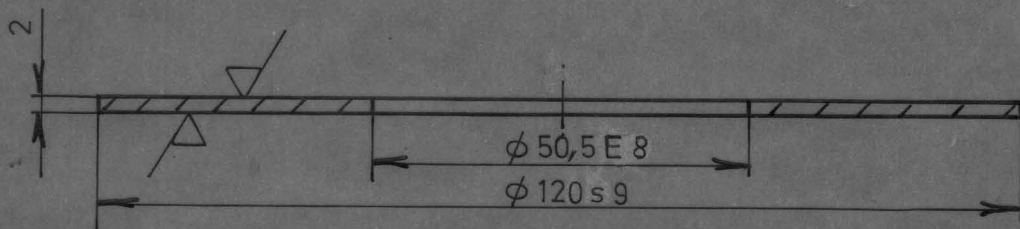
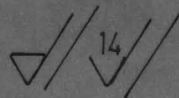
M.G. 08-002-028/2

27 002	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тешина у кг.
Монтаж.	Детаљ	Ч.0145	φ 2x126 x 126	16	0,0158 m ²	
Вези са	РОПРЕСНИ МОСТ	T-16-DS	Г С П БЕОГРАД			
R 1:1	VEĆI PRSTEN	Снимио-констр.	5.12.79	Д. RADIĆ	<i>Radet</i>	
		Цртао		D. ĐURIĆ	<i>D. Đurić</i>	
		Прегледао		ING. M. MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
		Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слабљине мере остварене обрадом свидељем стругоуине привисљивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

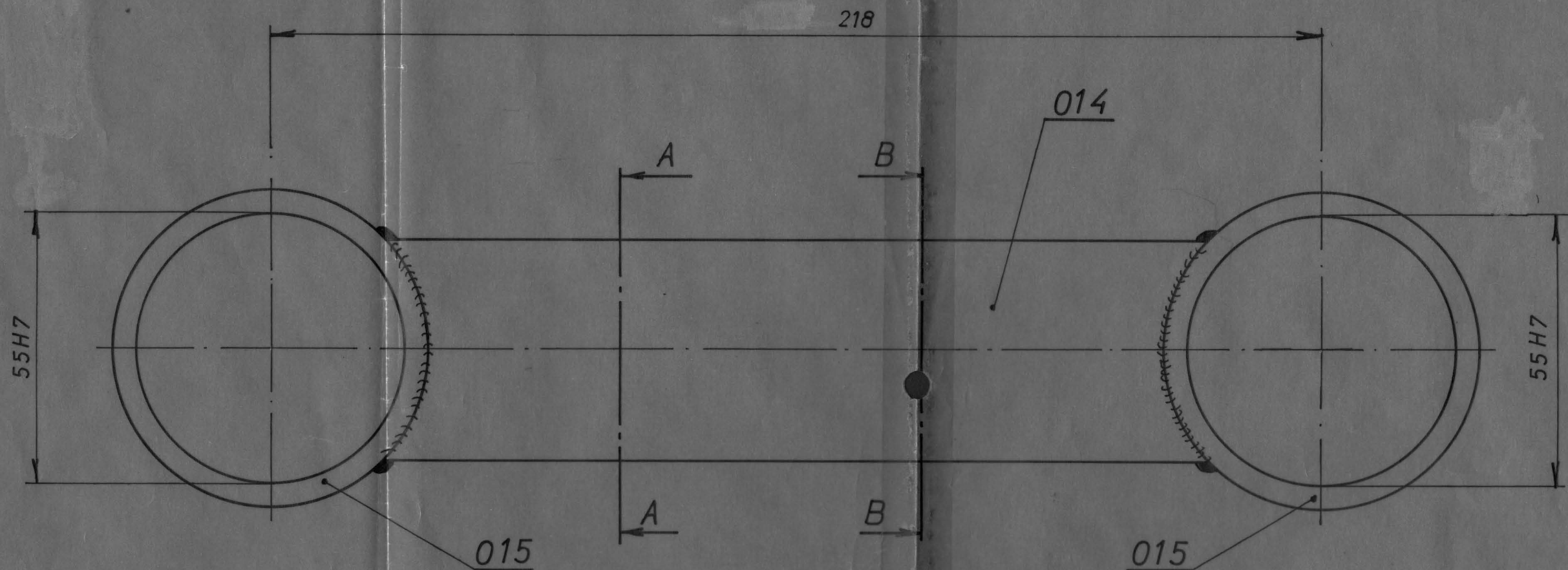
φ50,5 E8	+0,106
	+0,060
φ120 s 9	+0,166
	+0,079



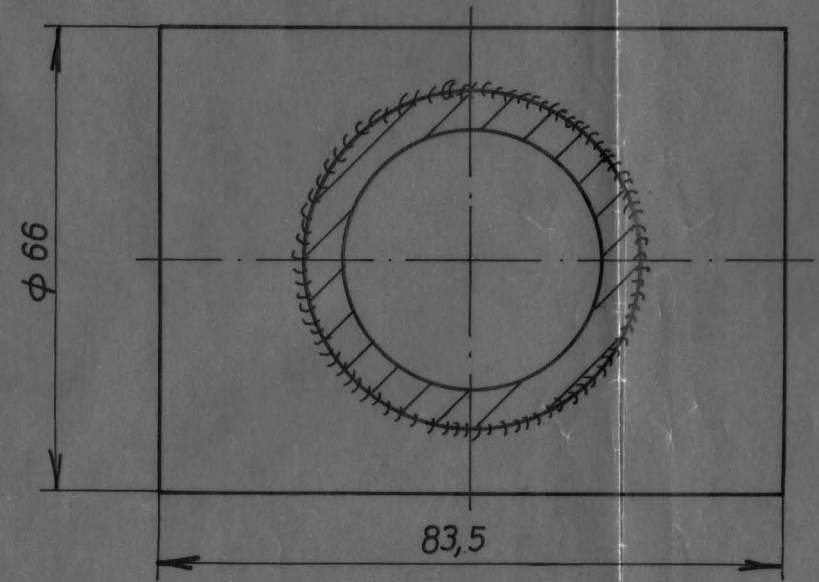
-IZBUŠITI OTVOR φ 22

M.G. 08-002-028/1

27 003	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		Č. 0145	2 x 120 x 120	32	0,0144 m ²
	Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
РОПРЕЧНИ МОСТ		T-16-DS		Г С П БЕОГРАД		
Веза са	R 1:1		Снимко-констр.	5.12.79	Д. RADIĆ	<i>Signature</i>
MANJI PRSTEN		Цртао	D. ĐURIC			
		Прегледао	ING. M. MANČIĆ			
		Оверера				



PRESEK A-A i PRESEK B-B



NAPOMENA :

-SVE POVRŠINE SEM TOLERISANIH ZAŠTITITI CINKOLITOM POSLE ZAVARIVANJA KAKO JE CRTEŽOM NAZNAČENO.

ГСП. 3016544
M.G. 15-002-034

26	015	ČAURA	JUS C.B5.030	Č.1212/A,ST	φ70/8x88	8
26	014	POLUGA	JUS C B5 030	Č.1212/A,ST	φ 45/4x175	4

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. А1. 410)

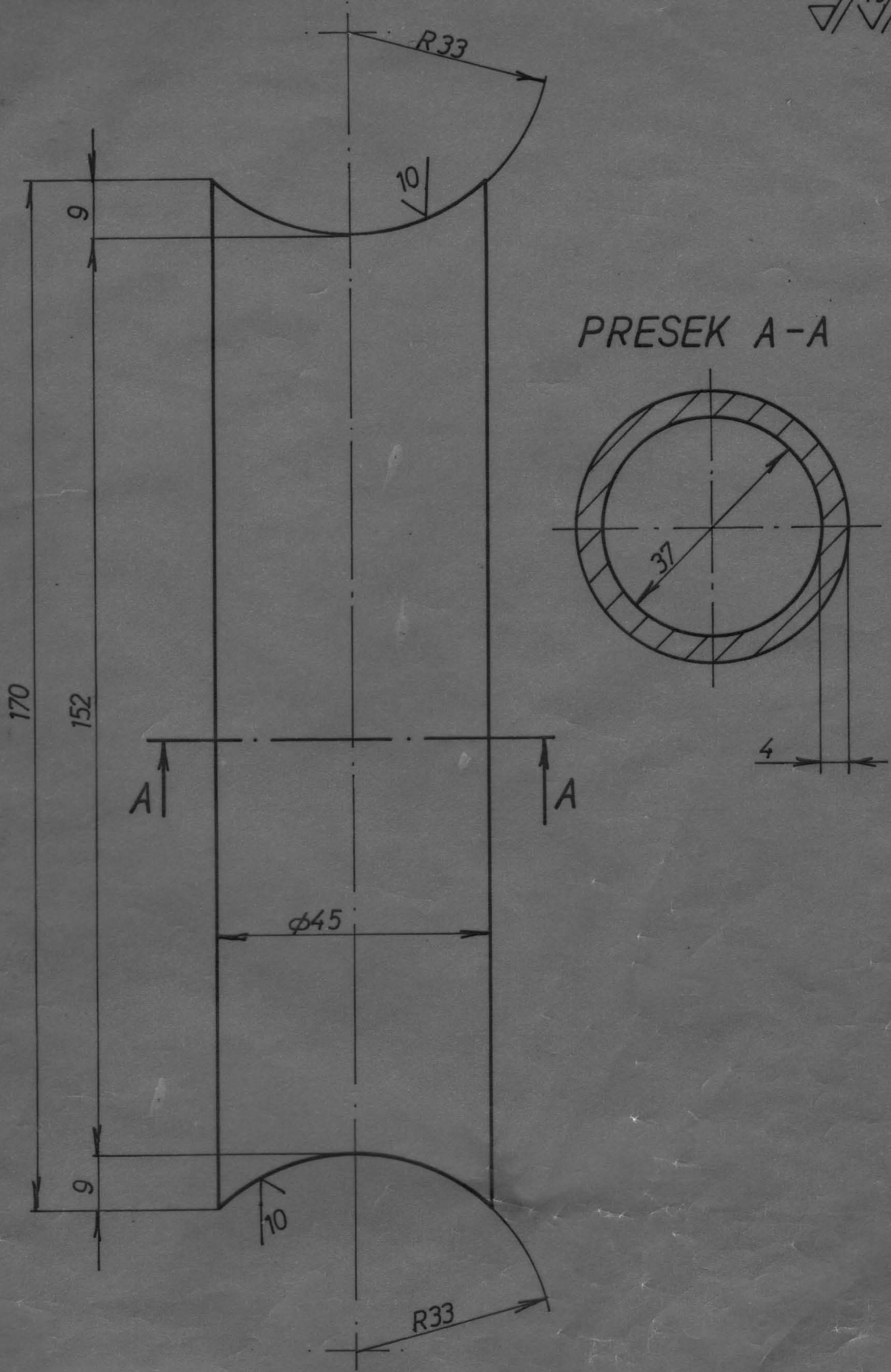
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

26	000/3	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кп.
Монтаж	Детаљ	RAM KOLICA					
Веза са			T-01-DS		ГС БЕОГРАД		
R 1:1		PODUPIRAČ	Снимко-констр.	26.3.88	D. SAVKOVIĆ	[Signature]	
			Цртао		D. ĐURIC	[Signature]	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Осврлао				

10

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



26 014
 Монтаж
 Детаљ
 Вежа са 000/3
 R 1:1

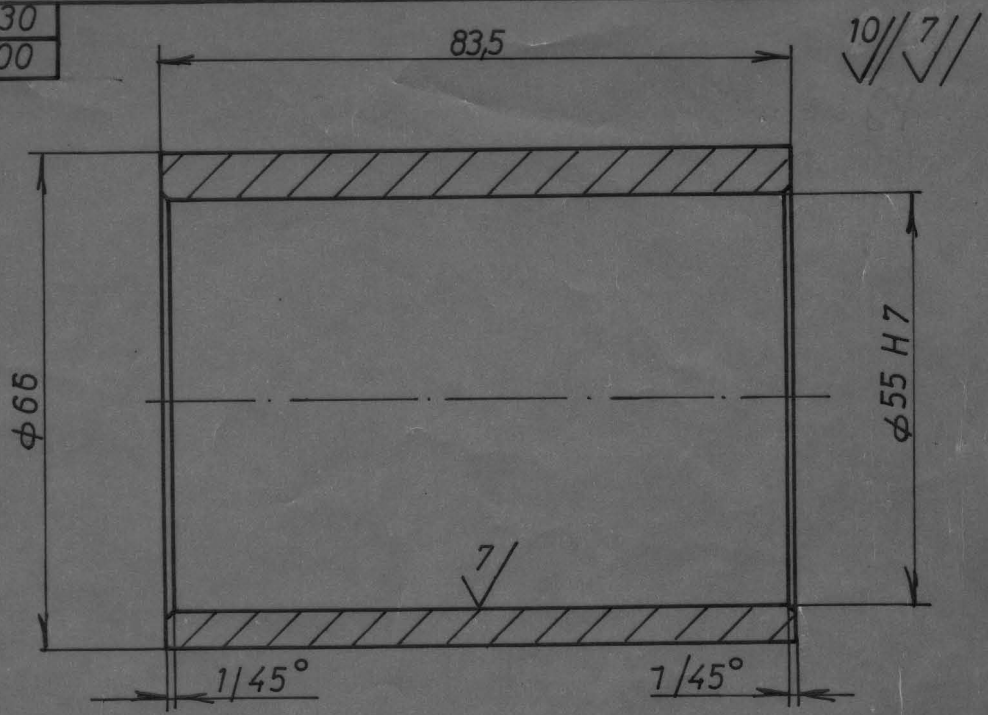
НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
 РАМ КОЛИЦА
 ПОЛУГА

JUS C.B5.030	Č.1212/AS1	Ø45/4x175	4	Тежина у кг
Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	
T-01-DS		ГС БЕОГРАД		
Снимно-констр.	26.3.88	D. SAVKOVIĆ		
Цртао		D. ĐURIĆ		
Прегледао		N. RAKOVIĆ		
Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слабине мере остварене обрадом скидањем стругоштине примењивати изузетан степен тачности (ЈС М. А. 410)

4000 до 6000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1,2
315 до 1000	± 0,5
120 до 315	± 0,3
30 до 120	± 0,2
6 до 30	± 0,15
1 до 6	± 0,05

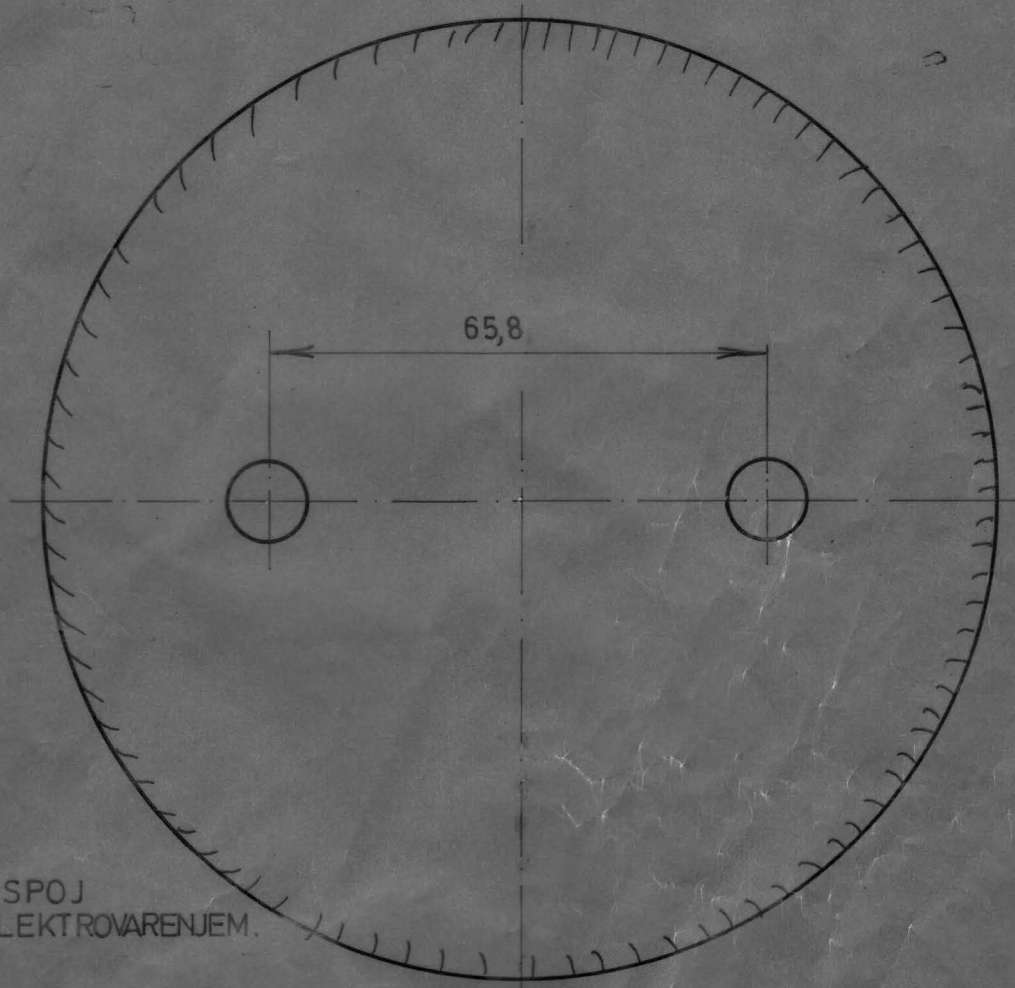
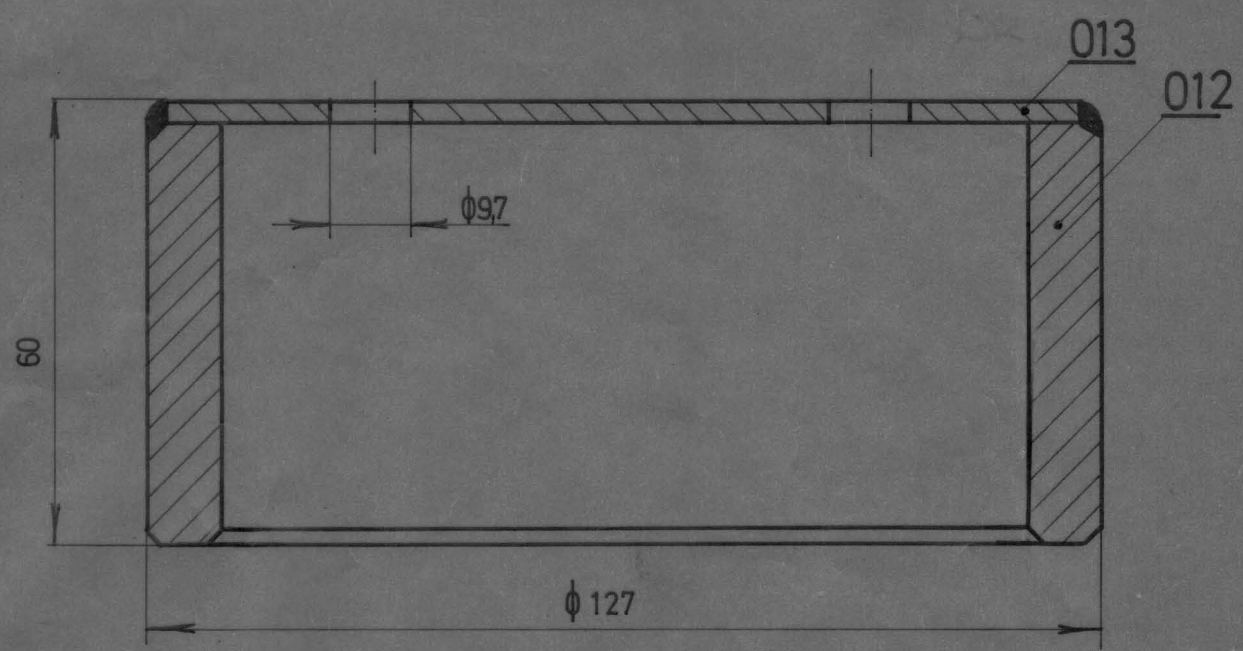
φ55H7	+0,030
	0,000



26	015	ЈУС С. В5.030 Ч.1212/А, СТ φ70/8 x 88			8	
Монтаж.	Детаљ	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Вежа са	000/3	РАМ КОЛИСА				
R 1:1	ČAURA		T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“	
			Снимио-констр.	16.3.88	D. SAVKOVIĆ	<i>[Signature]</i>
			Цртао	<i>[Signature]</i>	D. ĐURIC	<i>[Signature]</i>
			Прегледао	<i>[Signature]</i>	N. RAKOVIĆ	<i>[Signature]</i>
			Оверава			

1 до 6	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
6 до 30	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	
30 до 120	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3		
120 до 315	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3			
315 до 1000	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3				
1000 до 2000	± 1,2	± 2	± 3					
2000 до 4000	± 2	± 3						
4000 до 6000	± 3							

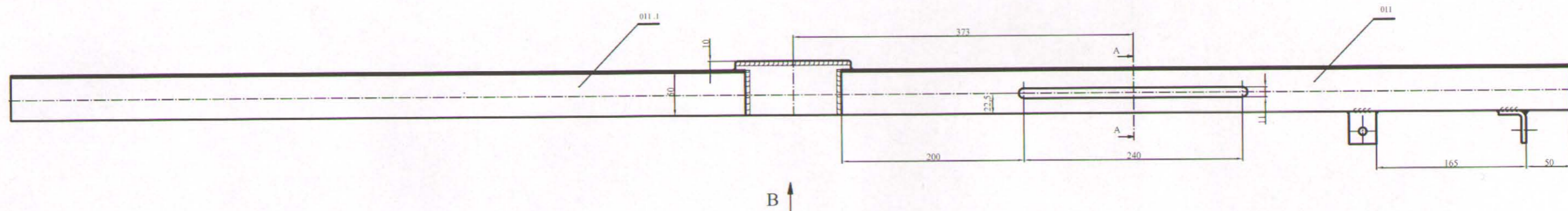
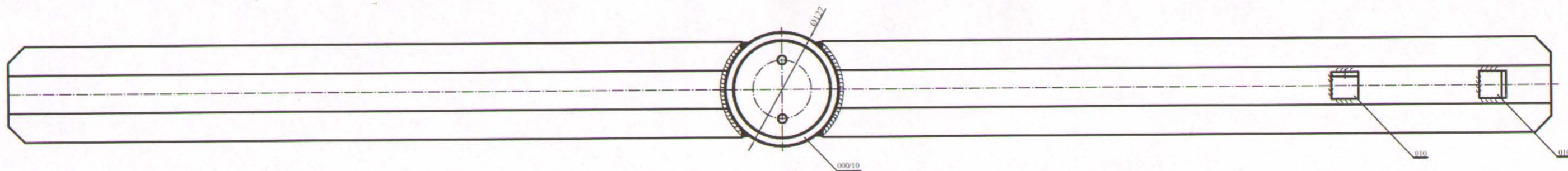
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



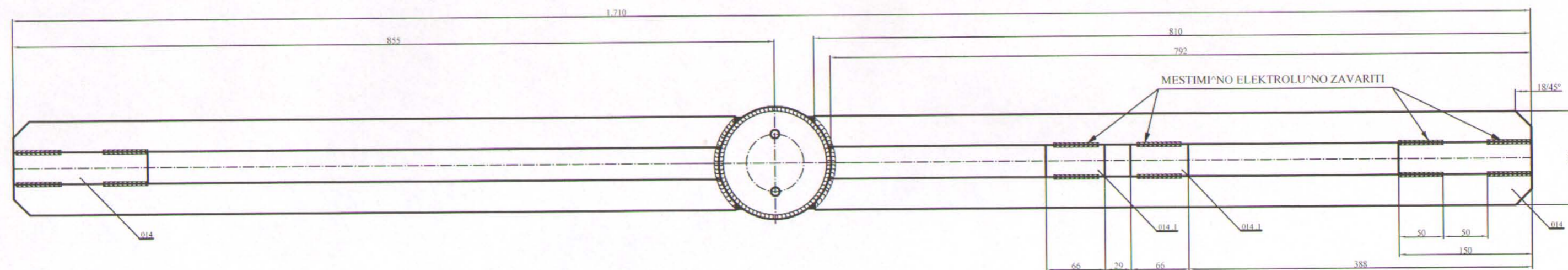
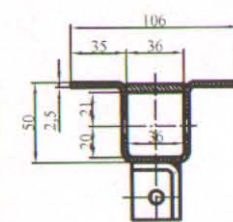
НАПОМЕНА : СПОЈ
ОСТВАРИТИ ЕЛЕКТРОВАРЕНЈЕМ.

38	013	DNO ČAURE	Č.01 45	≠ 3x122x122	1	0,36	
38	012	ČAURA NOSAČA	Č.03 45	Ø 130x60	1	3,22	
38	000/10	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
Веза са	000/10	ČAURA NOSAČA KOMPLET	Снимко-констр.	D. PAVLOVIĆ	Fadec 0		
R1:1			Цртао	27.01	S. STEVIĆ	SS	
			Прегледао	1984	M. MANČIĆ	Moumit	
			Оверава				

POGLED " B "



PRESEK A - A



GSP: 3016650
15-008-025

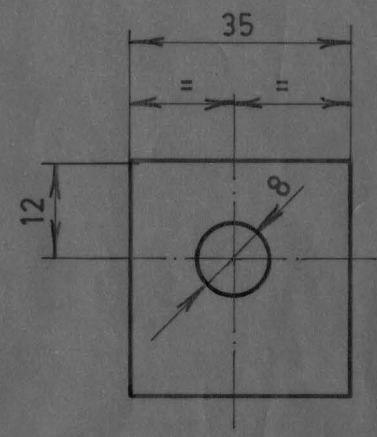
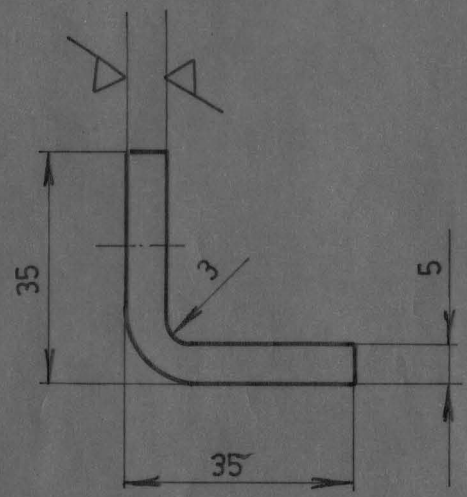
NAPOMENA :

- Snimljeno prema dostavljenom uzorku iz SP Centrala .
- Delove spojiti elektrolučnim varenjem , po crtežu.
- Ofarbati osnovnom, a zatim sivom pokrивnom lak bojom.

38	014.1	OJACIVAČ KRAČI	Č.0361	5x36x66	2	
38	014	OJACIVAČ DUŽI	Č.0361	5x36x150	2	
38	011.1	NOSAČ DESNI	Č.0361	2.5x42x50x106x810	1	
38	011	NOSAČ LEVI	Č.0361	2.5x42x50x106x810	1	
38	010	PIPAK	Č.0361	5x35x35x35	2	
38	000/10	ČAURA NOSAČA		SKLOP	1	
38	000/9				1	
Monta'	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težna u kp
		OKRETNICA ZGLOBA	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"	
Veza sa						
R	1:2	LETVA SREDINE OKRETNICE KT4	Snimio-konst.	27.01.1984	D.Pavlovic maš.inž.	
			Crtao	-/-	S.Stevic	
			Pregledao	-/-	M.Mancic dipl.maš.inž.	
			Precrtano	05.02.2007	B.Džakulic maš.inž.	
			Pregledao	-/-	G.Khisc dipl.maš.inž.	

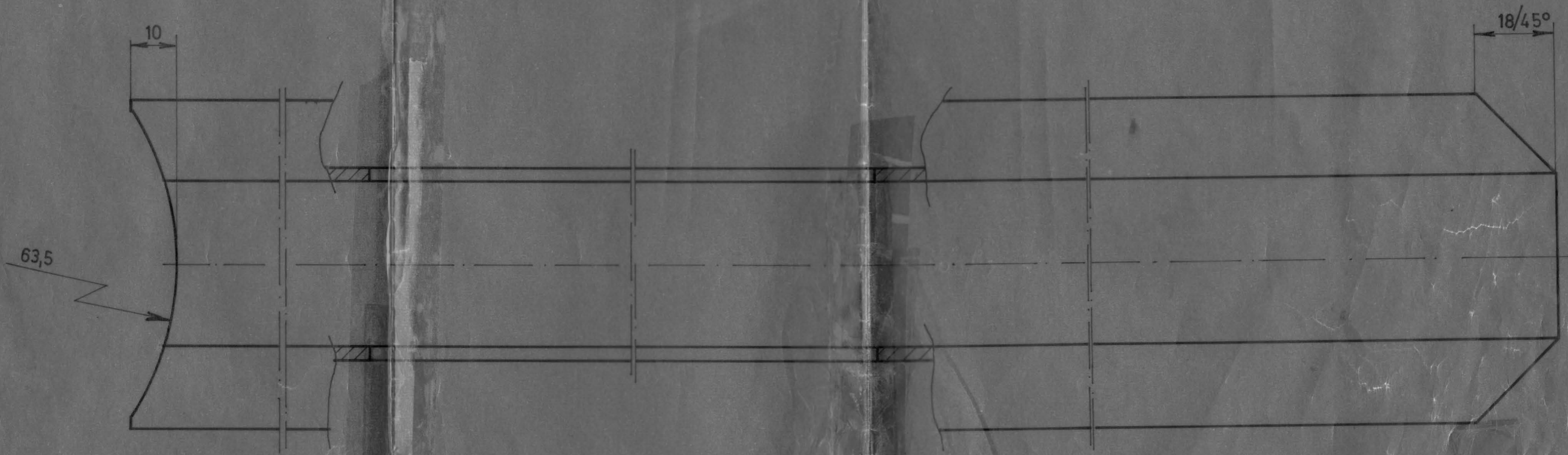
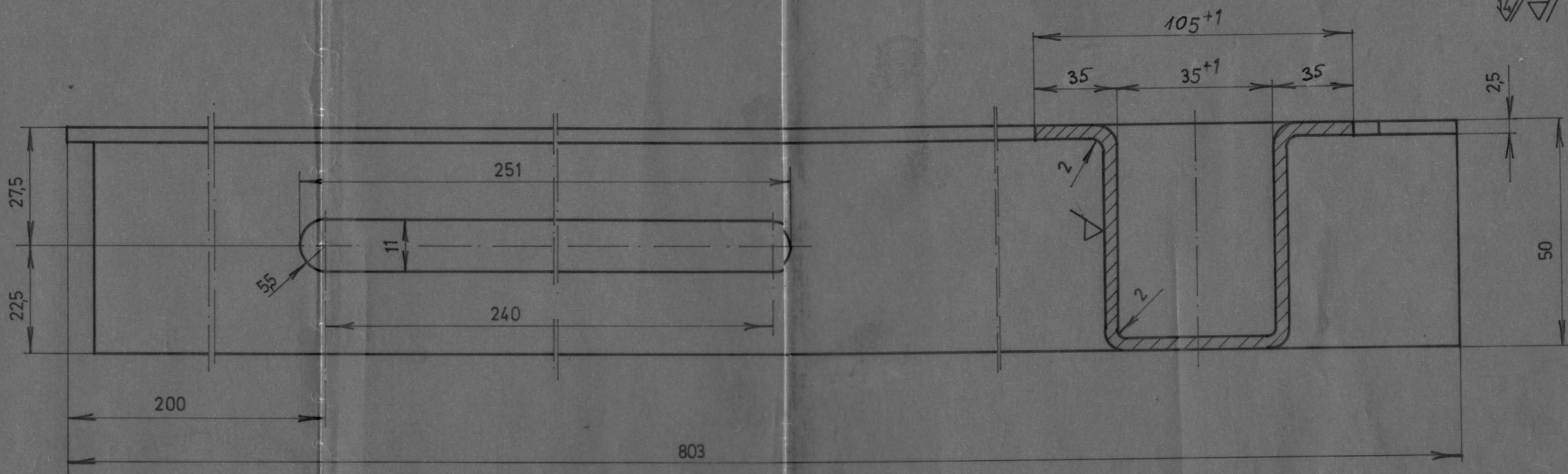
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обратом скицањем
 струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



РАЗВИЈЕНА ДУЖИНА l=63

38	010	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA					
Бежа са	006/0		T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	PIPAK		Снимко-констр.	26.01	D. PAVLOVIĆ	<i>Đav/01/100</i>	
			Цртао	1984	S. STEVIĆ	<i>SS</i>	
			Прегледао		M. MANČIĆ	<i>Mancic</i>	
			Осврала				



NAPOMENA: RAZVIJENA ŠIRINA $B = 196$
 NOSAČ DESNI NEMA BIA OTVORA ŠIRINE 11mm I DUŽINE 251mm.

- IZMENA KOTE 18mm NA 35mm
 PO DOPISU BR. 1215. POGON "CENTRALA"
 IZMENA KOTE 36 NA 35+1 i kote: 106 NA
 105+1
 DOPIS 2176

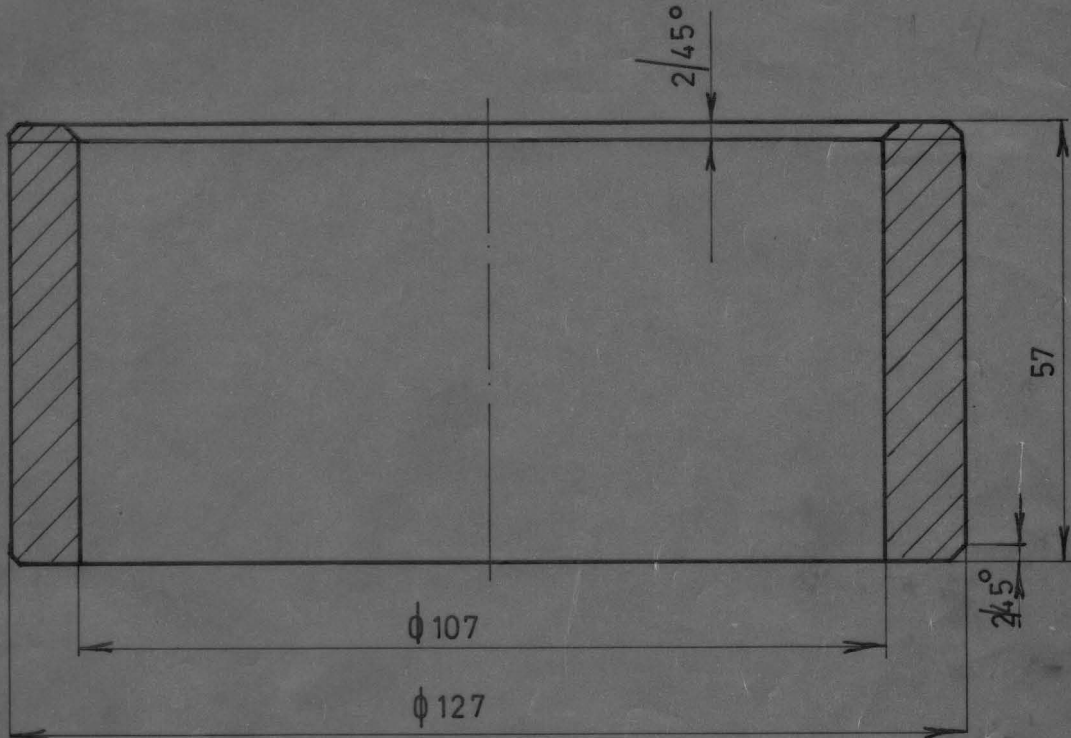
Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M. AI. 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

38	011	NAZIV DETALJA - SKLOPA	C. 0145	#25x65x803	1+1	2,6
Montaž	Detalj	OKRETNICA ZGLOVA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Tež. u kp.
Bez sa			T-01-DS		ГО БЕОГРАД	
R 1:1	NOSAČ LEVI		Синило-контр	D. PAVLOVIC		
			Цртеж	27-01	S. STEVICIC	
			Прегледао	1984	M. MANCIC	
			Осврала			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скилањем стружотине примењивати изузетни степен тачности (УС. М. А1 410)

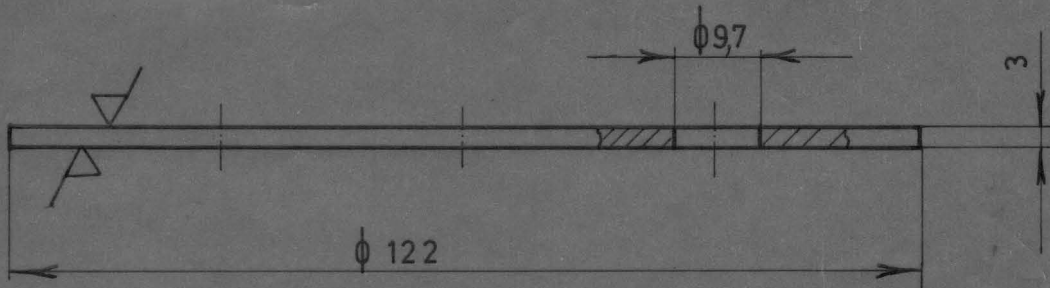
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



38	012	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA					
Вежа са		ČAURA NOSAČA	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимио-констр.		D. PAVLOVIĆ	<i>Đurović</i>	
			Цртао	27.01	S. STEVIČIĆ	SS	
			Прегледао	1984	M. MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидање струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А. 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

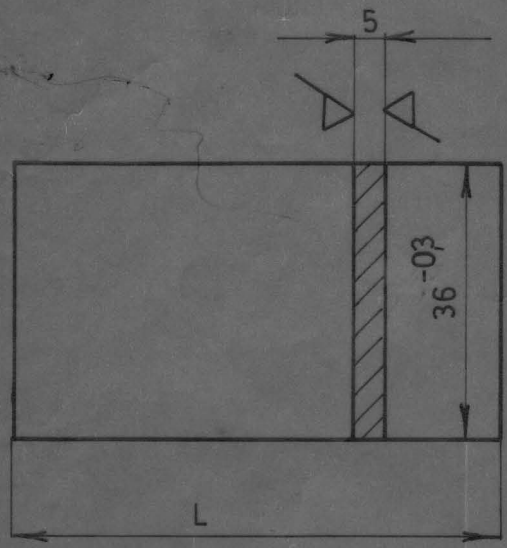


НАПОМЕНА:
 РУПЕ Ø9,7 БУШИТИ У СКЛОПУ СА ЧАУРОМ
 ПОСЛЕ ВАРЕЊА.

38	013	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA					
Веза са			T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		DNO ČAURE	Снимно-констр.	D. PAVLOVIĆ	<i>Favari, P.O.</i>		
			Цртао	26 01	S. STEVICIC	<i>SS</i>	
			Прегледао	1984	M. MANCIC	<i>Mancic</i>	
			Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обратом скидањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС. М. А1 410)

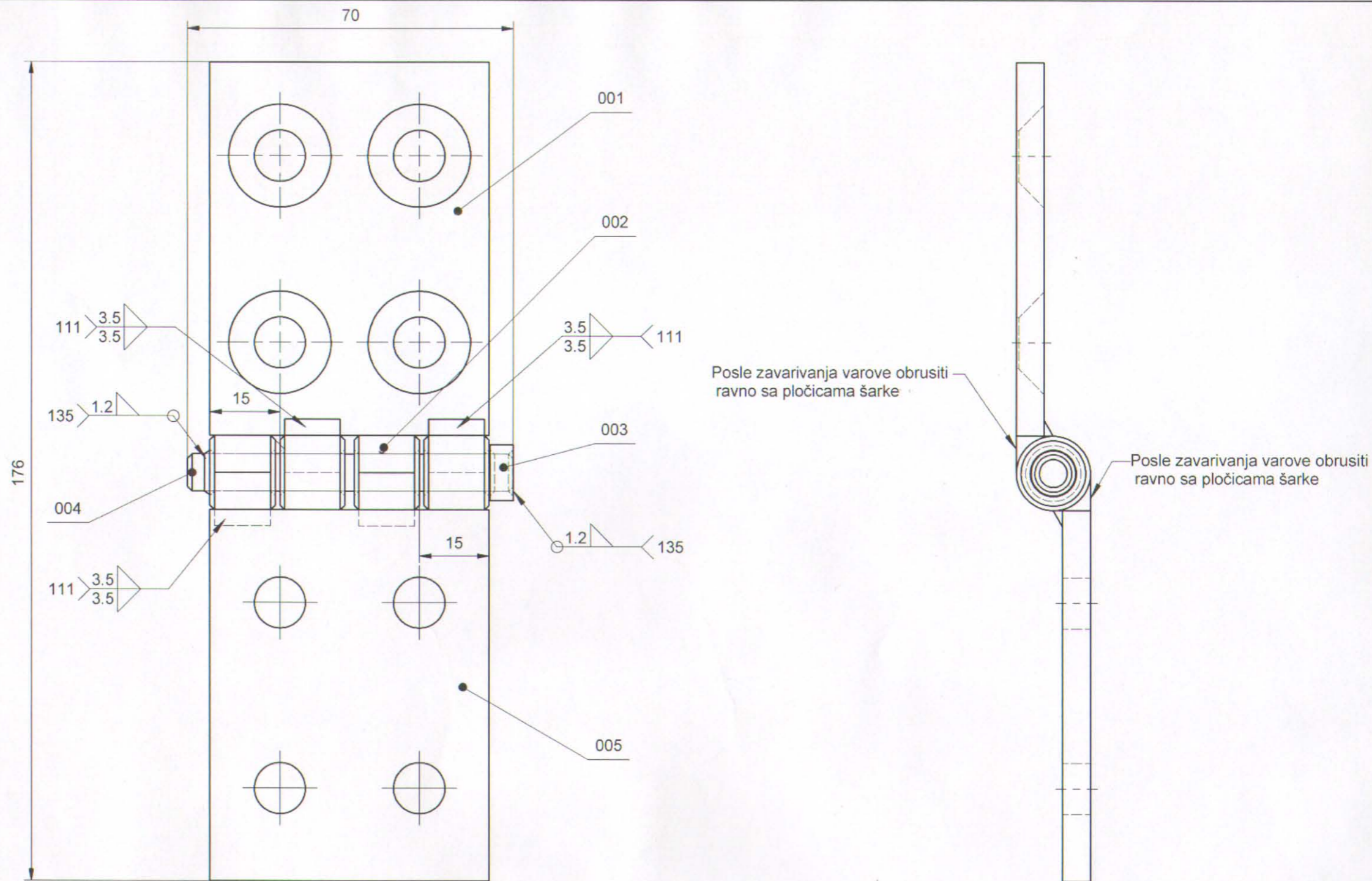
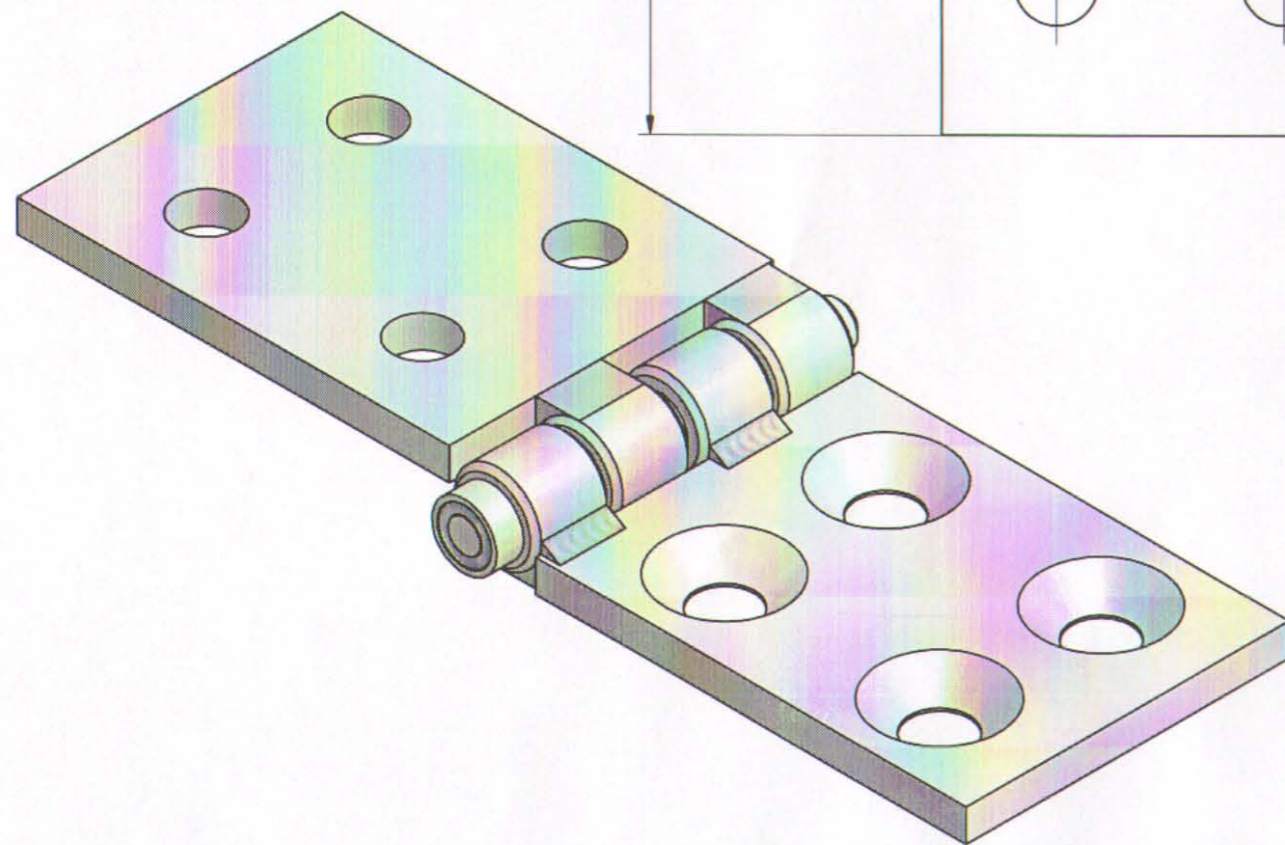
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



L	КОМ.	ТЕЖ.
150	2	0,2Кр
66	2	0,09Кр

38	014	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	ОКРЕТНИ ЗГЛОВ					
Веза са			Т-01-DS		ГС „БЕОГРАД“		
R	1:1	ОЈА ЧИВАЧ	Снимко-констр.		D. PAVLOVIĆ	<i>DP</i>	
			Цртао	27.01	S. STEVIĆIĆ	<i>SS</i>	
			Прегледао	1984	M. MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
			Оверава				

NO.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
	1 26.10.2012	1113		Dodata projekcija	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	Odobrio
2	07.02.2013	311		Položaj zav. Poz.005	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	



NAPOMENA:

- Elemente spojiti zavarivanjem
- Sve površine zaštititi CINKOLITOM

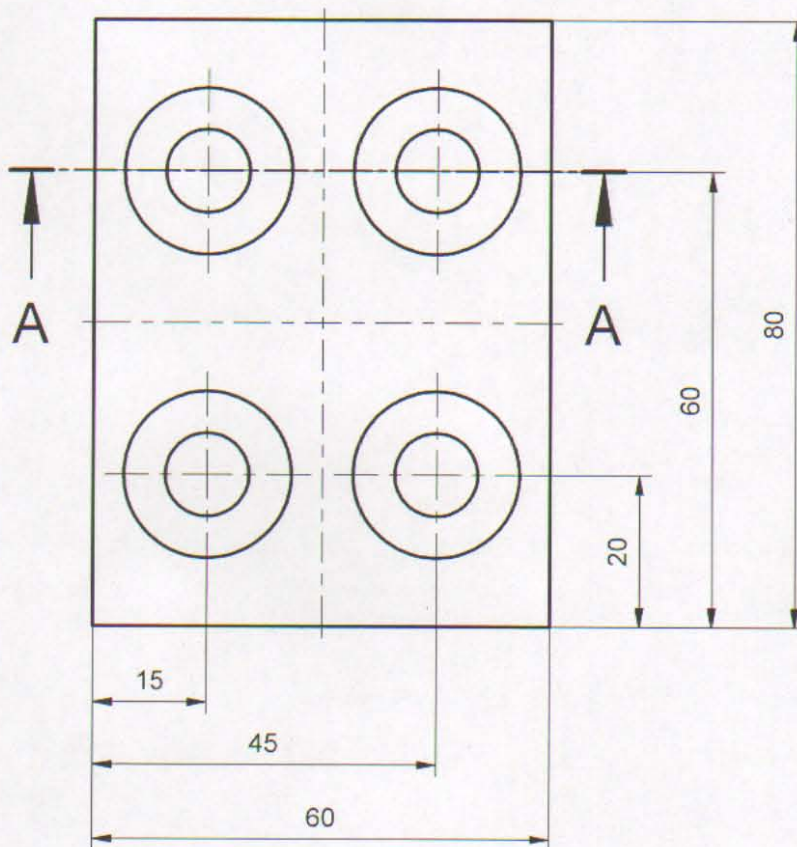
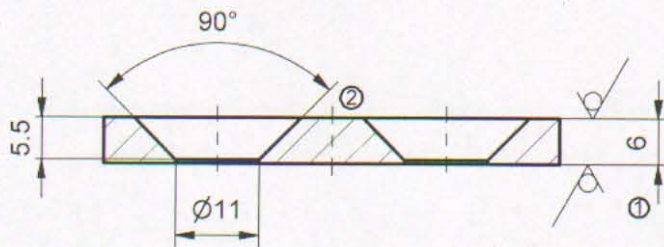
GSP 3 017 028

M.G. 15-019-046

18	005	Pločica šarke		S355J2G3 (Č 0563)	#6x65x85	1	
18	004	Osovinica		S355J2G3 (Č 0563)	Ø 8x75	1	
18	003	Naslon		S355J2G3 (Č 0563)	Ø 12x10	1	
18	002	Čaura šarke		S355J2G3 (Č 0563)	Ø 20x19	4	
18	001	Pločica šarke		S355J2G3 (Č 0563)	#6x65x85	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
18	000/1	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Uređaj protiv gaženja	T-01-KA				
Veza sa 000/2 000/3			GSP "BEOGRAD"				
R	1:1	Šarka pluga KT4	Snimio-konst.	17.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
			Crtao	12.02.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.02.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	12.02.2013	A.Matović dipl.maš.ing		<i>ama</i>

N8 / / /

A-A (1:1)



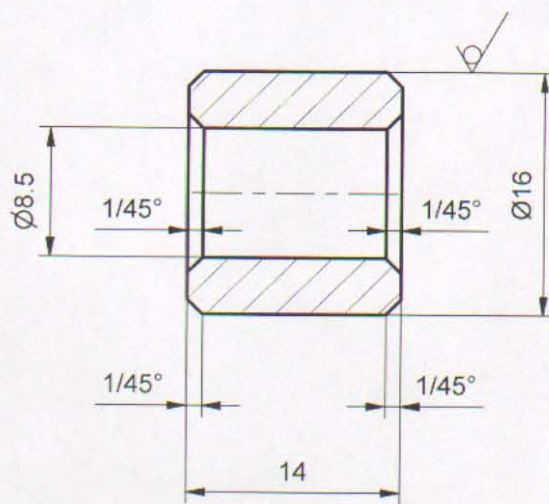
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	29.01.2015	180	5mm Ugao 70°	6mm Ugao 90°	Dalibor Radovanac			
1	29.01.2015	180			Dalibor Radovanac			

18	001	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#6x65x85	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Uređaj protiv gaženja					
Veza sa	000/1		T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Pločica šarke	Snimio-konst.	16.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
			Crtao	02.02.2015	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	02.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	02.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		

Handwritten signature

N8 / / / /

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



18	002	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	Ø 16x19	4	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Uređaj protiv gaženja	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/1	Čaura šarke	Snimio-konst.	16.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
R	2:1		Crtao	06.02.2015	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing	[Signature]	

Potpis

Odobrio

Potpis

Izmenio

Izmena

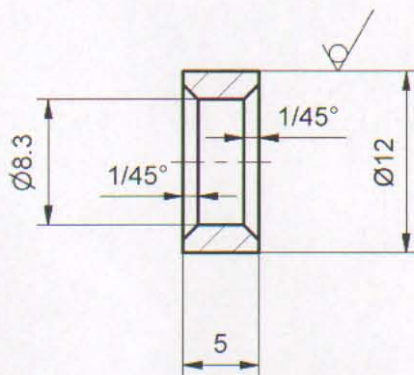
Prvobitno

Dopis br.

Datum

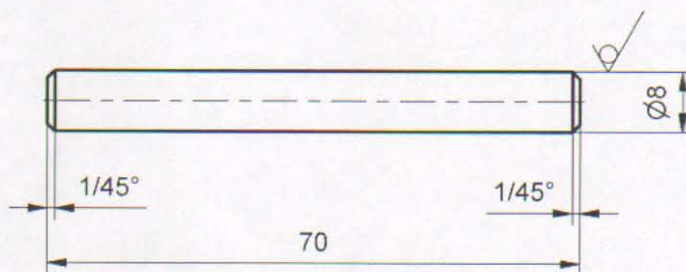
No.

N8 / / /



18	003		S355J2G3 (Č 0563)	Ø 12x10	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	000/1	Uređaj protiv gaženja	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"	
R	2:1	Naslون	Snimio-konst.	16.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing	
			Crtao	06.02.2015	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing	<i>AMA</i>

N8 / ✓ / ✓ / ✓

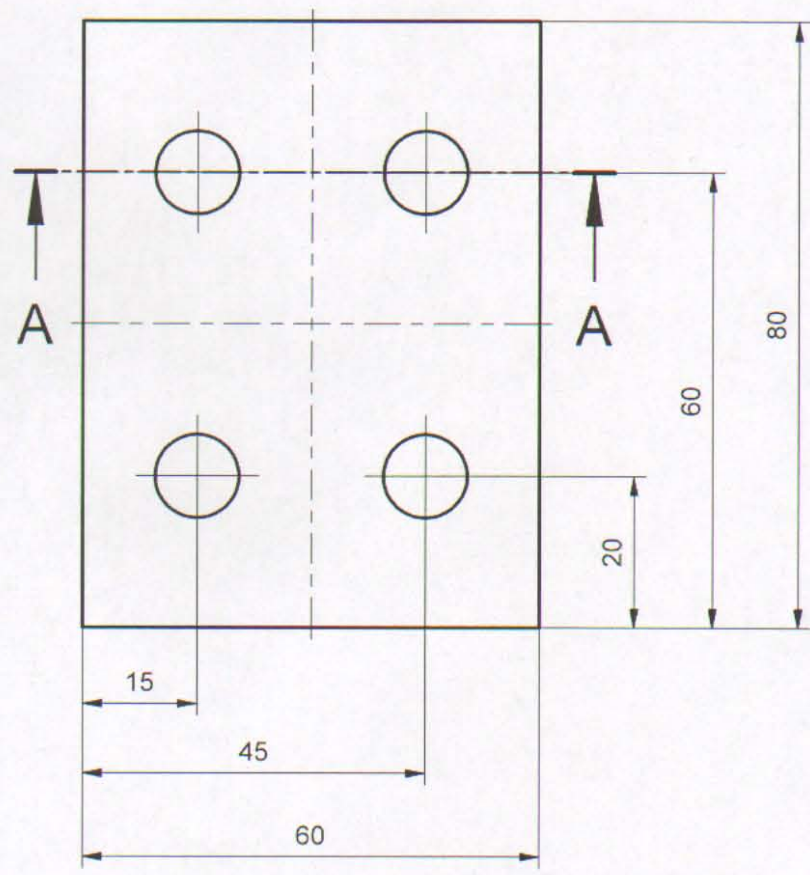
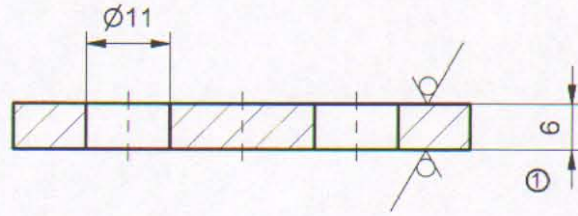


No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

18	004			S355J2G3 (Č 0563)	$\varnothing 8 \times 75$	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/1	Uređaj protiv gaženja					
R	1:1	Osovinica	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	16.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
			Crtao	06.02.2015	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	06.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		<i>[Signature]</i>

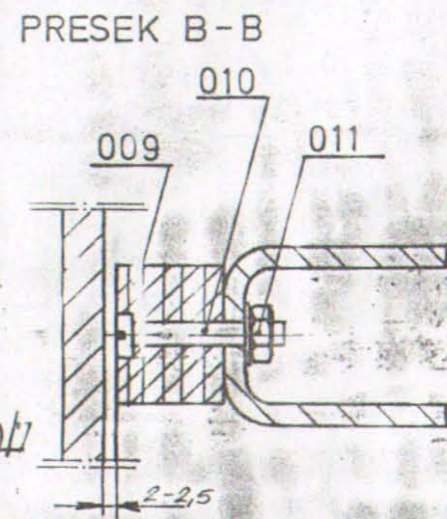
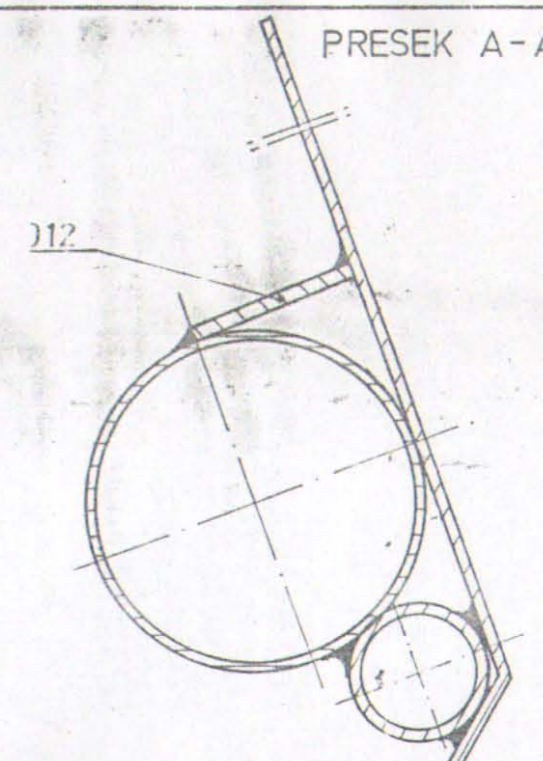
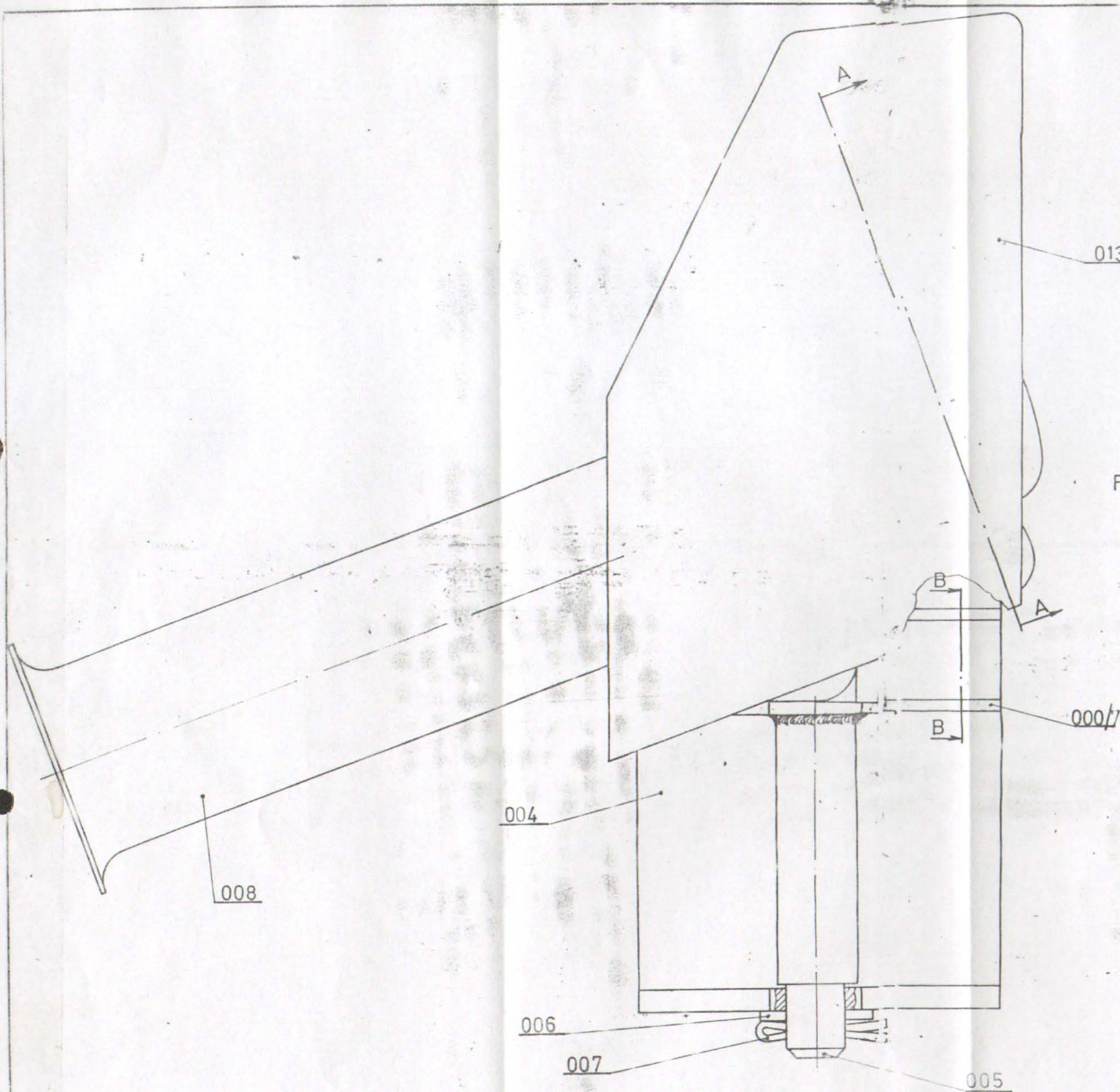
N8 / / /

A-A (1:1)



No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	29.01.2015	180	5mm	6mm	Dalibor Radovanac		
							Odobrio A.Matović dipl.maš.ing
							Potpis

18	005	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#6x65x85	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Uređaj protiv gaženja		Materijal	Dimenzije	Kom.	
Veza sa	000/1		T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Pločica šarke	Snimio-konst.	16.11.1988	D.Savković dipl.maš.ing		
			Crtao	03.02.2015	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	03.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	03.02.2015	A.Matović dipl.maš.ing		<i>AM</i>



NAPOМЕНА:
 - PREMAZATI CINKOLITOM
 - SPAJANJE OSTVARITI NEŠTIMIČNIM ELEKTROLUČNIM VARENJEM
 - LEVA VODICA JE LIK U OGLEDALU DESNE VODICE.
 - IZMENA IZVRŠENA NA ZAHTEV POGONNE CENTRALA PO PISHU BR. 799 OD 27. 07. 2007.

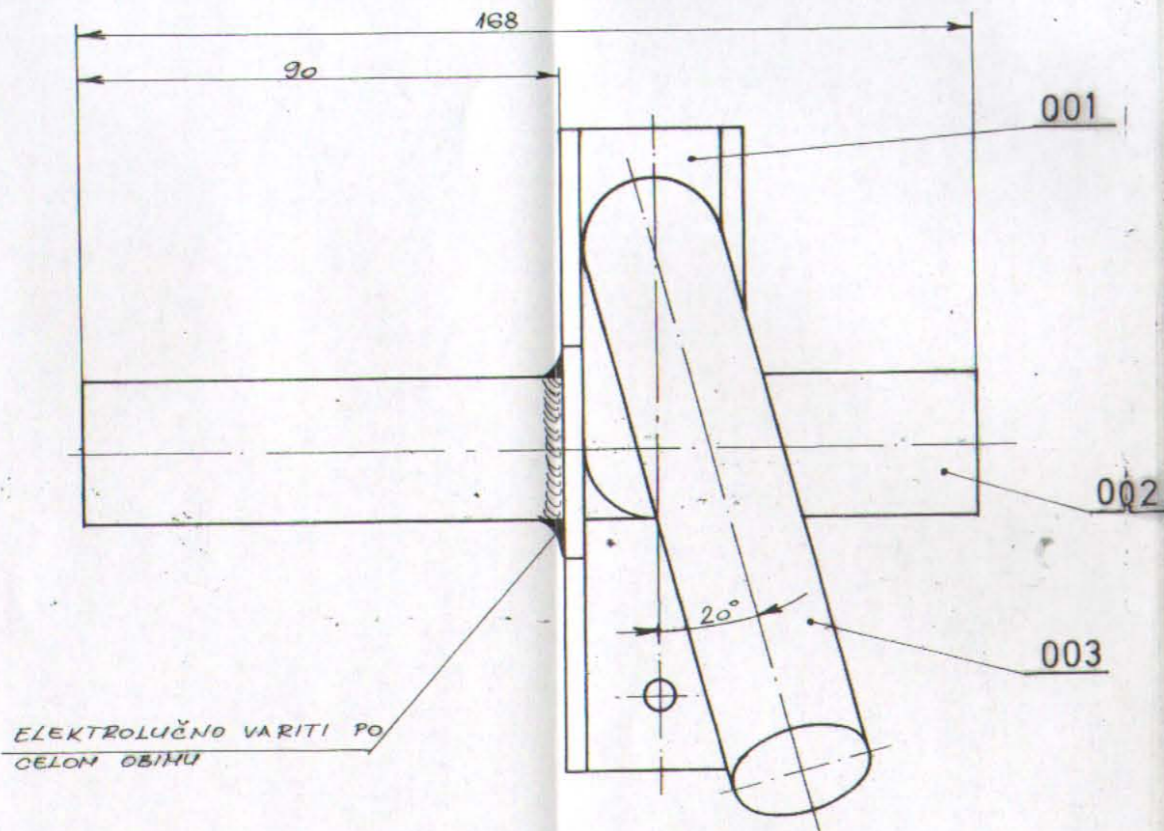
ГСП. 3019042 DESNA VODICA 01-002-285
 ГСП. 3019004 LEVA VODICA 01-002-284

15	013	ZAŠTITNI LIM	8.0145V	φ 3x136x250	2	0,0356m ²	
15	012	REBR0	8.0145V	φ 3x32x140	2	0,0045m ²	
15	011	NAVRTKA	JUSNB1600	0.K 8x4	4		
15	010	ZAVRTANJ	JUSNB1.101	0.0345	φ 8,5x45	4	0,007
15	0011	GUMENI PODNETAČ	SINET. GUMA	φ 20x25x27	4	0,0001m ²	
15	008	LEVAI - CEV	8.0145V	φ 15x195x345	2	0,0630m ²	
15	007	1 ISK. OKA	JUSNB2.300	φ 6,8x50	4		
15	006	1 ISK. OKA	JUSNB2.01A	0.0245	φ 4x56	4	0,017
15	005	OSOVINICA	8.0245	φ 20x225	2	0,545	
15	004	POSRE. I ISKARU	S355J2G3 (S.0563)	φ 8x120x300	2	2,200	
15	000/6	D. IZAJ. CEVI - DESNI					

15	000/6	NAZIV METALA SLOJIV	Старина	Материјал	Димензије	Кол.	Технички цр.
R 1:1		VODICA PESKA ZA ISIPANJE PESKA DESNA	T-16-KA		ГСП БЕОГРАД		
Слика		14.12.11	D. SA DVA				
Пројекат		0.0000	0.0000				
Пројектор			M. M. M. M.				
Пројекat							

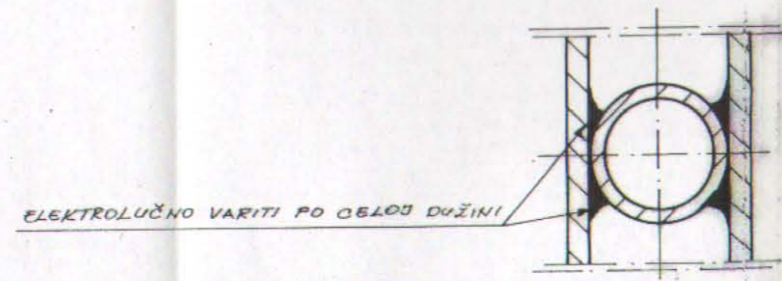
Ако није другачије одређено, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 5	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

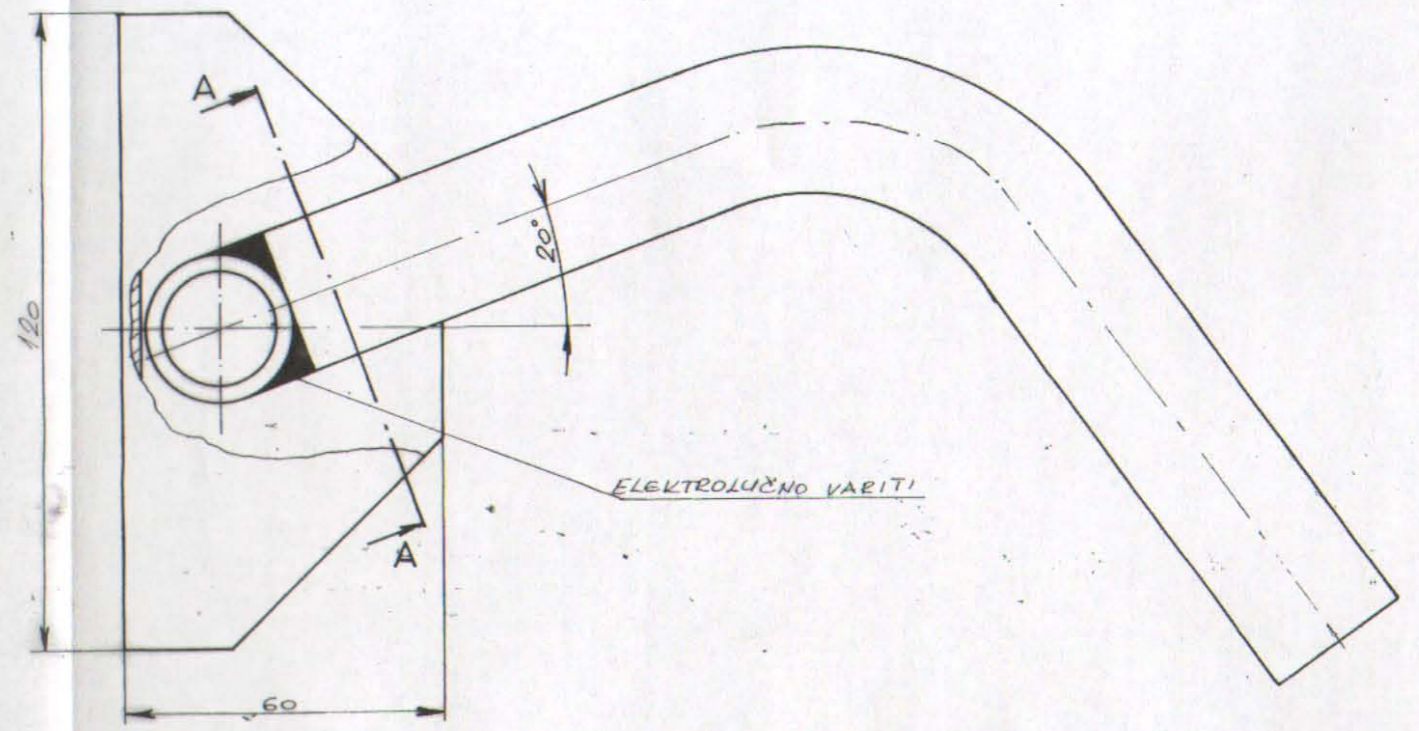


ELEKTROLUČNO VARITI PO CELOM OBIHU

PRESEK A-A



ELEKTROLUČNO VARITI PO CELOJ DUZINI



NAPOМЕНА:
 - DRŽAČ CEVI LEVI JE LIK U OGLEĐALU DESNOG NOSAČA CEVI.
 - IZМЕНА IZVRŠENA NA ZAHTEV POGONA CENTRALA PO PISMU BR. 799 OD 27.07.2007.

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати наузастан степен тачности (JUS M. A1. 410)

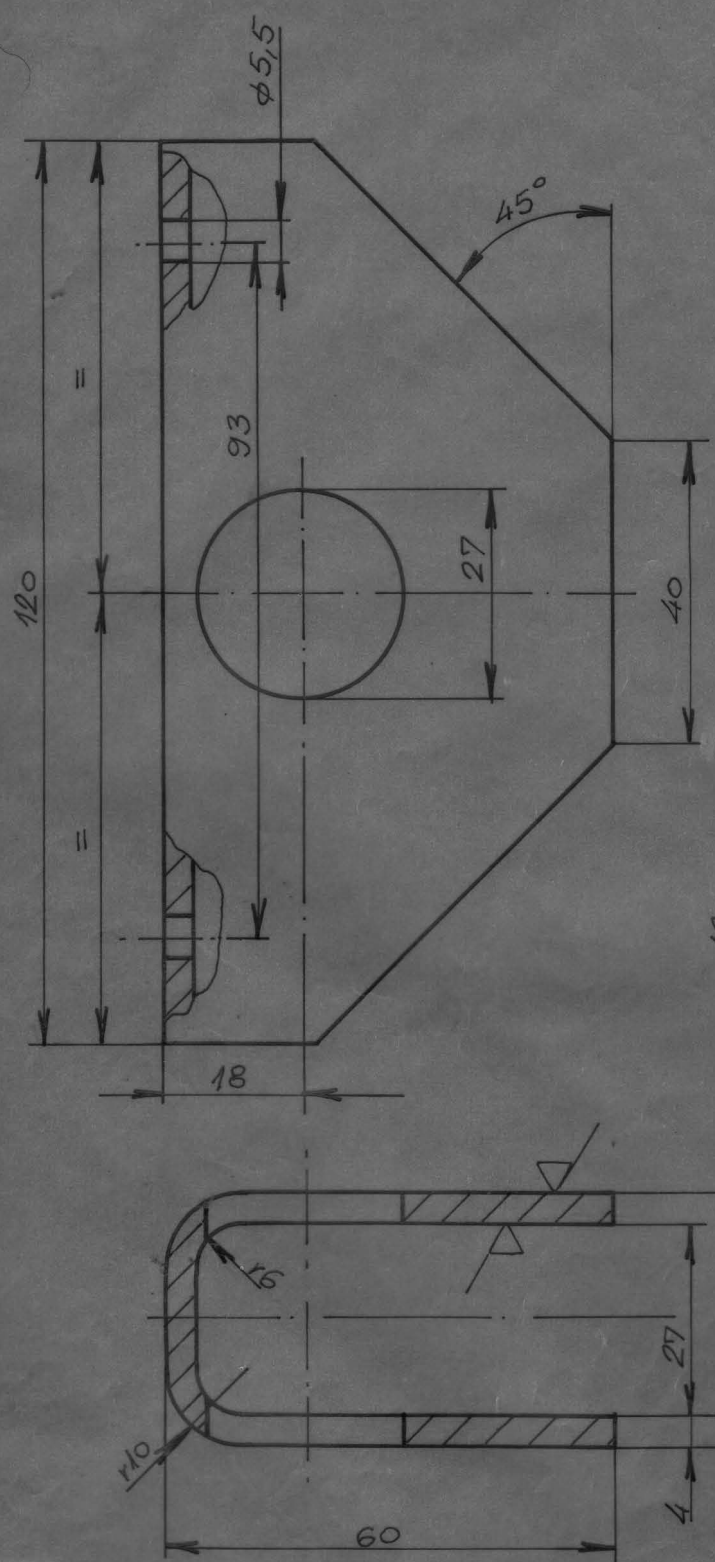
1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

15	003	KRIVA CEV	JUSC85240	Č. 0361	φ269x2,6x245	2	0,680	
15	002	CEV	JUSC85240	Č. 0361	φ269x2,6x175	2	0,260	
15	001	DRŽAČ	Č. 0245V	φ4x120x140	2	0,450		
15	000/7	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Сталар	Материјал	Димензије	Ком.	Тешина у
Монтаж	Детаљ	РЕСКОНИСА		T-16-KA		ГСП БЕОГРАД		
Веза са	000/6	DRŽAČ CEVI DESNI		Снимко-констр.	14.12.79	D. RADIC		
R 1:1				Цртао		D. ĐURIC		
				Пројектовао		M. H. HANČIĆ		
				Оберава				

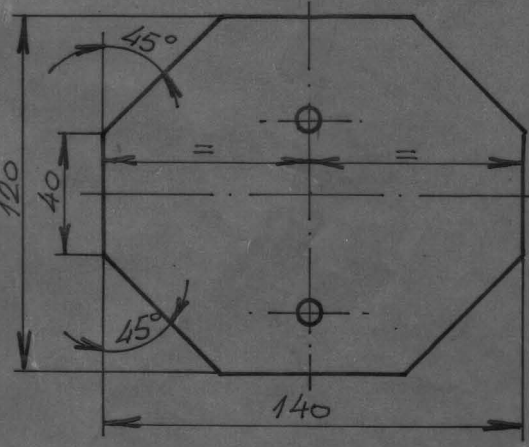
14/11

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности. (JUS M. A1. 410)



RAZVIJEN OBLIK
R 1:2,5

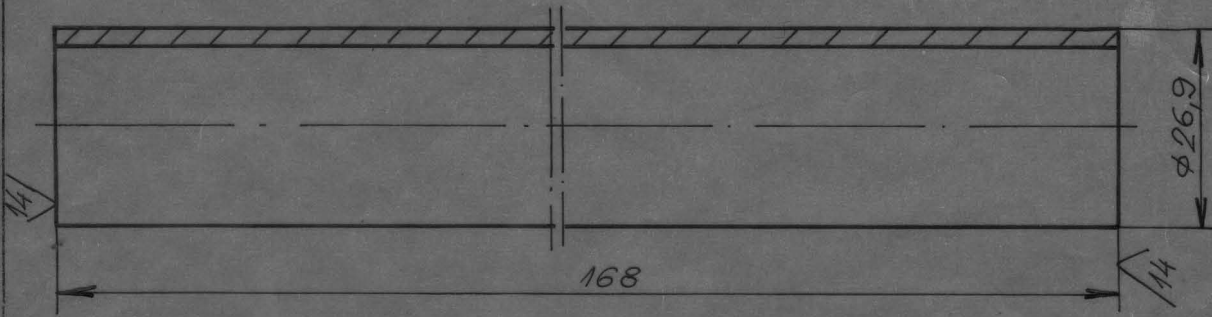


RAZVIJENA DUŽINA $l = 140$

15	001	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	8.0245V	Ф4x120x140	2	0,450
Монтаж	Детаљ	PESKAONICA	Материјал		Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Цена са	000/7		T-16-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	DRŽAČ	Снимно-констр.	14.1279	Ђ. RADIC	Цртао	—	D. ĐURIC
		Прегледао	—	ING. H. MANČIĆ	Оверана		

Ако је озаначен степен тачности за све саоблице мере остварене обрадом скинљивих струговалице примењивати наузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

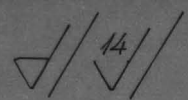


UNUTRAŠNJU PОВRŠINU PROČISTITI

15	002
Монтаж.	Детаљ
Веза са	000/1
R 1:1	

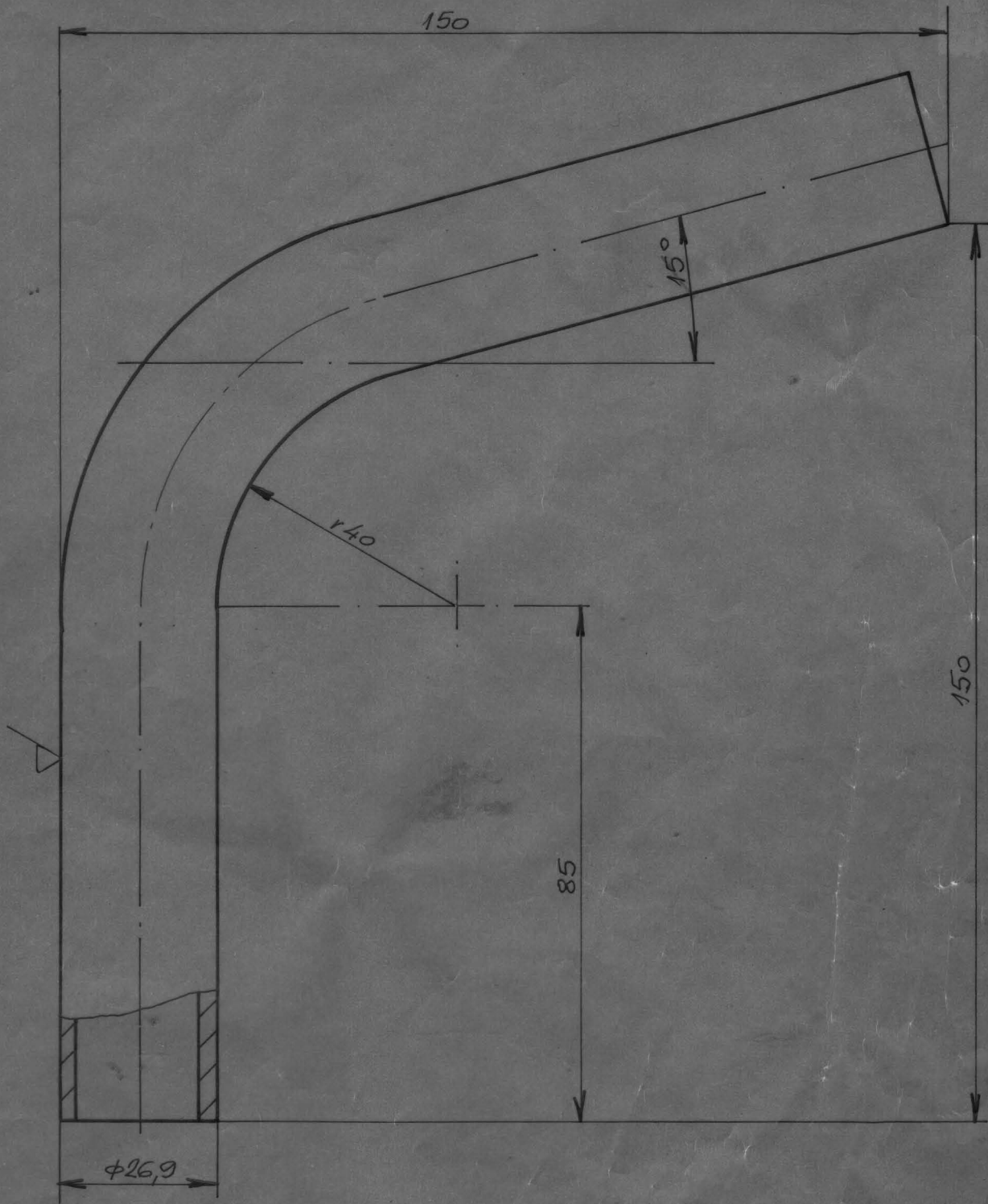
НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	РЕСЛАОНИЦА
CEV	

ЈУС СБ5.240	Ч. 0361	∅ 26,9 x 26 x 175	2	0,260
Стандард	Материјал	Димензије	Коч.	Тежина у гр.
T-16-KA		Г С П БЕОГРАД		
Снимно-констр.	12.12.79	Д. РАДИЋ	<i>Radak</i>	
Цртао	—	D. ĐURIC	<i>D. Đuric</i>	
Прегледао	—	ING. M. MANČIĆ	<i>Mančić</i>	
Оверва				



Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

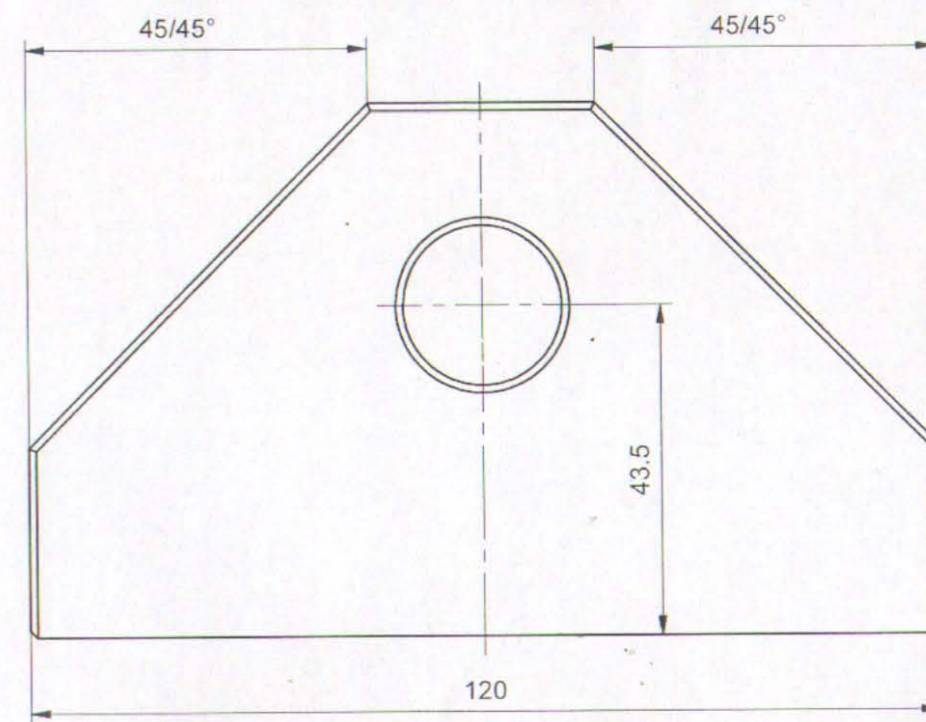
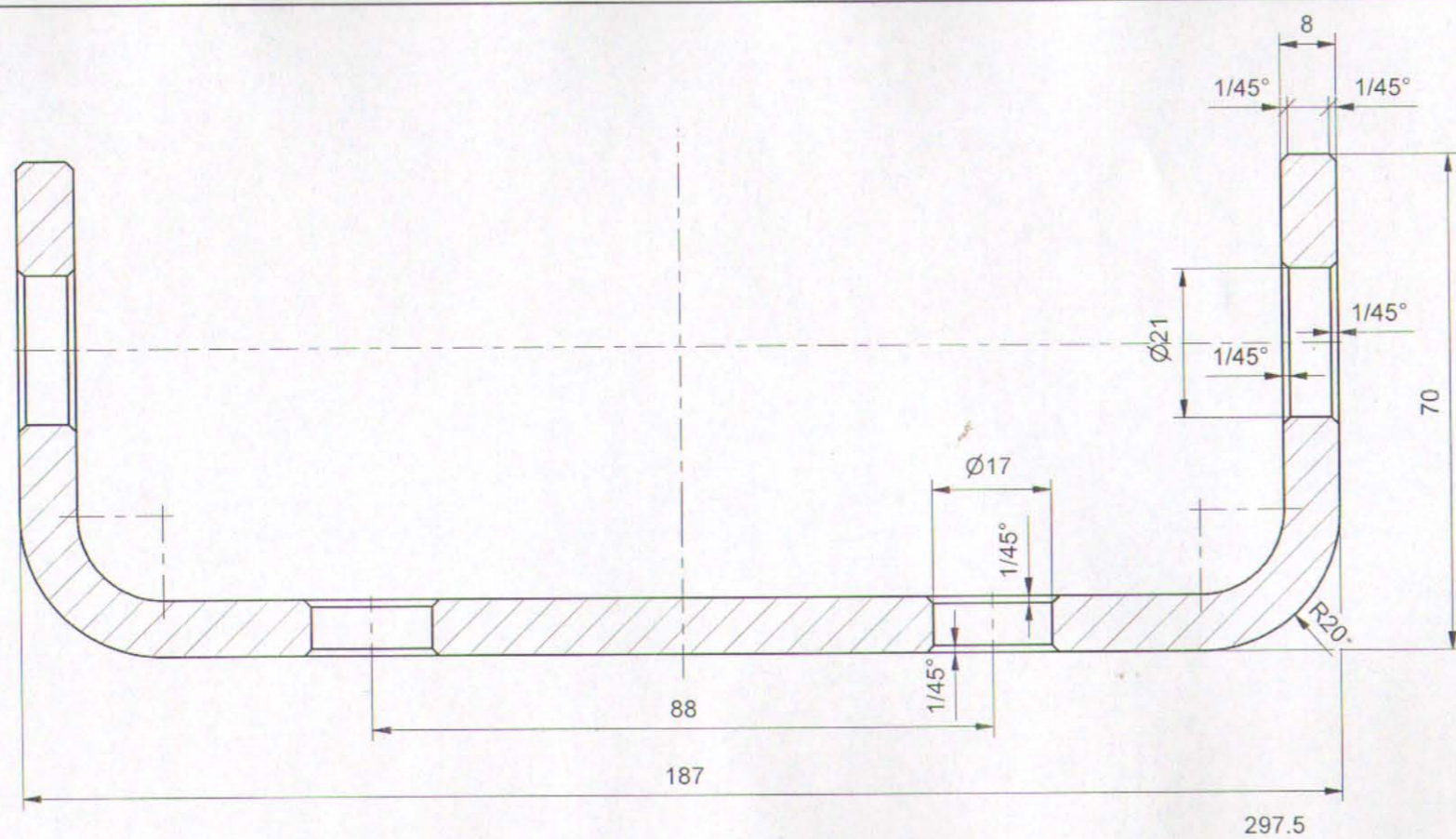
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



RAZVIJENA DUŽINA $l=242$

15	003	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	PESKALONICA					
Беза са	050/7		T-16-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	KRIVA CEV	Снимно-констр.	14.12.79	Ђ. RADIC	[Signature]		
		Цртао		D. ĐURIĆ	[Signature]		
		Прегледао		ING. M. HANČIĆ	[Signature]		
		Оверава					

NO.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
	1	27.07.2007	799	Mag.grupe i naziva	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing	A.Matović dipl.maš.ing	
	2	16.05.2013	1085	Obranje svih ivica	Dalibor Radovanac	A.Matović dipl.maš.ing		
3	16.05.2013	1085	Cinkovanje sa pasiviz.	Dalibor Radovanac				



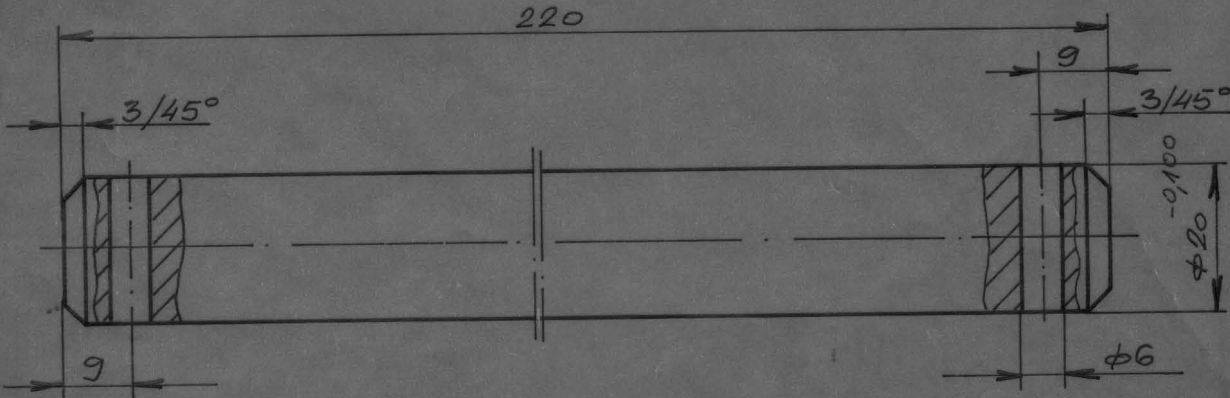
NAPOMENA:
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 9 ps

GSP 3 019 055
KB. 01.002.285/7

15	004	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#8x120x300	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Peskaonice					
Veza sa	000/6						
R	1:1	Nosač peskare TMK KT4					
				T-16-KA	GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	12.12.1997.	Đ.Radić		
			Crtao	24.05.2013.	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	24.05.2013.	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	24.05.2013.	A.Matović dipl.maš.ing		

Ако није озаначен степен тачности за све слободне мере остварене абрадом скидањем стружотине примењивати наузани степен тачности (УС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



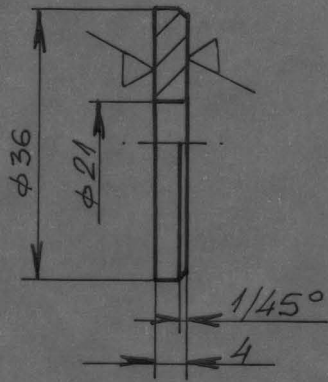
14/

ГСП-3 019 047
 МГ 01.002.285/4
 01 002 159

15 005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр.
Монтаж. Деталј	РЕСКАНИСА	2.0245	φ 20 × 225	2	0,545	
Вид са	OSOVINICA	T-16-KA		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1		Снимио-констр.	14.12.19	Д. RADIC		
		Цртао		Д. ĐURIĆ		
		Прегледао		ING. M. HANČIĆ		
		Оверива				

Ако није означен степен тачности за све слабости мере остварене стандарном складињае, структуре примењивани изастан степен тачности (ЈУС М. А1 410).

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

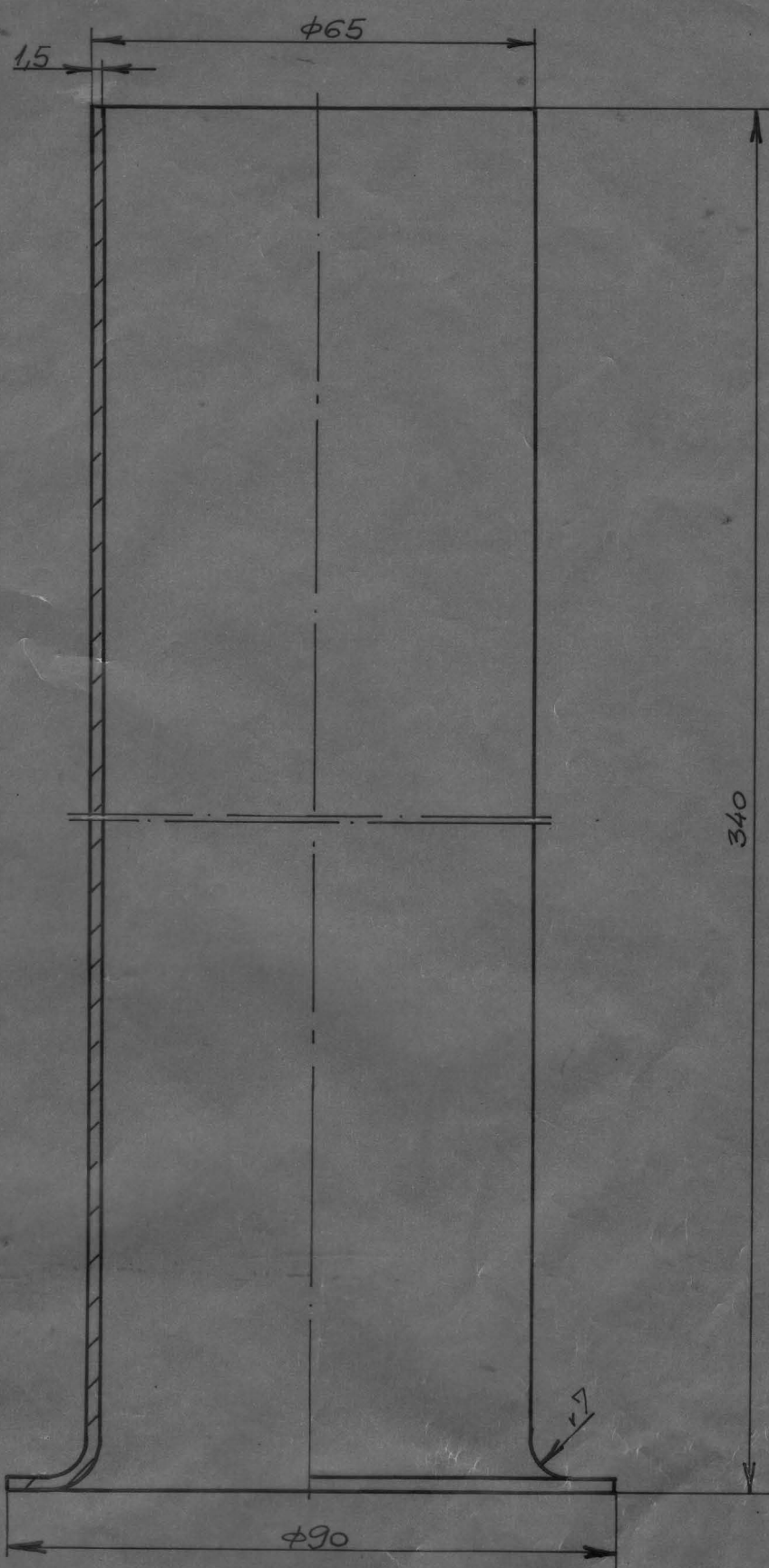


14/

15	006	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		ЈУС.МВ2.011	2,0245	φ4 x 36 x 36	4	0,017
Монтаж:	Детаљ	РЕСКАОНИСА		Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Веза са	0026	T-16-KA		ГСП БЕОГРАД				
R1:1	ПОДМЕТАЧ		Свимно-констр.	14.12.79	D. RADIC		H. MANDIC	
			Пргао	-	D. ĐURIC		D. ĐURIC	
			Прегледао	-	ING. M. MANDIC		D. ĐURIC	
			Оверана					

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

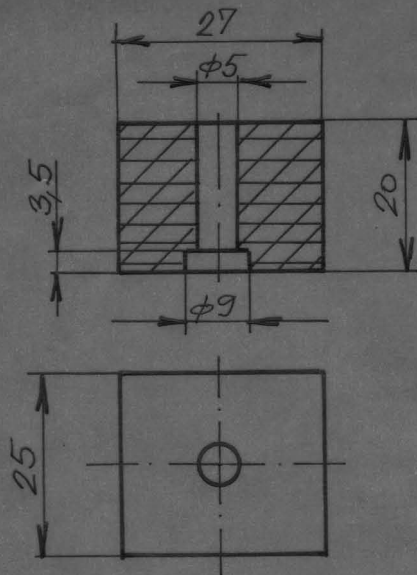
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварен обрадом скидањем струтоштине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)



15	008	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	PESKAONICA					
Беза са							
R 1:1	LEVAK - CEV	T-16-KA	ГС „БЕОГРАД“	Снимно-констр.	14.12.79	Ђ. RADIĆ	
				Цртао		Д. ĐURIĆ	
				Прегледао		ING. H. MANČIĆ	
				Оверава			

Ако мере еластик степен тачности за све саобраће мере остварене обрадом стандарта
структурне праменивати изуставан степен тачности (ЈС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



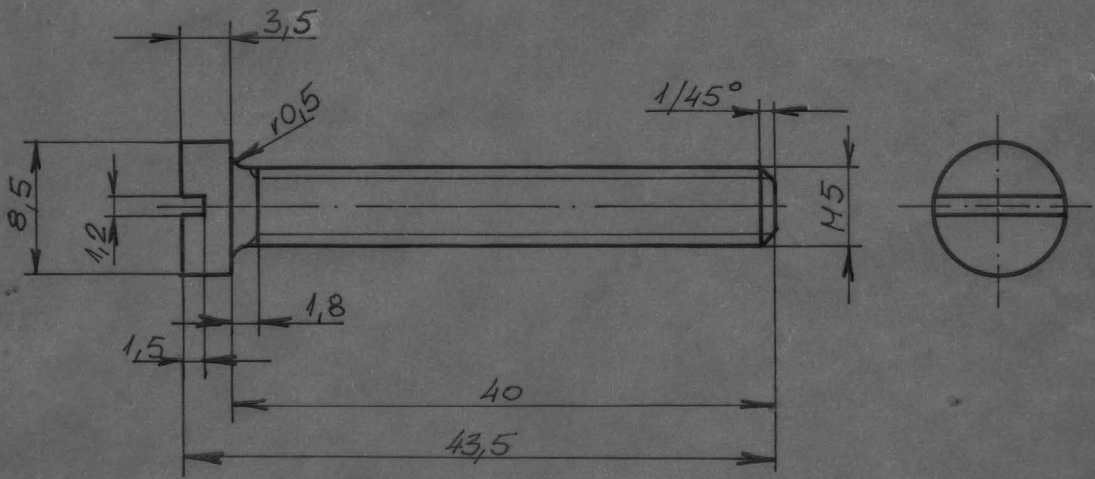
01 002 162

15 009	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	SINTEТ. GUNA #20x25x27		4	0,0010m ²
Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.
Беза са	РЕСКЛОНИСА	T-16-КА		ГСП БЕОГРАД	
R 1:1	GUMENI PODMETAČ	Снимио-ковстр.	12.12.89	D. RADIC	<i>Bogdan</i>
		Цртао	→	D. ĐURIC	<i>D. Đuric</i>
		Прегледао	→	ING. H. MANČIĆ	<i>Mančić</i>
		Оверира			

14

Ако није одређен степен тачности за све слабодне мере остварује се одређеног степена тачности (ДСТМ. 419)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



15	010
Монтаж.	Детаљ
Вежа са	000/1
R 2:1	

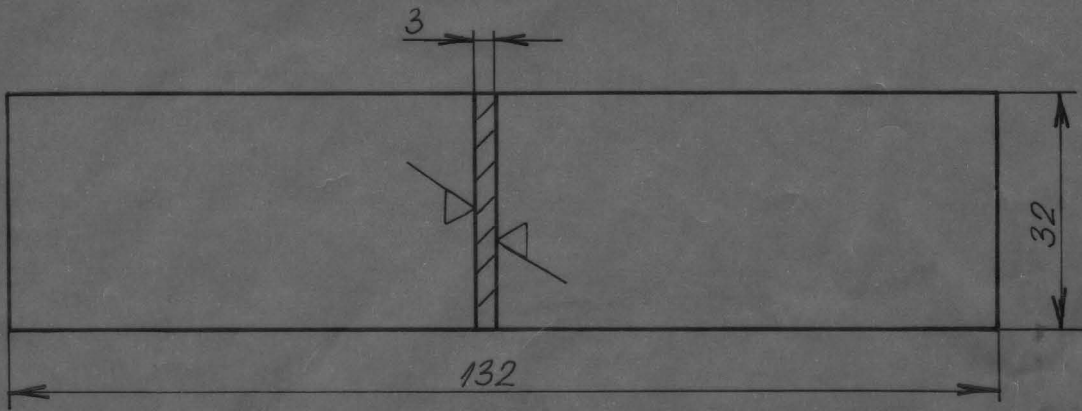
НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	PESKAONICA
ZAVRTANJ	

ЈУС.МБ1.101	С.0245	Φ9 x 43,5	4	0,007
Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр.
T-16-KA		ГСП БЕОГРАД		
Снимко-констр.	14.12.79	Д. RADIC		
Цртао	-	D. BURIC		
Прегледао	-	ING. N. MAXČIĆ		
Оверава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере означава се обрадом складишем
 структурне привремености изузетак степен тачности (ДСТ М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

14 /



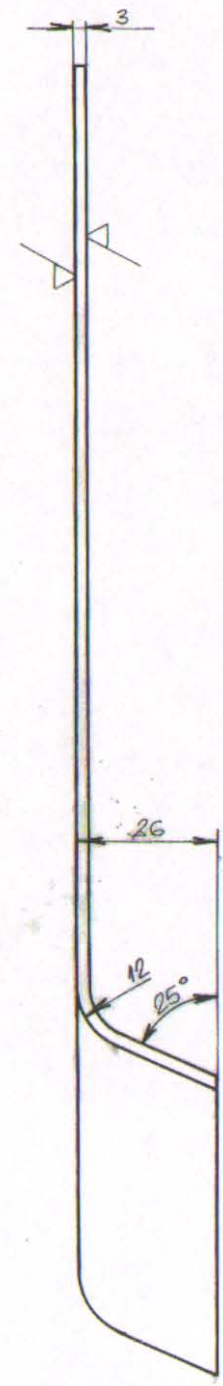
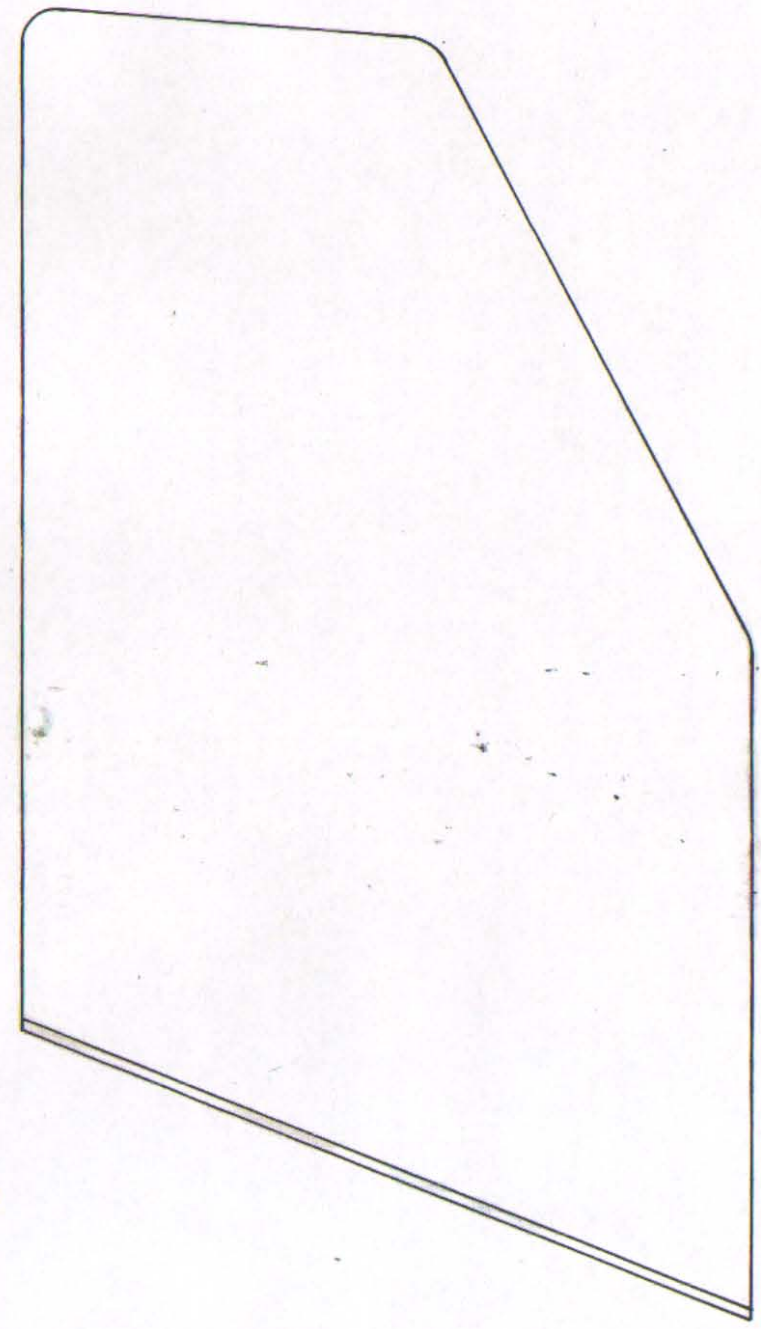
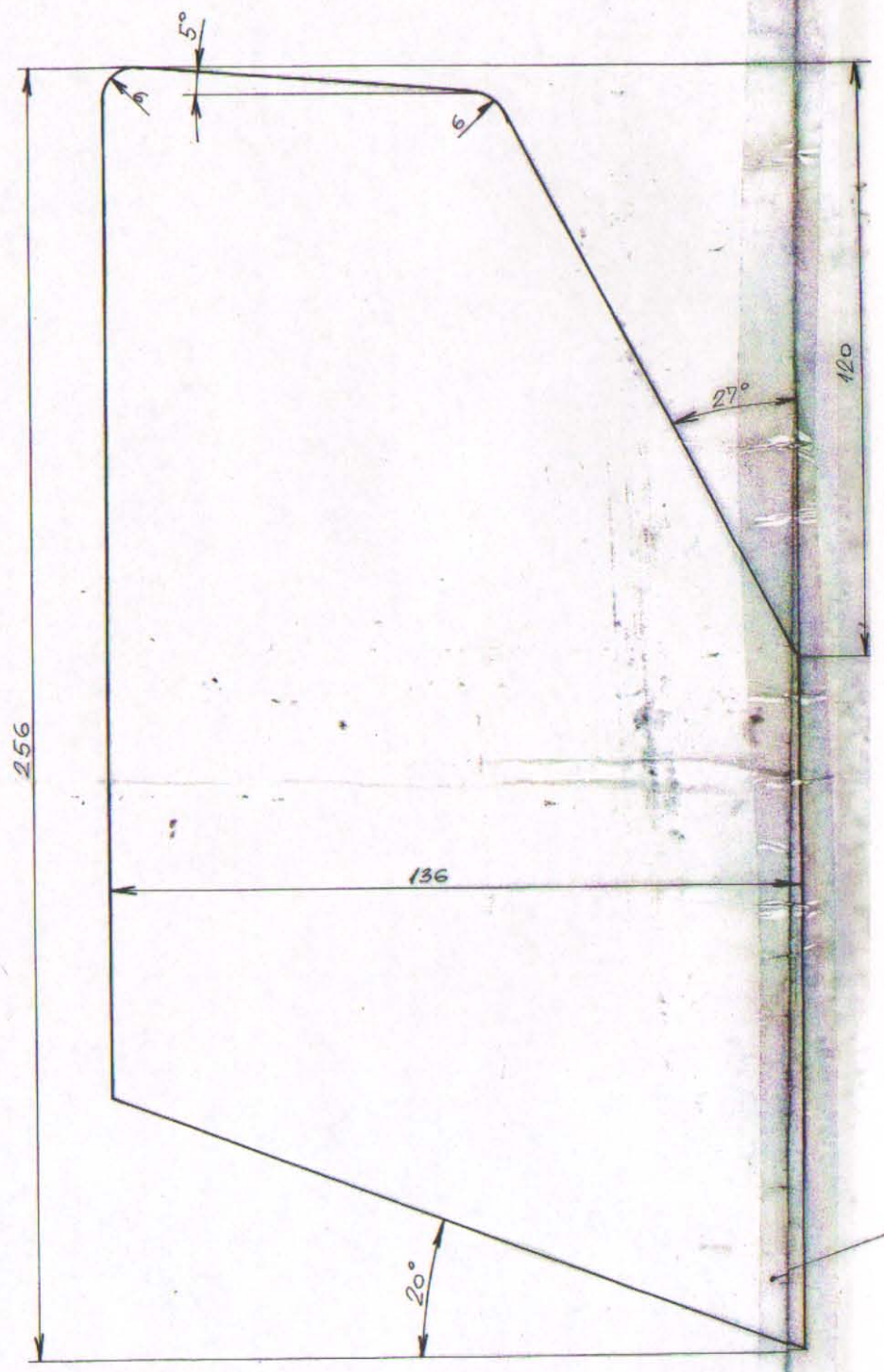
15	012
Монтаж.	Детаљ
Веза са	00077
R 1:1	

НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА
РЕСКА ОНИСА
REBRO

Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у гр.
	Ч. 0145V	#3x32x140	2	0,0045m ²
T-16-KA		ГСП БЕОГРАД		
Снимно-констр.	14.12.79	D. RADIC	<i>Bozic</i>	
Цртао	-	D. ĐURIC	<i>D. Đuric</i>	
Прегледао	-	ING. M. MANDIĆ	<i>Mandić</i>	
Оверена				

14/11

RAZVIJEN OBLIK



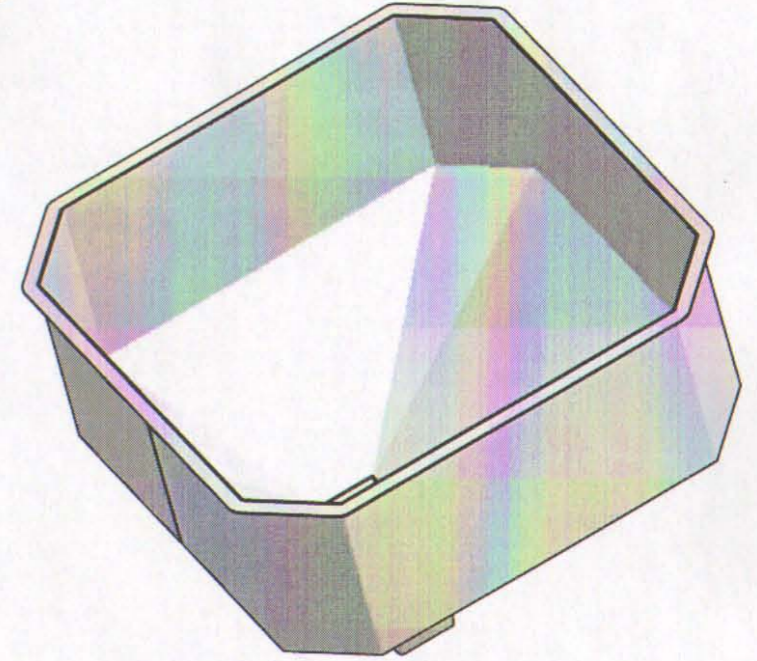
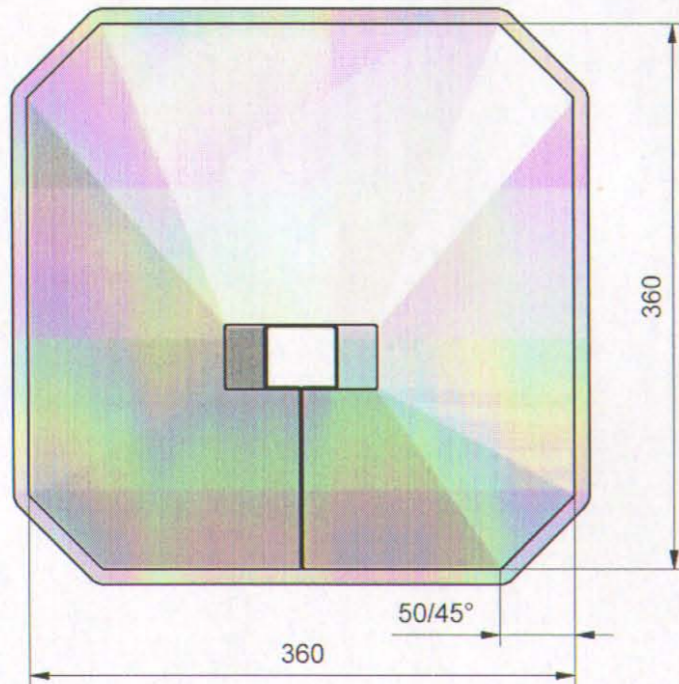
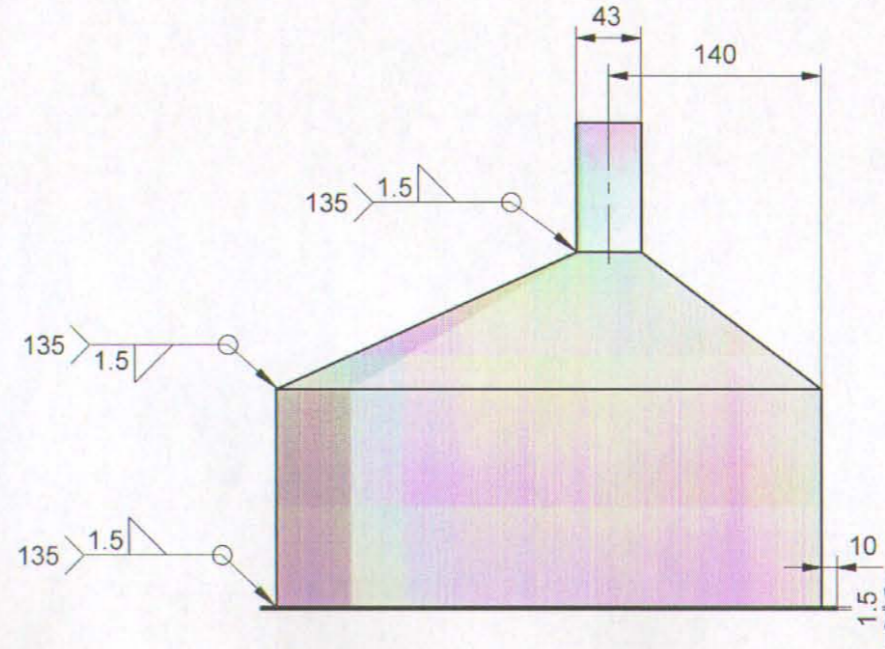
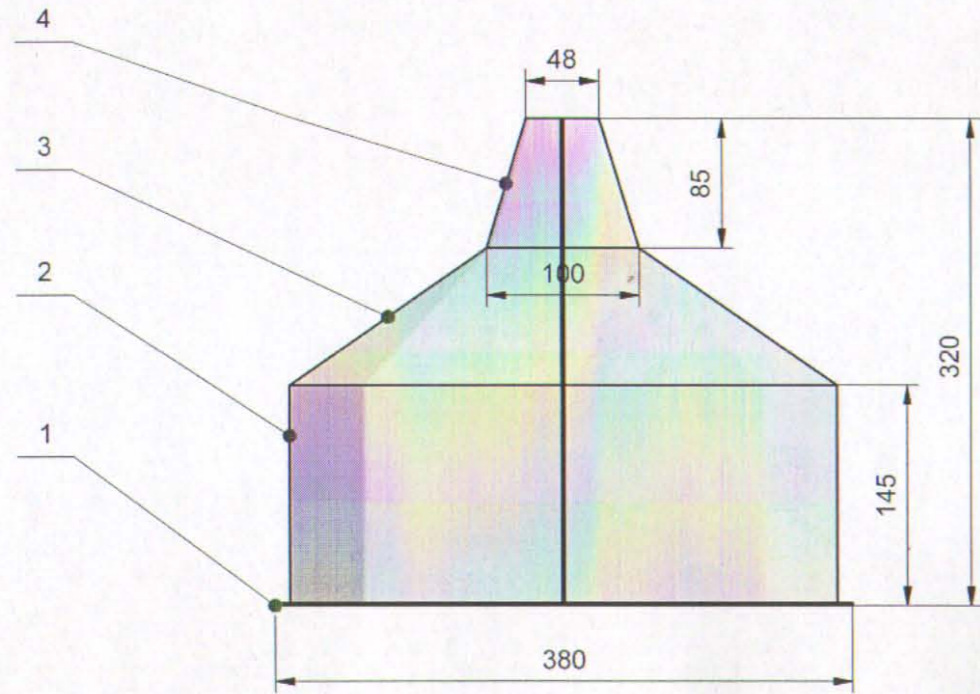
- LEVI ZAŠTITNI LIM JEDNAK JE DESNOM
KAO LIK U OGLEDALU

Ako nije naznačen stepen tačnosti, za sve slobodne mere ostvarene obradom skidaњem strugotine, primenjavati izuzetan stepen tačnosti (JUS M. A1. 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

15	013	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКИЛОПА		Стандарта	Материјала	Димензије	Код	Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	РЕСКАОНИСА						
Веза са	000/6	ЗАШТИТНИ ЛИМ ДЕСНИ		T-16-KA			ГСП БЕОГРАД	
R 1:1		Снимко-констр.	M. B. P.	D. RADIC				
		Цртао		D. BURIC				
		Прегледао		ING. H. HANČIĆ				
		Оверлао						

Dokumentacija je urađena na osnovu uzorka dostavljene od SP* Centrala * (dopis br.2420 od 27.12.2013).



NAPOMENA:

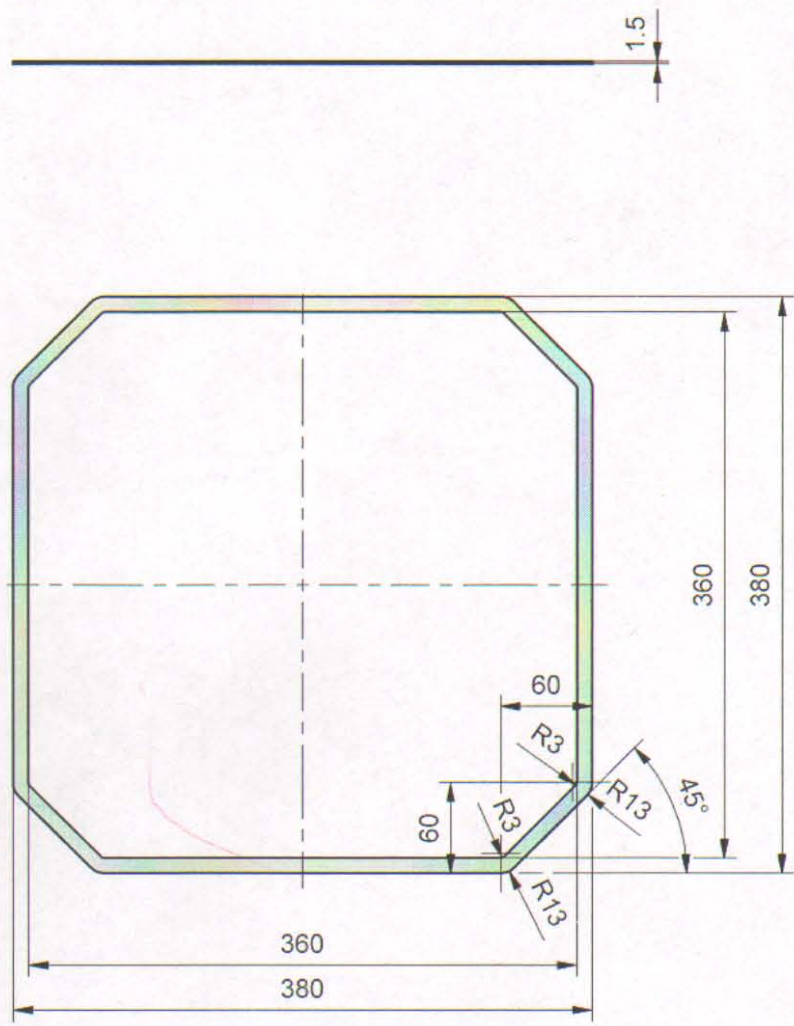
- Sklop zaštititi osnovnom a zatim sivom pokrivnom bojom.

GSP 3 019 110

4	Mali levak uložka peskare	T-01-KA-15-010	S355J2G3 (Č0563)	#1.5x109x254	1	
3	Veliki levak uložka peskare	T-01-KA-15-009	S355J2G3 (Č0563)	#1.5x415x446	1	
2	Plast uložka peskare	T-01-KA-15-008	S355J2G3 (Č0563)	#1.5x145x1318	1	
1	Obod uložka peskare	T-01-KA-15-007	S355J2G3 (Č0563)	#1.5x380x380	1	
Poz.	Naziv dela	Broj crteža / standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
15	000/2	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Montaž	Detalj	Peskaonice		T-01-KA		GSP "BEOGRAD"
Veza sa	Uložak peskare sanduk KT4		Snimio-konst.	17.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
R	1:5	Uložak peskare sanduk KT4	Crtao	17.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	17.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	17.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

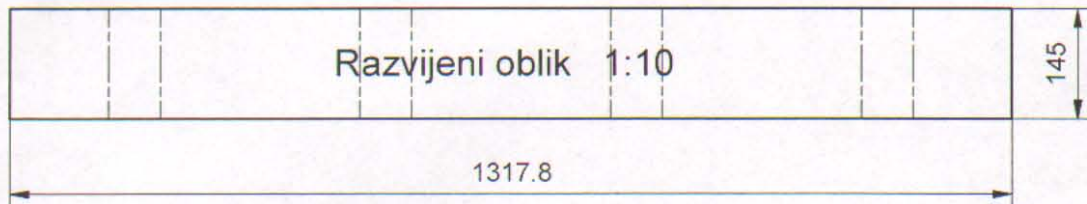
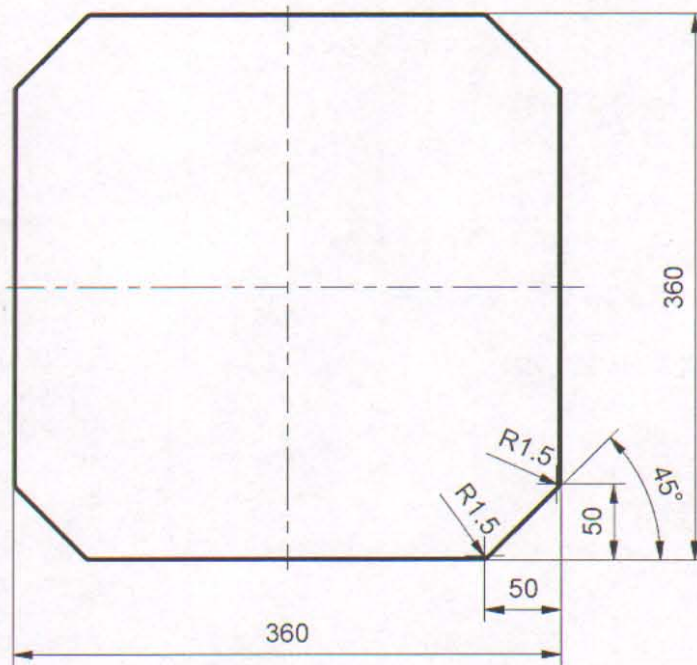
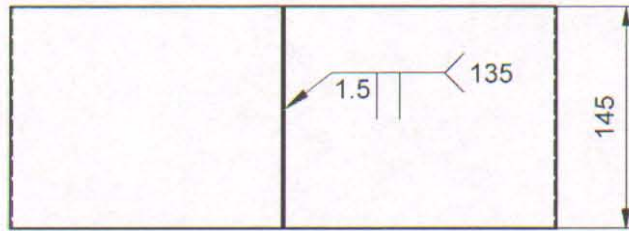
Matović

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

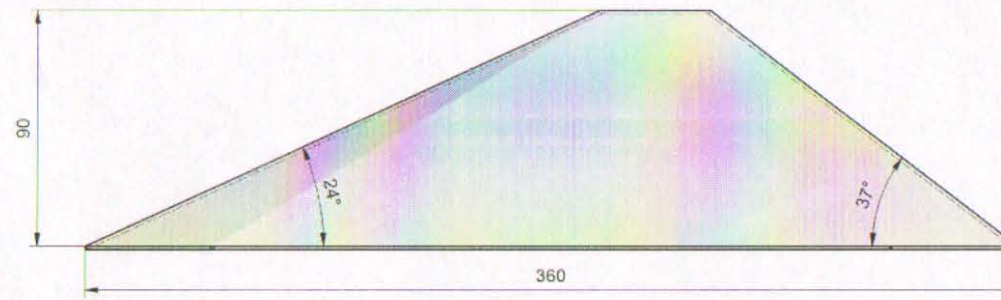
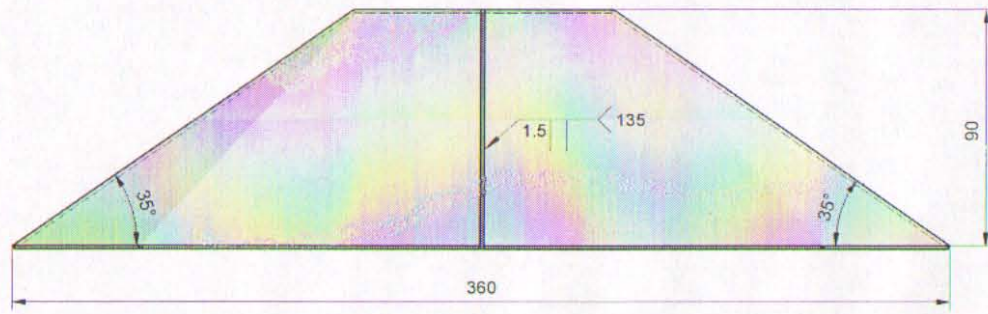


15	007	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#1,5x380x380	1	
Montaž	Detalj	Peskaonice		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/2		T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:5	Obod uloška peskare	Snimio-konst.	09.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	09.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	09.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	09.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing		<i>overava</i>

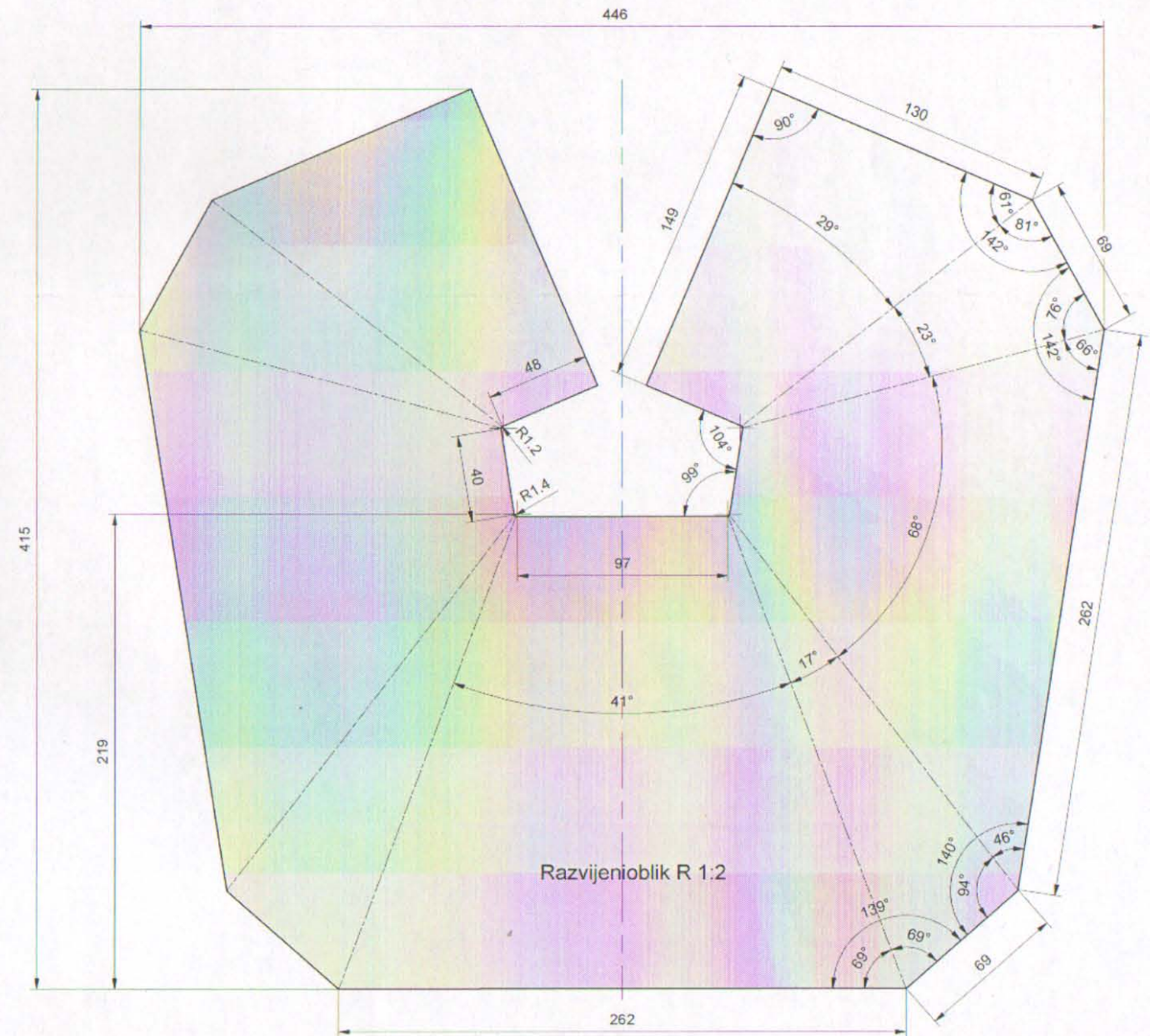
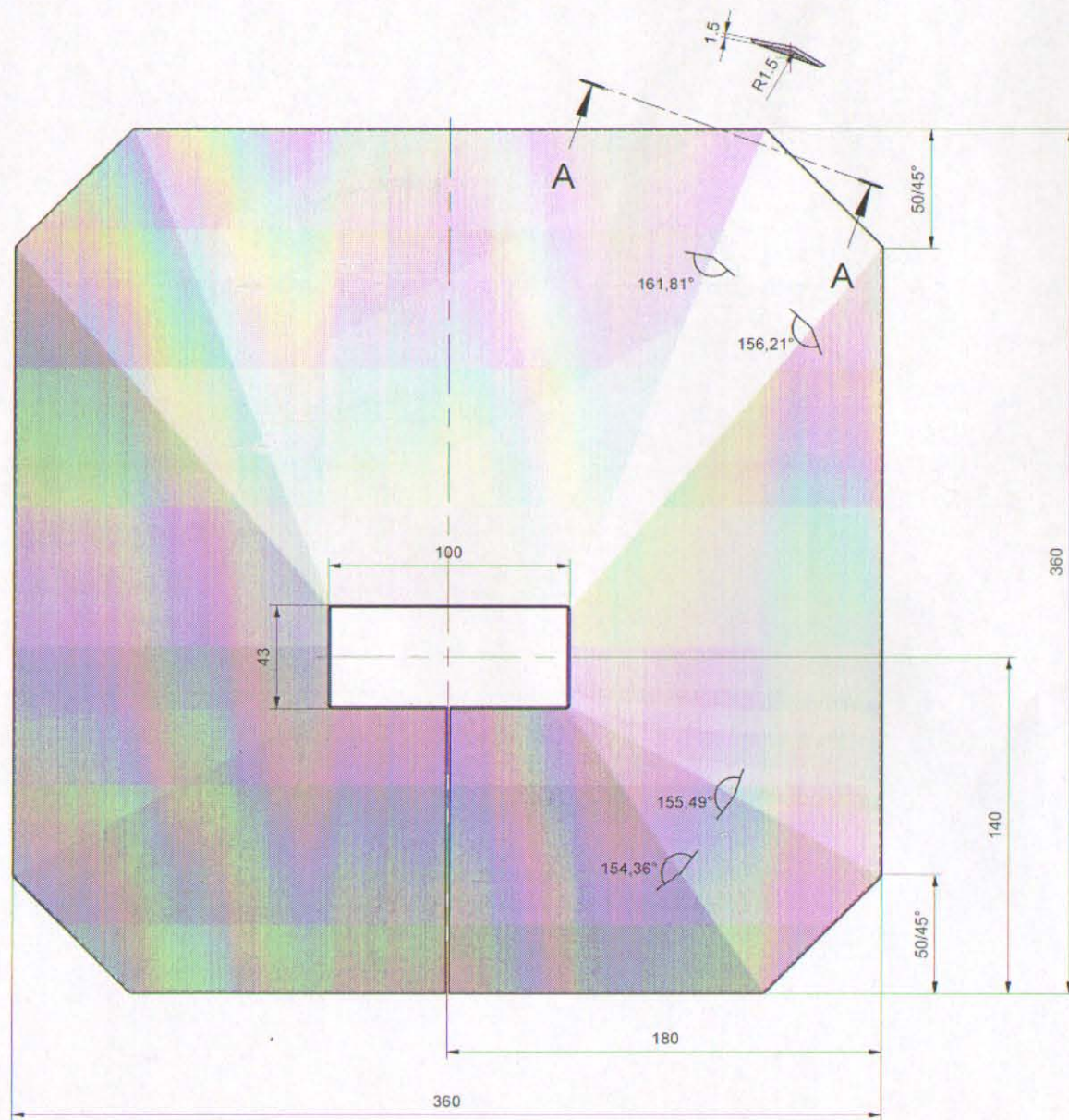
No. Datum Dopis br. Prvobitno Izmena Izmenio Potpis Odobrio Potpis



15	008		S355J2G3 (C 0563)	#1,5x145x1318	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)
Veza sa	000/2	Peskaonice	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"	
R	1:5	Plajt uloška peskare	Snimio-konst.	09.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Crtao	09.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
			Pregledao	09.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
			Overava	09.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	<i>[Signature]</i>

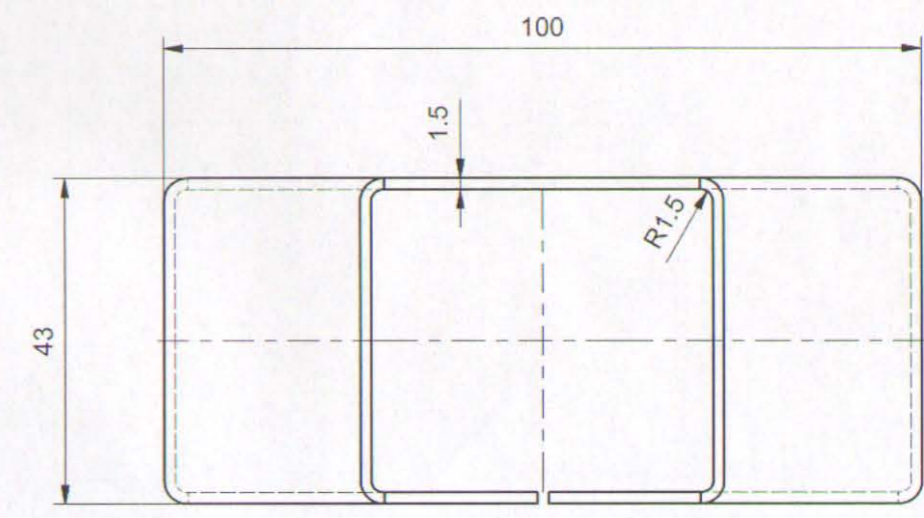
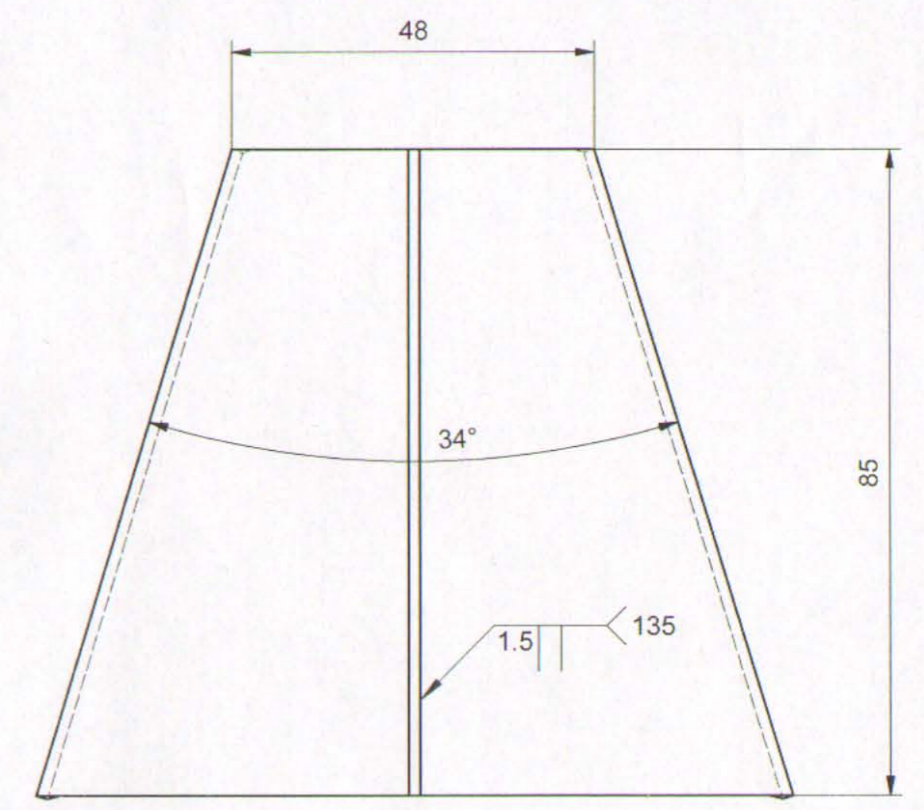
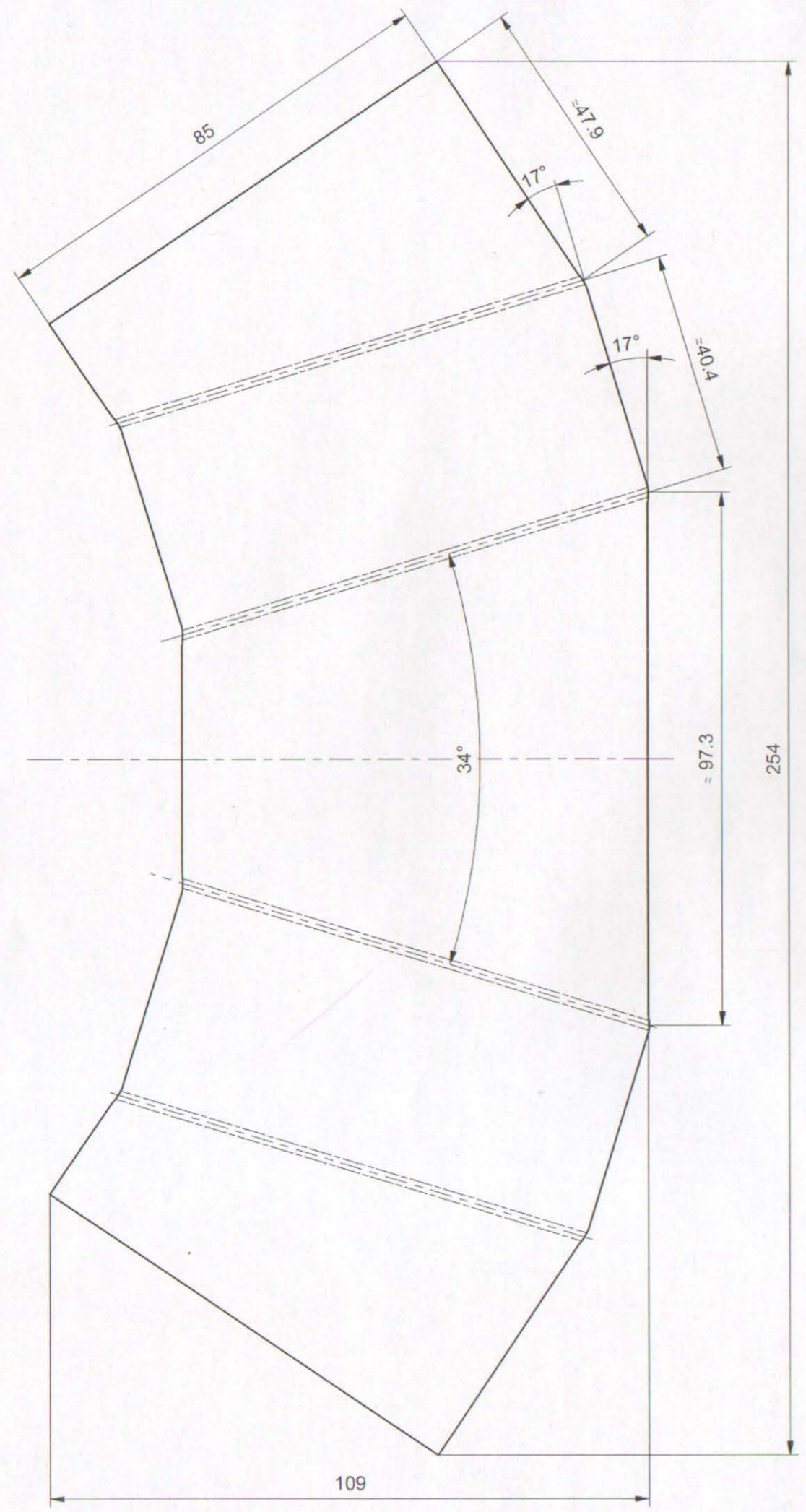


A-A (1:2)



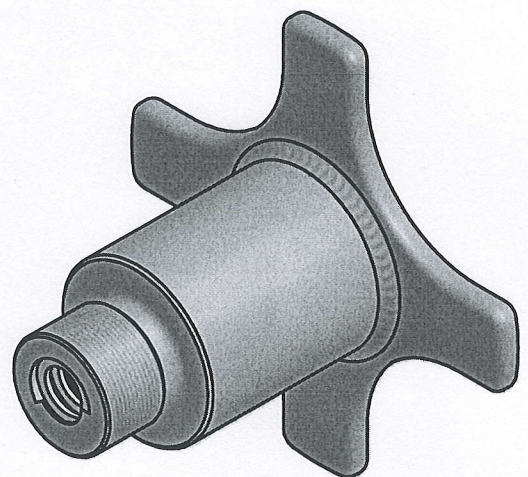
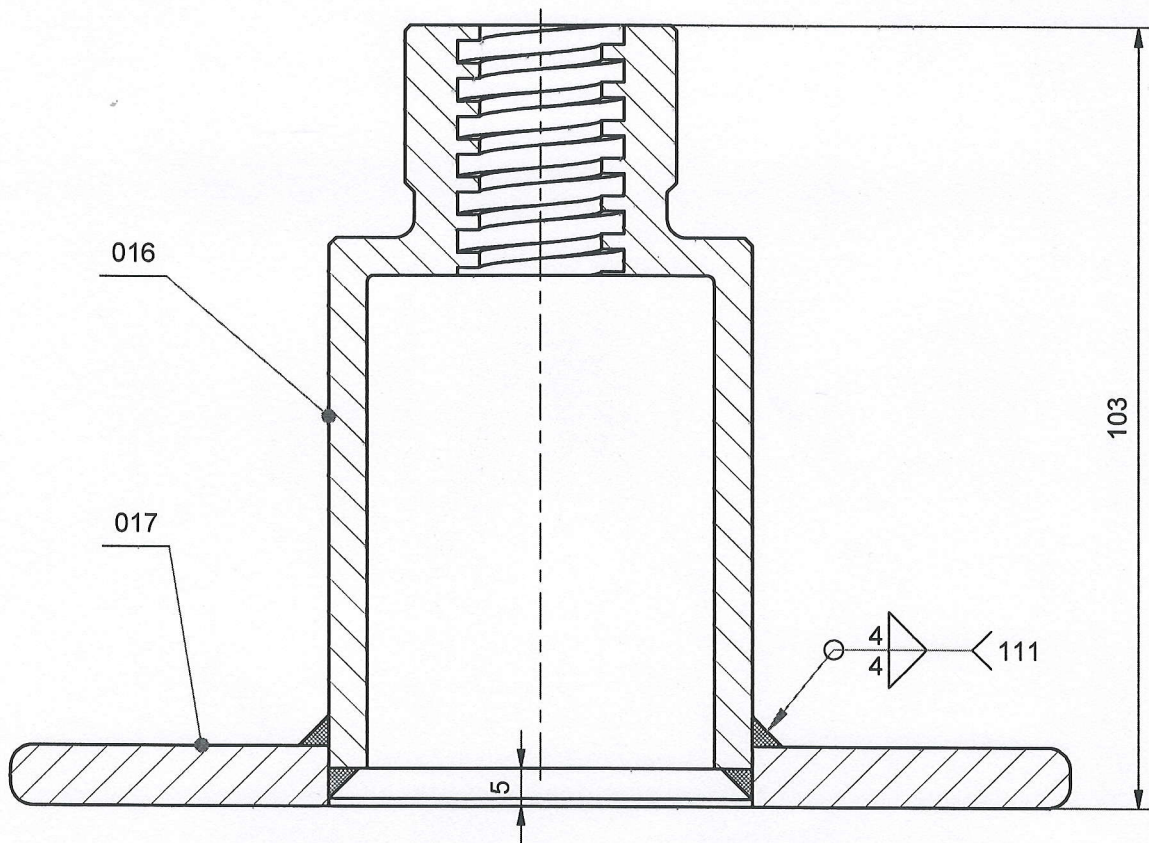
15	009	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#1.5x415x446	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	peskaonice					
Veza sa	000/2						
R	1:2	Veliki levak uloška peskare		T-01-KA	GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	15.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Crtao	15.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	15.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	15.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing		

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------



15	010	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	#1.5x109x254	1	
Montaž	Detalj	Peskaonice		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/2						
R	1:1	Mali levak uloška peskare		T-01-KA	GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	16.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Crtao	16.01.2014	Dalibor Radovanac maš.ing	
				Pregledao	16.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	
				Overava	16.01.2014	A.Matović dipl.maš.ing	

Handwritten signature

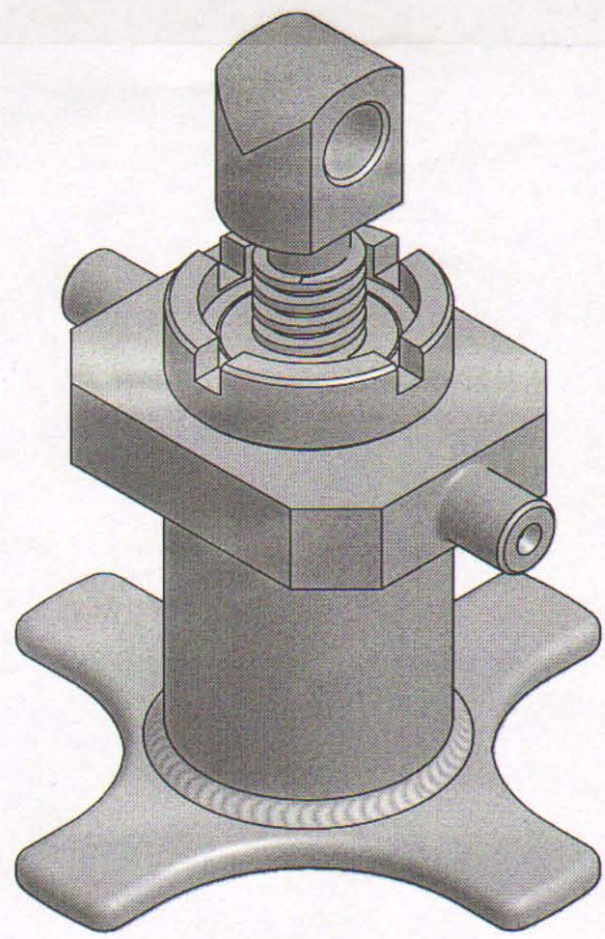
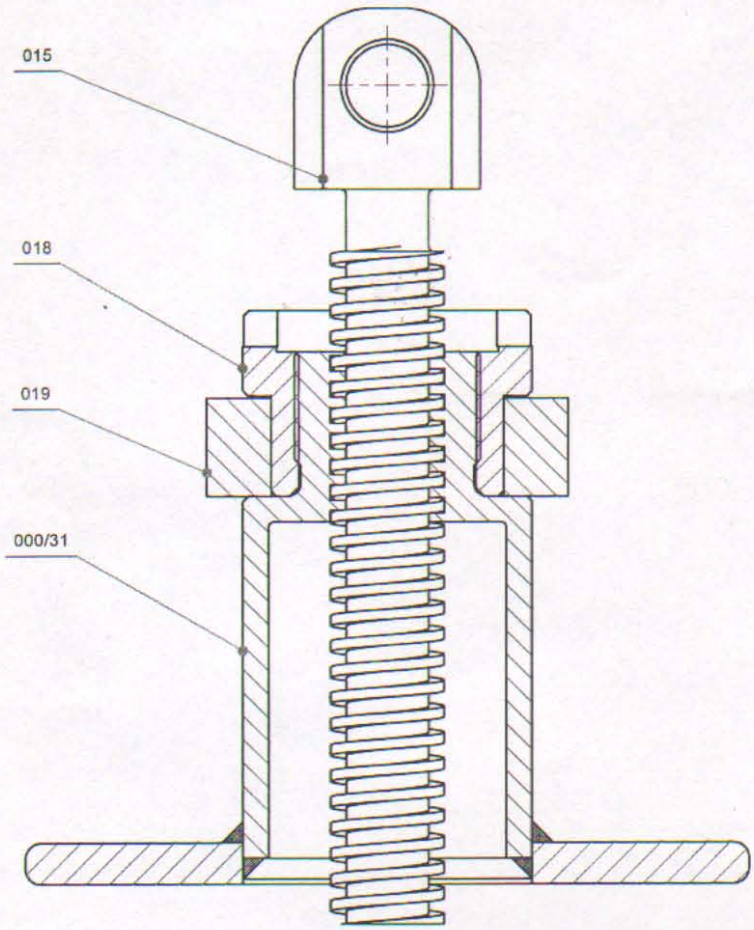


NAPOMENA :

- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

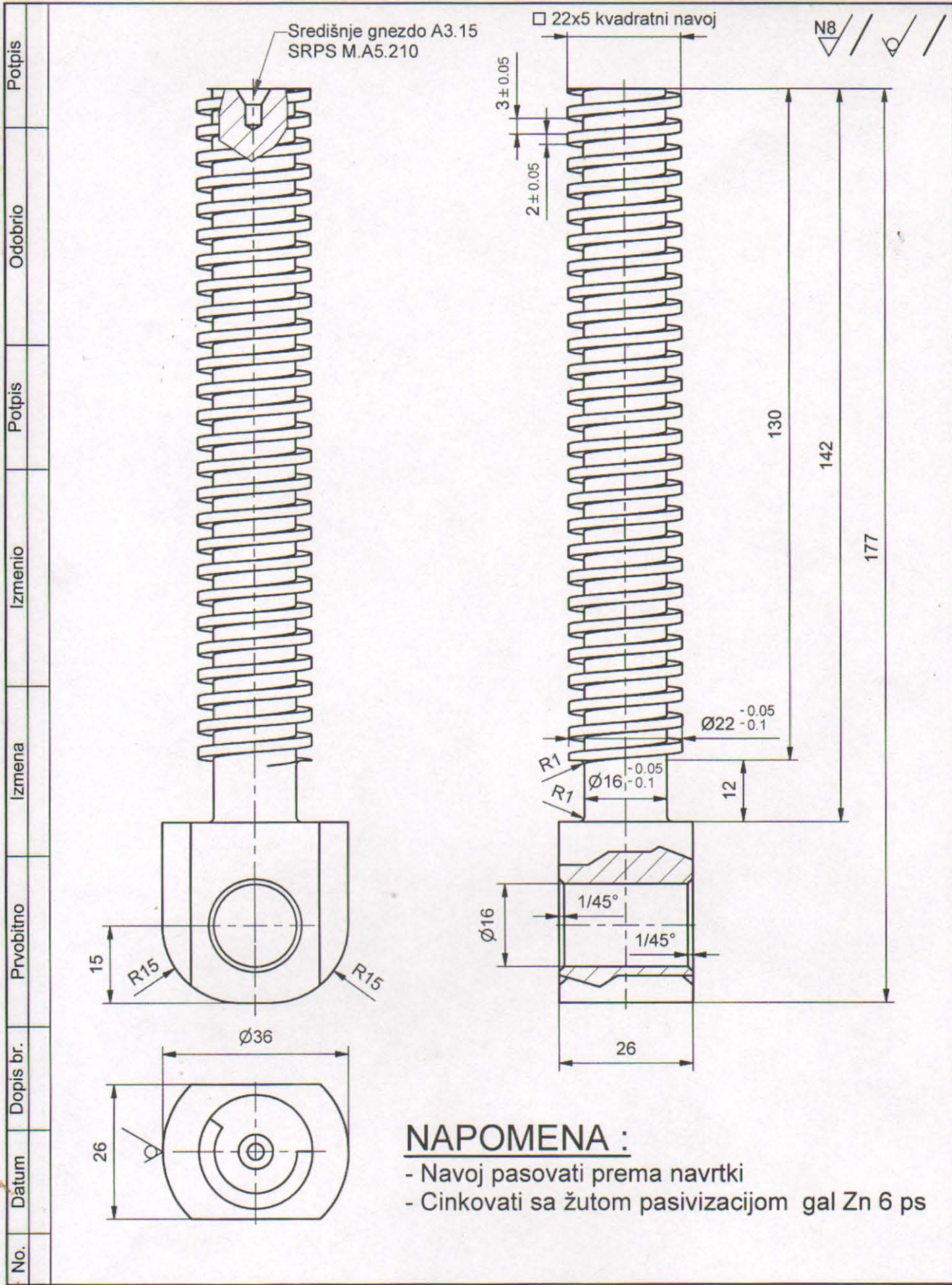
17	017	Poluga navrtke		S355J2G3 (Č 0563)	#8xØ 140	1	
17	016	Navrtka podizača		S355J2G3 (Č 0563)	Ø 60x103	1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
17	000/31	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	1	
Montaž	Detalj	Kvačila	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	Sklop navrtke podizača	Snimio-konst.	20.03.1984	V.Gomboc		
			Crtao	16.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
R	1:1						

NO. Datum Montaż Weza sa R 1:1 Pregledao 17.04.2013 A.Matović dipl.maš.ing Overava 17.04.2013 A.Matović dipl.maš.ing
 Prvobitno Datum 17.04.2013 V.Gamboc
 Izmena Datum 17.04.2013 Dalibor Radovanac maš.ing
 Izmenio Datum 17.04.2013 A.Matović dipl.maš.ing
 Potpis Datum 17.04.2013
 Potpis Datum 17.04.2013
 Ocobrio Datum 17.04.2013
 Potpis Datum 17.04.2013



GSP 3 024 113
05-004-016/1

17	019	Nosač		S355J2G3 (Č 0563)	#20x75x125	1	
17	018	Navrtka		S275 (Č 0445)	Ø 60x40	1	
17	015	Okasli zavrtanj		S275 (Č 0446)	Ø 36x190	1	
17	000/31	Sklop navrtke podizača				1	
Mont	Detalj	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
17	000/8	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Montaż	Detalj	Kvačila	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa			Snimio-konst.	20.03.1984	V.Gamboc		
			Crtao	17.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		



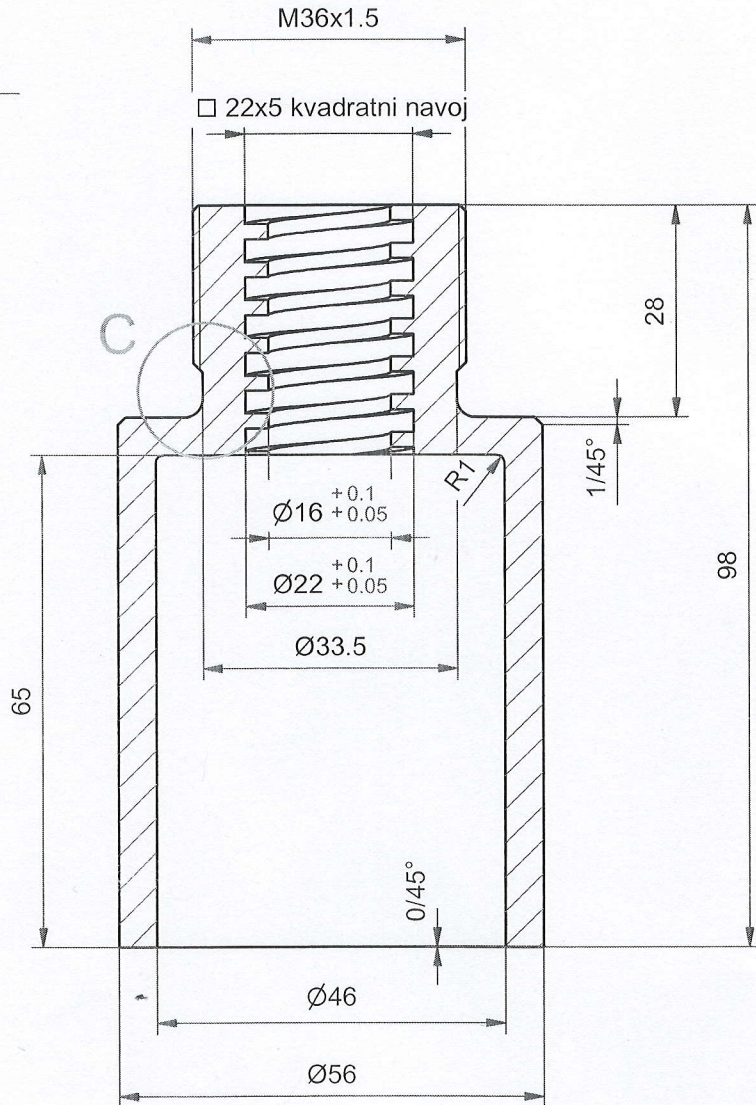
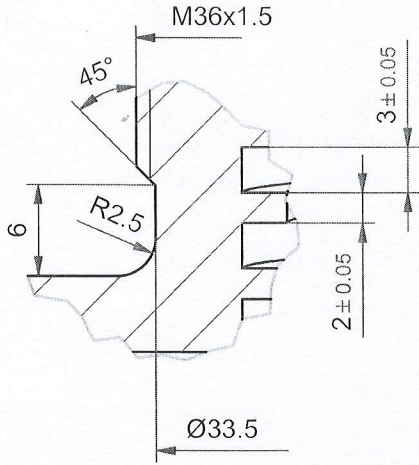
NAPOMENA :

- Navoj pasovati prema navrtki
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
17	015	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S275 (C 0445)	Ø 36x190	1	Masa (kg)	
Montaž	Detalj	Kvačila	T-01-KA	GSP "BEOGRAD"				
Veza sa	000/8	Okasti zavrtanj	Snimio-konst.	14.02.1983	V.Gomboc			
R	1:1		Crtao	15.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing			
			Pregledao	15.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing			
			Overava	15.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing			<i>[Signature]</i>

C (2:1)

N8

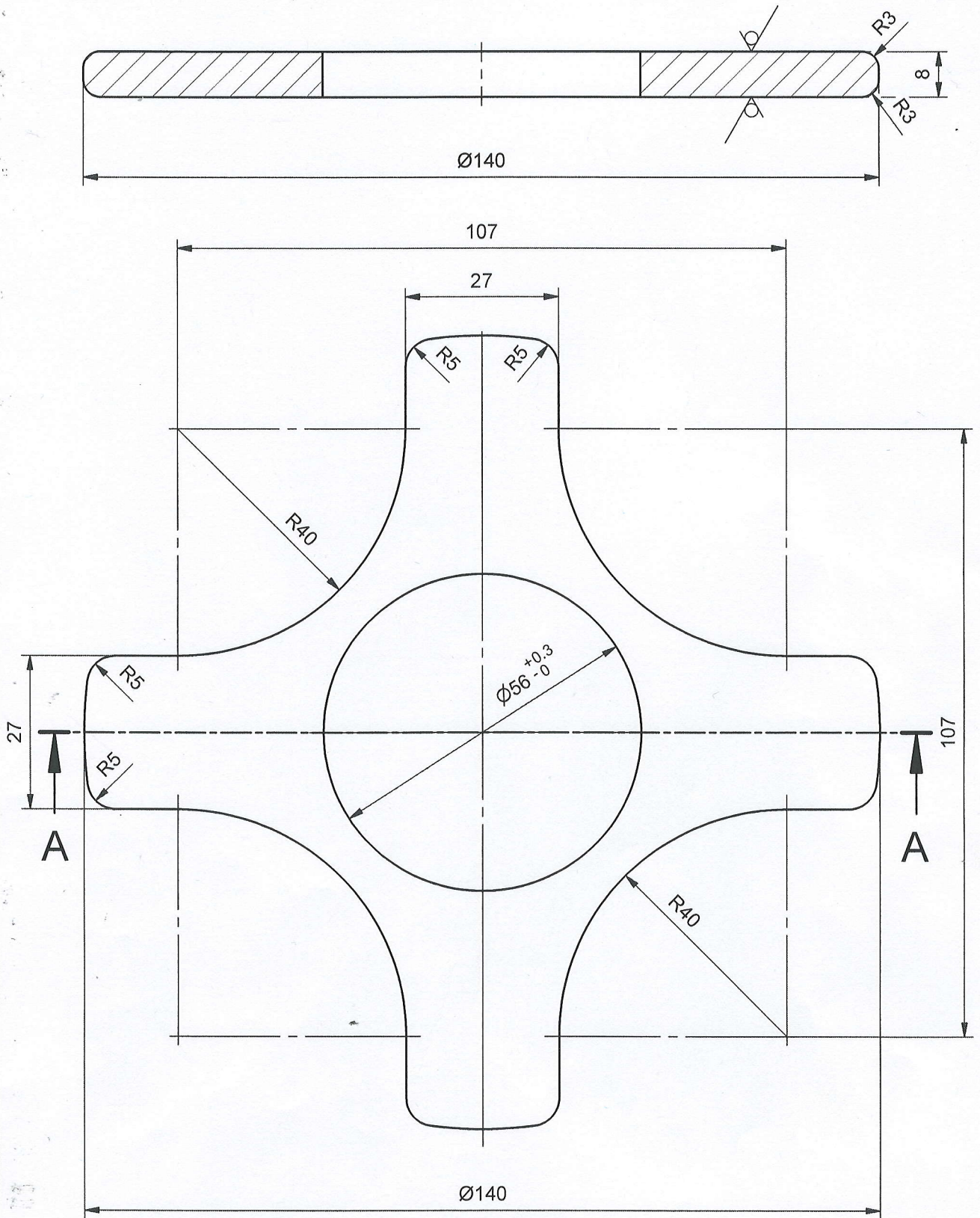


No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------

17	016	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (Č 0563)	Ø 60x103	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kvačila	T-01-KA	GSP "BEOGRAD"			
Veza sa 000/31		Navrtka podizača	Snimio-konst.	20.031984	V.Gomboc		
R 1:1			Crtao	16.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

N10 / / / /

A-A (1:1)



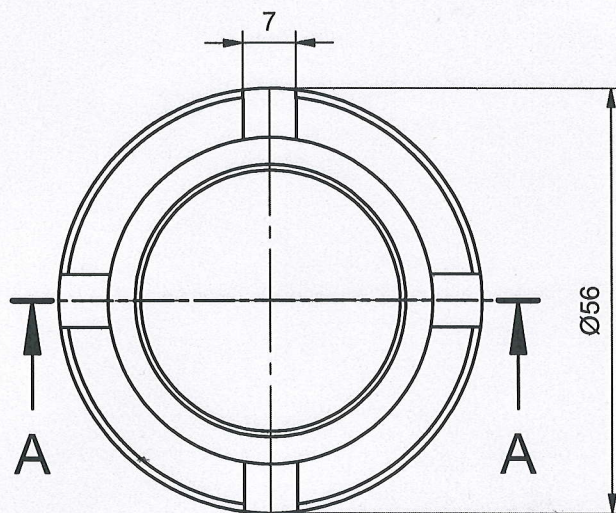
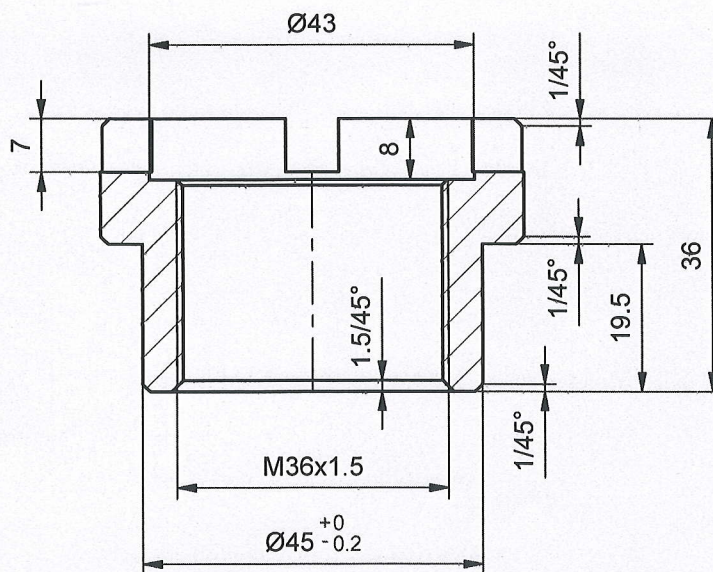
No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

17	017	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#8xØ140	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kvačila		Materijal	Dimenzije	Kom.	
Veza sa	000/31						
R	1:1	Poluga navrtke	T-01-KA	GSP "BEOGRAD"			
			Snimio-konst.	20.03.1984	V.Gomboc		
			Crtao	16.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	16.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		<i>[Signature]</i>

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	--------	---------	--------	---------	--------

A-A (1:1)

N8



NAPOMENA :

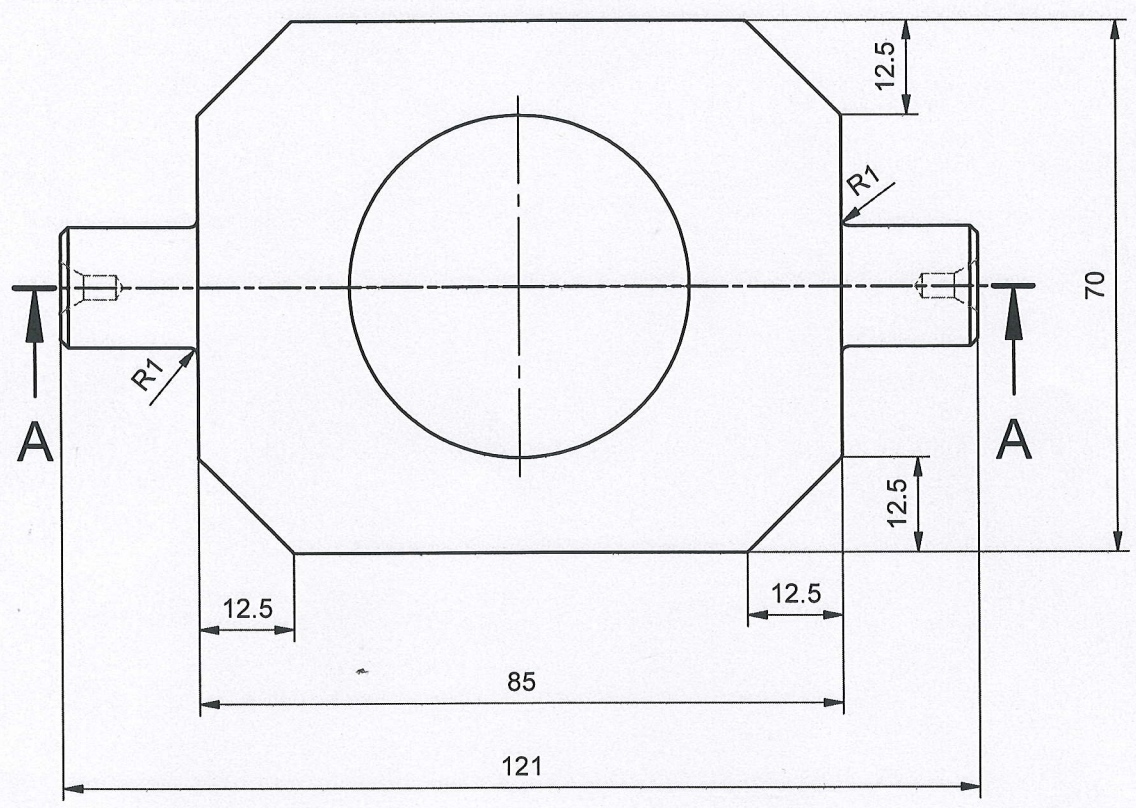
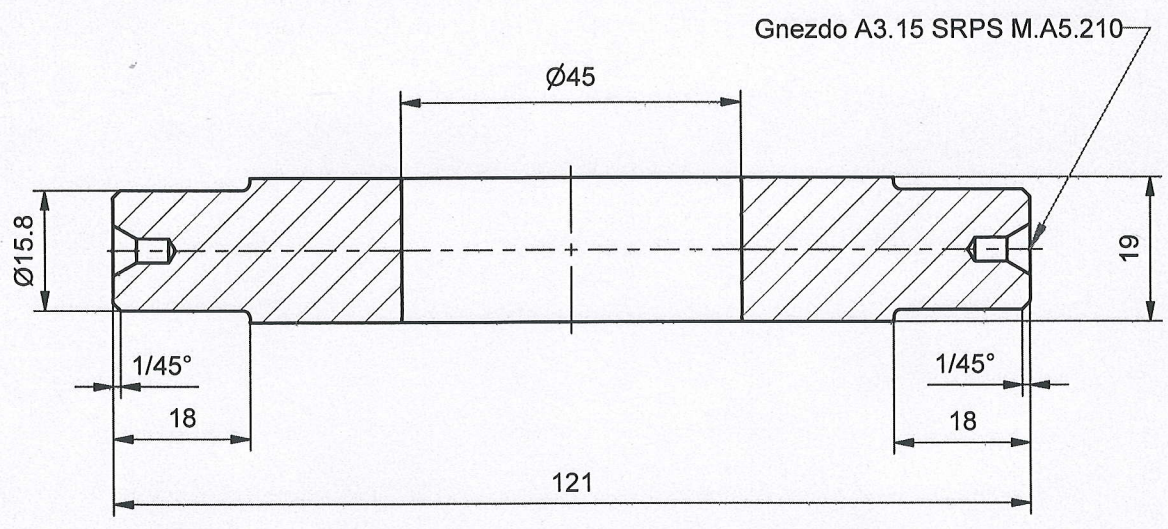
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

17	018	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S275 (C 0445)	Material	Ø 60x40	Dimenzije	1	Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Kvačila	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"					
Veza sa	000/8	Navrtka	Snimio-konst.	20.03.1984	V.Gomboc					
R	1:1		Crtao	17.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing					
			Pregledao	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing					
			Overava	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing					

17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019
Montaž	Detalj	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019
Veza sa	000/8	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019
R	1:1	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019	17	019

N8

A-A (1 : 1)



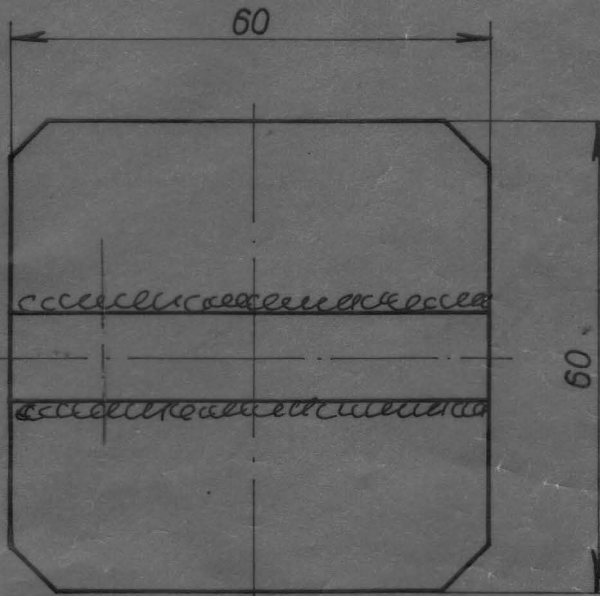
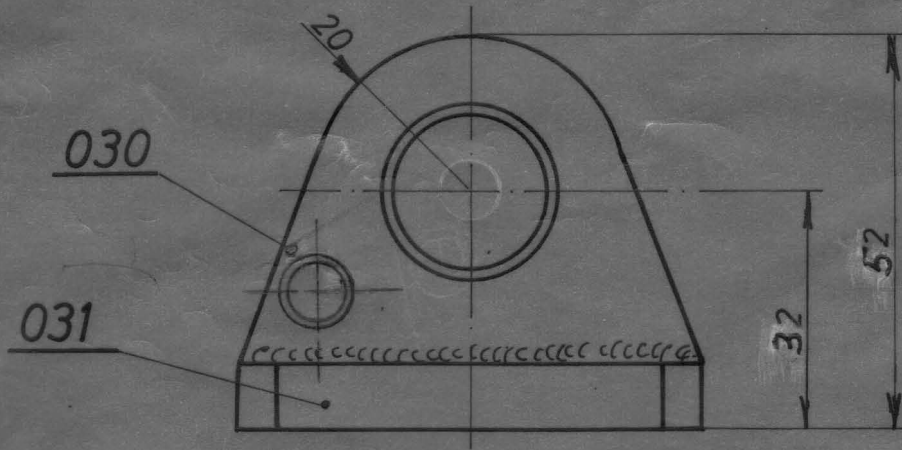
NAPOMENA :

- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

17	019	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S355J2G3 (C 0563)	#20x75x125	1	
Montaž	Detalj	Kvačila		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/8	Nosáč	T-01-KA		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	12.02.1990	D.Savković dipl.maš.ing		
			Crtao	17.04.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		
			Overava	17.04.2013	A.Matović dipl.maš.ing		

1 до 6	±0,05	±0,05	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3
6 до 30	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3	
30 до 120								
120 до 315								
315 до 1000								
1000 до 2000								
2000 до 4000								
4000 до 6000								

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом складњем стругогине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. АИ. 410)

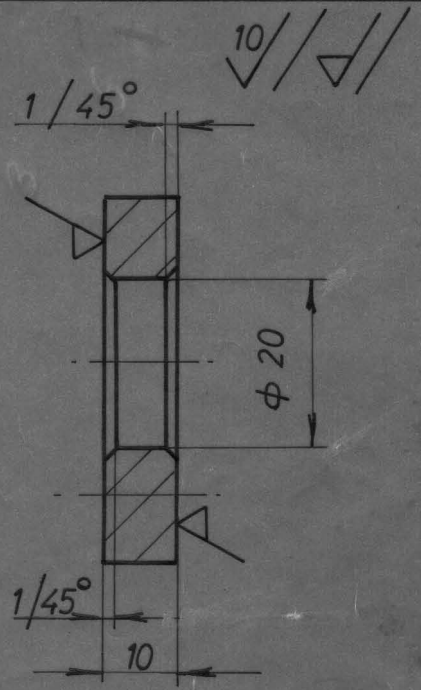
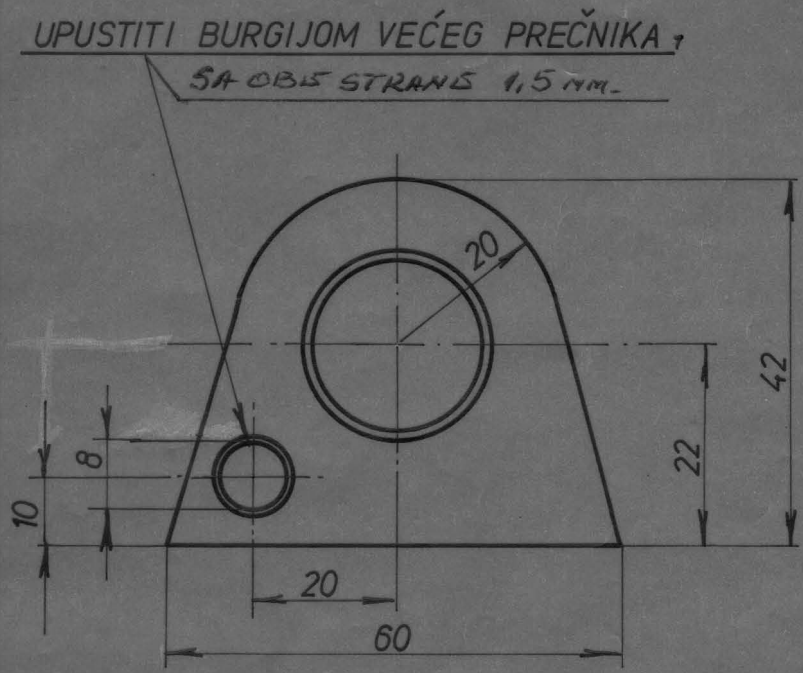


ГСП. 3024253
M.G. 05 004 109

17	031	PLOČA	С.0300	≠10x70x70	4	
17	030	OSLONAC KUKE	С.0345	≠10x60x70	2	
17	000/12	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг
Монтаж	Детаљ	KVACILA	T-01-KA		ГС БЕОГРАД	
Вежа са		OSLONAC	Снимно-копир.	16.2.86	D. PAVLOVIC	
R 1:1			Цртао		D. ĐURIC	
			Прегледао		N. RAKOVIC	
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине примењивати изуостан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

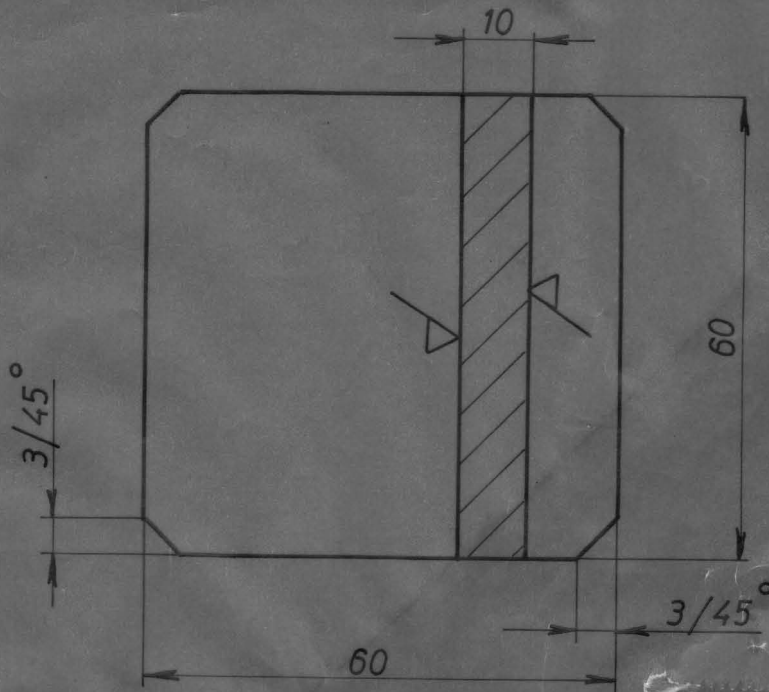
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



17	030	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		С.0345	≠10x60x70	2	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	KVACILA		T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“					
Веза са	000/12	OSLONAC		Снимио-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIC					
R 1:1		KUKЕ		Цртао	~	D. ĐURIC					
				Прегледао	~	N. RAKOVIĆ					
				Оверава							

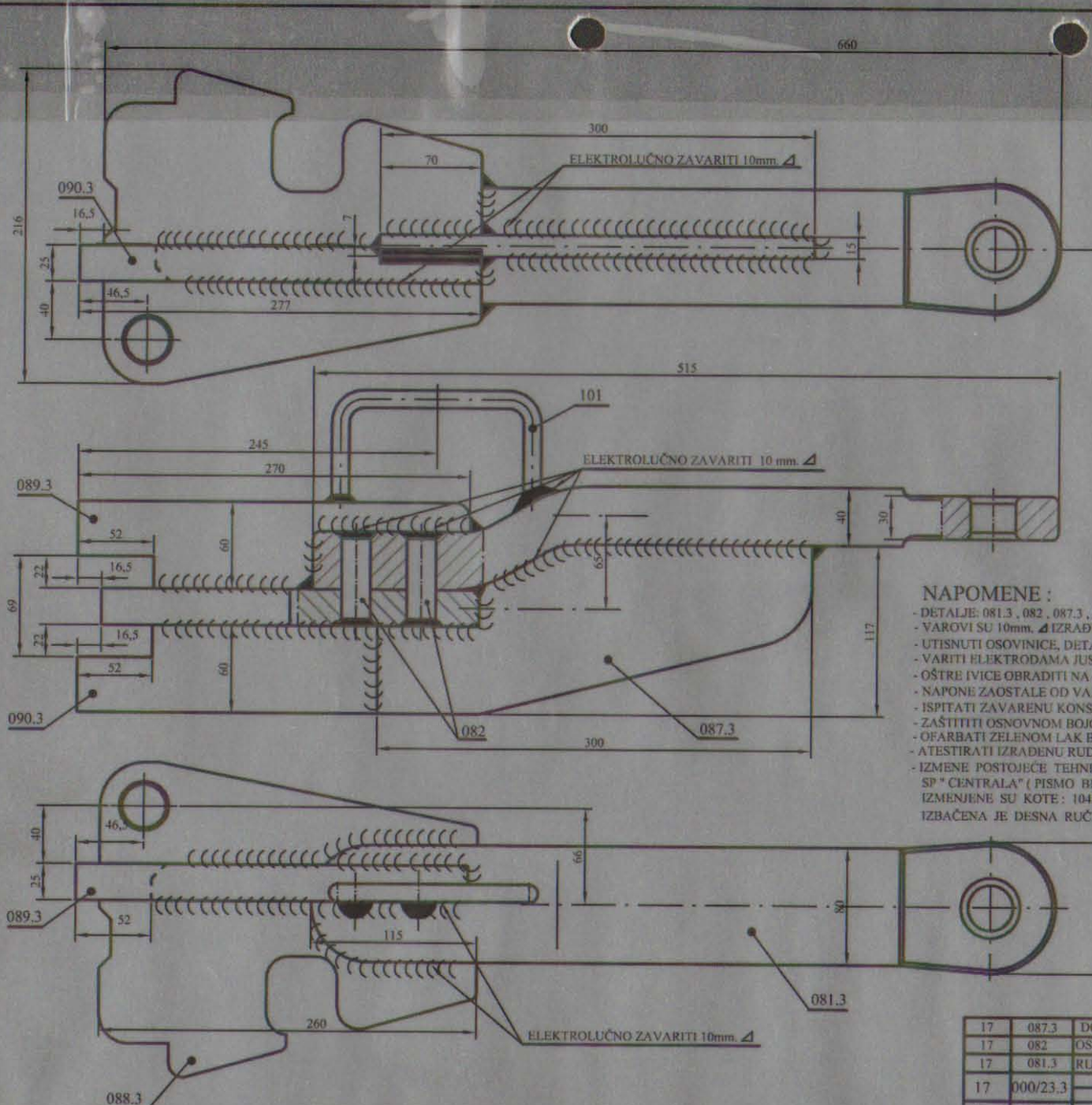
Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене образцом скицањем стругогине примењивати изузетан степен тачности (УС М, А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



M.G. 05 004 110

17	031	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КВАЦИЛА	С. 0300	≠10 x 70 x 70	4		
Вежа са	000/12		T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1		PLOČA	Снимио-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIĆ		
			Цртао	~	D. ĐURIC		
			Прегледао	~	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				



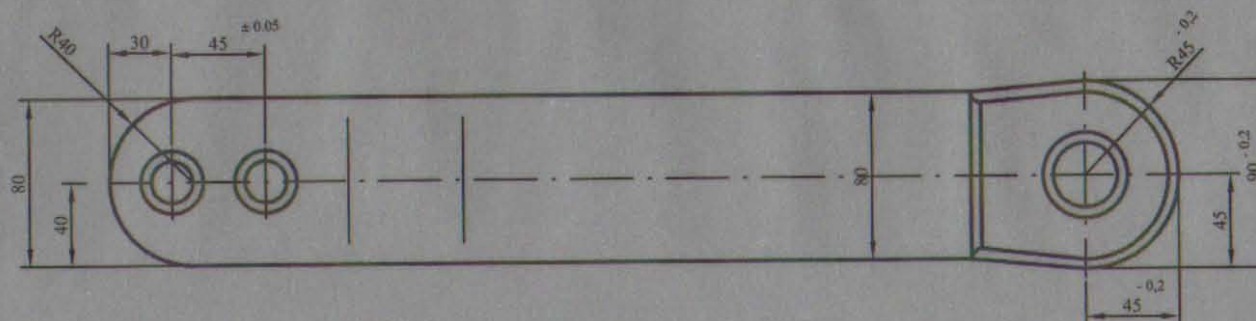
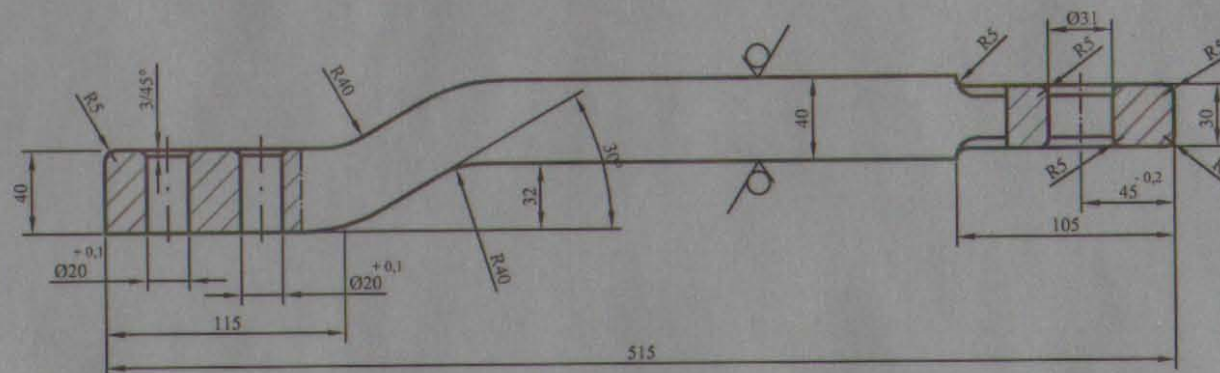
NAPOMENE :

- DETALJE: 081.3, 082, 087.3, 088.3, 089.3, 090.3 i 101 ELEKTROLUČNO ZAVARITI PO CRTEŽU
- VAROVI SU 10mm, Δ IZRAĐENI IZ TRI PROLAZA
- UTISNUTI OSOVINICE, DETALJ 082, A ZATIM IH SA ČELA ZAVARITI SA OBE STRANE
- VARITI ELEKTRODAMA JUS.C.13.011
- OŠTRE IVICE OBRADITI NA RI
- NAPONE ZAOSTALE OD VARENJA ODSTRANITI ZAGREVANJEM U PEČI NA TEMPERATURI OD 600°C
- ISPITATI ZAVARENU KONSTRUKCIJU RADIOGRAFIJOM
- ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM
- OFARBATI ZELENOM LAK BOJOM
- ATESTIRATI IZRAĐENU RUDU I UTISNUTI BROJ ATESTA ILI POSTAVITI PLOČICU SA BROJEM ATESTA
- IZMENE POSTOJEĆE TEHNIČKE DOKUMENTACIJE IZVRŠENA JE PO ZAHTEVU
- SP "CENTRALA" (PISMO BR. 109 OD 01.02.2008.):
- IZMENJENE SU KOTE: 1045mm na 660mm, 900mm na 515mm
- IZBAČENA JE DESNA RUČKA (poz. 101) KAO I PLOČICA (poz. 107) I SKLOP 000 / 25 - OSIGURAČ I LANČE

GSP. 3100103
M.G. 100 - 008 - 001

17	101	RUČKA	Č.0563	Ø12x270	1	0,25
17	090.3	PRODUŽETAK DONJEG REBRA	Č.1530	∅25x60x277	1	3,3 (3)
17	089.3	GORNJE REBRO RUDE	Č.1530	∅25x60x270	1	3,2 (2)
17	088.3	PLOČA ADAPTERA KT-4	Č.4738	∅25x216x260	1	11 (9)

17	087.3	DONJE REBRO RUDE	Č.1530	∅25x117x300	1	4,1 (3)
17	082	OSOVINICA	Č.1430	Ø22x65	2	0,2 (0,4)
17	081.3	RUDA-NASTAVAK ADAPTERA KT-4	Č.4738	OTKOVAK	1	13,75
17	000/23.3	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina kg/kom
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG			
Vezna sa:	000/08.1 000/9.1	RUDA SA ADAPTEROM ZA KT-4	GSP "BEOGRAD"			
R	1 : 2,5		Snimio-konst.	30.01.2003	B.ĐZAKULIĆ maš.inž.	
			Crtao	-/-	B.ĐZAKULIĆ maš.inž.	
			Progladio	-/-	G.KLISIC dipl.maš.inž.	
			Overtva	-/-	G.KLISIC dipl.maš.inž.	



NAPOMENA :

- Sve nekotirane spoljne ivice obraditi 1/45°
- Izmena postojeće tehničke dokumentacije izvršena po zahtevu SP "Centrala" (dopis br. 109 od 01.02.2008.) : kota 900 mm izmenjena na 515 mm

TERMIČKA OBRADA :

- Poboľjšati na tvrdoću 18 - 20 Hrc

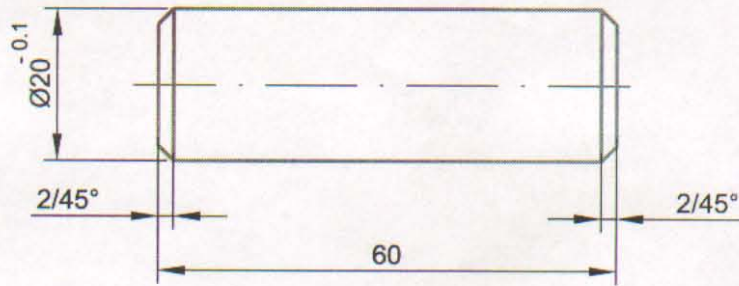
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1.410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	20 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

17	081.3	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	C.4738	OTKOVAK	1	13.75
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE	Materijal	MIA-DIWAG	K	GSP "BEOGRAD"	
Veza sa	000/23.3	RUDA	Snimio-konst	30.01.2003	B.DZAKULIC maš.inž		
R	1 : 2,5	nastavak adaptera KT- 4	Črtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIC dipl.maš.inž		
			Overava				

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obratom
skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M-A1 410)

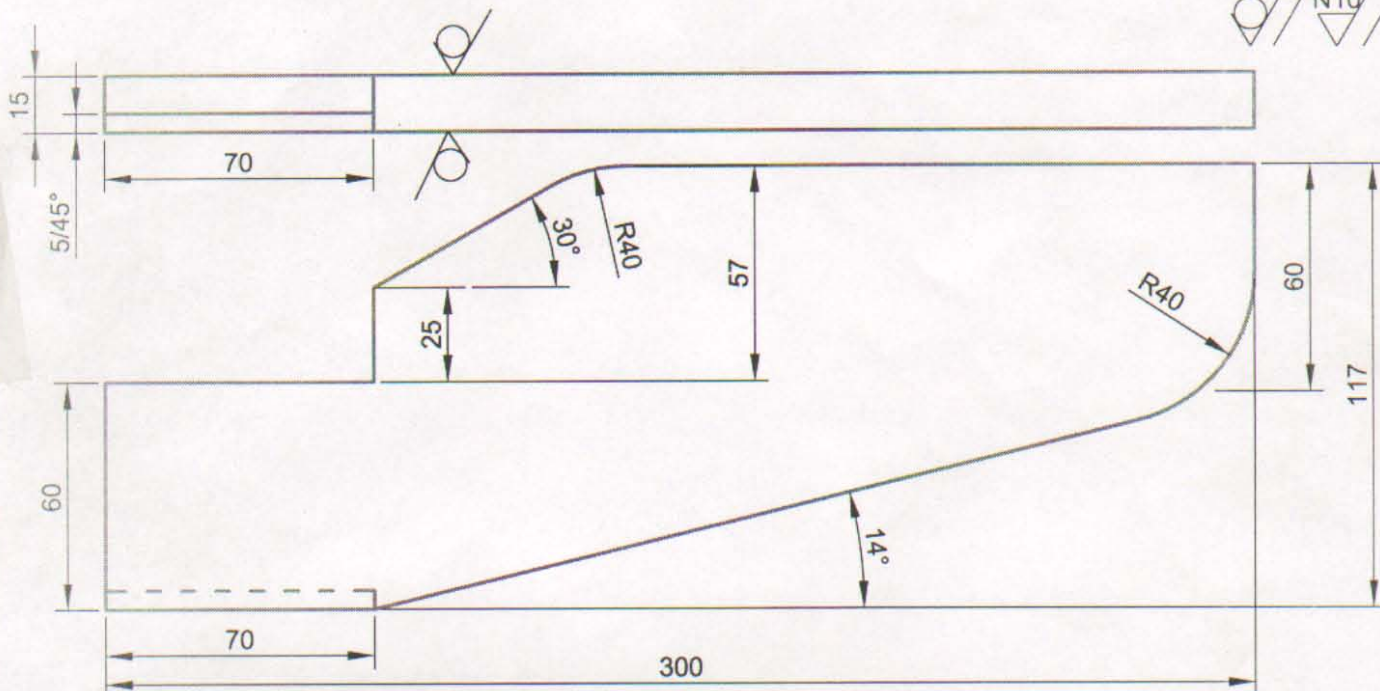
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2

N9



17	082	<i>MASINO</i>		Č.1430	Ø22x65	2	0,2 (0.40)
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom.
Veza sa	000/23 000/23.1 000/23.3	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG <i>KA</i> GSP"BEOGRAD"				
R 1:1	OSOVINICA	Snimio-konst.	08.11.2002	B.DŽAKULIĆ maš.inž.			
		Crtao	-/-	-/-			
		Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.			
		Overava	-/-	-/-			

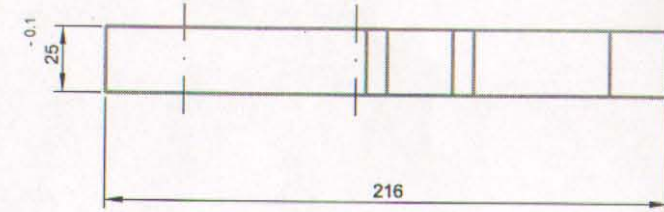
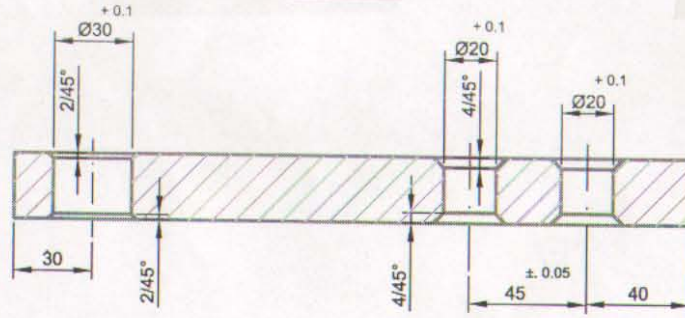
N10



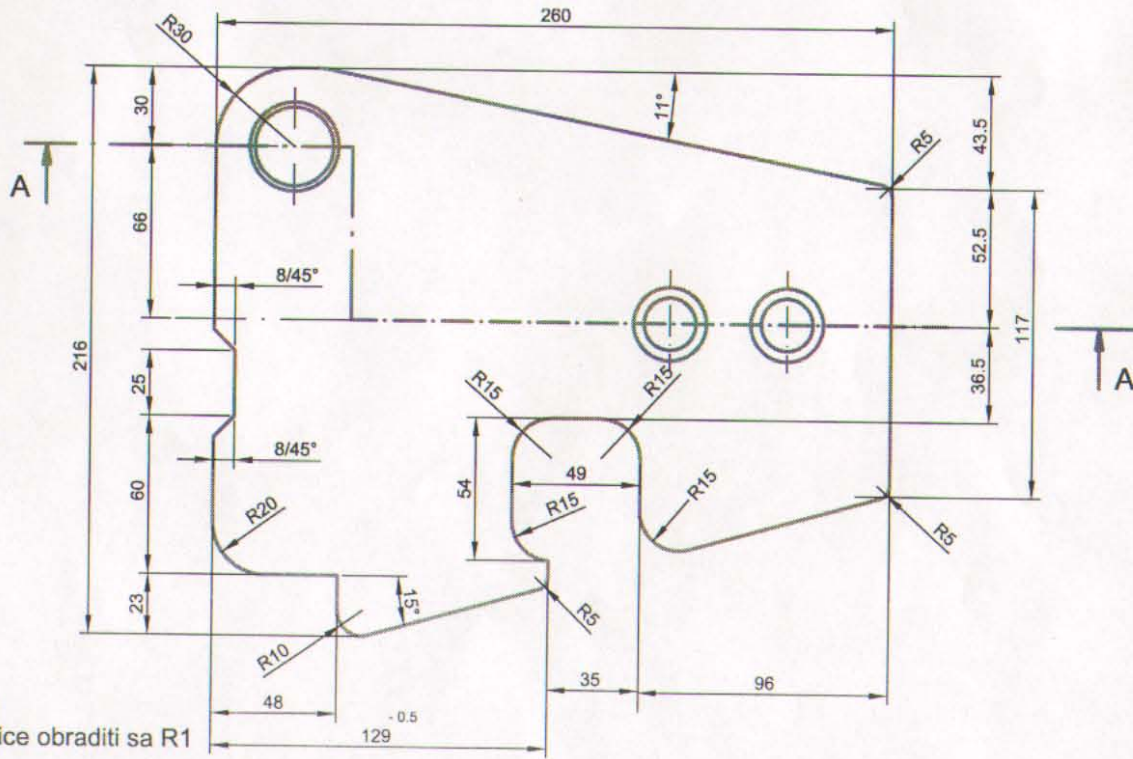
NAPOMENA : - SPOLJNE IVICE , KOJE SE NE PREKRIVAJU VAROM OBRADITI SA R1mm.

17	087.3	<i>MAŠINSKI</i> NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.1530 Materijal	≠ 15x117x300 Dimenzije	1 Kom.	4.1 Težina kg/kom.
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG <i>KA</i> GSP "BEOGRAD"				
Veza sa	000/23.3	DONJE REBRO RUDE					
R	1:2		Snimio-konst.	30.01.2003.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava	-/-	-/-		

PRESEK A-A



N9



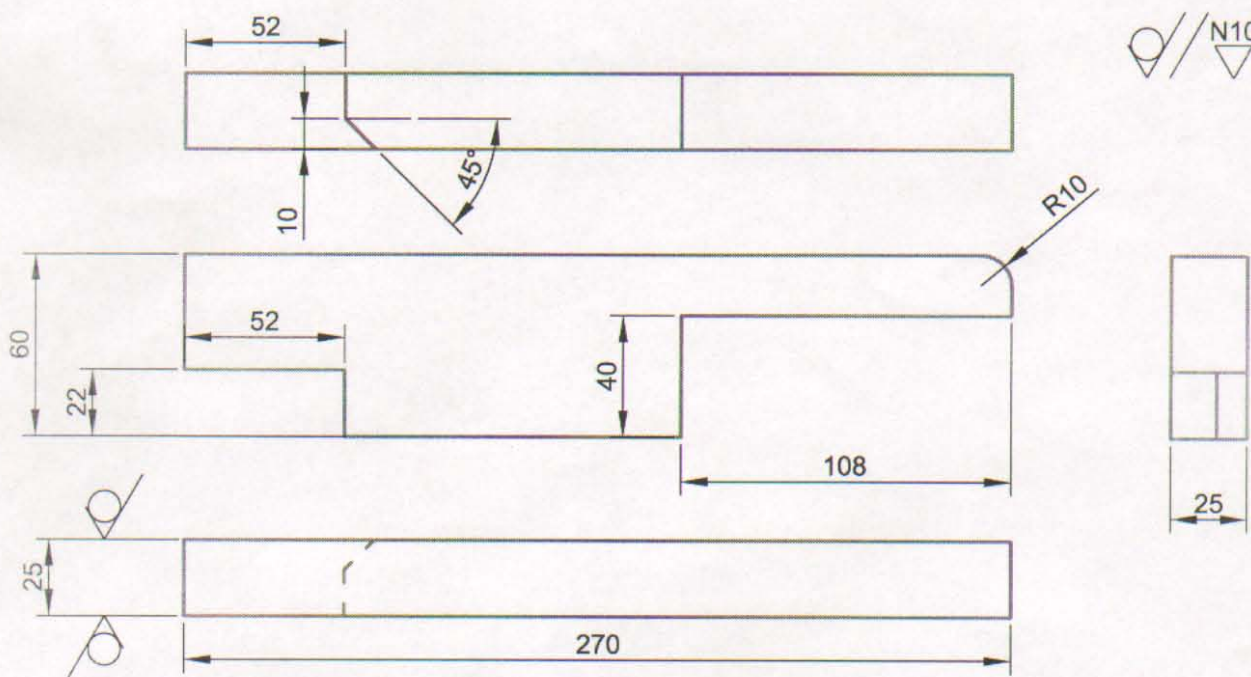
NAPOMENA :
- Spoljne ivice obraditi sa R1

TERMIČKA OBRADA :
- Poboļjšati na tvrdoću 18 - 20 HRC

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M A1 410)

1 do 5	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

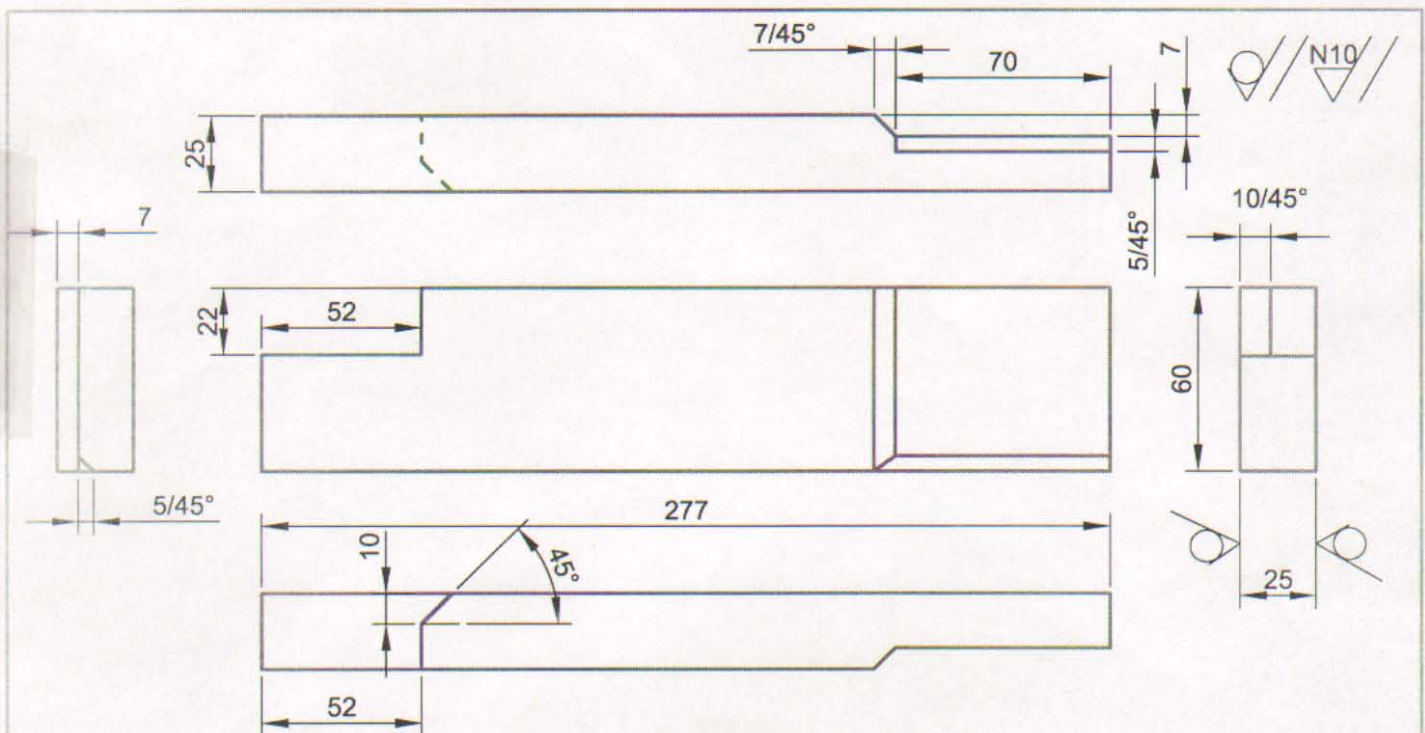
17	088.3	MRSIHO	Č.4738	# 30x220x265	1	13.7 (9.5)
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa u kg/kom
		KVAČILA - RUDE				
Veza sa	000/23.3	PLOČA ADAPTERA				
R	1:2	KT-4				
				MIA-DIWAGKA GSP "BEOGRAD"		
				Snimio-konst.	30.01.2003	B.DŽAKULIĆ maš.inž
				Crtao	-/-	-/-
				Pregledao	-/-	Č.KLISIĆ dipl.maš.inž
				Otvorava	-/-	-/-



▽//N10//▽

NAPOMENA : - SPOLJNE IVICE , KOJE SE NE PREKRIVAJU VAROM OBRADITI SA R1 mm.

17	089.3	MASIND NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.1530 Materijal	≠ 25x60x270 Dimenzije	1 Kom.	3.2 Težina u kg/kom
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG KA GSP "BEOGRAD"				
Veza sa	000/23.3	GORNJE REBRO RUDE					
R	1:2.5		Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava	-/-	-/-		

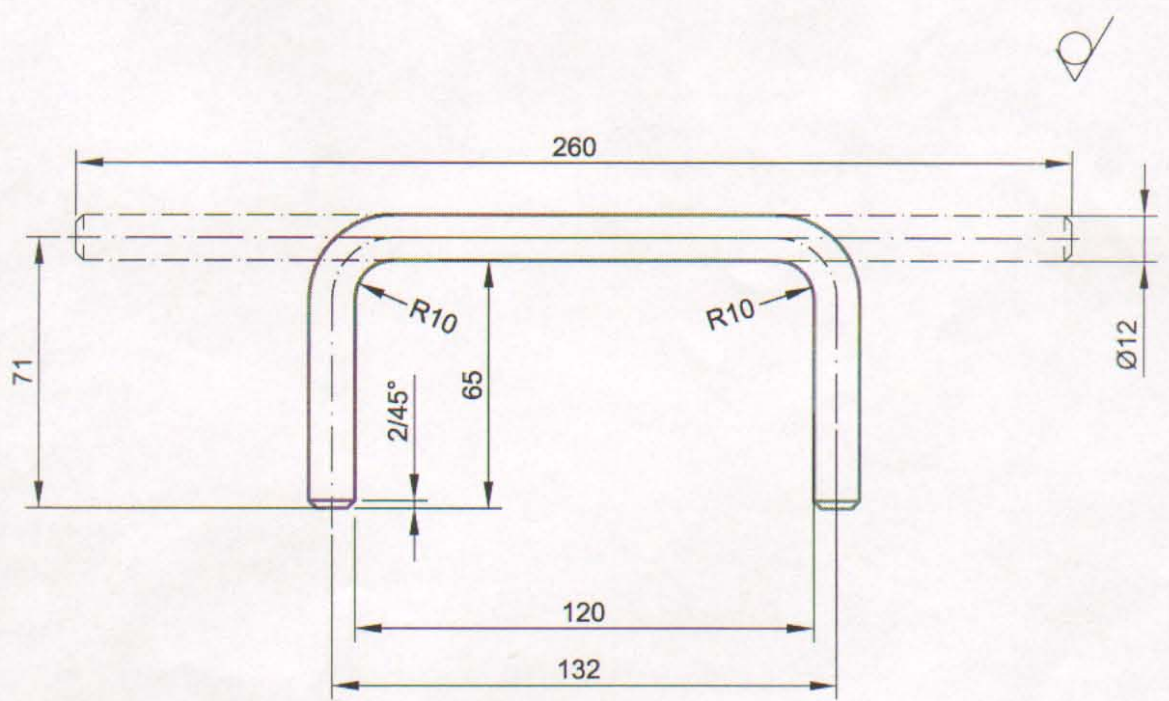


NAPOMENA : - SPOLJNE IVICE , KOJE SE NE PREKRIVAJU VAROM OBRADITI SA R1 mm.

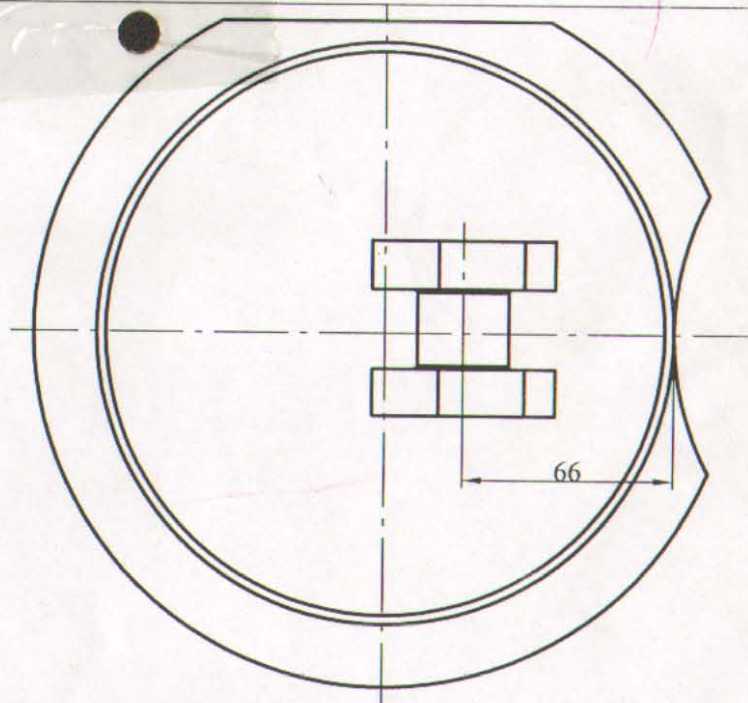
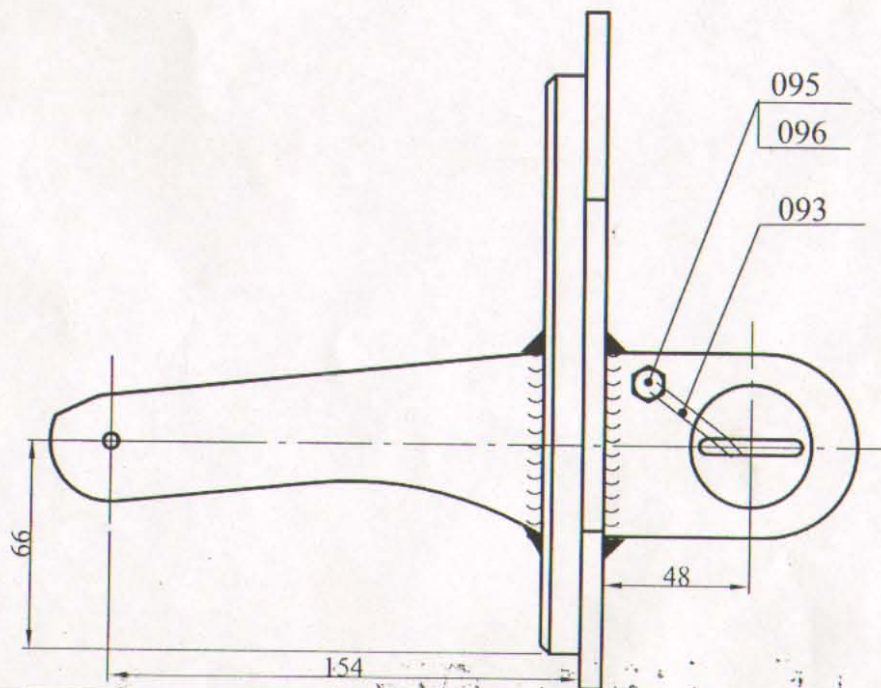
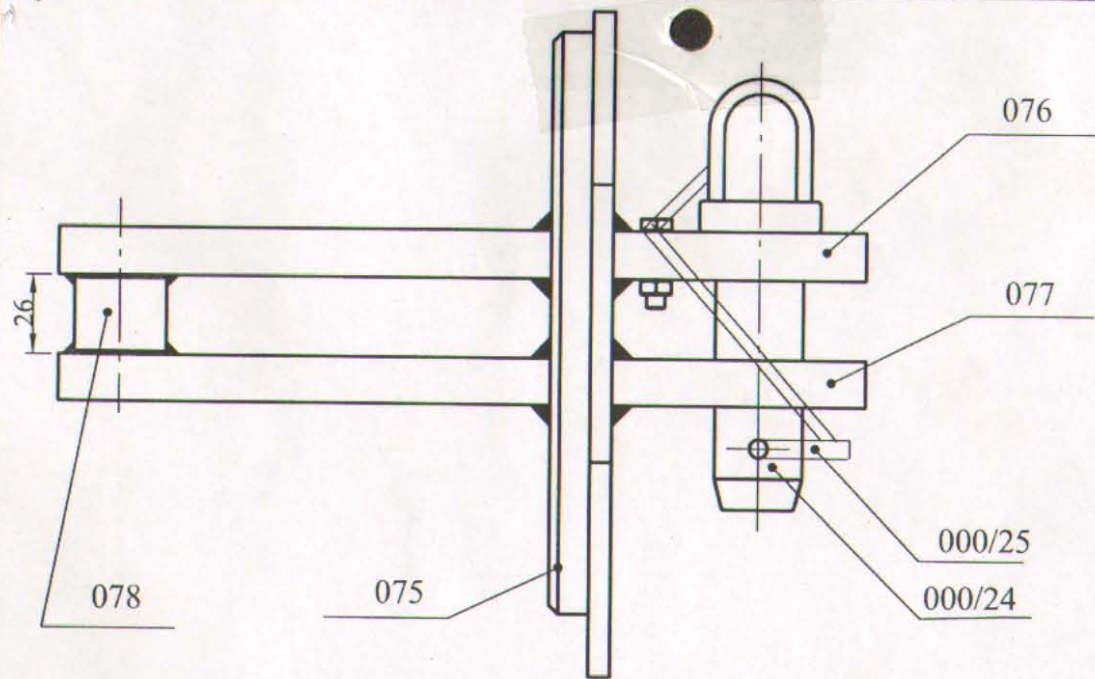
17	090.3	<i>- MASINE -</i>		Č.1530	≠ 25x60x277	1	3.25
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg/kom
Veza sa	000/23.3	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG KA GSP "BEOGRAD"				
R	1:2.5	PRDUŽETAK DONJEG REBRA RUDE	Snimio-konst.	30.01.2003.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava	-/-	-/-		

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
skidanjem strugotine primenjivali izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



17	101	- MASINE -	Standard	Č.0563	Ø12x270	2	0.25 (0.50)
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom.
Veza sa	000/23.3	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG KA GSP "BEOGRAD"				
R	1:2	RUČKA RUDE	Snimio-konst.	14.02.2003.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava	-/-	-/-		



NAPOMENA

- DETALJE 075, 076, 077 i 078 SPOJITI ELEKTROLUČNIM ZAVARIVANJEM
- VAROVI SU 10 mm IZRADJENI U TRI PROLAZA
- ZAVARIVATI ELEKTRODAMA JUS C. H3.011
- ZAOSTALE NAPONE ODSTRANITI ZAGREVANJEM U PEČIMA NA TEMP. 600 °C
- ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM
- OFARBATI ZELENOM LAK BOJOM

GSP. 3100111 ✓
K.B. 100-008-002 ✓

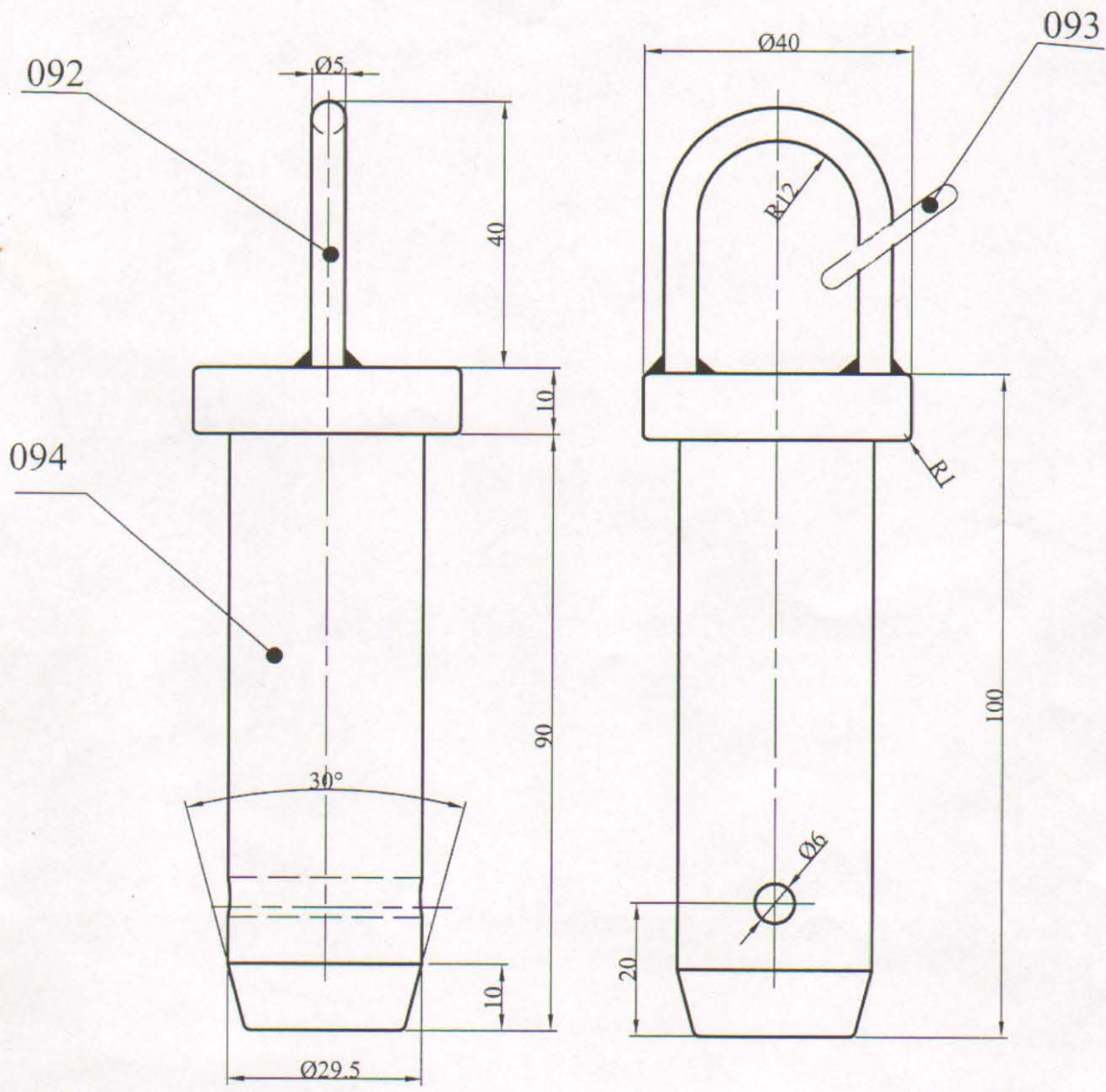
Standard	Materijal	Dimenzije	Kom	Težina u kp			
096	NAVRTKA M6 JUS M. B1.600	5	1				
095	ZAVRTANJ M 6 x 25 JUS M. B1.050	5,6	1				
093	LANČIĆ	Č.0411 Ø3 x300	1				
000/25	OSIGURAČ I LANČIĆ-SKLOP		1				
000/24	OSOVINICA-SKLOP		1				
078	OSOVINICA	Č.4730 Ø32 x 40	1				
077	PLOČA ZABRAVLJIVAČA-DESNA	Č.4730 ±15 x 65 x 270	1				
076	PLOČA ZABRAVLJIVAČA-LEVA	Č.4730 ±15 x 65 x 270	1				
075	KRUŽNA PLOČA ADAPTERA	Č.4730 ± 20 x 235 x 235	1				
17	000/20	MASINE NAZIV DETALJA-SKLOPA KVACILA RUDE	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom	Težina u kp
Montaž	Detalj						
Veća sila	000/8, 000/9, 1						
R 1:2.5		KRUŽNI ADAPTER „KT4„	MIA-DIWAG-TECH „BEOGRAD„				
			Snimio-konst.	01.11.2002	B. Đžakulić maš.ing.		
			Crtao	05.11.2002	G. Turkalj, dipl. maš.ing.		
			Pregledao	07.11.2002	B. Đžakulić maš.ing.		
			Overava				

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere osištavene obradom skidanjem strugotine primenjavati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1.410)

	1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3	

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Akčnije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
 s izdanim stepen tačnosti (JUS M.A1 410)
 s izdanim stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



NAPOMENA

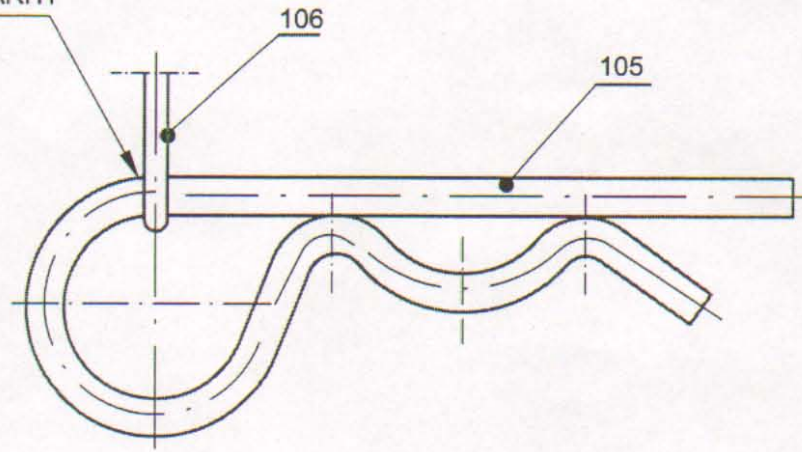
- POZ. 092 ZAVARITI ELEKTROLUČNO ZA POZ.094
(pre zavarivanja provući kariku lančica ,poz 093, kroz ušku)
- SKLOP ZAŠTITITI KADMIJUMIZIRANJEM

094	OSOVINICA	Č.4738	Ø40x 110	1	
093	LANAC	Č.0411	Ø3x300	1	
092	UŠKA	Č.0245 V	Ø5x92	1	
17	000/24			1	
	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA-RUDE			
Veza sa	000/20	MIA-DIWAG <i>VA</i> "BEOGRAD"			
R 1:1	OSOVINICA - SKLOP	Konstruisao	11.11.2002	G. Turkalj,dipl.maš.ing.	
		Crtao	11.11.2002	G. Turkalj,dipl.maš.ing.	
		Pregledao		B. Džakulić,maš.ing.	
		Overava		G.Klisić,maš.ing.	

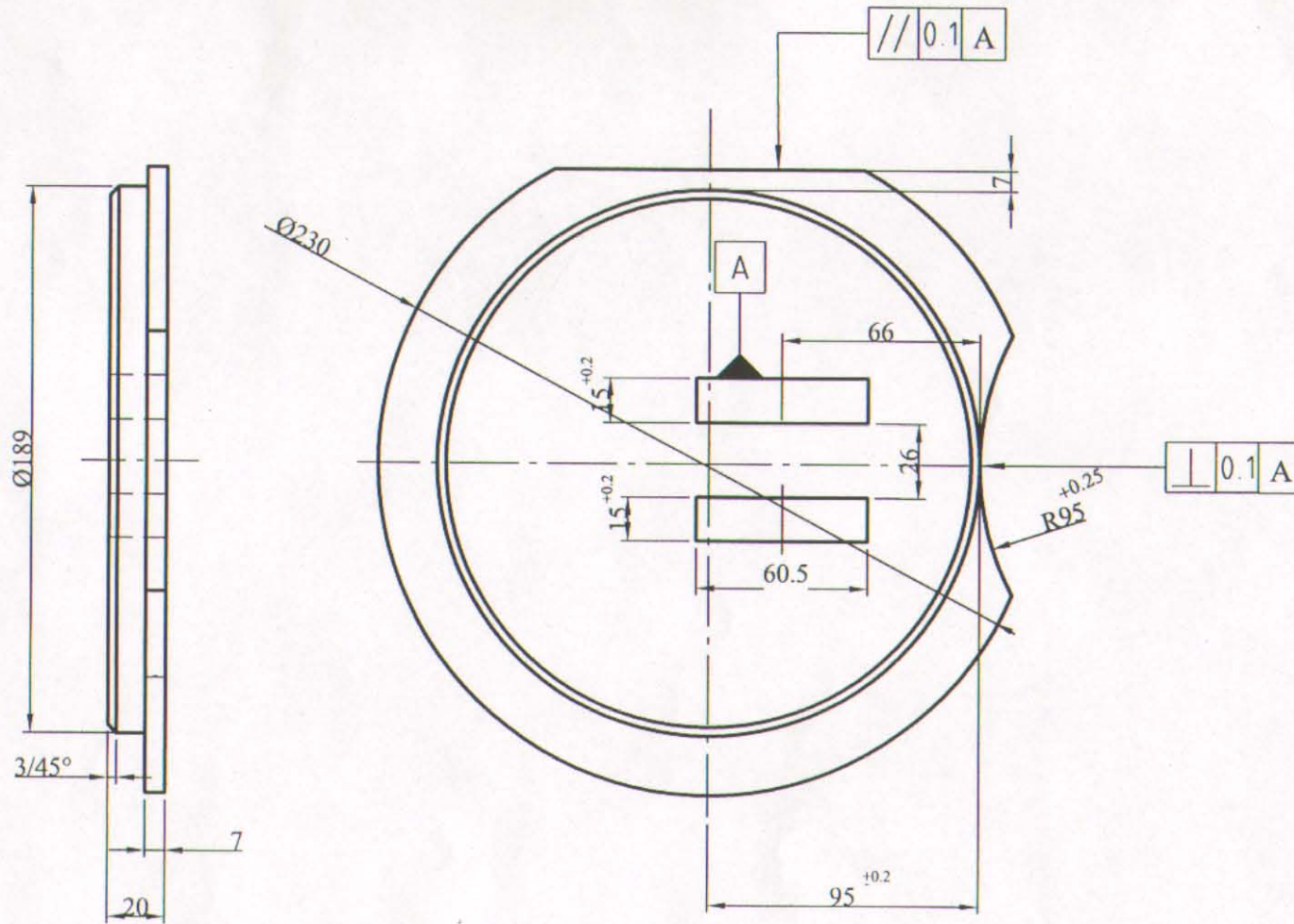
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
 skidanjem sitrugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± ±0.5	± 1.2		

ELEKTROLUČNO ZAVARITI



17	000/25	106	LANČE		Č.0411	Ø3x300	1	0.06
		105	OSIGURAČ		Č.2133	Ø5x270	1	0.04
			<i>- PRAŠINO -</i>				2	0.10
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom
Veza sa	000/20 000/23.3	OSIGURAČ I LANČE		MIA-DIWAG <i>KA</i> GSP "BEOGRAD"				
R	1:1	- SKLOP -		Snimio-konst.	30.01.2003.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
				Crtao	-/-	-/-		
				Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
				Overava	-/-	-/-		

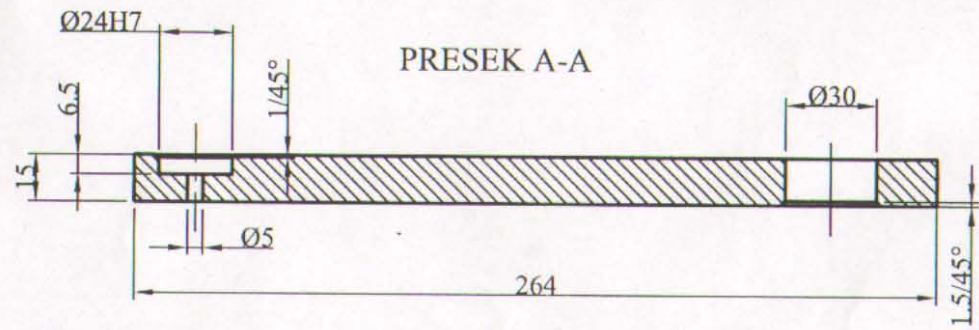
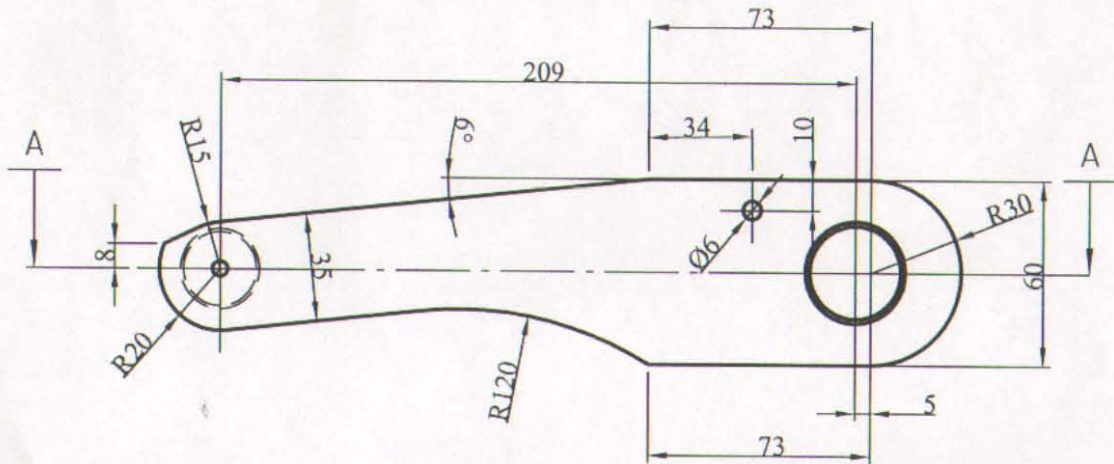


Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

	1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3	

17	075	<i>MASING</i> NAZIV DELAJA-SKLOPA KVACILA - RIDE	Standart	Č 4730	± 20 x 235 x 235	1	
Montaž	Detalj			Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza	000/20						
R 1:2.5		KRUŽNA PLOČA ADAPTERA		MIA-DIWAG	FOTOGRAD		
				Snmio-konst.	01.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.	
				Črtao	05.11.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.	
				Pregledao	08.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.	
				Overava		G. Klisic, dipl.maš.ing.	

Ø24H7	+0.021
	0.000



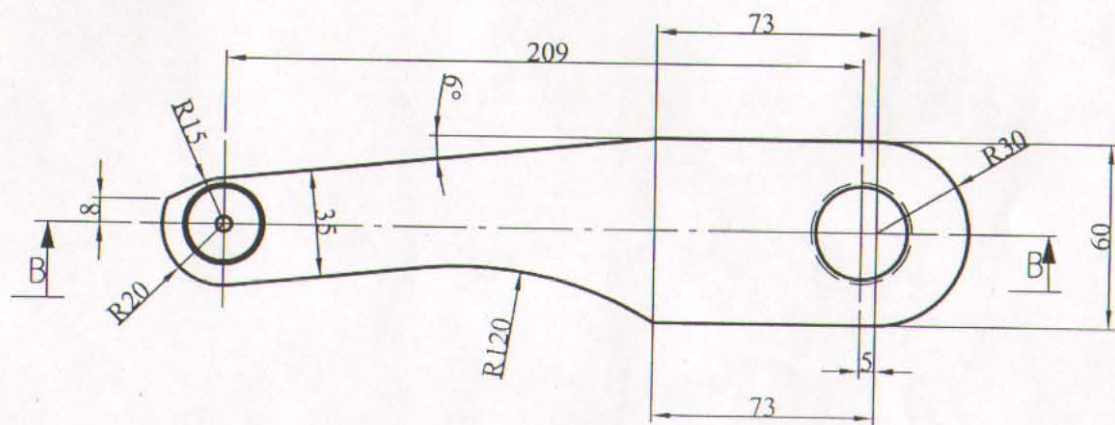
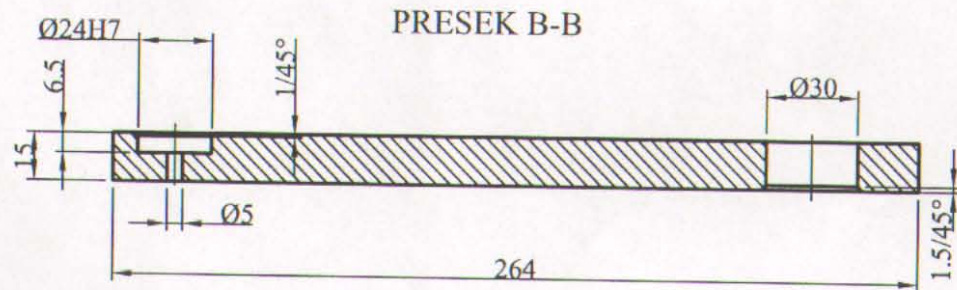
PRESEK A-A

17	076	-1445110-	Č.4730	≠ 15x65x270	1	
Montaž	Detalj	MAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Material	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa	000/20	KVÁČILA-RUDE				
		PLOČA ZABRAVLJIVAČA	MIA-DIWAG	III	"BEOGRAD"	
		LEVA	Snimo-konst.	01.11.2002	B. Dizaković, maš.ing.	
			Crtao	01.11.2002	G. Turkalj, dipl. maš.ing.	
			Pregledao	07.11.2002	B. Dizaković, maš.ing.	
			Overava			

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

Ø24H7	+0.021
	0.000



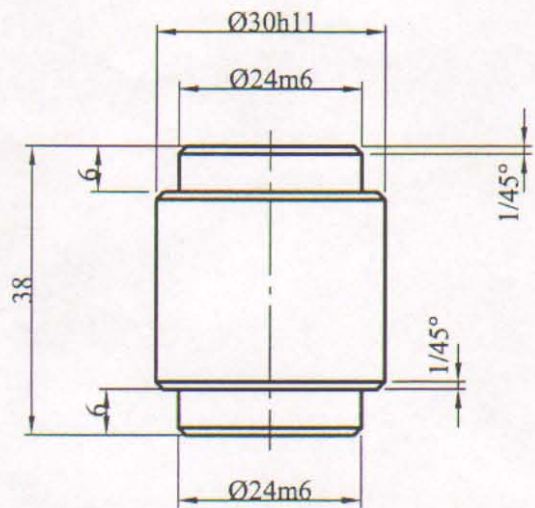
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarne obradom skidanjem strugotine primenjavati izuzetan stepen tačnosti (JUS M, A1 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3

-17	077	<i>MASINA</i>	C.4730..	15x65x270	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA SKLOPA	Standard	Dimenzije	Kom	Težina u kp
Veza sa	000/20	KVAČILA - RUDE				
R 1:2.5		PLOČA ZABRAVLJIVAČA DESNA	MIA-DIWAG <i>FCM</i> "BEOGRAD"			
			Snimio-konst	01.11.2002	B. Dizaković, maš.ing.	
			Crtao	05.11.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.	
			Pregledao	07.11.2002	B. Dizaković, maš.ing.	
			Overava		G. Turkalj, dipl.maš.ing.	

N8

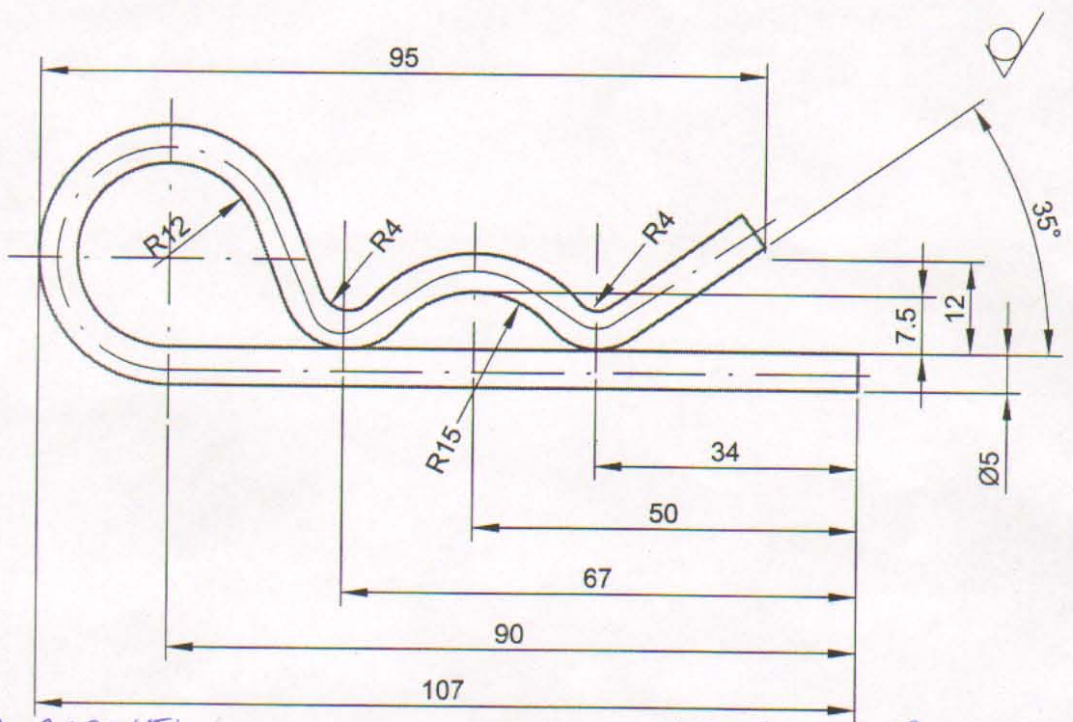
Ø24m6	+0.021
	+0.008
Ø30h11	0.000
	-0.130



17	078	- MASINA -	Standard	Č.4730	Ø 32x40	1	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa	000/20	KVAČILA -RUDE	MIA-DIWAG-VA		GSP "BEOGRAD"		
R 1:1	OSOVINICA	Konstruisao	01.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.			
		Crtao	05.11.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.			
		Pregledao	07.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.			
		Overava					

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom ..
skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

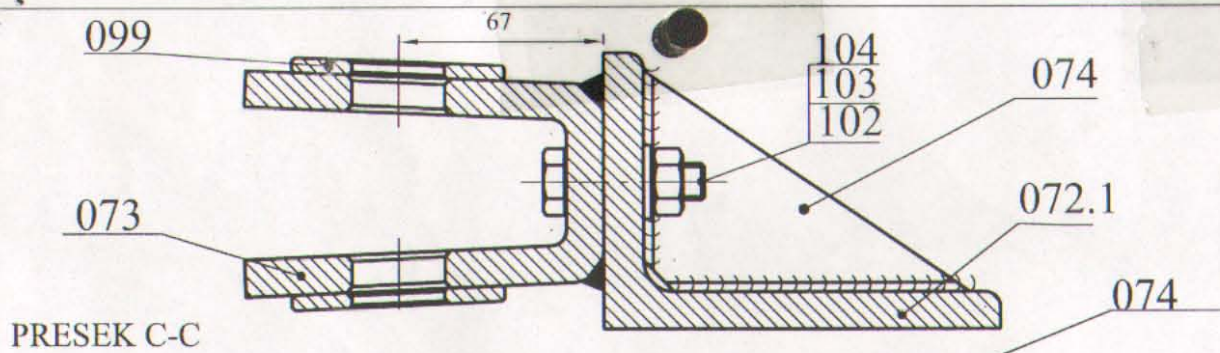
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3



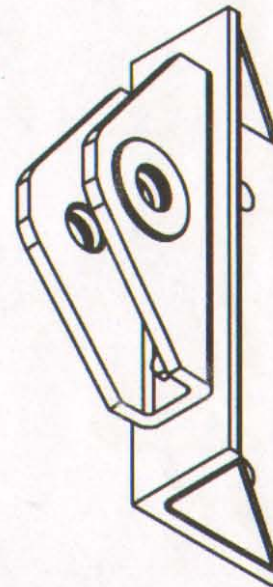
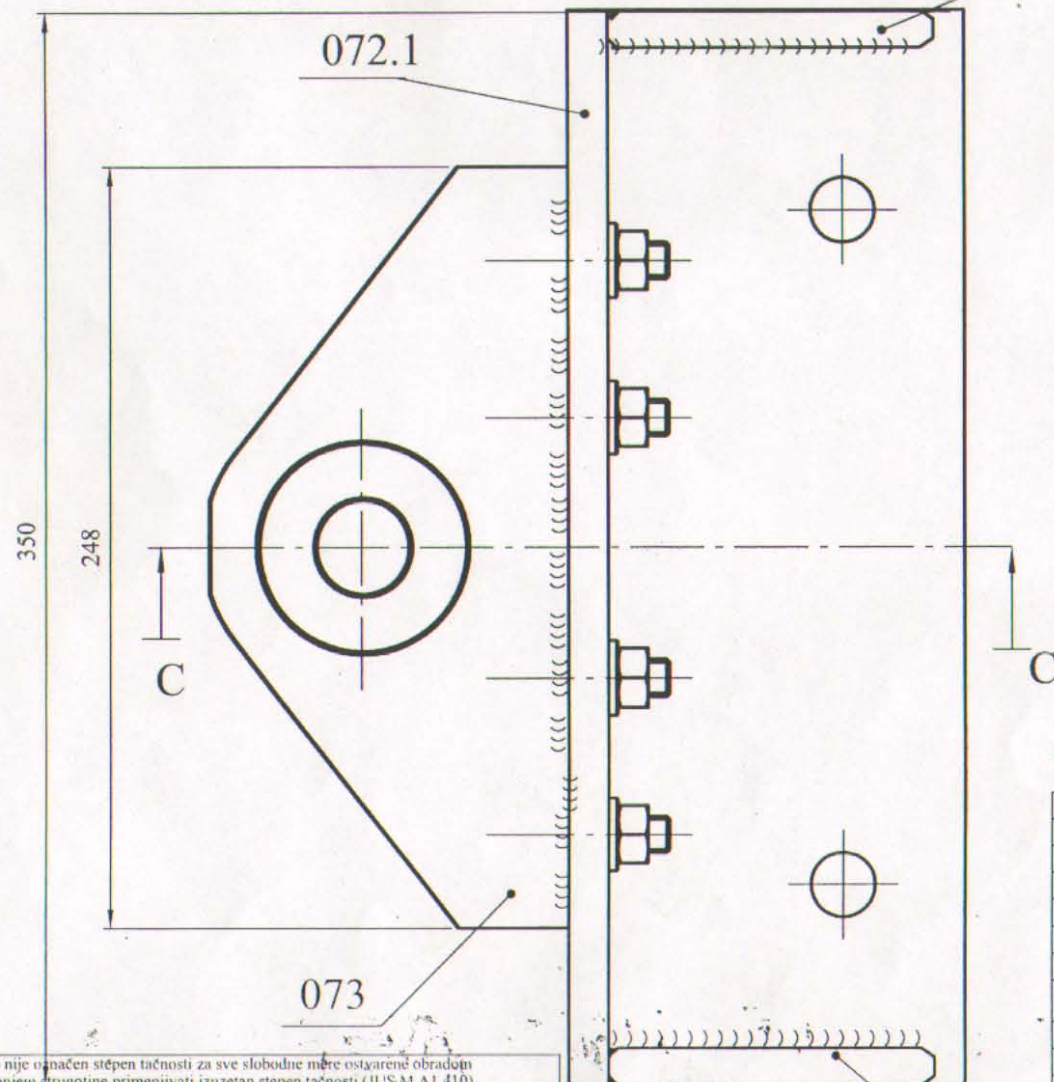
GSP. 3100154 ✓

K.B. 100-008-006 ✓

17	105	- <i>MASINA</i> -	Standard	Č.2133	Ø5x270	2	0,04
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom
Veza sa :	000/25	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG <i>Ka</i> GSP "BEOGRAD"				
R	1:1	OSIGURAČ - OSOVINICE UŠKE -	Snimio-konst.	10.11.2002.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava	-/-	-/-		



PRESEK C-C



NAPOMENA

- DETALJE 072.1, 073 i 074 ELEKTROLUČNO ZAVARITI PO CRTEŽU
- VAROVI SU 10 mm Δ IZRAĐENI IZ TRI PROLAZA
- VARITI ELEKTRODAMA JUS C. H3.011
- ZAOSTALE NAPONE ODSTRANITI ZAGREVANJEM U PEĆIMA NA TEMP. 600° C
- ISPITATI ZAVARENU KONSTRUKCIJU RADIOGRAFIJOM
- ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM NAKON ZAVARIVANJA
- OFARBATI ZELENOM BOJOM NAKON ZAVARIVANJA NA VOZILU

GSP, 3100920 ✓

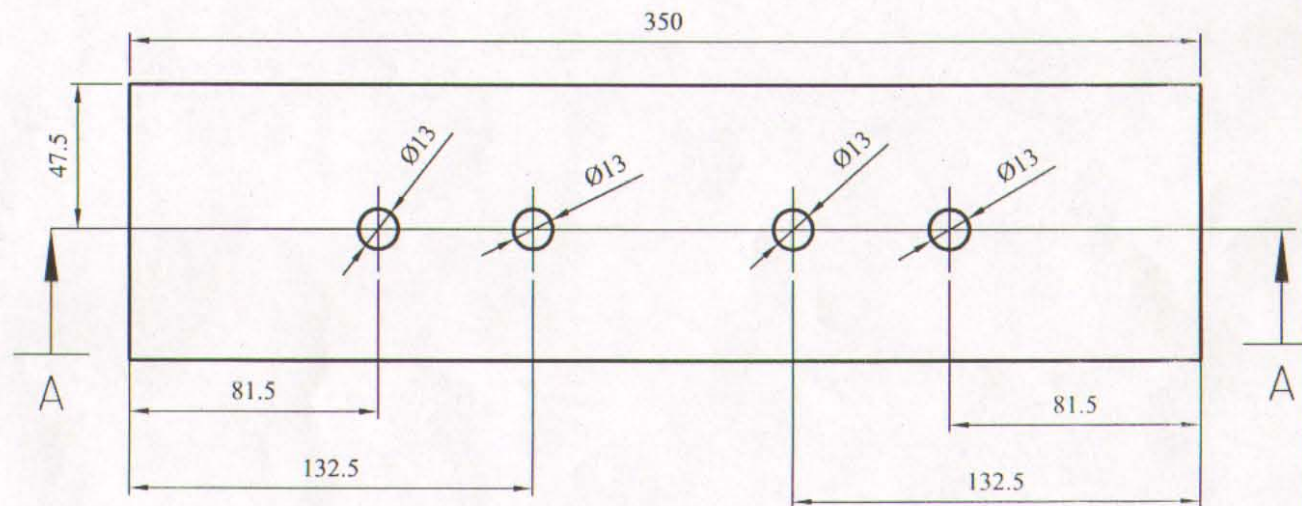
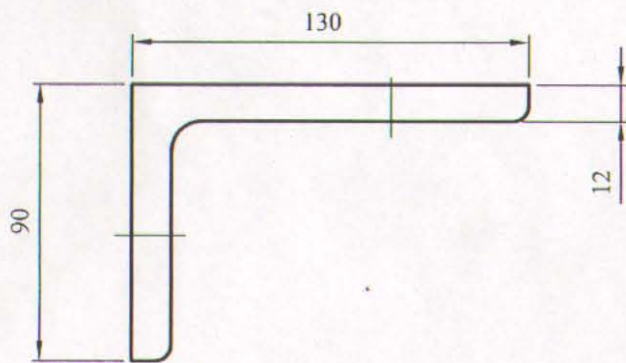
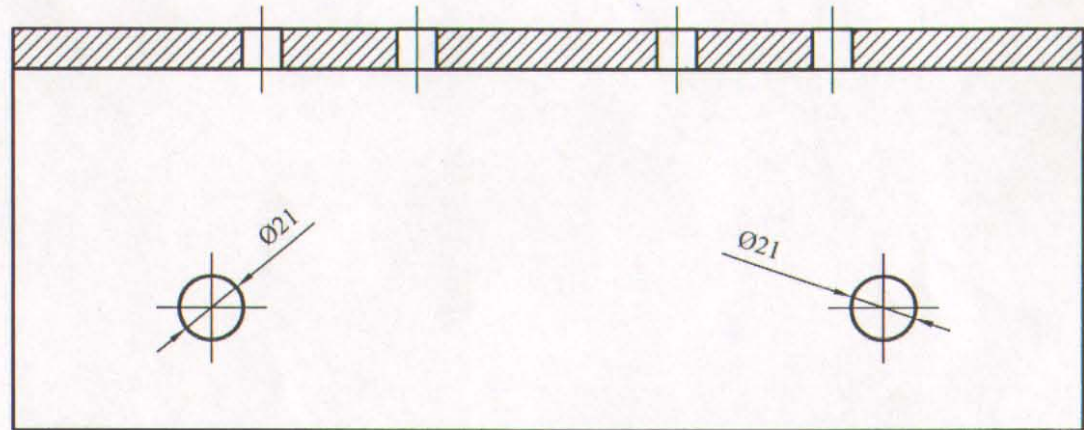
K.B. 100-008-003 ✓

104	PODLOŠKA 12	JUS M. B2	012			4	
103	NAVRTKA M12	JUS M. B1	601-10			4	
102	ZAVRTANJ M12 x 40	JUS M. B1. 053	10.9			4	
099	ČAURA		Č.4730	≠ 5x75x75		2	
074	OJAČANJE		Č.0361	≠ 12x75x110		2	
073	UŠKA		Č.4730	≠ 12x255x270		1	
072.1	„L PROFIL“	JUS C.B3.111	Č.0361	130x90x12x350		1	
17	000/19.1					1	11.2
Montaž	Detalj	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom	Težina u kg	
Veza sa	000/81 000/1	NAZIV DETALJA SKLOPA		KVAČILA - RUDE			
R 1:2,5, 1:5		UŠKA - SKLOP PREDNJA ✓		MIA-DIWAG "BEOGRAD"			
		Snimio-konst.	11.09.2002	B. Džakulić, maš. mg.			
		Crtao	11.09.2002	G. Turkalj, dipl. maš. mg.			
		Pregledao	07.11.2002	B. Džakulić, maš. mg.			
		Overavao	07.11.2002	G. Klisac, dipl. maš. mg.			

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (IJS.M.A1.41.0)

	1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
	+0.05	+0.15	+0.2	+0.3	+0.5	+1.2	+2	+3

PRESEK A-A



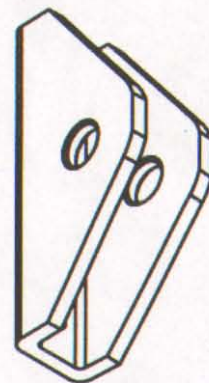
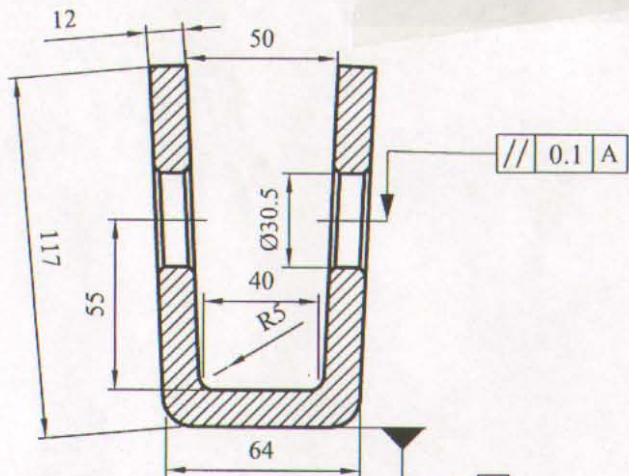
NAPOMENA

- OŠTRE IVICE ZAOWLITI SA R1 mm
- 4 OTVORA Ø 13 BUŠITI U SKLOPU SA UŠKOM
- 2 OTVORA Ø 21 BUŠITI U SKLOPU SA VOZILOM

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
+0.05	+0.15	+0.2	+0.3	+0.5	+1.2	+2	+3

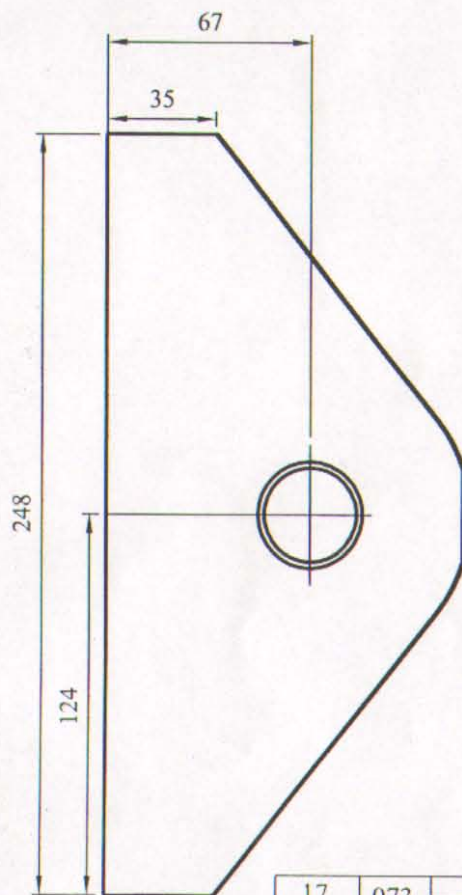
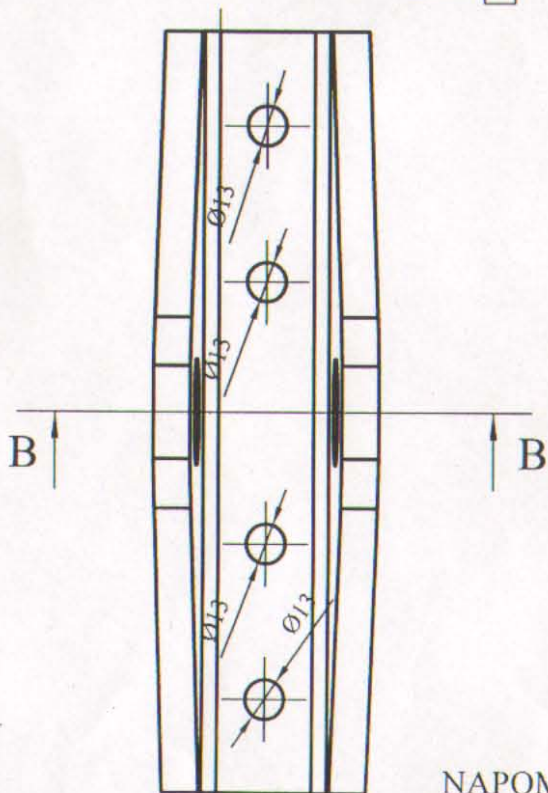
17	072.1	1945110	JUS C.B3.111	C.0361	130x90x12x350	1	49
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Veža sa	000/19	RUDSKVACILA		MAI-DIWAG			
R 1:2.5		„L PROFIL“		Snimio-konst.	17.10.2002	G. Turkalj, dipl. maš. ing.	
				Crtao	17.10.2002	G. Turkalj, dipl. maš. ing.	
				Pregledao	07.11.2002	B. Dizakubić, maš. ing.	
				Overava	07.11.2002	G. Klisic, dipl. maš. ing.	

PRESEK B-B:

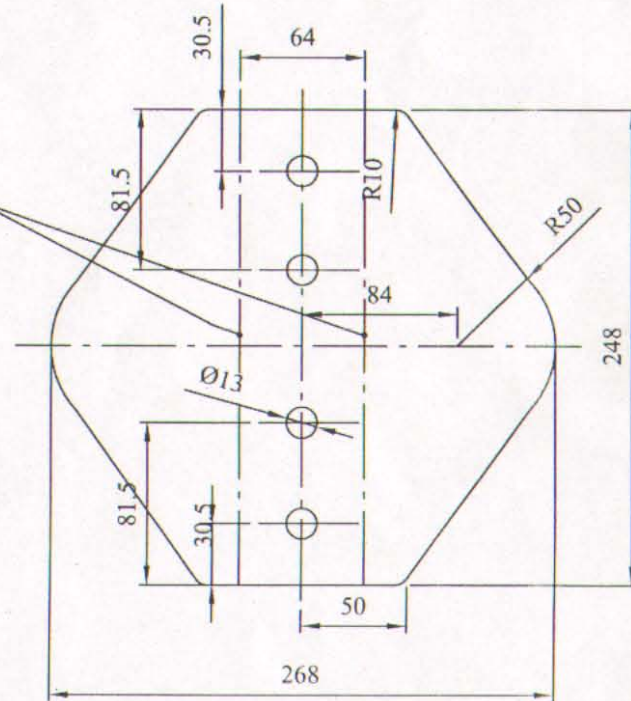


RAZVIJENI OBLIK

R 1:5



Linije savijanja



NAPOMENA

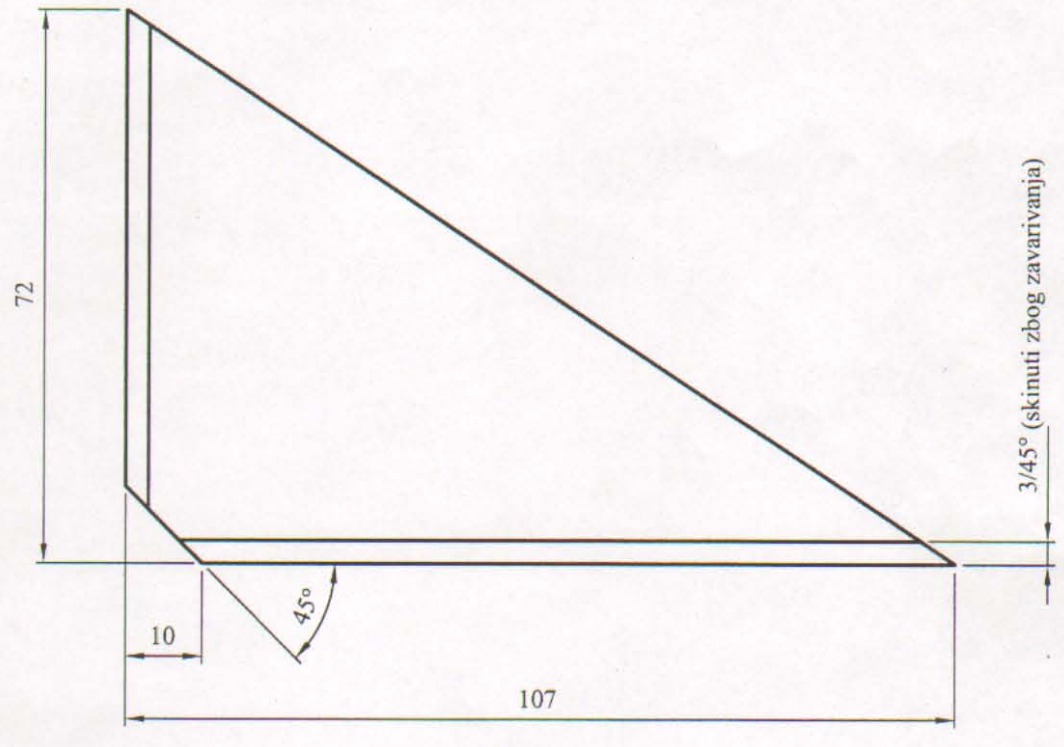
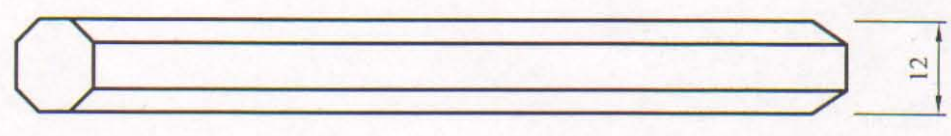
- OBLIK FORMIRATI KOVANJEM
- SPOLJNE IVICE ZAOBLITI SA R1 mm
- OTVORE Ø30.5 BUŠITI POSLE FORMIRANJA UŠKE

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)								
1 do 6	6 do 30	30 do 120	20 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000	
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.2	±2	±3	

17	073	MASINER - NAZIV DELA I/II-A-SKLOPA	Standard	C.4730	±12x250x270	1	6.1 (5.2)
Montaž	Detalj	KVAČIČA-RUDE	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg	
Veza sa	000/19 000/19.1		MIA-DÄWAG	"BEOGRAD"			
R 1:2.5 1:5		UŠKA	Snimio-konst.	15.10.2002	B. Džakulić, maš.ing.		
			Črtao	15.10.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.		
			Pregledao	06.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.		
			Overava	06.11.2002	G. Klinc, dipl.maš.ing.		

1 do 6	±0.05	6 do 30	±0.15	30 do 120	±0.2	120 do 315	±0.3	315 do 1000	±0.5	1000 do 2000	±1.2	2000 do 4000	±2	4000 do 6000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

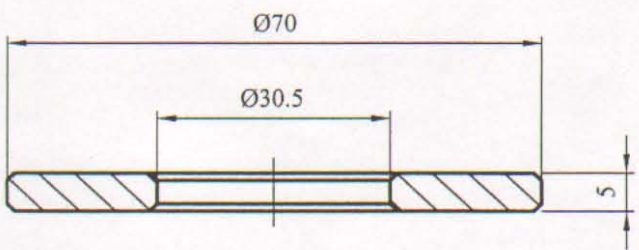
Skolnice označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



17	074	MASINE NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0361 Materijal	≠ 12x75X110 Dimenzije	2 Kom.	0.35 x2 =0.7 Težina u kg
Montaž	Detalj	KVAČILA-RUDE	MIA-DIWAG GA GSP "BEOGRAD"				
Veza sa	000/19 000/19.1	OJAČANJE					
R 1:1			Crtao	15.10.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.		
			Pregledao	07.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.		
			Overava	07.11.2002	G. Klisić, dipl.maš.ing.		

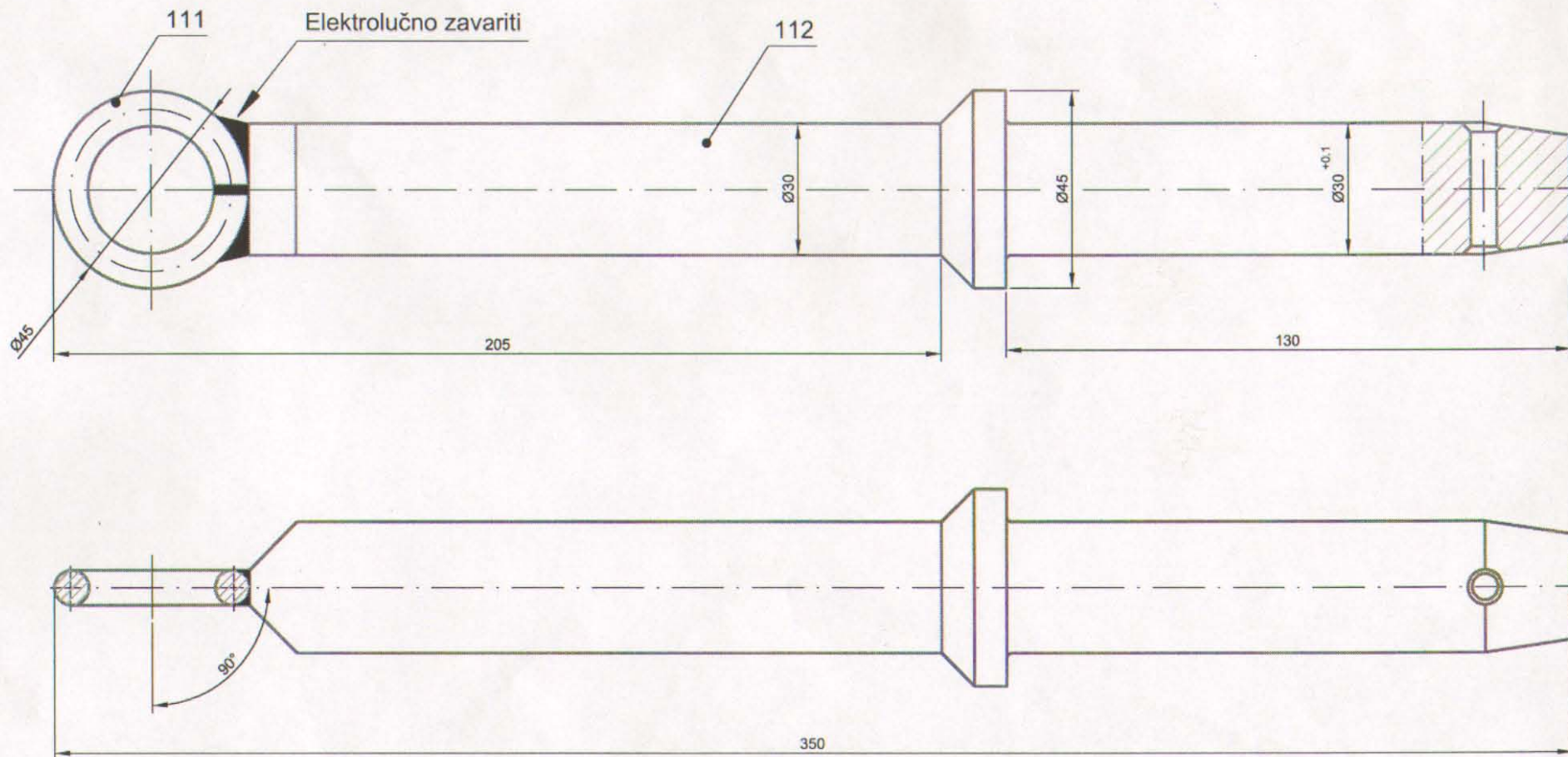
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom
 skladnjem strujotline primenjujati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 4,10)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



NAPOMENA
 - OŠTRE IVICE SKINUTI 1/45°

17	099	- <i>MIAŠINE</i> -	Standard	Č.4730	≠ 5x75x75	2	Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA-RUDE	MIA-DIWAG- <i>KATOLI</i>	"BEOGRAD"			
Veza sa	000/19 000/19.1	ČAURA	Snimio-konst.	11.09.2002	B. Džakulić, maš.ing.		
			Crtao	11.09.2002	G. Turkalj, dipl.maš.ing.		
			Pregledao	07.11.2002	B. Džakulić, maš.ing.		
			Overava	07.11.2002	G. Klisić, dipl.maš.ing.		



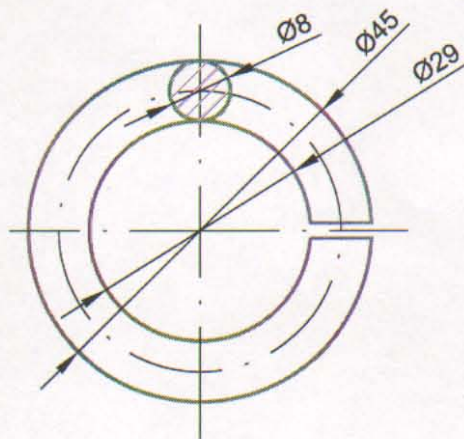
NAPOMENA :

- Detalje elektrolučno zavariti , po crtežu.
- Kadmijumizirati

GSP. 3100146 ✓
K.B. 100-008-005 ✓

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 5	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

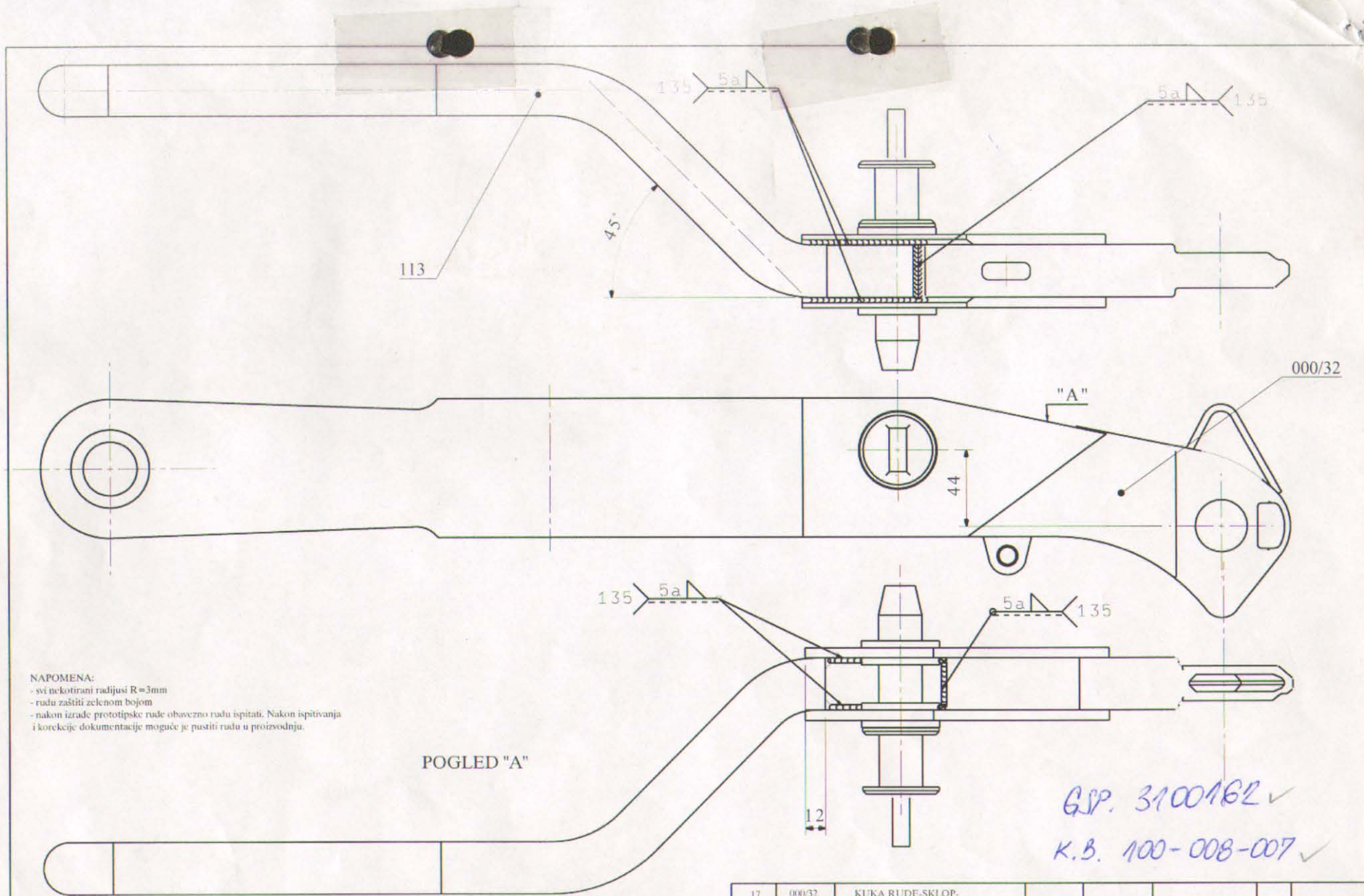
17	112	OSOVINICA UŠKE		Č.4734	Ø46x310	2	4,05 (8.10)
17	111	ALKA		Č.0445	Ø8x120	2	0.05 (0.10)
17	000/27	<i>MASING</i> NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom.
Montaž	Detalj	KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG <i>KA</i> GSP "BEOGRAD"				
Veza sa :	000/8.1 000/9.1	OSOVINICA UŠKE - SKLOP -	Snimio-konst.	11.11.2002	B.ĐŽAKULIĆ maš.inž		
R	1:1		Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž		
			Overava	-/-	-/-		



NAPOMENA :

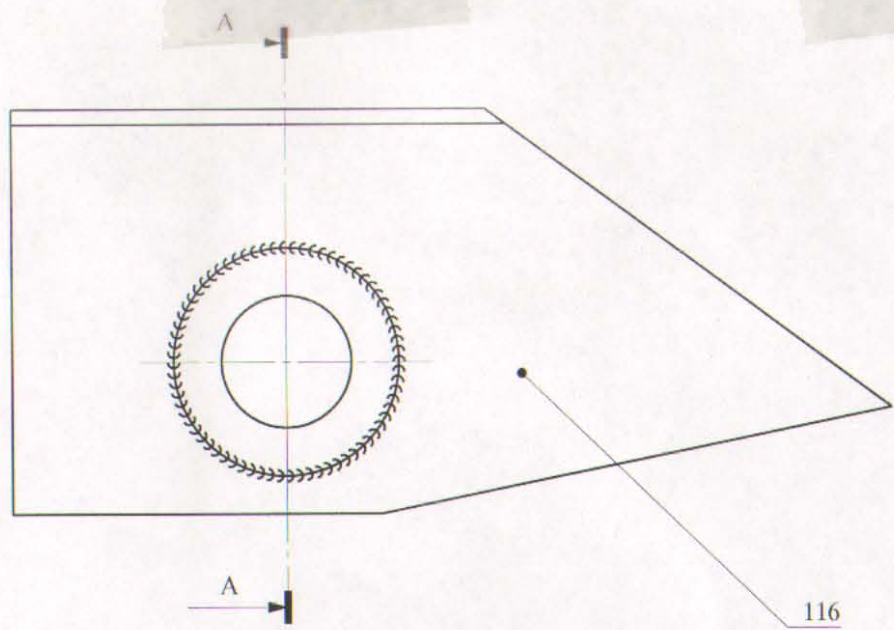
- Razvijena dužina je : 117 mm.

17	111	- MASINE -	Standard	Č.0445	Ø8x120	2	0.05 (0.10)
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina kg/kom.	
Veza sa : 000/27		KVAČILA - RUDE	MIA-DIWAG- KA GSP "BEOGRAD"				
R	1:1	ALKA	Snimio-konst.	11.11.2002.	B.DŽAKULIĆ maš.inž		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž		
			Overava	-/-	-/-		

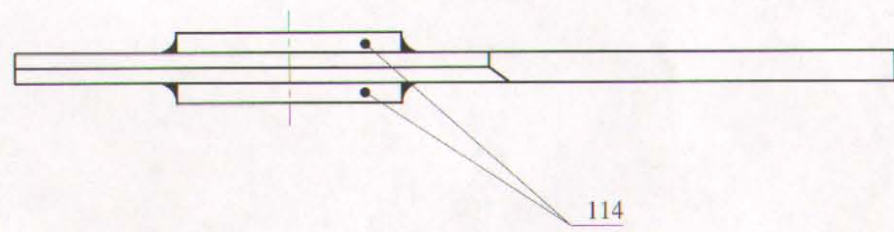
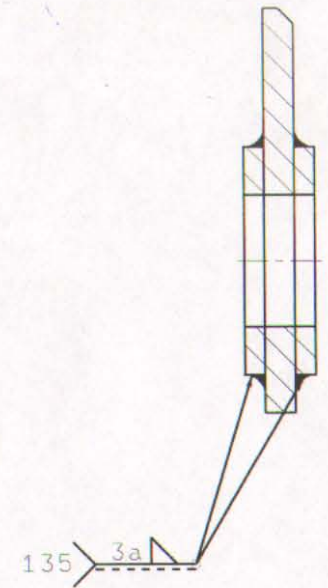


Oskopje za materijal ispitivanja							
Karakteristike materijala ispitivanja (prema standardu SR 20.11.1998)							
1. delo	2. delo	3. delo	4. delo	5. delo	6. delo	7. delo	8. delo
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

17	000/32	KUKA RUDE-SKLOP.					
17	113	KRIVAJA RUDE					12.041
17	000/28	MASINE NAZIV DETALJA SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG KAROLI "BEOGRAD"				
Veza sa							
R 1:2		RUDA DIWAG -SKLOP-	Snimio-konst.	05.11.2002	M.Veljević dipl.mas.inž.		
			Crtao	05.11.2002	M.Veljević dipl.mas.inž.		
			Pregledao	05.11.2002	G.Kliscić dipl.mas.inž.		
			Otvorava	05.11.2002	G.Kliscić dipl.mas.inž.		

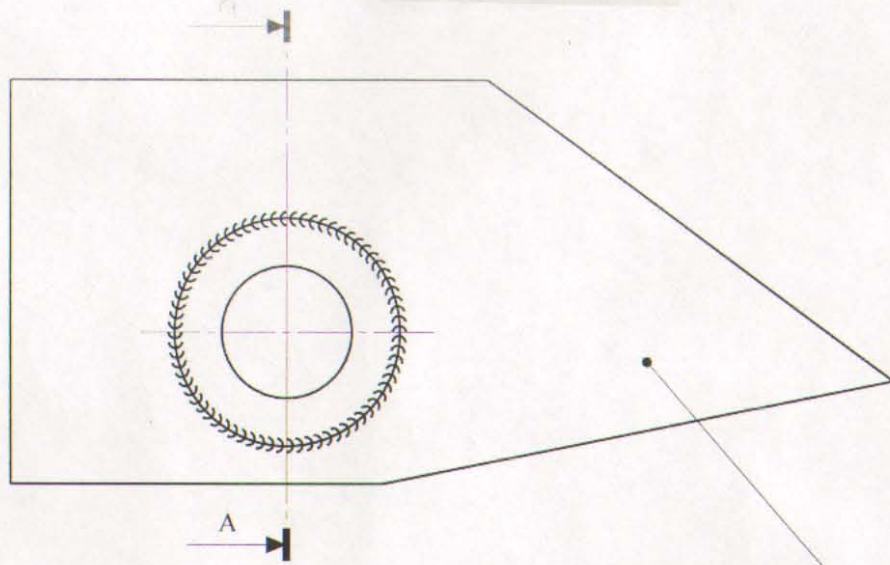


Presek "A-A"
Razmera: 1:1



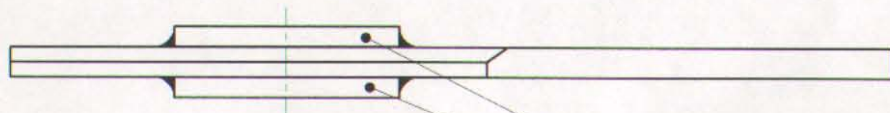
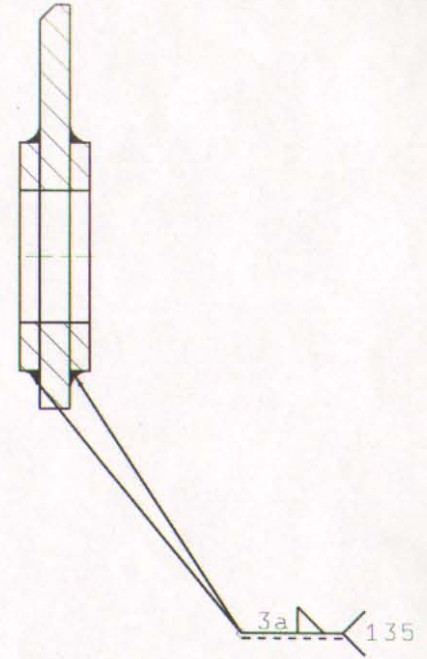
1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100 1: do 100							
---	--	--	--	--	--	--	--

17	116	PLOČA GORNJE RUDE	Č.0463	180x90x6	1	0,472
17	114	ČAURA RUDE	Č.0463	Ø45x5	2	0,033
17	000/29	<i>MASINE</i> NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG <i>KATOLI</i> "BEOGRAD"			
Veza sa	000/28	PLOČA GORNJA -SKLOP-	Snimio-konst.	12.01.2004	M. Vujović dipl.maš.inž.	
R 1:1			Crtao	12.01.2004	M. Vujović dipl.maš.inž.	
			Pregledao	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.	
			Overava	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.	



115

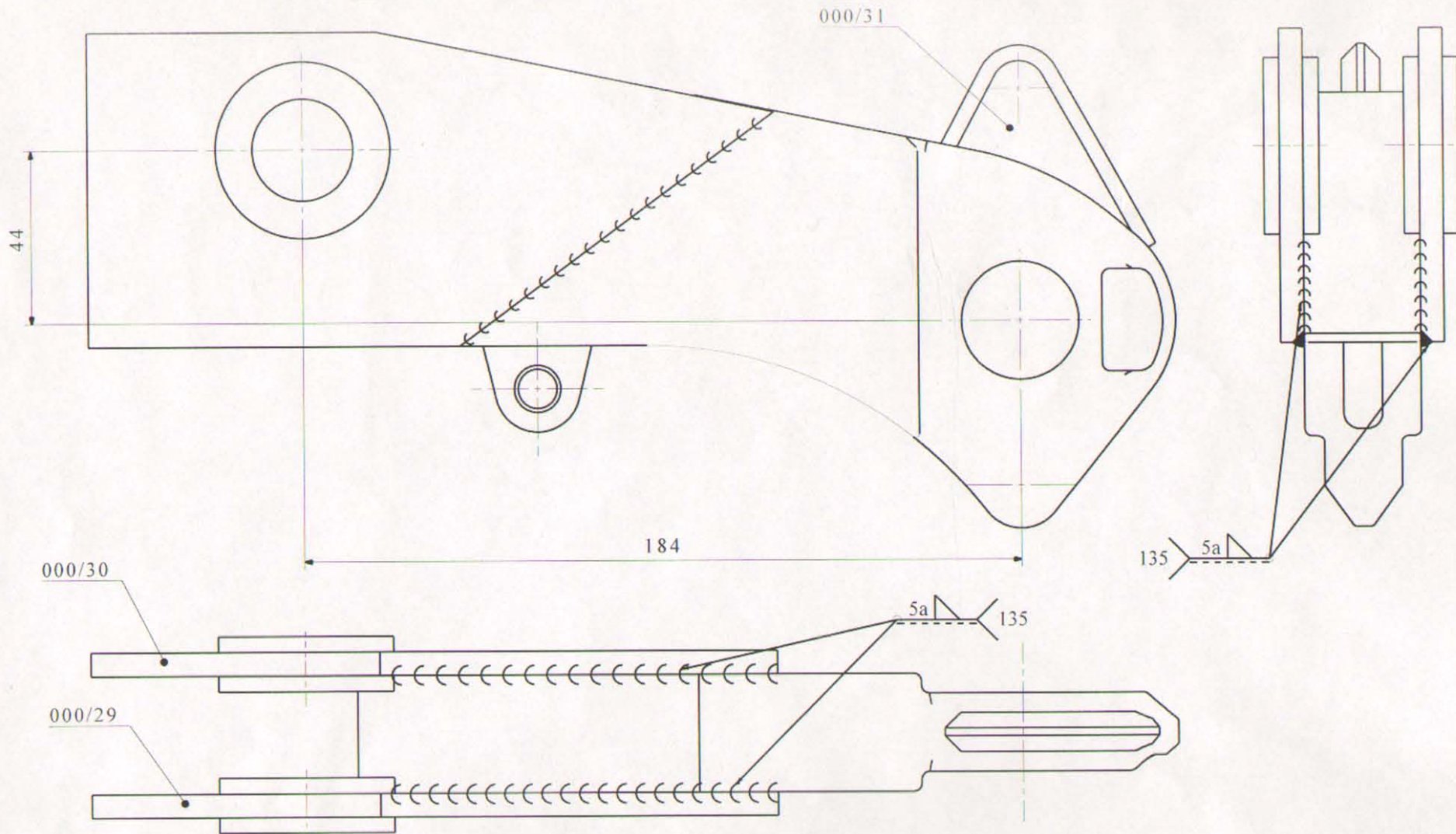
Presjek "A-A"
Razmera: 1:1



114

Ako nije ostavio sledeći broj, izdati mora biti sledeći broj								
Ako nije ostavio sledeći broj, izdati mora biti sledeći broj (DIN 30 51 - 11)								
1 do 5	6 do 10	11 do 15	16 do 20	21 do 25	26 do 30	31 do 35	36 do 40	41 do 45
1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5	1 do 5

17	115	PLOČA GORNJE RUDE		Č0463	180x90x6	1	0,472
17	114	ČAURA RUDE		Č0463	ø15x	2	0,033
17	000/30	<i>"MŠI/MS"</i> NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom	Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE		MIA-DIWAG <i>MAFOTI</i> "BEOGRAD"			
Veza sa	000/28	PLOČA DONJA -SKLOP-		Snimio-konst.	12.01.2004	M. Vujković dipl.maš.inž.	
R 1:1				Čitao	12.01.2004	M. Vujković dipl.maš.inž.	
				Pregledao	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.	
				Otvorao	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.	



Mesto crtanja i raspisa koloskih osi i sklopova koje rukovode obradom							
Sklopovi i detalji prema GB, DIN i drugim standardima (DIN, M, A1, A2)							
1 do 6	7 do 8	9 do 12	13 do 15	16 do 19	20 do 23	24 do 27	28 do 31
1 do 6	1 do 6	1 do 6	1 do 6	1 do 6	1 do 6	1 do 6	1 do 6

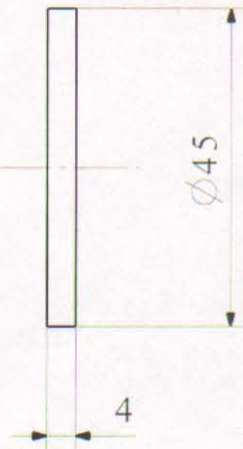
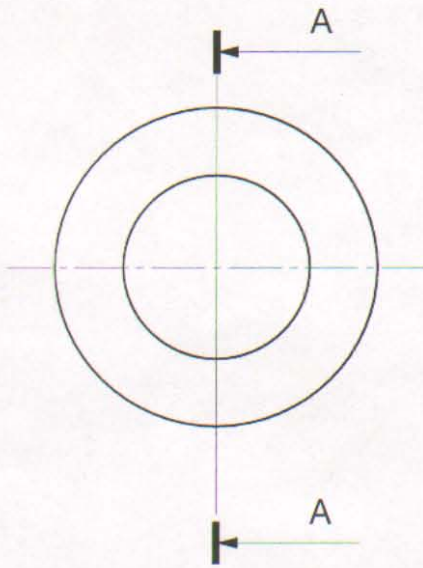
17	000/31	PLOČA GORNJA SKLOP				1	0.530
17	000/30	PLOČA DONJA SKLOP				1	0.530
17	000/29	OKO RUDE SKLOP				1	2.155
17	000/32	<i>MAŠINSKI</i> NAZIV DETALJA SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG ICM "BEOGRAD"				
Vezlasi	000/28	KUKA RUDE -SKLOP-	Snimio-konst.	12.01.2004	M. Veljović dipl.maš.inž.		
			Crtao	12.01.2004	M. Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	12.01.2004	G. Klisić dipl.maš.inž.		
R 1:1							

[Handwritten signature]

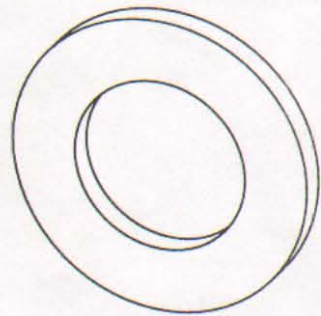
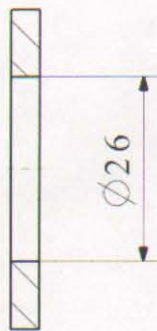
N11

1 do 6	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije oznacen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skladajem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1-410)



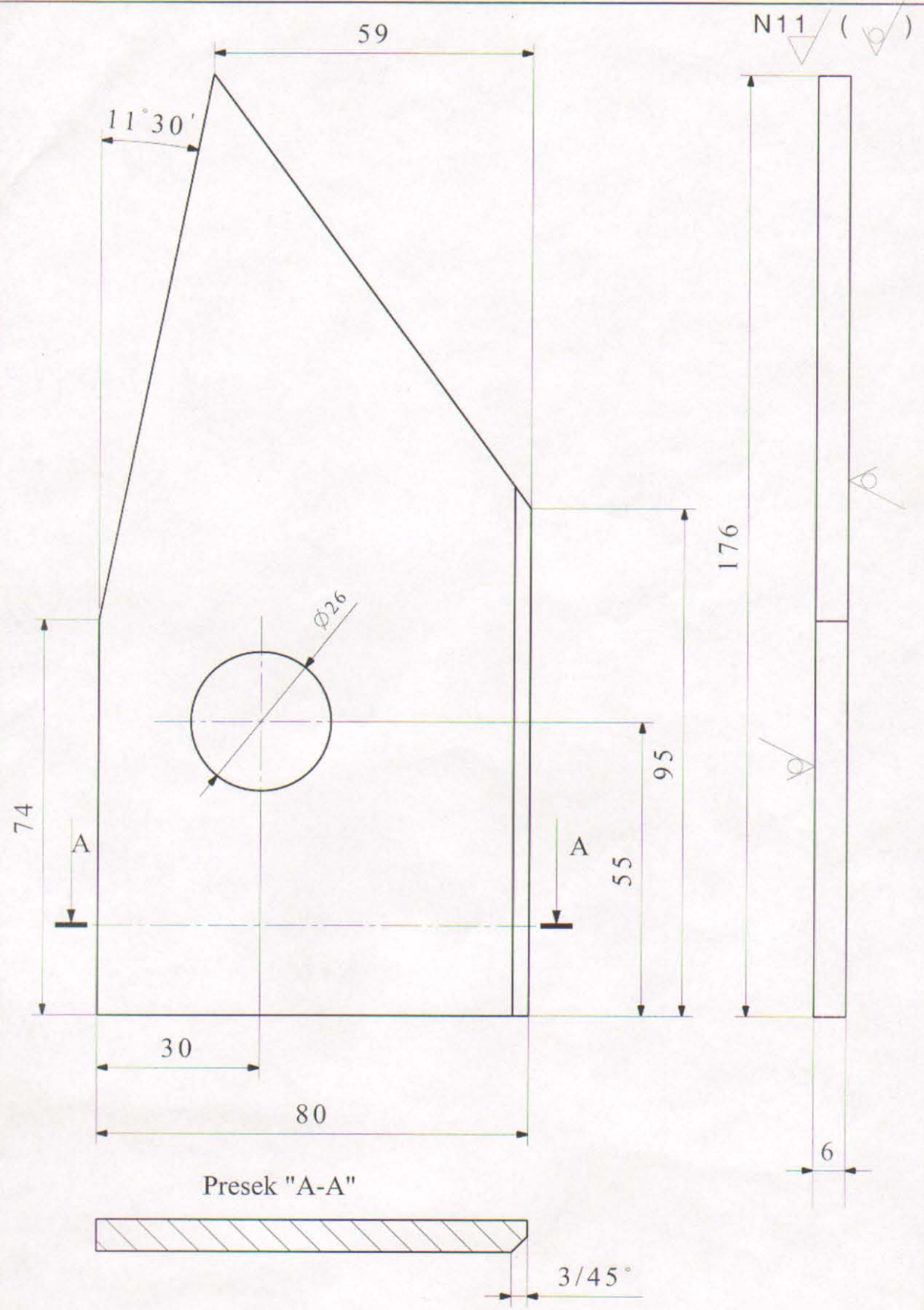
Presek "A-A"



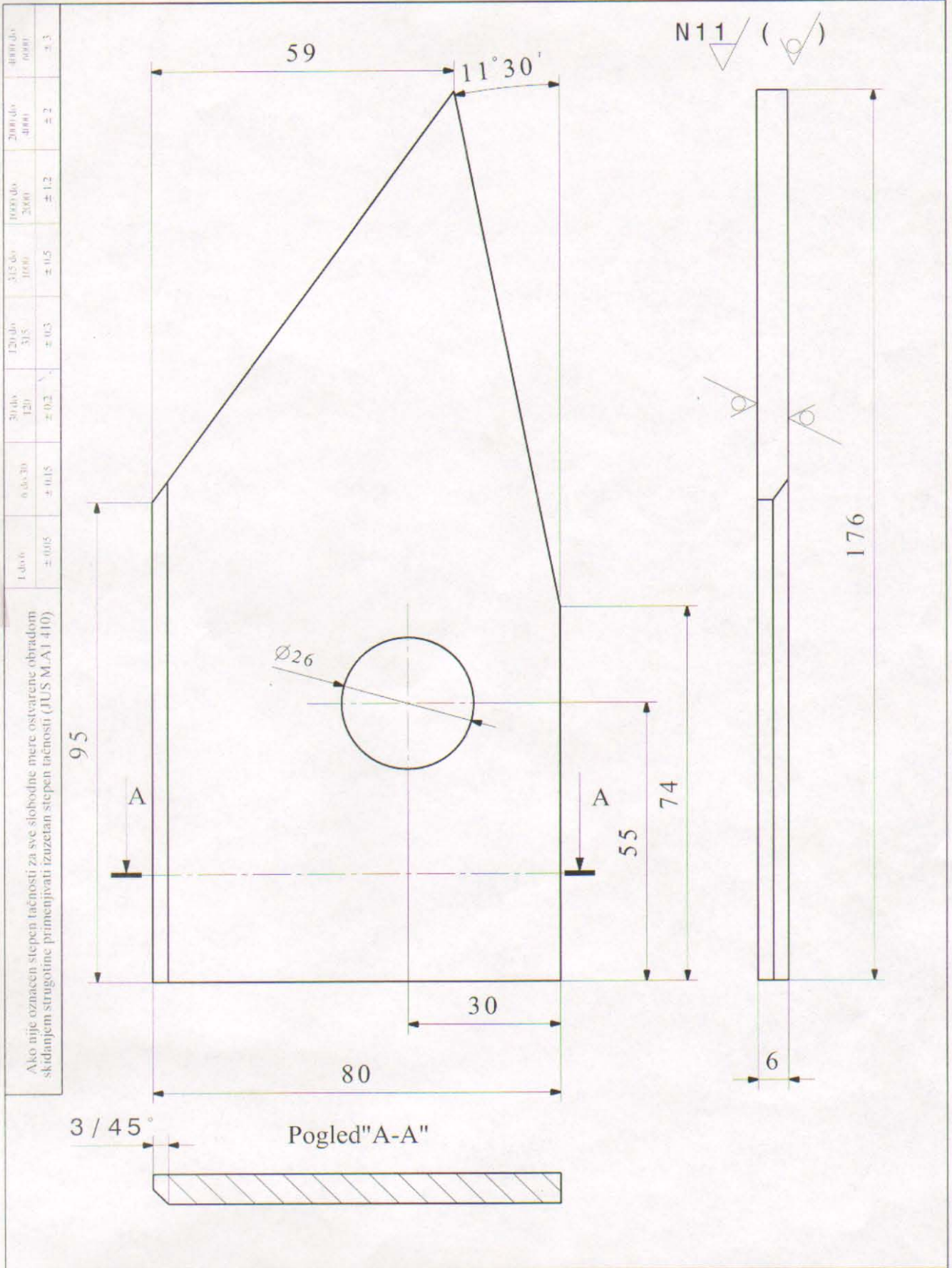
17	114	MASINS NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	Ø 45x5 Dimenzije	4 Kom.	0.033 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG KA ICM "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	ČAURA RUDE	Snimio-konst.	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Crtao	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		
R 1:1							

1:0.6	± 0.05	6.0x.30	± 0.15	30.0x5	± 0.2	120.0x5	± 0.3	315.0x5	± 0.5	1000.0x5	± 1.2	2000.0x5	± 2	4000.0x5	± 3
-------	--------	---------	--------	--------	-------	---------	-------	---------	-------	----------	-------	----------	-----	----------	-----

Ako nije oznacen stepen tacnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tacnosti (JUS M.A1 410)

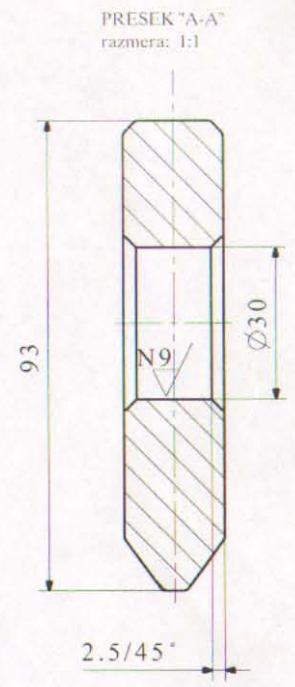
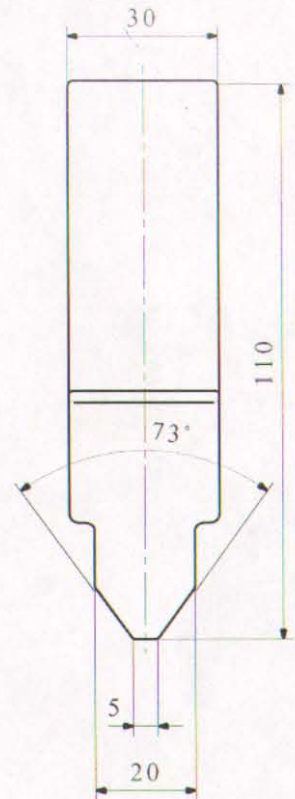
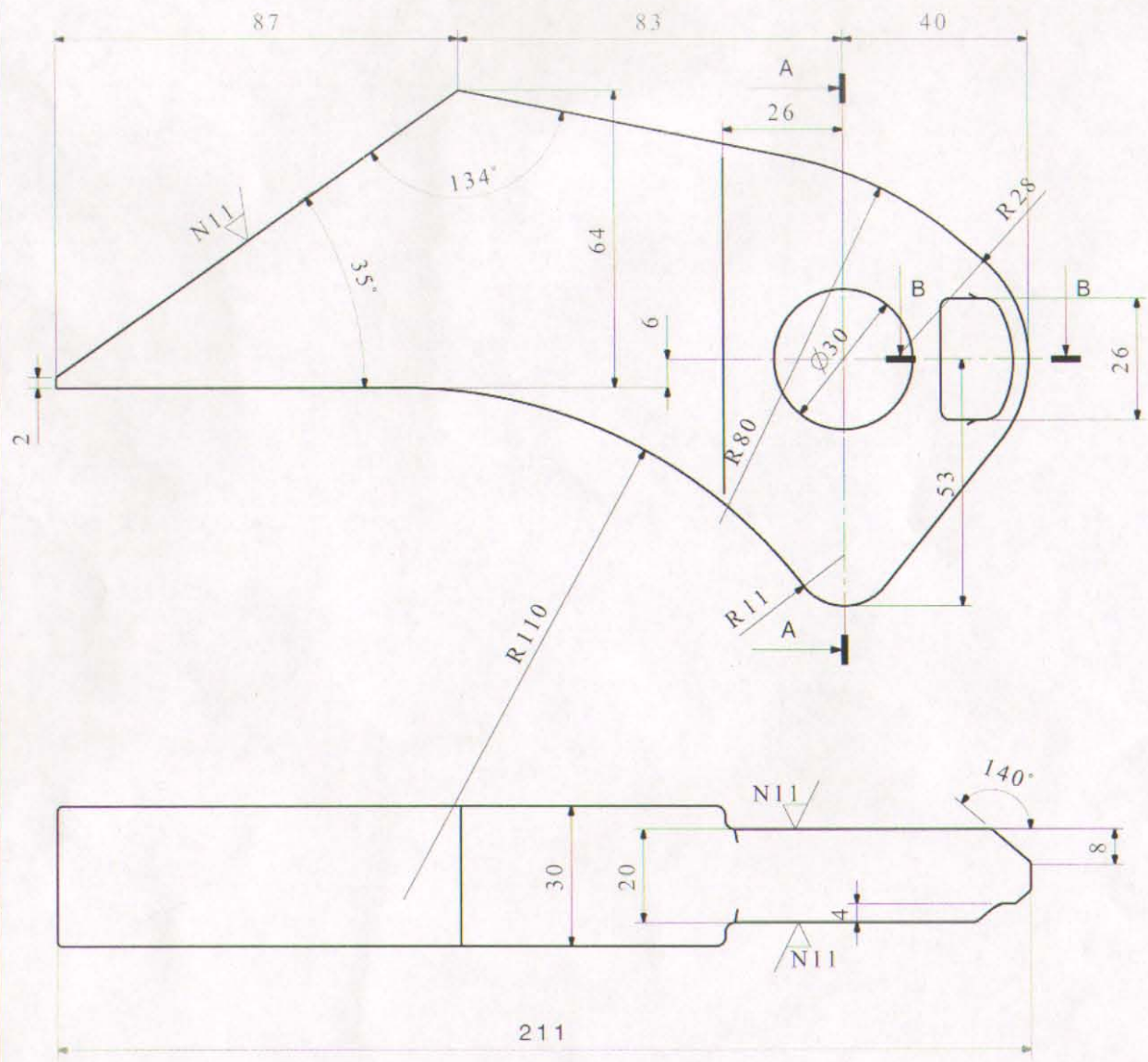


17	115	<i>MASINE</i> NAZIV DETALJA-SKOLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	180x90x6 Dimenzije	1 Kom.	0.472 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG FCI "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	PLOČA DONJA RUDE	Snimio-konst.	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	27.11.2003	G.Klasić dipl.maš.inž.		
			Overava	27.11.2003	G.Klasić dipl.maš.inž.		

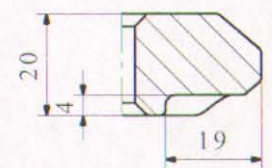


17	116	MASINE NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	180x90x6 Dimenzije	↓ Kom.	0.472 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG KA "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	PLOČA GORNJA RUDE	Snimio-konst.	27.11.2003	M. Veljović dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao	27.11.2003	M. Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	27.11.2003	G. Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	27.11.2003	G. Klisić dipl.maš.inž.		

√ (N9 / N11) √



Presek "B-B"
Razmera: 1:1



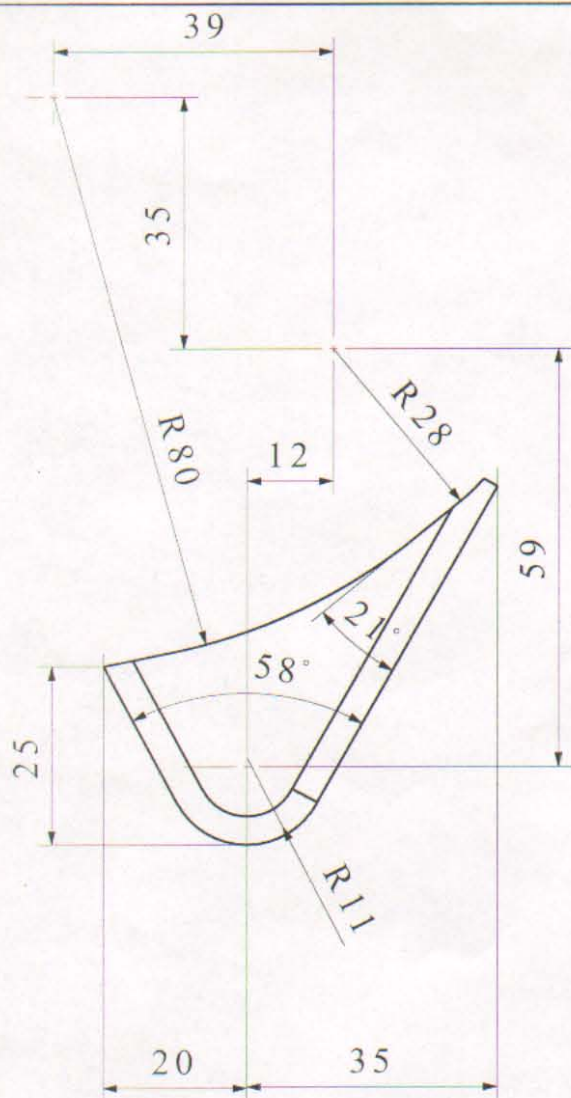
NAPOMENA:
- svi nekotirani radijusi r=2 mm

Materijal						
1 do 10	11 do 20	21 do 30	31 do 40	41 do 50	51 do 60	61 do 70
1 do 10	1 do 10	1 do 10	1 do 10	1 do 10	1 do 10	1 do 10

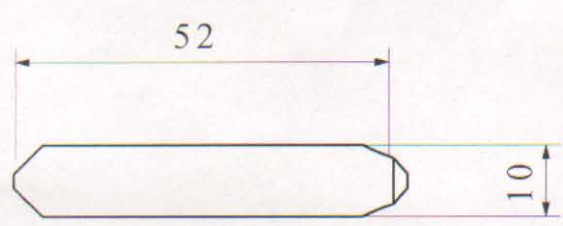
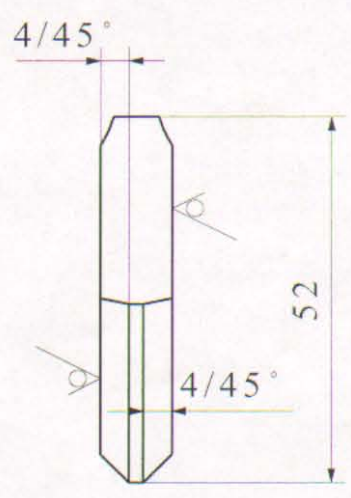
17	117	- MASINE -	Standard	Č.0463	220x110x30	1	2.155
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Vezu sa	000/28	RUDE					
R 1:1		OKO RUDE					
				MIA-DIWAG	ROH	"BEOGRAD"	
				Snimio-konst.	05.11.2002	M.Veljovic dipl.mas.inž.	
				Crtao	05.11.2002	M.Veljovic dipl.mas.inž.	
				Pregledao	05.11.2002	G.Kisic dipl.mas.inž.	
				Ocvrtao	05.11.2002	G.Kisic dipl.mas.inž.	

1 do 5	± 0,05	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 10000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	---------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

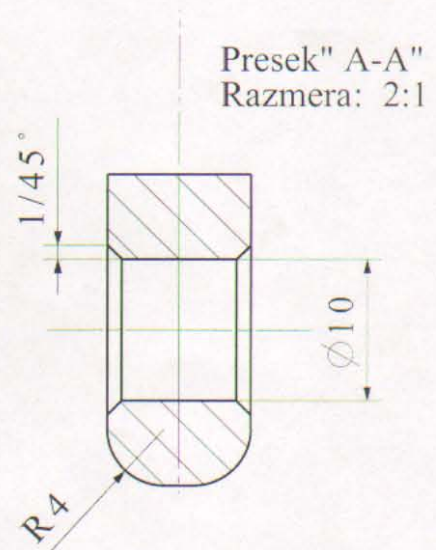
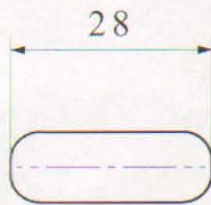
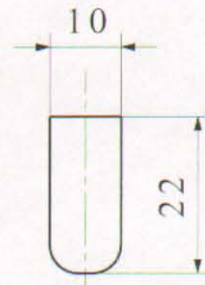
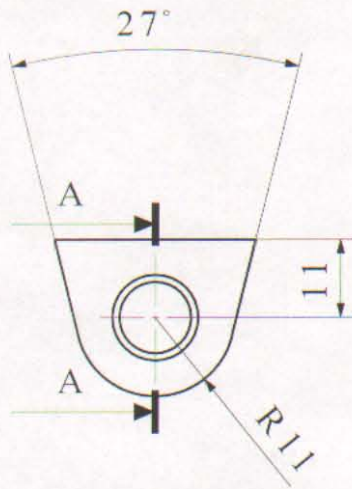


N11 ()



17	118	- <i>MASINE</i> - NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	10x60x60 Dimenzije	4 Kom.	0.425 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG <i>KA</i> ICM "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	OJAČANJE OKA RUDE	Snimio-konst.	05.11.2002	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Crtao	05.11.2002	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	05.11.2002	G.Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	05.11.2002	G.Klisić dipl.maš.inž.		
R 1:1							

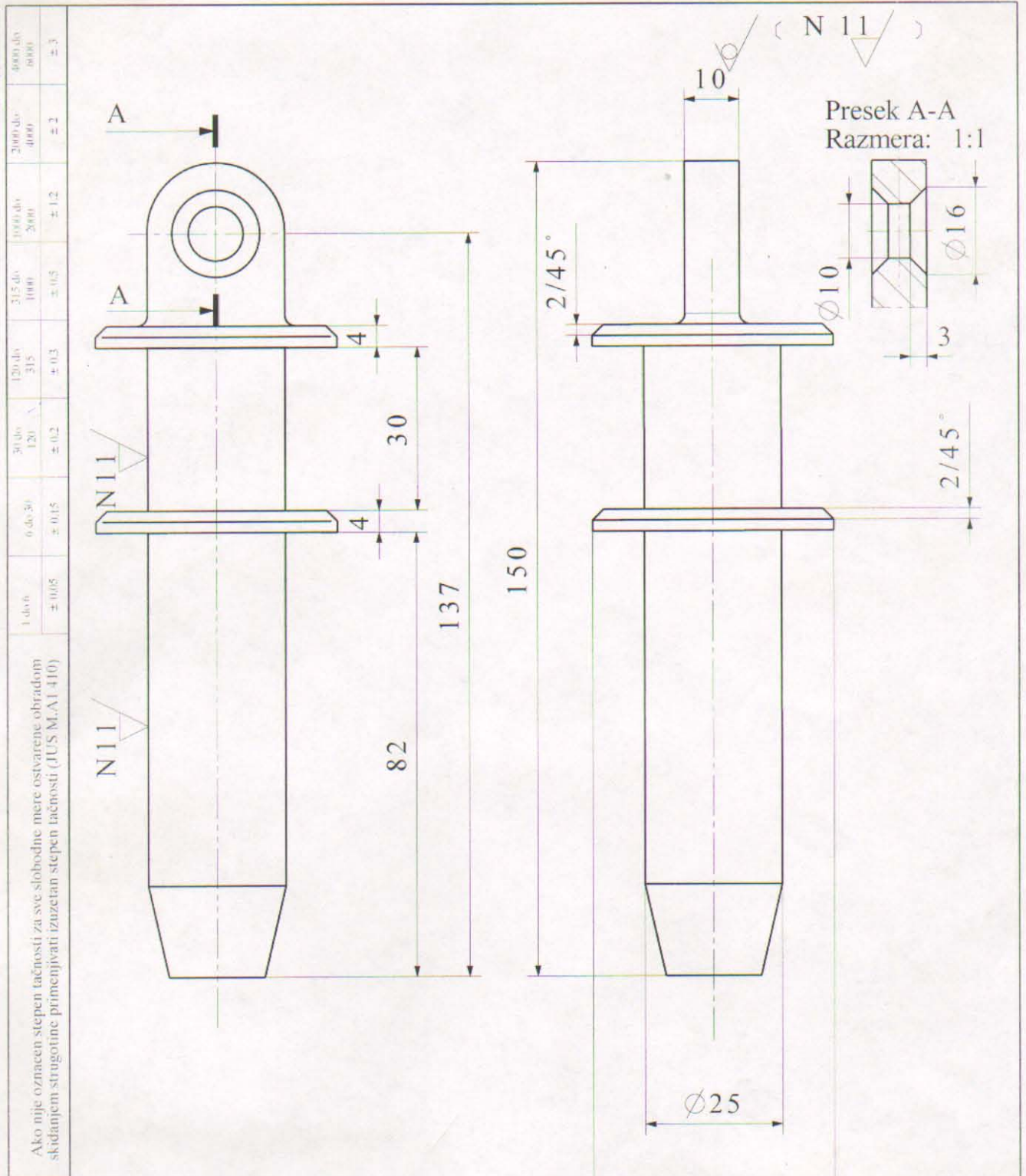
N11



Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)

1 do 6	± 0,06	6 do 30	± 0,15	30 do 120	± 0,2	120 do 315	± 0,3	315 do 1000	± 0,5	1000 do 2000	± 1,2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

17	120	- MASIND - NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	10x25x30 Dimenzije	1 Kom.	0,027 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG KA ICHI "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	OKO LANCA RUDE	Snimio-konst.	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
R 1:1			Crtao	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		



1 do 6	± 0.05	1 do 6	± 0.05	10 do 30	± 0.12	200 do 400	± 0.2	400 do 600	± 0.3
6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 5000	± 1.2
30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5	1000 do 5000	± 1.2	5000 do 10000	± 2
1 do 6	± 0.05	6 do 30	± 0.15	30 do 120	± 0.2	120 do 315	± 0.3	315 do 1000	± 0.5

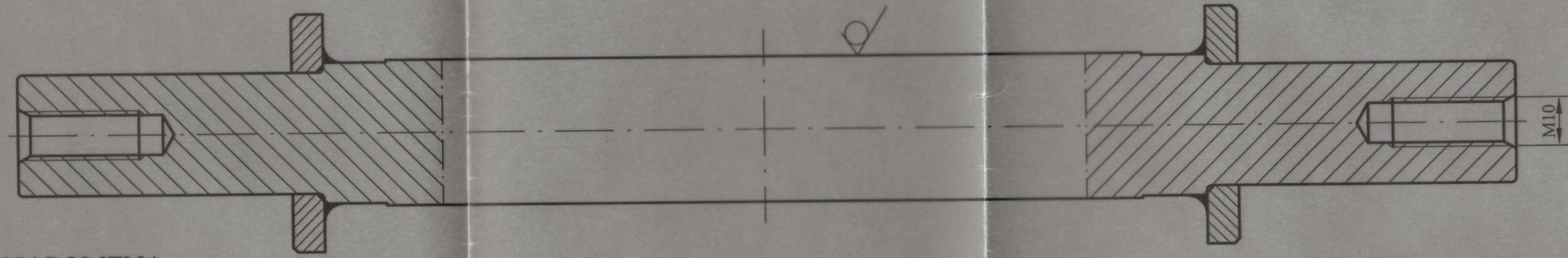
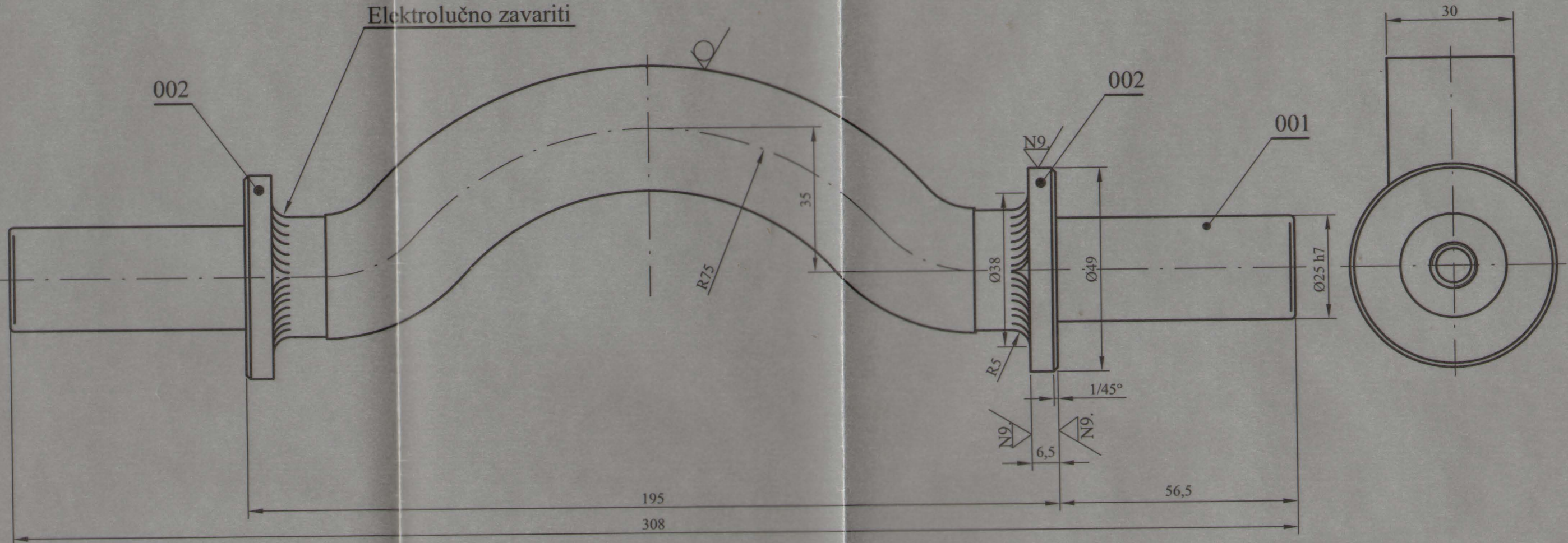
Ako nije oznacen stepen tacnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tacnosti (JUS M.A1 410)

GSP. 3100170 ✓
K.B. 100-008-008 ✓

17	121	MASINE NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Č.0463 Materijal	10x25x30 Dimenzije	1 Kom.	0.55 Težina u kg
Montaž	Detalj	RUDE	MIA-DIWAG- ICHI "BEOGRAD"				
Veza sa	000/28	OSOVINICA RUDE					
R 1:1			Snimio-konst.	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Crtao	27.11.2003	M.Veljović dipl.maš.inž.		
			Pregledao	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		
			Overava	27.11.2003	G.Klisić dipl.maš.inž.		

Ø 25 h7
0.000
- 0.021

N9



NAPOMENA :

- Detalj 002 postaviti na detalj 001 tako da oborena ivica 1,5/45° u otvoru Ø25 F8 bude na radijusu R1 na detalju 001, po crtežu.
- Detalje : 001 i 002 elektrolučno zavariti , po crtežu.
- Detalje : 002 obraditi na meru u sklopu sa detaljem 001 posle zavarivanja , označeno znkom za obradu , po crtežu.
- Višak vara obraditi , po crtežu.
- Oštre ivice obraditi 0,5/45°
- Neobrađene površine ofarbati osnovnom pa grao lak bojom
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona " Centrala "

-Izmena magacinske grupe po pismu Pogona "Centrala" br.595 od 30.08.2006.

GSP: 3103102 ✓

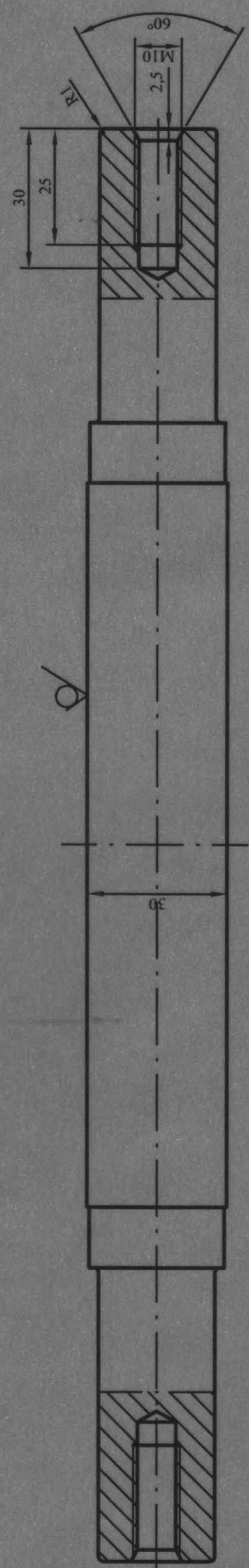
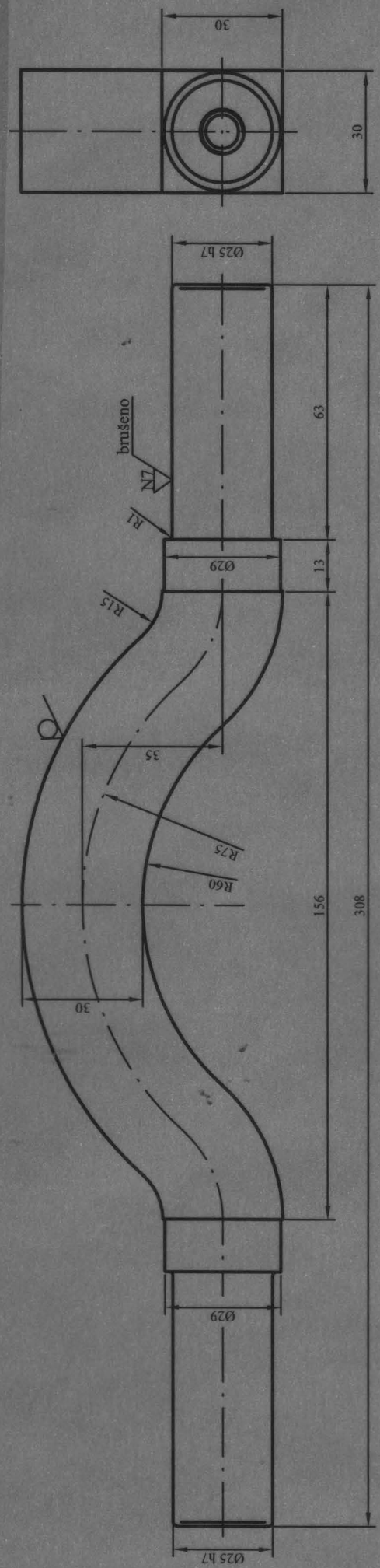
MG. 100.009.023/1 ✓

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

43	002	GRANIČNI PRSTEN		Č.1430	Ø52x14	2	
43	001	OSOVINA KROVNE SPONE	ODKOVAK	Č.1530	30x30x350	1	
43	000/2	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa kg/kom
Montaž	Detalj	OKRETNICA ZGLOBA-KROVNA	T-17-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/1	OSOVINA KROVNE SPONE SA PRSTENOM	Snimio-konst.	18.10.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.		
			Overava				
		R 1:1					

Ø 25 h7
+0.000
-0.021

brušeno



NAPOMENA :

- Razvijena dužina : 334 mm.
- Oštre ivice obraditi $0,5/45^\circ$
- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona " Centrala "

43	001	NAZIV DETALJA-SKLOPA	ODKOVAI	C.1430	30x30x350		
Montaž	Detalji	OKRETNICA ZGLOBA-KROVNA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kcm.	Masa kg/kom
Veza sa	000/1	OSOVINA KROVNE SPONE	T-17-KA		GSP "BEOGRAD"		
R 1 : 1			Snimio-kons.	18.10.2005	B.DŽAKULIĆ mašk.inž		
			Crtao	-/-	-/-		
			Pregledao	-/-	G.KLIŠIĆ dipl.mašk.inž		
			Overava	-/-			

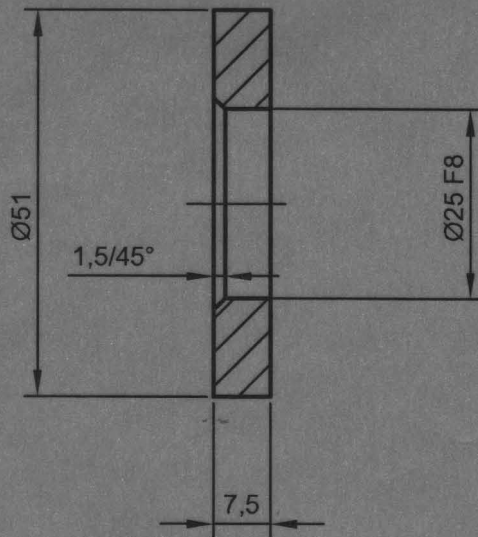
Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skladnim strojevitim primetivati razrešan stepen tačnosti (IUS M/Al 410)							
1 do 6	6 do 30	30 do 120	1000	2000	4000	2000 do 4000 do	4000 do 6000
± 0.05	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3

Ako nije označen stepen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom skidanjem strugotine primenjuvati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A.I. 410)

1 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 315	315 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	4000 do 6000
±0,05	±,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±3

Ø25 F8

+ 0,053
+ 0,020



N9

NAPOMENA :

- Tehnička dokumentacija urađena po uzorku iz pogona "Centrala"

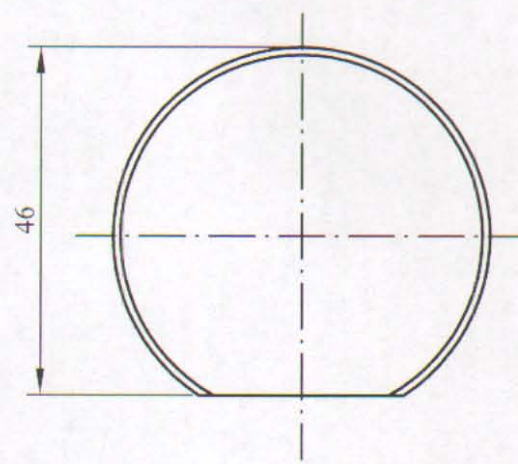
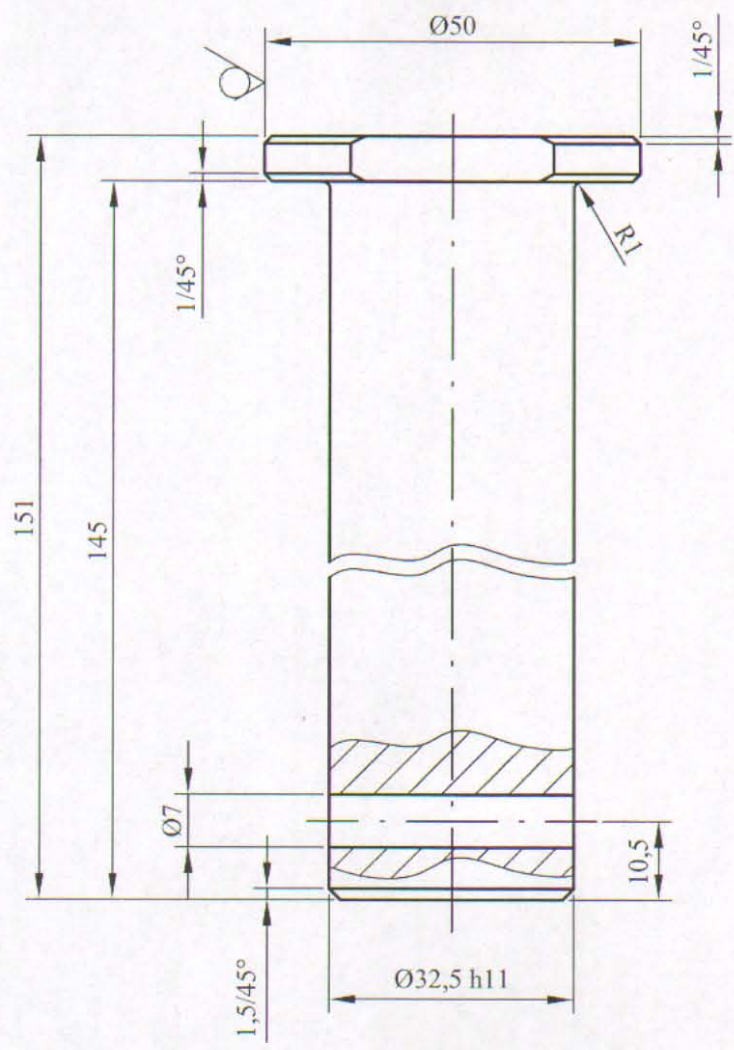
43	002		Č.1430	Ø52x14	2	
Montaž	Detalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa u kg/kom
Veza sa	000/2	OKRETNICA ZGLOBA-KROVNA	T-17-KA		GSP"BEograd"	
R	1:1	GRANIČNI PRSTEN	Snimio-konst.	18.10.2005.	B.DŽAKULIĆ maš.inž.	
			Crtao	-/-	-/-	
			Pregledao	-/-	G.KLISIĆ dipl.maš.inž.	
			Overava			

N ^o	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	20.01.2010.	70 SP CENTRALA	20±5 HRC	20 - 5 HRC	G.Klišić, dipl.inž.maš.		G.Klišić, dipl.inž.maš.	

Ø32,5 h11		0
		- 0,160

* Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku

N8 / / /



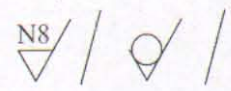
NAPOMENA: ①
 - Poboljšati na 20 - 5 HRC
 - Kadmijumizirati

GSP: 3015017
 04-002-064

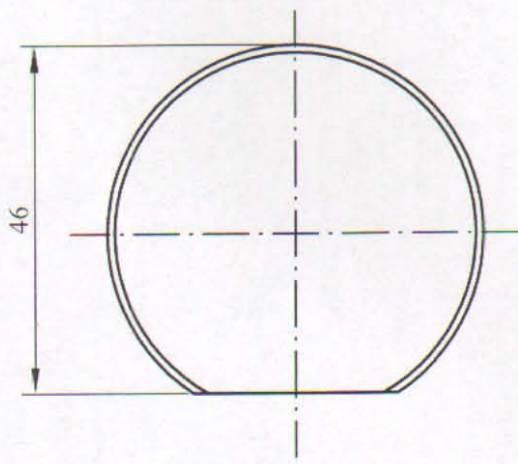
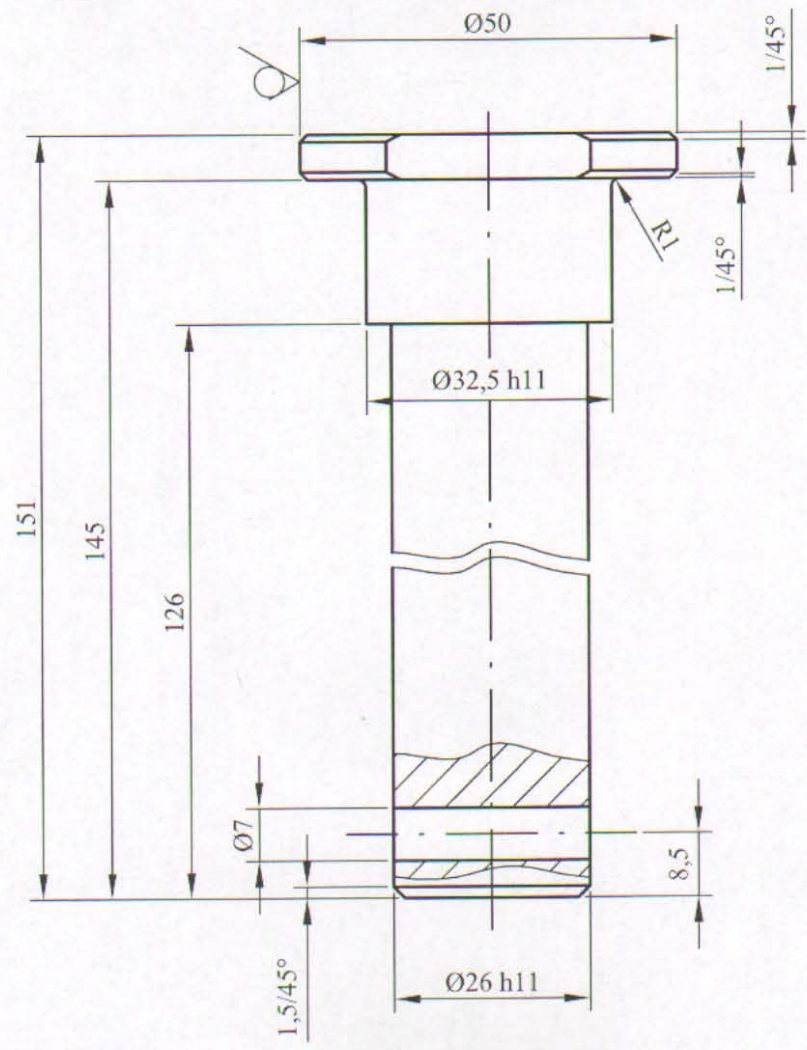
05	002	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	C45 (Č.1530)	Ø50 x 155		
Montaž	Detalj	AMORTIZERI		Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Veza sa		OSOVINICA AMORTIZERA OBRTNOG POSTOLJA DEBLJA KT4	T-01-DS		FCM "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	16.02.1982	Đ. Đurić		
			Crtao	24.03.2015.	A. Matović, dipl.inž.maš.		
			Pregledao		A. Matović, dipl.inž.maš.		
		Overava		A. Matović, dipl.inž.maš.			

N ^o	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	31.08.2009.	862 SP CENTRALA	25±5 HRC	20 - 5 HRC	Ž. Janjić		G.Klisić, dipl.inž.maš.	

Ø32,5 h11	0
	- 0,160
Ø26 h11	0
	- 0,130



* Crtež je urađen prema dostavljenom uzorku



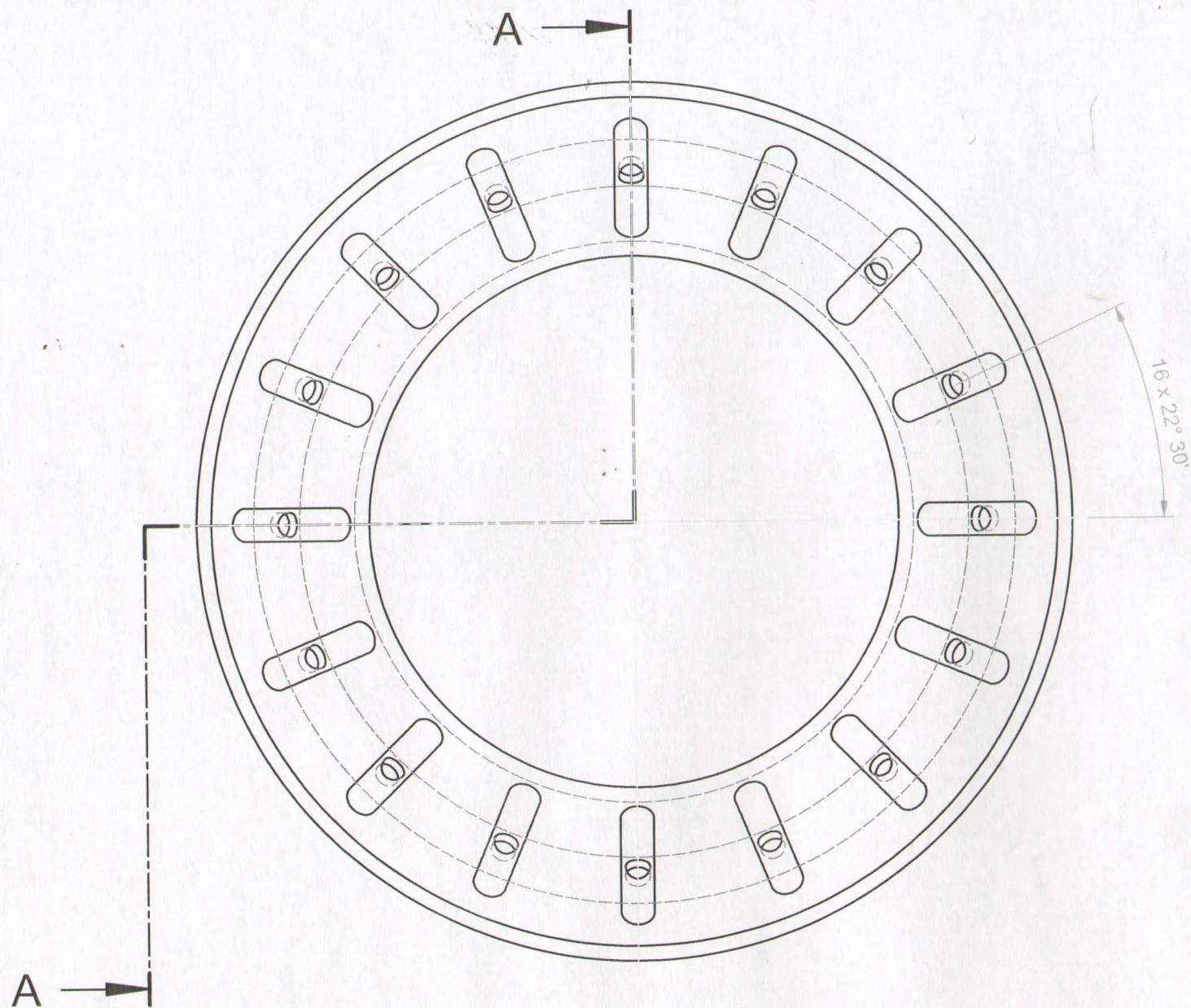
NAPOMENA: ①
 - Poboľšati na 20 - 5 HRC
 - Kadmijumizirati

GSP: 3015025
 04-002-064/1

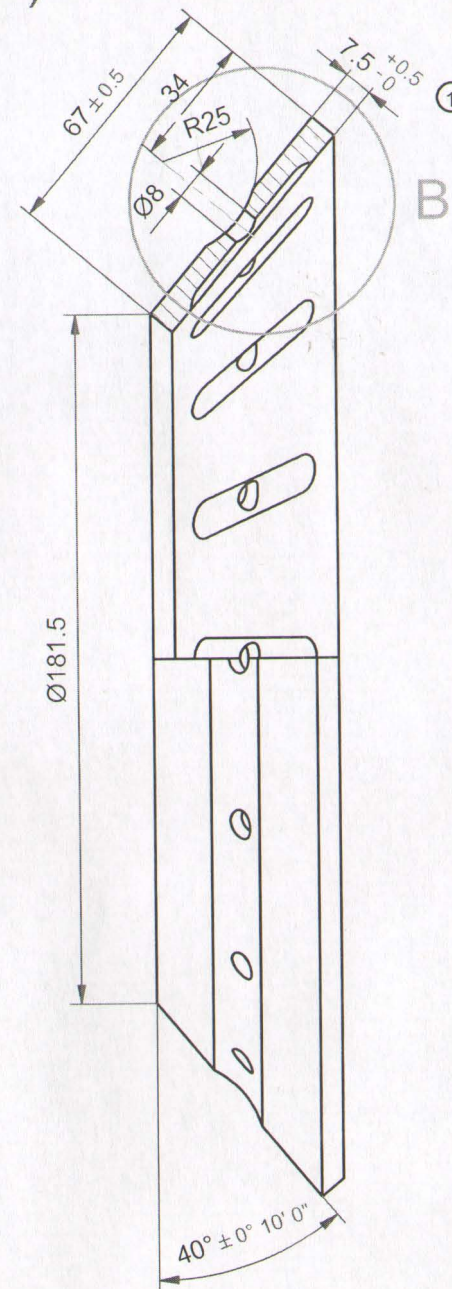
05	007	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	C45 (Č.1530)	Ø50 x 155	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AMORTIZERI	T-01-DS		IČM "BEOGRAD"		
Veza sa	OSOVINICA AMORTIZERA OBRTNOG POSTOLJA TANJA KT4		Snimio-konst.	03.10.1985.	D. Pavlović		
R 1:1			Crtao	24.03.2015.	A. Matović, dipl.inž.maš.		
			Pregledao		A. Matović, dipl.inž.maš.		
			Overava		A. Matović, dipl.inž.maš.		

NO.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
						1	13.02.2013	

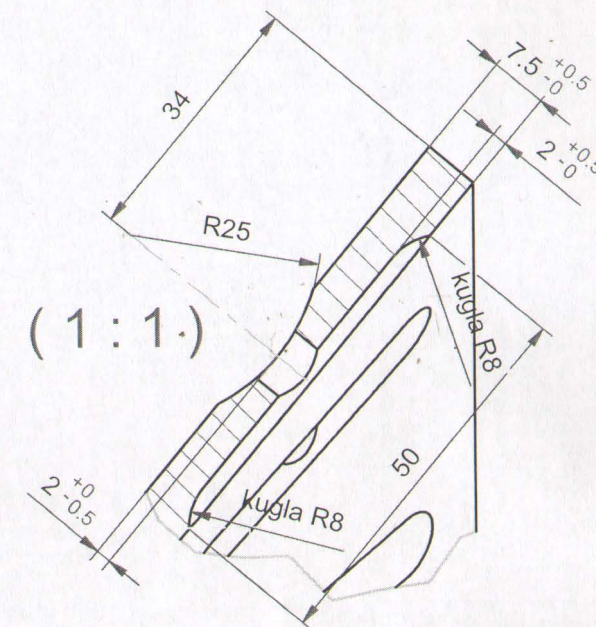
Crtež je urađen na osnovu originala i dopisa Br.124 01.02.2012 god.



A-A (1:2)



B (1:1)



MATERIJAL:

- Thermoplastic Polyurethanes (Desmopan 460 Bayer)

GSP 3 017 850
MG. 13-002-024/1

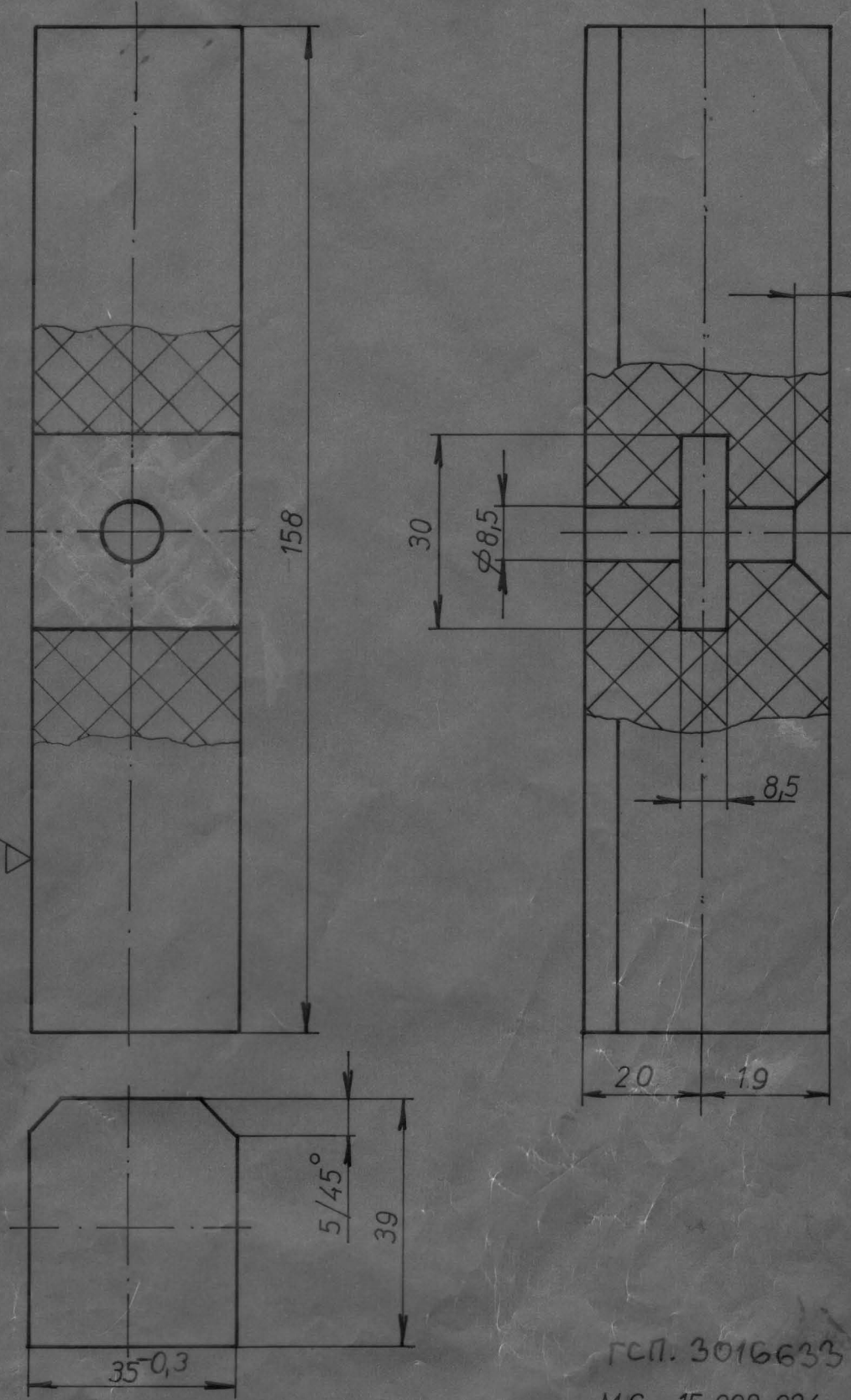
28	012	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Montaža	Detalj	Obrtna kolica	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		Konusni podmetač	Snimio-konst.	07.02.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
R			Crtao	07.02.2012	Dalibor Radovanac maš.ing		
1:2			Pregledao	07.02.2012	G.Klisić dipl.maš.ing		
1:1			Overava	07.02.2012	G.Klisić dipl.maš.ing		

12/ / /

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. АИ. 410)

- ИЗМЕНА КОТЕ 33 НА 35 - 0,3
 КОТА 21,5 НА 20, КОТУ 17,5 НА 19
 МАТЕРИЈА, СЕЛЕРОН НА ТЕКСТОЛИТ ПО ПИШУ 2176

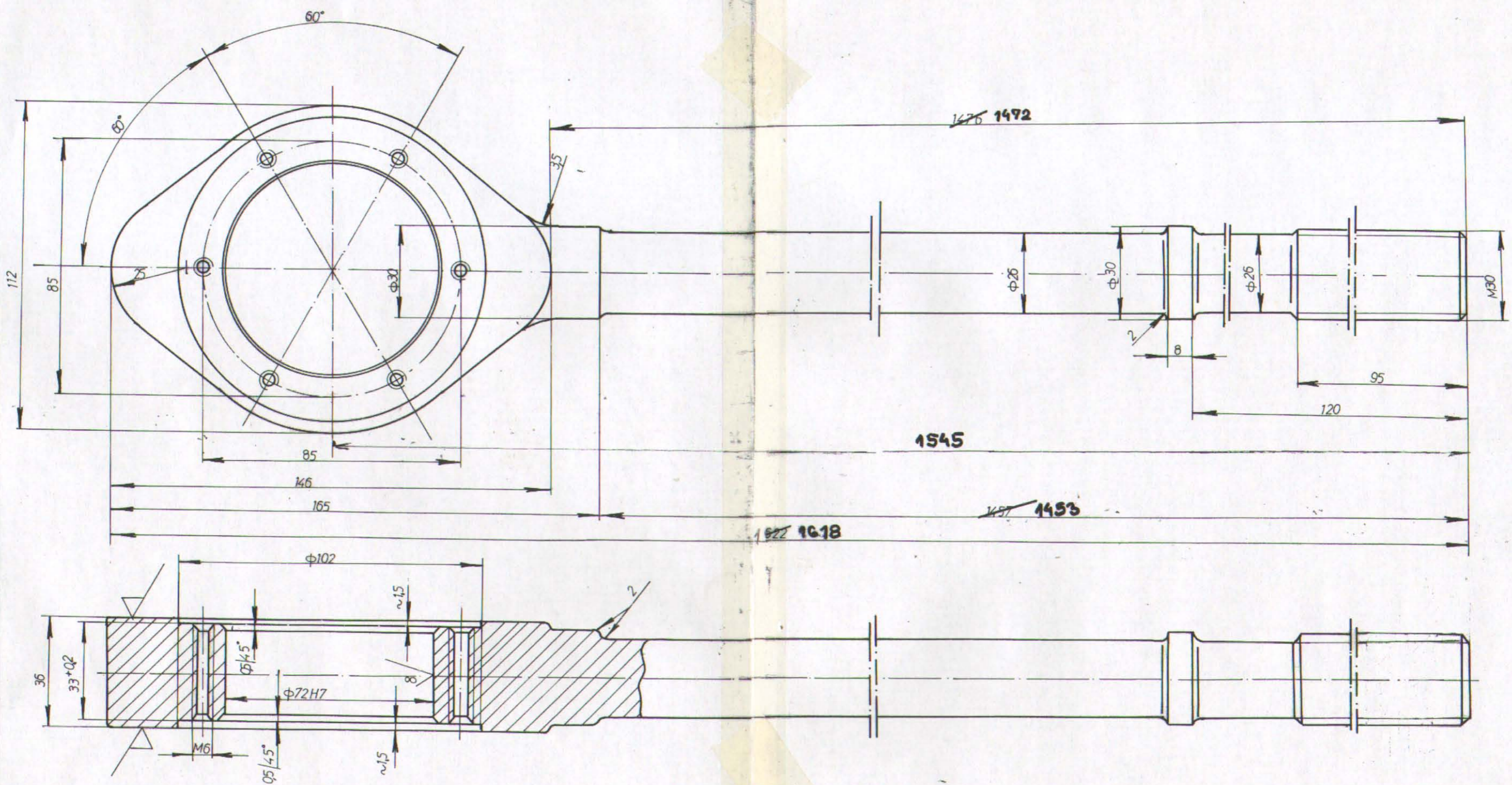


ГСП. 3016633
 М.Г. 15.008.024

38	015	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	ТЕКСТОЛИТ #35X45X165		2	
Монтаж	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кг.
Вежа са			T-01-DS	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	KLIZAC		Снимко-констр.	27.9.84	D. PAVLOVIC	
			Цртао		D. ĐURIC	
			Прегледао		N. RAKOVIC	
			Оверла			

φ72H7
+0,030
0,000

8/10/1/1



KADMINIZIRATI

ПО ЗАХТЕВУ „ЦЕНТРАЛЕ“ БР. 666 од
26.9.2006. ИЗМЕНА КОТА СА 1457 НА
1453, 1476 НА 1492, 1622 НА 1618.
УНЕТА ЈЕ НОВА КОТА 1545.

-PREMA ZAHTEVU „CENTRALE“
БР. 309 од 19.V.2006 УКЛОЊЕН
СЏИОР φ 6

GSP 3019691 ✓
MG.15-019-039 ✓

-PREMA ZAHTEVU „CENTRALE“ БР. 838 од
14.XI.2006 ИЗВРШЕНА ИЗМЕНА
УМЕСТО ДИМ. φ 30x1800 УПИСАН ЈЕ
ОТКОВАК

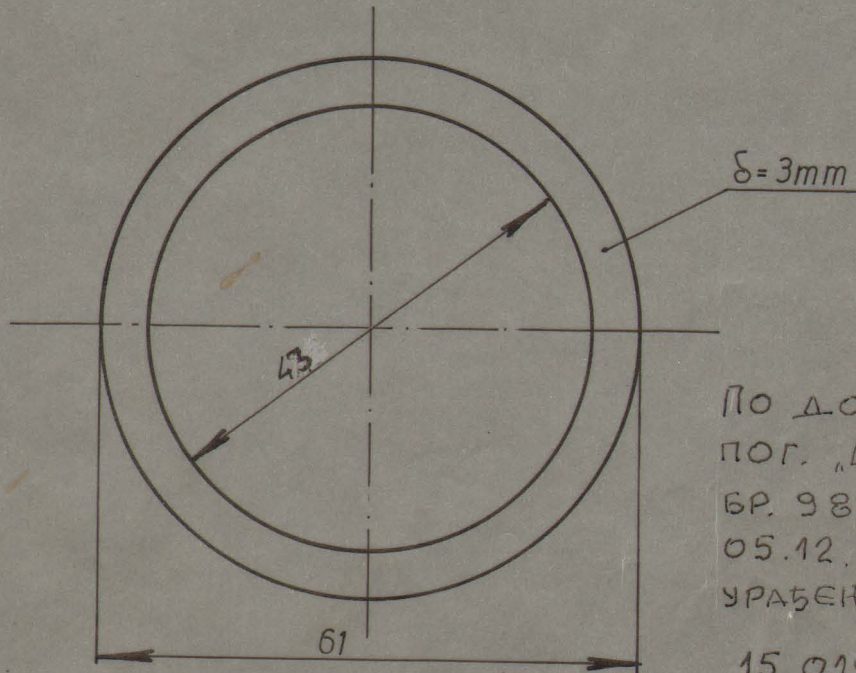
Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењати изузетан степен тачности (JUS M. А1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

38	020	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тех. в.
Монтаж	Детаљ	OKR ZGLOBA					
Весла са		POVLAKAČ DESNI	T-01-DS			ГС БЕОГРАД	
	R1:1		Слика-констр.	D.PAVLOVIC			
			Цртао	15X85 V.GOMBOS			
			Прегледао	NRAKOVIC			
			Осерава				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



По допису
пог. „ЦЕНТРАЛЕ“
БР. 983 од
05.12.2005.
УРАЂЕНЕ ИЗМЕНЕ

15.019.017/1 ✓

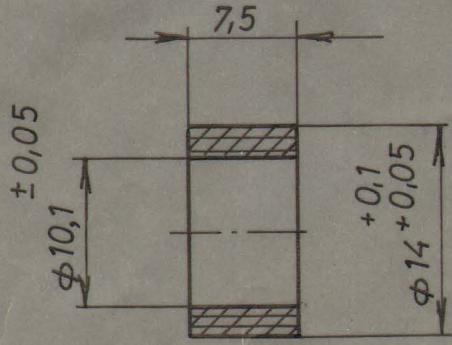
6SP: 3019578 ✓

38 024	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	STANDARД	МАТЕРИЈАЛ	ДИМЕНЗИЈЕ	КОМ.	ТЕЖИНА У КГР
Монтаж.	Детаљ	ОКР. ZGLOBA	FILC	≠ 3X61X61	4	
Вежа са			T-01-DS	ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1	ZAPTIVAČ	Снимно-констр.		D.PAVLOVIĆ		
		Цртао	31.X85	V.GOMBOC		
		Прегледао		N.RAKOVIĆ		
		Оверава				

10/

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складињем струготине примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А) 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



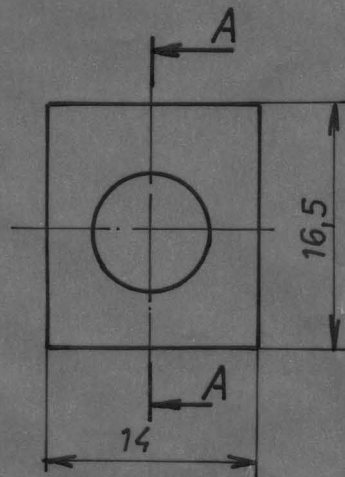
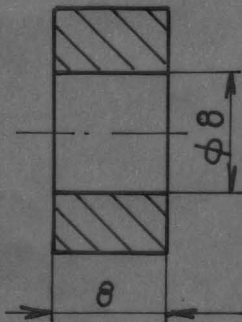
GSP 30166 17 ✓
M. G. 15 008 021 ✓

38	028	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	KOTERM φ15 x 15		4	
Монтаж.	Детаљ	OKRETNICA Z GLOBA	Стандард	Материјал	Димензије	Ком. Тежина у кгп
Вежа са		ČAURA	T-01-DS		ГС „БЕОГРАД“	
R 2:1		POVLAKAČA	Снимио-констр.	2.2.88	D. SAV KOVIĆ	2.2.88
			Цртао		D. ĐURIC	
			Прегледао		N. RAKOVIĆ	
			Оверава			

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обредом скидањем стругоине примењивати изајестан степен тачности (ЈУС М. А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

PRESEK A-A



НАПОМЕНА:

-SVE IVICE OBORITI 0,5/45°

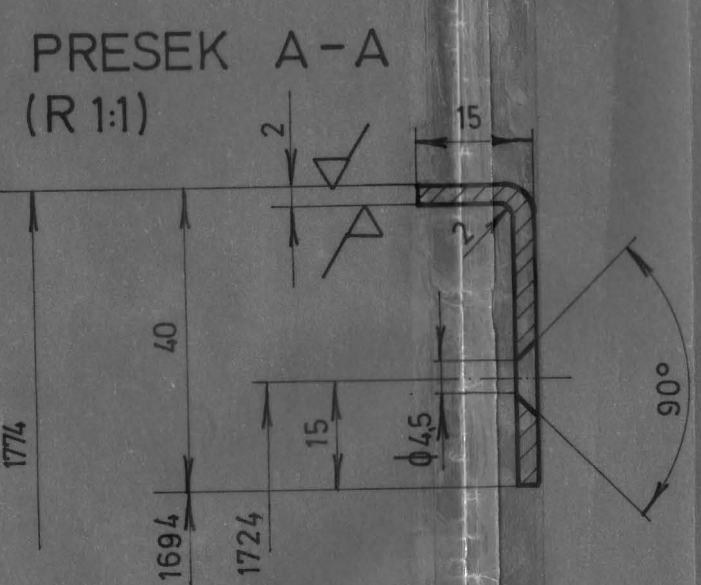
-KADMINIZIRATI

10

GSP 3019632

M.G. 15-019-032

38 032	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр.
Монтаж.	Детаљ	OKRETNICA ZGLOVA	Č. 0545	10X20X25		
Веза са			T-01-DS			ГС „БЕОГРАД“
R 2:1	OSIGURAČ	Снимно-констр.	22.4.97	Ž. JANJIĆ	[Signature]	
		Цртао		J. VOJVODIĆ	[Signature]	
		Прегледао		N. RAKOVIĆ	[Signature]	
		Оверава				



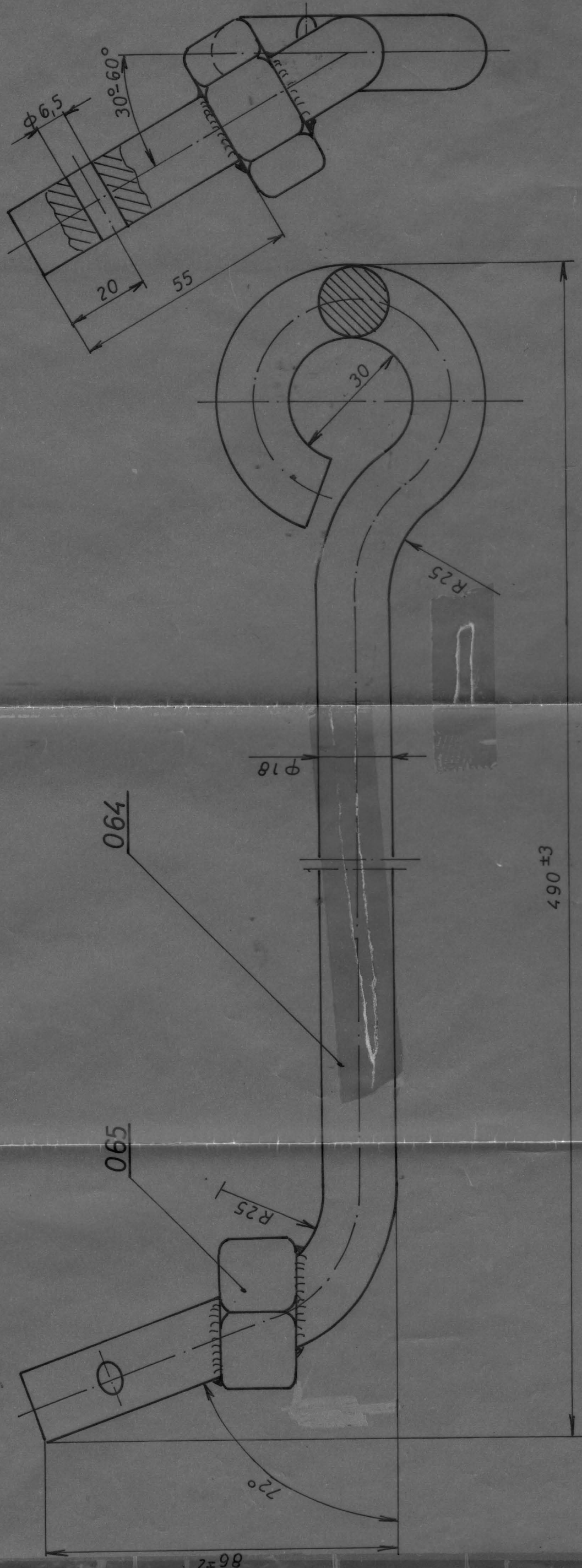
NAPOMENA:
 RAZVIJENA DUŽINA L = 2010 mm
 RAZVIJENA ŠIRINA B = 52 mm
 ZAŠTITITI PREMAZOM "CINKOLITA"

ГСП. 3030113
 М.Г. 15-008-019/1

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. АI. 410)

06	001	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Теж. у кг.
Монтаж	Детаљ	POD	T-01-KA				ГС БЕОГРАД
Вежа са		UNUTRAŠNJA LAJSNA	Снимио-констр.	08.12	D. PAVLOVIĆ		
	R 1:5 (1:1)		Цртао	24.04	S. STEVIĆ		
			Прегледао	1984	N. RAKOVIĆ		
			Оверава				

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3



- RAZVIJENA DUŽINA KUKE L=610mm
 * NAVRTKU POZ. 065 ZAVARITI ZA KUKU POZ. 064
 UGAONIM VAROM ∇ 3mm PO OBIMU SA OBE STRANE - VARI POGON, CENT.
 - ZAŠTITITI OSNOVNOM BOJOM

ГСП 3024288
 М.О. 05.004.119

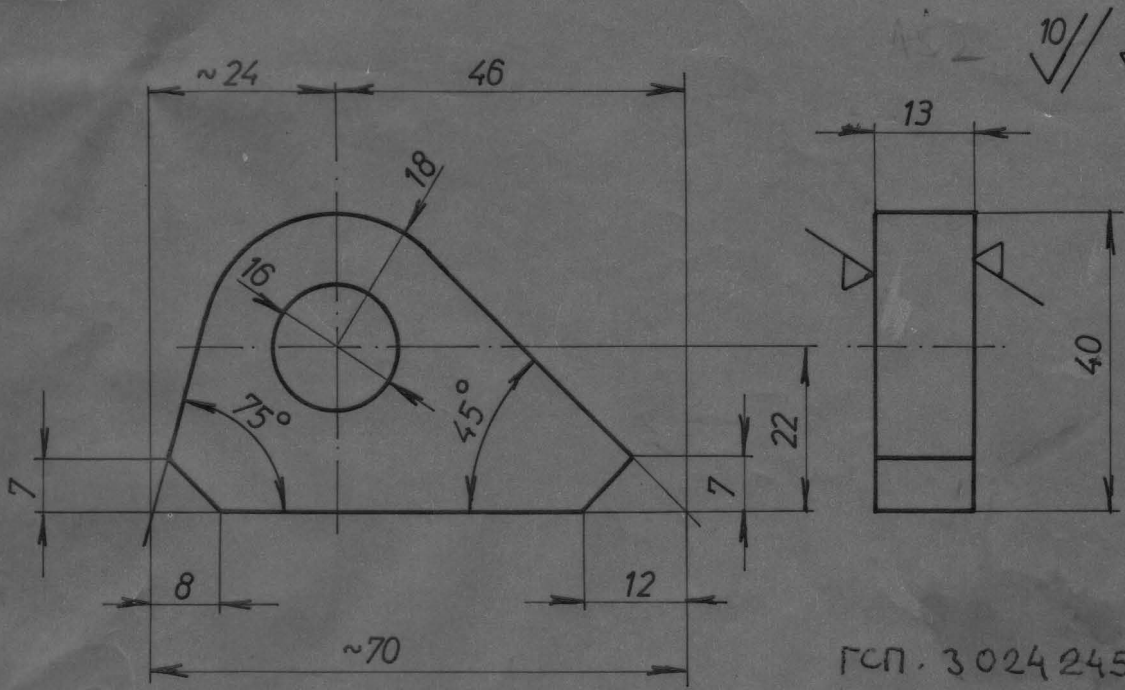
17	065	NAVRTKA M 24-5	JUS.M.BI.601	Č.0545	OK 36X19	1
17	064	KUKA		Č.0545	Ф18X610	1
17	000/19					2
Монтаж:		Стандард		Материјал		Ком.
Веса са		НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА		Димензије		Теш. у кл.
		KVA ČILA		T-01-KA		ГС БЕОГРАД
R 1:1		KUKA ZA KUPLU		Свајско-констр.		27.9.96
				Цртао		S. CVE'JIĆ
				Прегледао		J. VOJVODIĆ
				Обрада		N. RAKOVIĆ

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругогине, примењивати изузетан степен тачности (JUS M. A1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3

Ако није означен степен тачности за сва слободне мере остварене избором скидањем структурне применити нулеван степен тачности (ЈУС М. А1 410)

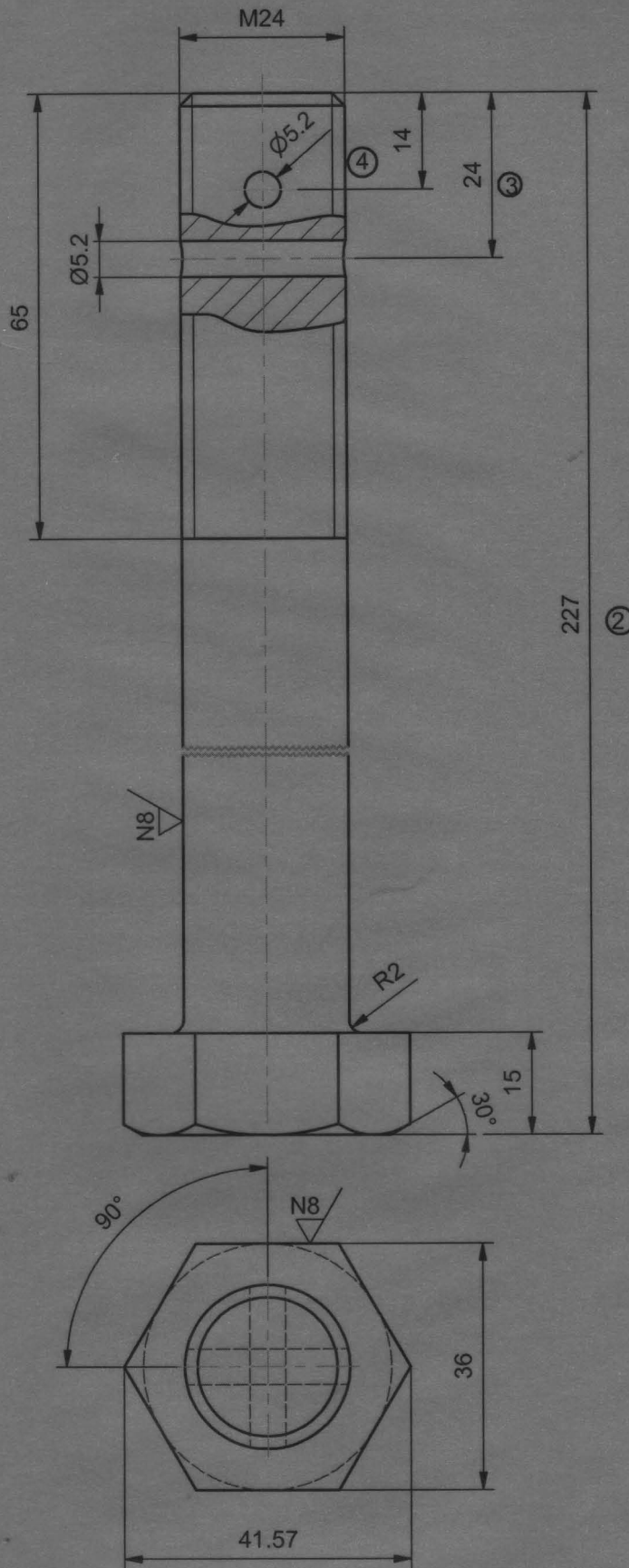
1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----



ГСП. 3 024 245
M.G. 05 004 108

17	029	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг
Монтаж.	Детаљ	КВАЦИЛА		Č.0345	≠ 13 x 50 x 80	4	
Беза са		УШИЦЕ	T-01-KA		ГС „БЕОГРАД“		
R 1:1			Снимно-констр.	16.2.86	D. PAVLOVIĆ	[Signature]	
			Цртао	[Signature]	D. ĐURIC	[Signature]	
			Прегледао	[Signature]	N. RAKOVIĆ	[Signature]	
			Оверава				

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	07.07.2006	Br.451		Term.obrada				
2	09.11.2006	Br.227	Kota 215	Kota 227				
3	09.11.2006	Br.227	Kota 15	Kota 24				
4	09.11.2006	Br. 227		Dodat otvor				
5	09.11.2006	Br. 227		Povš.zaštita				
6	13.10.2010	Br. 994		Izrada kovanjem	Dalibor Radovanac		G.Klisić dipl.maš.ing	
7	13.10.2010	Br. 994		Izrada valjanjem	Dalibor Radovanac		G.Klisić dipl.maš.ing	
8	13.10.2010	Br 994	Č 4132	Č 4732	Dalibor Radovanac		G.Klisić dipl.maš.ing	



NAPOMENA:

- Posle kovanja deo poboljšati 1000 - 1200 N/mm²
 - Navoj izraditi valjanjem
 - Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps
- uraditi dehidrogenizaciju 8h na 190± 10 C°

GSP 3014002
MG 52-48-1
KB 08 002 011

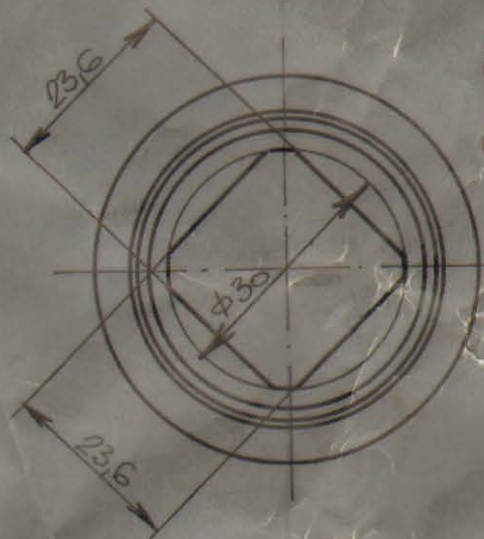
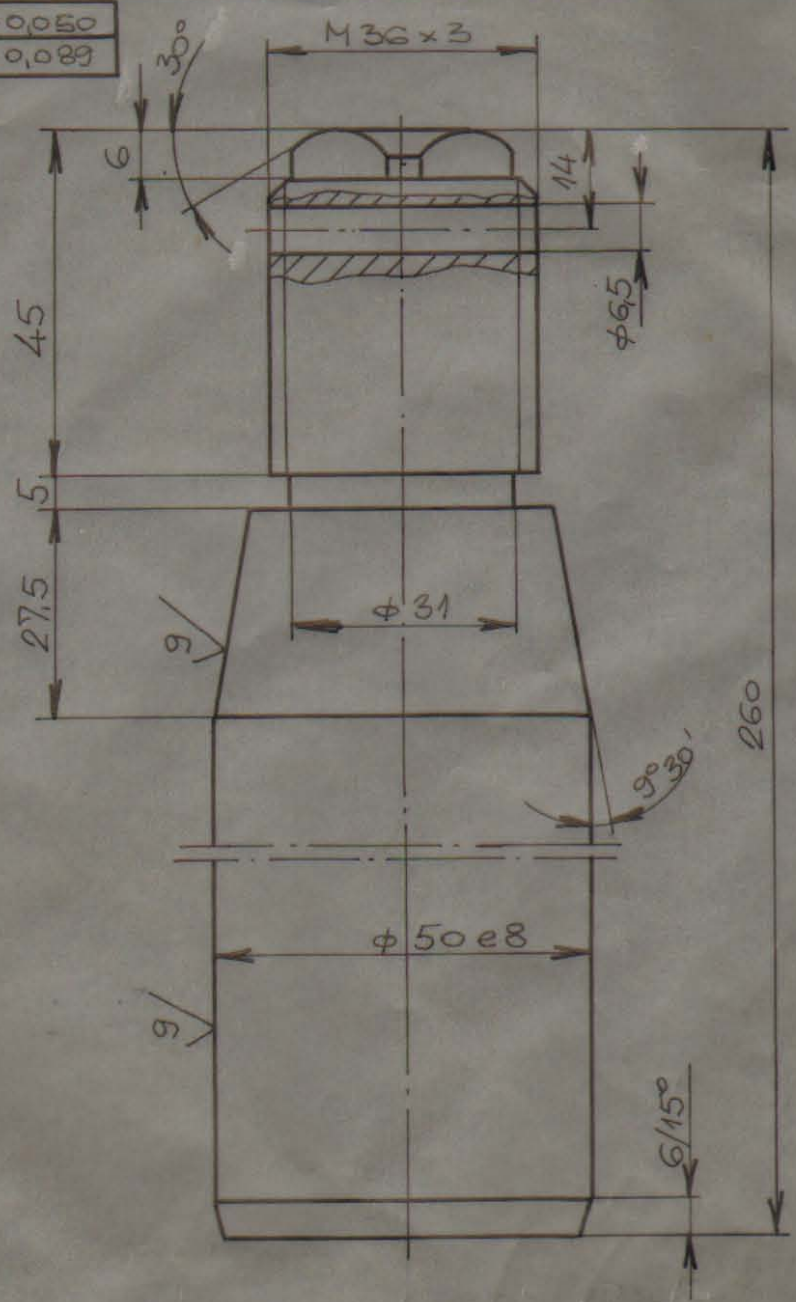
09	002	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 4732	Otkivak		
Montaža	Detalj		T-16-DS	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tež.u kp
Veza sa			GSP "BEOGRAD"				
R 1:1	VIJAK	Snimio-konst.	17.02.1977	Đ.Radić			
		Crtao	19.10.2010	Dalibor Radovanac maš.ing			
		Pregledao	19.10.2010	G.Klisić dipl.maš.ing			
		Overava	19.10.2010	G.Klisić dipl.maš.ing			

1 до 6	±0,05	±0,15	30 до 120	±0,2	120 до 315	±0,3	315 до 1000	±0,5	1000 до 2000	±1,2	2000 до 4000	±2	4000 до 6000	±3
--------	-------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

Ако ниле називачег степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем стругоутине примењивати изузетан степен тачности (JUS M. Al. 410)

φ50 e8	-0,0150	-0,0089
--------	---------	---------

12/9



По плану погона
"ЦЕНТРАЛ" БР. В32
од 15.11.2006 узме-
на материјала
СА 5045 на
С 0745

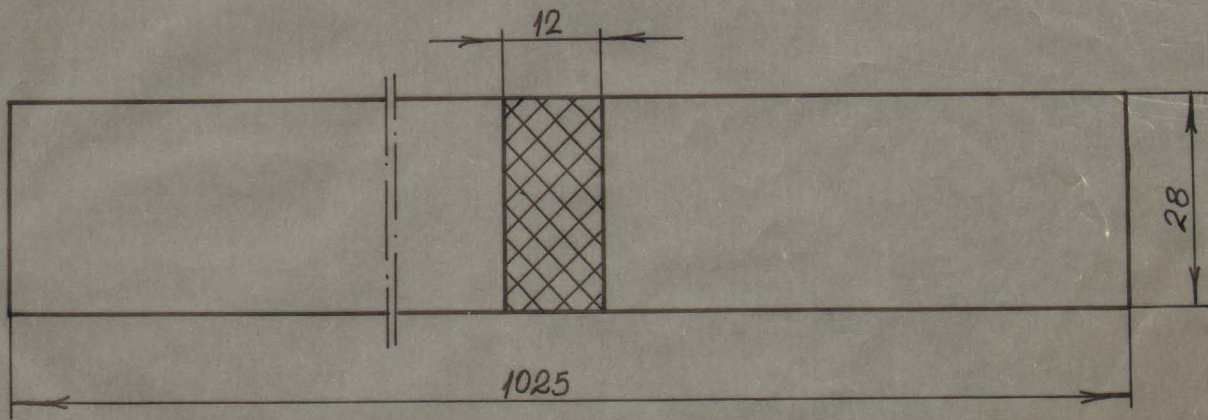
НАПОМЕНА:
- ГОТОВ ДЕО
КАМИНИРАТИ

GSP: 3016043
К.В. 08 002014

26	017	НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кг.
Монтаж	Детаљ	РАД КОЛИСА		С 0745	φ52 x 265	4	4,420
Веза са			T-16-DS		ГСП БЕОГРАД		
R 1:1	OSOVINICA		Снимно-констр.	12.8.82	D. ĐURIĆ		
			Цртао	—	D. ĐURIĆ		
			Прегледао	—	M. HANČIĆ		
			Оверана				

Ако није означен степен тачности за све слободне мере остварене обрадом складињем стругогаче примењивати изузетан степен тачности (ДУС М., А1 410)

1 до 6	± 0,05	6 до 30	± 0,15	30 до 120	± 0,2	120 до 315	± 0,3	315 до 1000	± 0,5	1000 до 2000	± 1,2	2000 до 4000	± 2	4000 до 6000	± 3
--------	--------	---------	--------	-----------	-------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

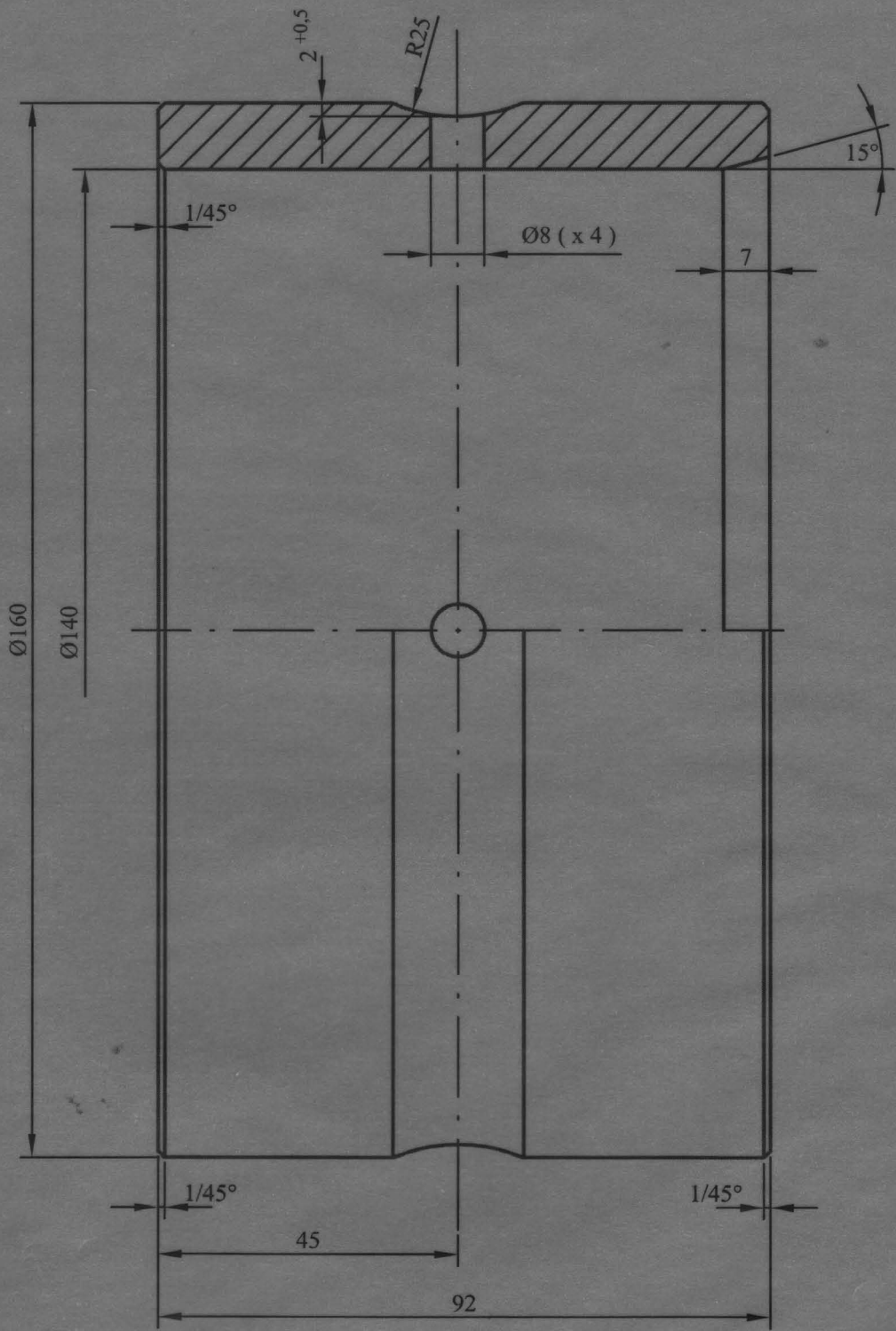


GSP. 3013065 ✓
M.G. 01-002-144 ✓

28 005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА		FILC	Φ 12x28к 1030	2	0,0036м ²	
	Монтаж.	Детаљ	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Тежина у кгр.
OBRТНИЈА НА КОЉИЦИМА		T-16-DS		Г С П БЕОГРАД			
Bezа са		Zaptivni filc (suri)		Снимио-констр.	11.08	Đ. RADIC	<i>Begal</i>
R 1:1				Цртао	15.08	S. VELICROVIC	<i>Velicovic's</i>
				Прегледао	1978	ING. M. MANGIC	<i>Mangic</i>
				Овервао			

1 do 6	± 0.05	1 do 6	± 0.15	120 do 315	± 0.3	115 do 1000	± 0.5	1000 do 2000	± 1.2	2000 do 4000	± 2	4000 do 6000	± 3
--------	--------	--------	--------	------------	-------	-------------	-------	--------------	-------	--------------	-----	--------------	-----

Ako nije označen stepen tačnosti ili za sve slobodne mere ostvarene obradom skladnjem strugotine primenjivati izuzetan stepen tačnosti (JUS M.A1 410)



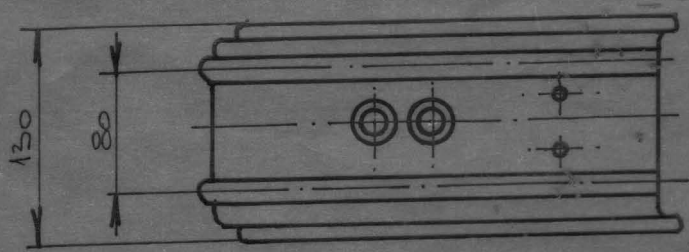
NAPOMENA :

- Crtež je uraden prema donetoj skici
- Izmena postojeće tehničke dokumentacije izvršena prema zahtevu SP "Centrala" (pismo br. 731 od 09.07.2007.). Stari crtež je povučen iz dalje upotrebe.

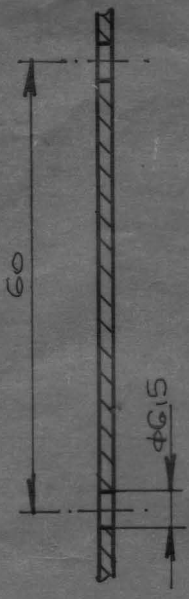
ГСА. 3013006

M.G. 01 - 002 - 103

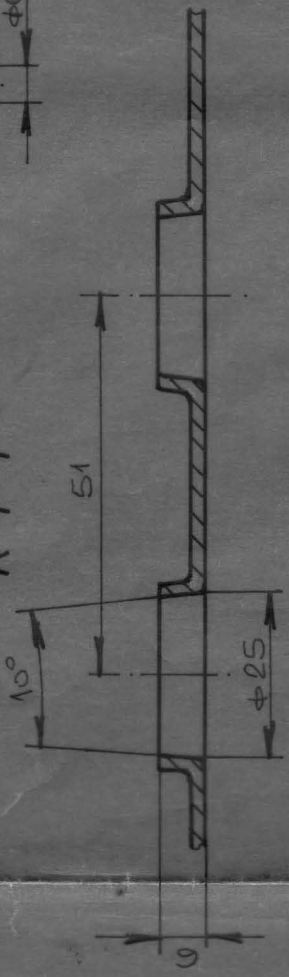
28	007	NAZIV DETALJA-SKLOPA	TEKSTOLIT	Ø165 x 100		
Mentaž	Detalj	OBRтна KOLICA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Težina u kp
Veza sa		ČAURA KOLEVKE	T - 16 - DS		GSP "BEOGRAD"	
R	1:1	DONJA	Snimio-konst.	16.07.2007.	A. Matović dipl.ing.maš.	
		TEKSTOLITNA	Crtao	16.07.2007.	A. Matović dipl.ing.maš.	
			Pregledao		G.Klisić dipl.ing.maš.	
			Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.	



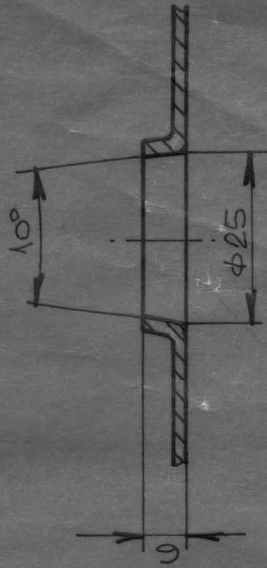
DETALJ A
R 1:1



DETALJ B
R 1:1

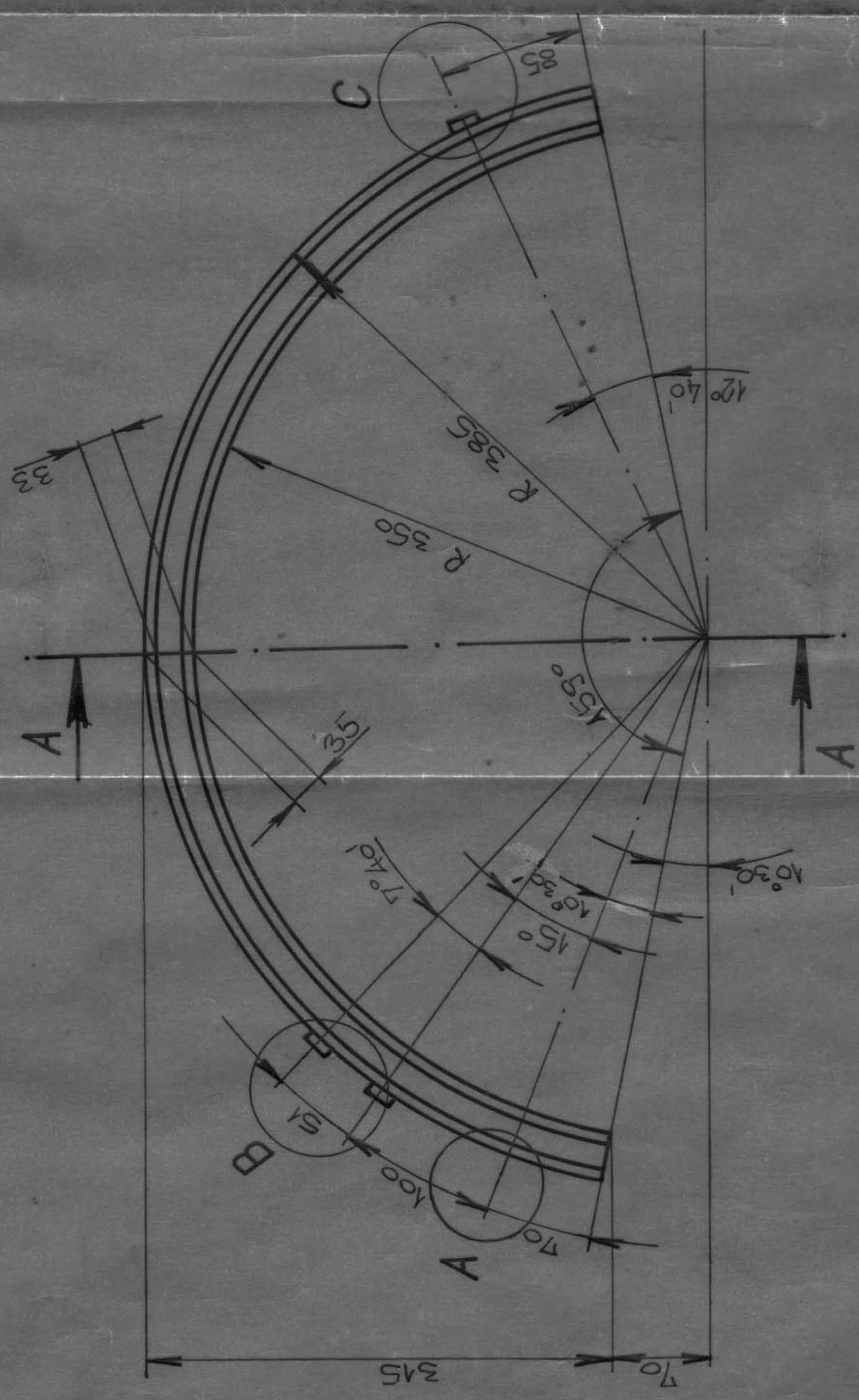


DETALJ C
R 1:1

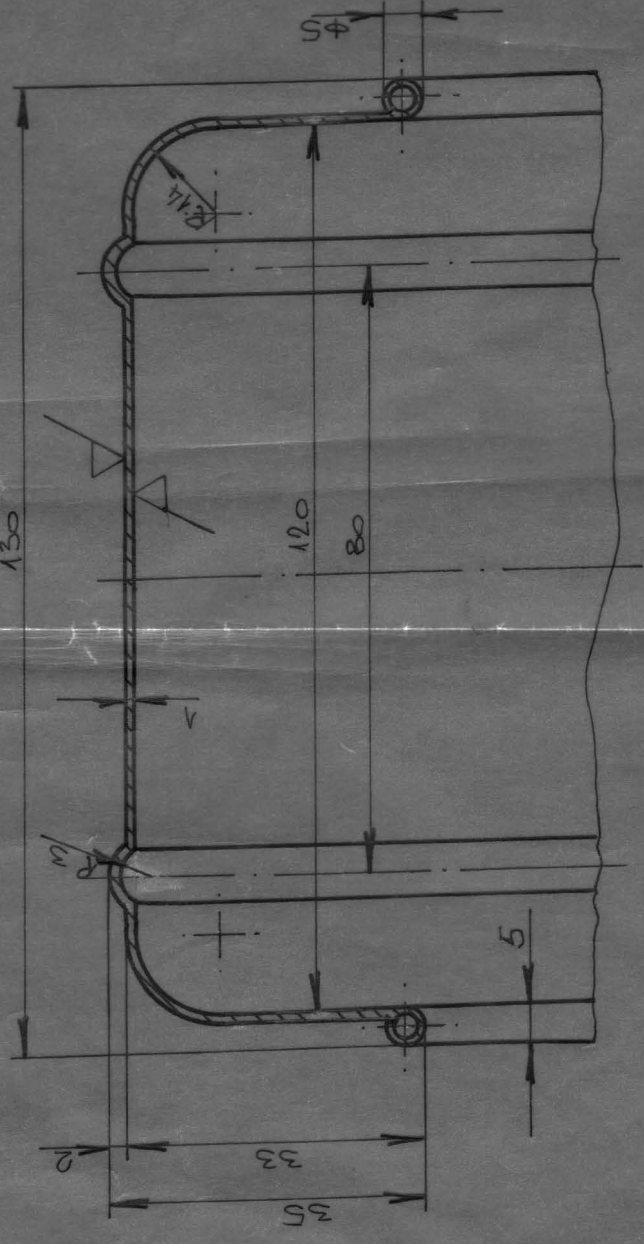


NAPOMENA:

- ZAŠTITITI, CINKOLITOM
- SASTAVE OSTVARITI AUTOGENIM VARENJEM
- RAZVIJENA DUŽINA $L = 1070$
- RAZVIJENA ŠIRINA BOČNE STRANE 40
- RAZVIJENA ŠIRINA GORNJE STRANE 114



PRESEK A-A
R 1:1



ГСП. 3015505
М.Г. 07 002 071

Ако није назначен степен тачности, за све слободне мере остварене обрадом скидањем струготине, примењивати изузетан степен тачности (ЈУС М. А1. 410)

1 до 6	6 до 30	30 до 120	120 до 315	315 до 1000	1000 до 2000	2000 до 4000	4000 до 6000	
± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3	

42 006
Монтаж
Веза са

ДЕТАЉ
R 1:1

НАЗИВ ДЕТАЉА - СКЛОПА
БЛАТОВЕРАНИ

BLATOVBRAN

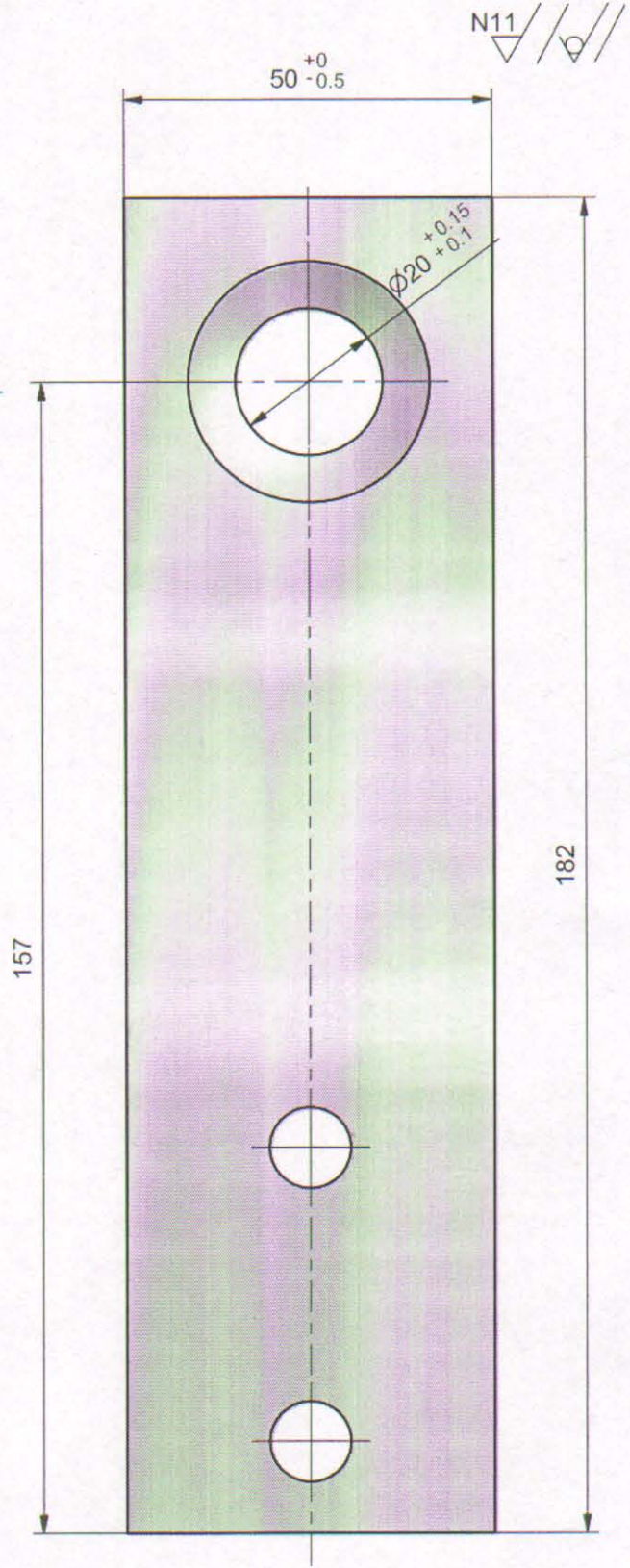
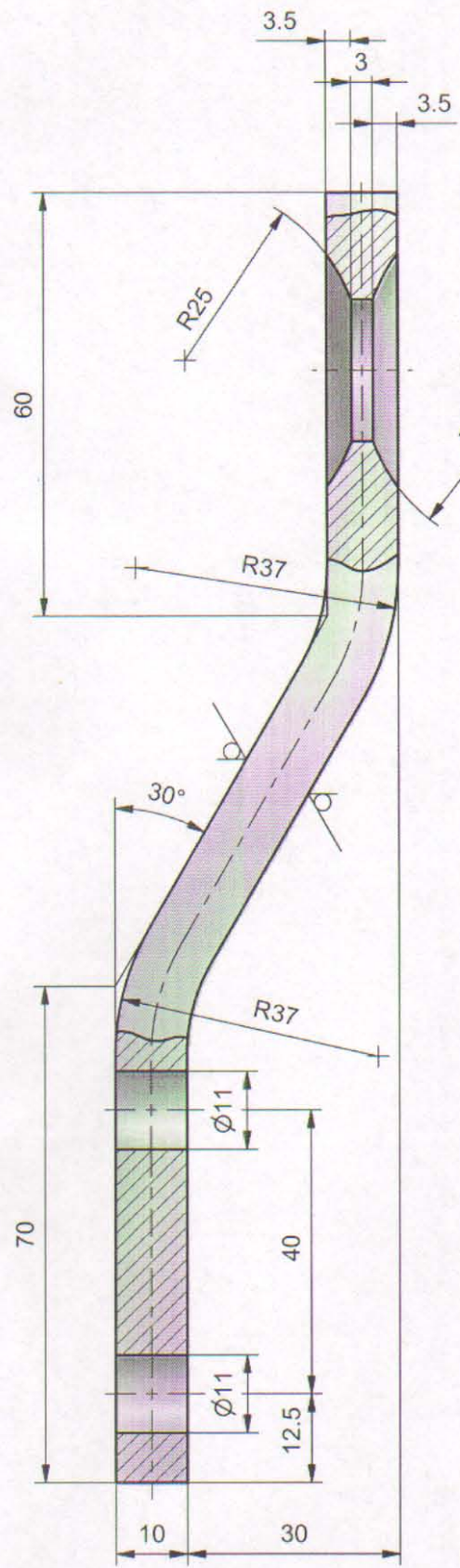
Стандард
Т-16-КА

Слика-копир
Цртао
Прегледао
Обраћа

С. 0145
Материјал
Димензије
Ком.
Тек. у кл.

Г.С. Београд
D. PAVLOVIC
D. DUEIC
N. PAVLOVIC

Potpis
Odobrio
Potpis
Izmenio
Izmena
Prvobitno
Dopis br.
Datum
No.



Razvijena dužina l = 187 mm

Napomena:

- Zaštititi cinkovanjem sa belom pasivizacijom gal Zn 12 ps

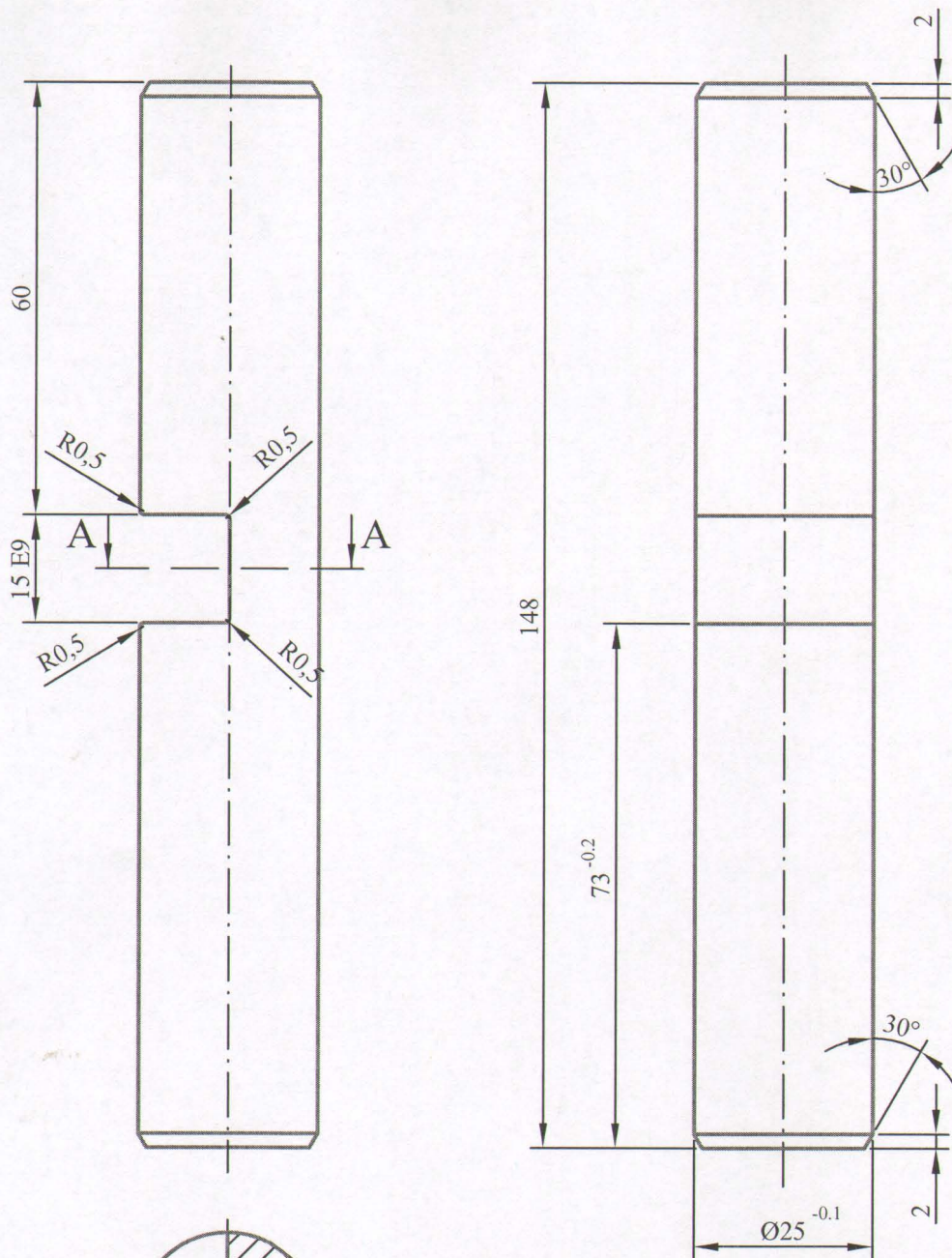
GSP 3016501
Kat.broj 08-002-153

35	009	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č.0400 Materijal	≠10x50x190 Dimenzije	4 Kom.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Šinske kočnice	T-16-NN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	R 1:1	NOSAČ ŠINSKE KOČNICE OBRTNOG POSTOLJA KT-4	Snimio-konst.	12.10.75.	Đ.Radić		
			Crtao	28.10.75.	D.Đurić		
			Pregledao	28.10.75.	Ing. M.Mančić		
			Overava				

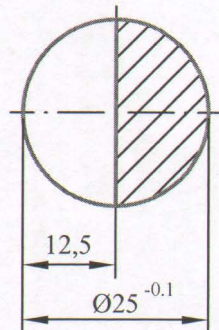
15 E9

+0.072
+0.020

N8



PRESEK "A-A" :

GSP:3100359
M.G.100-008-009

NAPOMENA :

- Crtež urađen po dopisu SP "Centrala", br. 719 od 04.07.2012. na osnovu dostavljenog originalnog crteža
- Poboljšati na $1000 \div 1200 \text{ N/mm}^2$ ($34 \div 38 \text{ HRC}$)

17	002		SRPS C.B3.412	Č.4732	Ø25 x 148	1	
		NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	KVAČILA	T-17-KA		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa		OSOVINICA GLAVE KUPLE "DÜWAG"	Snimio-konstruisao				
R	1:1		Crtao	27.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš		
			Pregledao	27.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš		
			Overava	27.07.2012.	A. Matović dipl.ing.maš		